

(Продолжение. Начало в № 183)

До 1842 года в Утке Яковлева не было даже захудалого фельдшера, не говоря уже о больнице. Больные оставались при домах. Для излечения больного по требованию каторы приезжал с Шуралинского завода нанятый со стороны господский штаб-лекарь Поступальский (1808 г.)

Мастерские имели лишь единственное право - молить бога о будущей райской жизни на небесах. Против этого ничего не имели и хозяева, ассигнованные в 1830 году более полумиллиона рублей на строительство церкви.

Уткинцы не отличались грамотностью. В поселке не было школы. Она появилась в 1780 году - двухклассное училище. Одним из первых учителей был выпускник Петербургского университета К. Славнин. В разное время из стен этой школы вышло немало замечательных людей, чьи имена стали известны не только в на-

ИЗ ИСТОРИИ  
РОДНОГО  
КРАЯ

## ЗАВОД НА УТКЕ-РЕКЕ

водоладелец обязан был выдавать по низкой цене каждому бывшему "государеву мастерскому" и принисному к заводу по два пуда муки на самого и по одному пуду на его домочадцев, беспечно о предоставлении работы.

После объявления царской милости владельцы предприятий освобождались от этой материальной опеки. Работникам предоставлялась полная свобода: погибнуть от голода или работать на том же заводе по нормам и расценкам, плата по которым была малополному уменьшена. Конечно, утчане, оставшиеся без работы, не сидели сложа руки. Они нашли себе другие занятия, обратились к кустарным промыслам. Своим трудом, сменной зарплатывали кусок хлеба.

В НАЧАЛЕ XX века провозимущество завода ка-

тастрофически падала из года в год. Чтобы спасти хиреющее предприятие, да и весь Верх-Исетский заводской округ, в июле 1908 года в Петербурге собрался тринадцатый родомочадцев, беспечно о предоставлении работы.

После объявления царской милости владельцы предприятий освобождались от этой материальной опеки. Работникам предоставлялась полная свобода: погибнуть от голода или работать на том же заводе по нормам и расценкам, плата по которым была малополному уменьшена. Конечно, утчане, оставшиеся без работы, не сидели сложа руки. Они нашли себе другие занятия, обратились к кустарным промыслам. Своим трудом, сменной зарплатывали кусок хлеба.

В НАЧАЛЕ XX века провозимущество завода ка-

ким был завод. Связанное с войной расстройством промышленной деятельности в стране и трудности с финансированием не позволили провести реконструкцию предприятия. Да и у акционеров не было ни сил, ни стремления на реорганизацию производства. В 1917 году на Урале началось бурное развитие металлургической промышленности Урала. Уткинский завод потерял свое значение, и на его базе в 1927 году создали механический завод, который обеспечивал механизацию лесоразработок. Новоуткинский механический завод, взойдящий в структуру треста "Востоксталь", выпускал арочные ледки, трелевочные и ручные системы Рахманова, углевыжимательные печи Суханова, блоки, погружные машины.

В 1917 году на Урале началось бурное развитие металлургической промышленности Урала. Уткинский завод потерял свое значение, и на его базе в 1927 году создали механический завод, который обеспечивал механизацию лесоразработок. Новоуткинский механический завод, взойдящий в структуру треста "Востоксталь", выпускал арочные ледки, трелевочные и ручные системы Рахманова, углевыжимательные печи Суханова, блоки, погружные машины.

каким был завод.

Связанное с войной расстройством промышленной деятельности в стране и трудности с финансированием не позволили провести реконструкцию предприятия. Да и у акционеров не было ни сил, ни стремления на реорганизацию производства. В 1917 году на Урале началось бурное развитие металлургической промышленности Урала. Уткинский завод потерял свое значение, и на его базе в 1927 году создали механический завод, который обеспечивал механизацию лесоразработок. Новоуткинский механический завод, взойдящий в структуру треста "Востоксталь", выпускал арочные ледки, трелевочные и ручные системы Рахманова, углевыжимательные печи Суханова, блоки, погружные машины.

Постановлением Екатеринбургского Совета рабочих и солдатских депутатов от 10 января 1918 года Верх-Исетский горный округ был национализирован. В срочном порядке создали съезд представителей всех заводов, рудников, лесничества Верх-Исетского округа. На нем избрали Деловой совет округа,

который уже летом 1918 года объявил о возобновлении работ на Уткинском заводе.

Но тут грянула гражданская война, последствия которой отразились на предприятии. Отступая под ударами частей 28-й стрелковой дивизии, колчановской оставили на Уткинском заводе немало разрушений, часть оборудования пытались вывезти в том числе паровую машину. Но утчане восстановили, оживили завод.

В конце 20-х годов началось бурное развитие металлургической промышленности Урала. Уткинский завод потерял свое значение, и на его базе в 1927 году создали механический завод, который обеспечивал механизацию лесоразработок. Новоуткинский механический завод, взойдящий в структуру треста "Востоксталь", выпускал арочные ледки, трелевочные и ручные системы Рахманова, углевыжимательные печи Суханова, блоки, погружные машины.

В 1937 году село Новая

Утка переименовали в рабочий поселок Новоуткинский. В следующем году завод передан тресту "Союзасбест" наркомата строительных материалов. В номенклатуру выпускаемой продукции были включены механизмы для горнодобывающей промышленности и обогащательных фабрик: стани канатно-ударного бурения, машины для резки мрамора системы Стоярова, вагонетки, газогенераторные установки - все приставки к грузовым автомобилям - и многое другое.

В 1939 году поселок вошел в состав Билимбаевского района.

Скоро профиль производства Новоуткинского завода резко изменился.

22 июня 1941 года дивизии гитлеровской Германии вторглись в пределы нашей страны. На защиту Родины первыми ушли участники первой войны Александр Сабанин, Иван Горкунов, Михаил Беля-

ков, Евгений Косотуров. Уходили на битву с врагом Бабкины, Великановы, Каржавины, Огнев, Плотников и представители других семей. В первый месяц войны в ряды защитников встала почти четверть взрослого населения поселка. Многие высококвалифицированные специалисты, рабочие оставили завод. К станкам и прессам встали их сыновья, жены.

Великая Отечественная война разгоралась все сильнее. Враг рвался к Ленинграду. Правительство приняло решение об эвакуации в тыл ряда предприятий.

В АВГУСТЕ 1941 года на железнодорожную станцию Коуровка прибыло два эшелона с оборудованием цеха сварочных машин и автоматов разместились в бывших складских помещениях. Из-за недостатка помещений оборудование заготовительно-сварочного участка пришлось установить на открытой площадке, под временным навесом.

Предприятие получило новое название завода электросварочных машин и автоматов (ЭСМА), впоследствии он стал именоваться заводом "Искра".

Первая продукция была выдана 24 сентября 1941 года - эта дата считается днем рождения предприятия, первого на уральской земле завода электросварочного оборудования.

Наркомат электропромышленности, учитывая, что новый завод единственный в стране по своему профилю, потребовал от исполняющего обязанности директора завода И.М. Гамалая и главного инженера Я.А. Андрианова немедленной организации производства электросварочного оборудования и машин спецназначения. С первых дней работы нового предприятия определили срочные заказы для оборонной промышленности.

В то трудное время на Урале работала группа специалистов Киевского института электросварки под руководством Е.О. Патона. Евгений Оскарский нашел все необходимые силы своего

института на решение важнейшей для обороны страны проблемы - автоматизации сварки танков. В корпусе боевой машины десятикилограммового сечения. Нужен был автомат, который производительно труда самых лучших сварщиков "ручников".

Патоновым созданы автомат, а за изготовлением автоматических головок конструкции академика Е.О. Патона для скоростной сварки танковой брони обратились к коллективу завода "Искра".

Известие о том, что получен срочный заказ, было воспринято коллективом как приказ. Несмотря на то, что за станками в большинстве стояли подростки, задание по освоению

производства автоматических головок конструкции академика Е.О. Патона было выполнено в срок. Эти головки в несколько раз увеличивали производительность труда и обеспечивали высокое качество шва. А скорость и качество в условиях военного времени определили выпуск и надежность боевой машины. И с конвейеров уральских танкостроительных заводов потоком пошли боевые машины.

Надо отдать должное энтузиазму молодых рабочих, которые выкладывались до последних сил, чтобы справиться с важным заданием. Это передовики слесарь А.Г. Кочев, формовщик Н.А. Гусельников, фрезеровщик А.М. Рясосов, А.В. Бажин, сборщик В.Н. Плотников, А.Г. Рясосов, В.В. Патраков.

Известие о том, что получен срочный заказ, было воспринято коллективом как приказ. Несмотря на то, что за станками в большинстве стояли подростки, задание по освоению

Ю. ДУНАЕВ.

(Окончание следует)