

Скорее за дело

Руководитель теплоэлектростанции Геннадий Николаевич Леванов на вопрос, как живется, рассказывает его коллективу, посетовал:

— Сложно живем. Нормативные мощности у ТЭЦ — 867 гигакалорий в час. Подсчитали, какова в эту зиму должна быть наша отаща, чтобы обогревать город, получилось на 150 гигакалорий в час больше предельной цифры.

Значит, не сможем подать на все обслуживаемые объекты воду и теплоноситель не только плановой температуры 145 градусов, но и уровня последних зим — 120 градусов. В жилье это не будет очень заметно. А вот на предприятиях скажется.

Какой вижу выход из создавшейся ситуации? Скорее строить в западном районе котельную мощностью 430 гигакалорий в час. Острую необходимость ее строительства руководители города обсуждают пятый год. Скорее бы взялись за дело!

Сколько воды утекло...

Помнится, в прошлую весну коллектив теплоэлектростанции бил во все колокола о такой беде. Потери воды в трассах города в два-три раза превышали норму подпитки. Цех химической очистки воды работал с неимоверными перегрузками. А как сейчас дела обстоят с утечками?

— В пору снова бить тревогу, — мнение работников ТЭЦ однозначно.

Заместитель начальника ПТО Виктор Андреевич Чернышев подвел меня к приборам, фиксирующим подпитку. Стрелка самописца чуть колеблется напротив отметки 240 тонн в час.

— На 100 тонн больше нормы, — делает вывод собеседник.

Для сравнения: чтобы обогревать, обеспечить горячей водой район ЖБИКа, включая и жилье, и предприятия, и организации, находящиеся здесь, нужно 300 тонн воды в час.

— Положение очень тревожное, потому что только что закончились ремонтные работы у коммунальщиков, — продолжает В. А. Чернышев. — А что будет к весне, когда городские трассы изнасятся?

За перерасход воды предприятия уже выкладывают кругленькие суммы из своего кармана. Но дело — не в деньгах. Вспомним: мощности ТЭЦ маловаты для города.

Изба красна и углами

— Водогрейная котельная. Мощность — 600 гигакалорий в час. Всего пять котлов. Один ремонтируется. Хозяйки здесь — одни женщины.

ТОПЛИВНО

ТОПЛИВНО

— Представляет очередной объект В. А. Чернышев. — Знакомьтесь: дежурит Валентина Москвина. Она у нас уже семь лет, опытная работница.

— И до пенсии буду здесь, — говорит, улыбаясь, женщина.

Текучесть кадров на теплоэлектростанции намного ниже, чем на других предприятиях. Уходят на заслуженный отдых, увольняются в связи с переездом. Других причин, таких привычных на остальных предприятиях города, нет.

— Тепло, спокойно, никаких неожиданностей, — говорит В. Москвина. — Не помню, когда были аварии в оборудовании...

На уровне культуры производства, каждый старается поддержать в порядке рабочее место, закрепленное оборудование. Да просто полы помыть, если ремонтники наотпали, считается не только не вазонным, но нормальным, обязательным. Мусор у ремонтируемого котла рабочие убирают сразу. Удивляются: как же иначе?

Продуман режим питания: днем коллектив обедает в столовой № 36, содержание которой ТЭЦ взяла под свое крыло, а вечером — пожалуйста, чай! На рабочих местах в ТЭЦ чайники не дефицит.

— А как с зарплатой?

— Рублей пятьсот выходит.

— Есть хоть какие-то прегезины?

— Нет!

Есть и цех-автомат

Заместитель начальника производственно-технического отдела В. А. Чернышев провел меня по предприятию. понадобилось больше часа, чтобы обойти основные цехи: котлотурбинный, электрический, химический, заглянуть во вспомогательное производство — цех централизованного ремонта, к некоторым подрядчикам, ремонтирующим основное оборудование. Больше всего во время этой экскурсии поразила безлюдность рабочих помещений. Встретим в цехе одного-двух человек, да и те спокойно сидят, разговаривают, как не на работе.

— А где же люди? — не удержавшись с вопросом.

— Это — все. Одновременно производство обслуживают шестнадцать человек. И много-много «умных» машин, автоматов, — пояснил экскурсовод.

Автоматизации производства здесь уделяют огромное внимание. Куда бы ни зашли, Виктор Андреевич начинает со слов: «Здесь внедрили автоматизацию столько-то лет назад». Рассказывает о задумках и планах на будущее.

— Послушайте, а у вас цеха-автомата случайно нет, как на фабрике в Иваново?

— Есть, — отвечает В. А. Чернышев.

Как не поверить после этого в возможность технического прогресса и в нашей стране!

М. САБИРОВА.