

Кажется, совсем недавно пусковая группа из нескольких специалистов Новотрубного завода совместно с Уралгипрометом взялась за разработку технической документации строительства нового трубоэлектросварочного цеха № 15. С тех пор минуло пять лет.

# НАЧАЛО пути



Первая очередь производства была принята в эксплуатацию 28 октября 1993 года. Эта дата является днем рождения цеха, и в коллективе по этому случаю прошли торжества. Вспоминались эпизоды трудовой биографии.

Думать о развитии и освоении новых мощностей приходилось руководству завода в сложных экономических условиях. Оборудование было закуплено импортное, итальянской фирмы "Марчегалья". И для работы на нем требовались квалифицированные кадры - трубоэлектросварщики и вспомогательный персонал. По имеющейся на заводе традиции, рассчитывали на свои силы: привлекали высвобождающихся в других цехах людей. Многим приходилось переучиваться на ходу.

У истоков создания современного производства электросварных углеродистых труб стояли заместители начальника цеха В.Иванов, О.Рыжов, В.Повольских, механик С.Суңцов, начальник участка Я.Кунин, старший калибровщик С.Морозов, бригадир-настройщик Б. Шахмаев и другие.

Сегодня участком освоено более 20 типоразмеров профильных труб: квадратные, прямоугольные, овальные, плоско-овальные и так далее. Для Волжского автомобильного завода были нужны трубы с повышенными требованиями к качеству наружной поверхности. В связи с этим инженерному составу цеха пришлось решать ряд сложных технических задач. В результате, коллектив участка теперь в состоянии производить трубы не только по отечественным, но и зарубежным стандартам.

Вторая очередь пускового комплекса была принята через год. В ее состав вошла поточная линия по производству труб для бытовых холодильников. После установки итальянского оборудования появилась возможность наносить на трубы цинковое покрытие, что необходимо для отдельных деталей холодильников, а также при использовании продукции цеха в автомобильной промышленности.

Разработанный силами конструкторов цеха В.Семенова и С.Анкудинова свароч-

ный узел, отличный от итальянского, значительно повысил стабильность сварки и почти полностью исключил встречавшиеся ранее дефекты.

В процессе освоения производства коллектив столкнулся с еще одним препятствием - изменением механических свойств труб с течением времени. Продукция при испытании соответствовала необходимым нормам, а через 2-3 недели свойства труб менялись, что не позволяло использовать их в дальнейшем при изготовлении холодильников.

Участок был на грани остановки. В цехе совместно с работниками ЦЗЛ настойчиво искали причины "старения" металла. Наконец, причина была найдена и нависшая над участком угроза полной остановки ликвидирована.

В настоящее время здесь налажено массовое производство труб, отправляемых в Италию и Иран. Коллектив участка в состоянии сегодня обеспечить трубами все производство холодильников в России.

Один за другим вступали в строй действующих участки цеха. В частности, быстро набрал обороты пущенный в декабре 1996 года участок по производству труб для цилиндров амортизаторов, который возглавил А.Ярин. Сейчас, практически, все цилиндры амортизаторов на ВАЗе и ГАЗе изготавливаются из труб цеха № 15.

Два года назад под крылом нового производства руководством завода решено было объединить все участки и цеха филиала завода. Это позволило централизовать и более рационально использовать имеющееся оборудование. Открылись возможности для изготовления футерованных труб с использованием электросварной заготовки. Уже появились первые заказы от потребителей.

На филиале создали и свой производственно-сбытовой отдел, который возглавляет В.Повольских. Вначале его работникам не хватало опыта в маркетинге, но люди работали напряженно - надо

было обеспечить трудящихся цеха зарплатой за продукцию, отгружаемую по договорам. А через полгода даже наметился рост объемов производства. И это в то время, когда на соседних предприятиях - Челябинском трубопрокатном и Северском трубном - шло устойчивое снижение показателей.

Коллективу цеха в целом удалось выдержать конкуренцию с другими заводами-изготовителями сварных труб. Были найдены своя ниша и рынок сбыта. И филиал завода стал устойчиво приносить предприятию деньги.

Сегодня в цехе создан участок по производству холоднодеформированных труб из сварной заготовки, которые используются для изготовления карданных валов и задних балки автомобилей "Жигули". Уже сейчас количество заказов превышает возможности участка. К сожалению, оборудование используется пока лишь на 65 % из-за постоянного дефицита металла.

Пятилетний срок в жизни коллектива цеха - лишь начало пути. Но достижения, которых оказалось к этому времени немало, говорят об огромных возможностях нового производства и его тружеников.

Алла ПЛАСТИННА

*(Материал подготовлен при содействии специалистов цеха).*

*На снимках из архива завода: Андрей Подгодин и его итальянский коллега; монтаж оборудования.*

