

У ПРОКАТЧИКОВ ЮБИЛЕЙ

В жизни многотысячного коллектива АО "Новотрубный завод" юбилейный сентябрь занимает особое место. Особенность в том, что шестьдесят лет назад уральцы получили первые брызчатанные трубы со стана "Штосс-банк" - так первоначально именовали речный стан.

История этого события уходит нас в 1935 год - год, наполненный пафосом героического труда, борьбы за освоение иностранного оборудования, пуска первого прокатного стана, пуск которого ждали водоизлищники. До сих пор заготовку - катаные трубы возили за тысячи километров к югу. Для ритмичного функционирования водоизлищного цеха необходимы были свои катаные трубы. Но чтобы получить их, требовалось как можно быстрее пустить прокатный стан.

В то время работа цеха шла параллельно шла напряженная работа на монтаже оборудования газостанции. Монтажные

бригады соревновались. На "газухе" штурмовали, спешили, обгоняли время. Ведь почти трубопрокатного цеха смонтированы с газовыми горелками. Без газа не нагреешь металл. Значит, любая задержка с монтажом газостанции вызовет срыв важного задания по пуску прокатного стана, первую трубу с которого ждали не только на заводе, но и в области. 15 августа электротермальная станция дала первый газ в скруббер. А через неделю станция достигла проектной мощности. Газ пустили в трубопрокатный цех.

Долгим и трудным оказался путь первопроходцев. Стан английской фирмы Вельман смонтировали к концу августа. Консультант-англичанин уехал сразу после окончания монтажа: контракт прокатили или не захотел, или запретили хозяева. Одним словом, уральцы обходились без консультанта, с трудом разбирались в инструкциях на английском языке.

(Продолжение на 2 стр.)



У ПРОКАТЧИКОВ ЮБИЛЕЙ

(Окончание. Начало на 1 стр.)

Уральцы первую партию заготовки посадили в печь 30 августа. Вечером первого сентября цех закончил партию. На пуск стана приехал секретарь обкома партии, начальник цеха и целый ряд должностных лиц высшего звена.

Сменный мастер Ф. А. Данилов дал команду на начало проката. Раскаленную квадратную заготовку подали на вертикальный пресс, прошли ее, и крутой "стакан" подали на приемное устройство стана. На конец дочки - длинную стальной шпиль - надели "стакан". Включили ход рейки. Дочку понесло "стакан" в кольцевую станцию. Первое кольцо гильзы прошла нормально. Второе, третье... Раздался треск грохота! Стоп, машина! Первый блин получился комом, гласит пословица.

Работы уйма, на целый день. Автогенном вырезали из кольцевых станиц заготовку гильзу, меняли ободки... Почти две недели прокатчики всех смен бились в грохоте, в огне газорезки, в дугах, в спорох. Это был настоящий бой. Борьба за овладение секретами технологии проката труб на иностранном оборудовании.

Успех пришел случайно. О том рассказ Яна Андреевна Немецкая в книге "Мы - новотрубники" (Свердловское книжное издательство, 1992, с. 58).

"Не помню, который раз по счету нас постигла неудача. Одно могу точно сказать: была суббота. Ремонт называли на воскресенье. Самое лучшее время: никто не беспокоит... Пришли мы с первыми посетителями, часе в шесть: терять по монтажу Василий Семенович Крайсинников, мастер-монтажник Иван Дмитриевич Елисеев, дежурные слесари и я. На пюдах, как всегда, стоял свисток. Металл "сидит" крутопустоно... Быстро схватили первые четыре кольца, выкатили прокатный стержень-дочку, осмотрели компрессор и дрендрозвратели. Часов в десять ремонт закончили и пошли в контрол. Бытовое тогда еще у нас не было, вся канцелярия размещалась в компрессорной. Помещение не акты какое. Ни одного окна. Целые сутки - электричество. Вид неприятный, темный... И так что-то в цех потянуло!

- Время, ребята, есть", - сказал я, взглянув на часы. - Обедать рано, давай незачем... Давайте погубруем, прокатаем. Помогаем - исправим.

Позвали, что скажут товарищи. Мастер Елисеев - кофеный уральец, степенный, рассудительный. Ты ему говори - он только запялится речнчат и промолчит. Но следует капитально. Знаю его неравнодушность, я, собственно, ждал ответа от самого Красильникова. Кожемякин - высокий, стройный, молодой инженер... Я, конечно, "за" - охладил звонким голосом Василий Семенович заручившись. Твоему же виду натур. На работе парень - огонь, смею сказать отбавляй. А на выходной - сморщенный, похмелен, как моров шест.

Я раскиснулся, чтобы приступить смонтированный ход лена "Б". Через некоторое время заготовка пошла на пресс. Красильников уже там. Копка натянула на лоб. Руки на рычагах. Нам - жим - и "стакан" готов! Красильников передал его на кольцевую станцию, а сам по железным ступенькам стремглав взбежал на пульт управ-

ления речного стана. Я следом. Елисеев остался вилку. Стержень с надетым на конец "стаканом" устремился вперед. Сейчас он пройдет первое кольцо, второе, раскалывая металл. И вдруг кольцо "застряло", заглохло! После ремонта мы забыли их поджать. Какоесь, инерция неминуема. Парывался, а крепко струшил. Но чудо - труба прошла! Пропустили ее дальше, через обкаточную машину, обрезали и бросили на пол. Посмотрели - хорошо! Таким же способом прокатили еще две. Результаты те же. Тут мы догадались: кольца должны "жидать".

Я побежал звонить главному инженеру завода Николаевскому. Вот обводило! Через полчаса о наших результатах знали в Свердловске."

11 сентября 1935 года смена мастера Ф. А. Данилова стала катать трубы на новом стане. Кривый оребек оказался по зубам уральцам. И без иностранного консультанта своими ужимками и смекалкой они раскусили все тонкости технологии прокатки труб на этом стане.

У истоков этого важного события стояли молодые прокатчики, имена которых должны знать современная молодежь, брать пример со своих отцов и дедов. Это были целеустремленные, патристически настроенные люди - Михаил Трафимович Владимир, Дмитрий Яковлевич Хамов, Матвей Васильевич Шахмаев, Николай Иванович Артамонов, Татьяна Ивановна Фомина, Мария Семеновна Владимировна, Михаил Алексеевич Елькин, Леонид Николаевич Диев, Федор Ефимович Хлызов, Николай Кириллович Рязань, Иван Николаевич Крайкин, Иван Васильевич Рыбаков, Федор Александрович Данилов...

Пятью месяцами спустя в цехе был пущен мощный стан под названием "Большой Штифель" - ныне его именуют стан "220". По своей мощности это был первый стан в Союзе и второй в Европе. И этот стан уральцы покорили. Через три года в строй вошел стан "140" - тогда его именовали "Малый Штифель".

Великая роль первого трубопрокатного цеха в Великой Отечественной войне. В период период тяжелых испытаний (1941-1942 г.) на плечи коллектива цеха легла основная тяжесть по снабжению оборонной промышленности трубами. И как бы ни было трудно, прокатчики перевыполнили плановые задания всех оборонных наркоматов. Ежегодно из заводских ворот выходила сотнями с производимой цехом для обороны страны, Красной Армии и оборонной промышленности получали трубы для минометов и артиллерийских стволлов, авиабомбы и каковы снаряды для реактивных установок, получивших в народе любовное название "Катюша". В жесткой схватке с заводом Култупа коллектив цеха № 1 вышел победителем. Не случайно он был назван "Уральский прокатный цех Союз". И в наше трудное время цех не сбавляет темпа работы.

Первый цех - не только цех-трубодела, цеховой бригаде всего - это кузница кадров для прокатных цехов завода. Здесь прошли хорошую школу многие. Отсюда вышли отличные специалисты, руководители производства: В. И. Сосунев, Ф. А. Данилов, П. Е. Ненашев, А. В. Калинин, А. М. Звенигинин, В. Н. Дудев и многие другие. Здесь сформировались кадры в металлургии будущие Герои Социалистического труда Б. М. Данилов, И. С. Дыбов. Конечно, трудно назвать всех, кто содействовал и много трудную славу первого трубопрокатного цеха. Среди них есть почетные и заслуженные металлурги России, лауреаты Государственной премии, заслуженные рационализаторы и изобретатели.

Поздравляю славный коллектив первого трубопрокатного цеха с юбилеем - 60-летием со дня проката первой трубы на стане "Штосс-банк". Мне особенно приятно поздравить ветеранов труда, находящихся на заслуженном отдыхе. Среди них есть мои учителя. В далекие сорочковые годы я начинал путь в металлургии именно в этом цехе на стане "140" № 1. И мне дороги мои учителя-наставники, раскрывшие передо мной секреты прокатки труб, с юбилеем, дорогие друзья! Счастлив и уважаю вас в труде и жизни!

Юрий ДУНАЕВ, ветеран труда.