

# Между прошлым и будущим

В 1928 году на Северском заводе началось строительство нового мартеновского цеха (на площади действующего и сегодня) и уже в ноябре 1929 года вступила в строй первая мартеновская печь, а в июле 1933 года дала первую плавку вторяя.

В довоенный период цех на двух печах постоянно наращивал объемы производства стали под собственное листопрокатное производство, и в 1937 году выплавлял до 300 т жидкой стали в сутки.

С первых дней Великой Отечественной войны северские сталеплавильщики начали варить сталь для нужд фронта, постоянно расширяя ее марочник и назначение (автоматная, пружинная, патронная, гильзовая и другие). Сталевары выпускали продукцию отличного качества, борясь за право называться фронтным коллективом.

В 1942 году перед заводом была поставлена очень серьезная и сложная задача значительно увеличить объемы выплавки стали. Для достижения этой цели в 1943 году в мартеновском цехе была введена в эксплуатацию третья, а в 1944 году — четвертая мартеновская печи, после чего выплавка стали возросла практически более, чем в 2,5 раза.

"Все для фронта, все для победы" — под этим девизом

работали мартеновцы в военный период, и не было ни одного срыва военного задания, ни одного невыполненного военного заказа. В годы войны союзные наркоматы страны не раз отмечали благодарностями, наградами и премиями коллективы Северского металлургического завода и, в первую очередь, сталеплавильщиков.

В послевоенный период коллектив мартеновского цеха продолжал совершенствовать и развивать производство. Происходило укрупнение и модернизация сталеплавильных агрегатов, оборудования и технологии разлива металла, наращивались мощности сталеразливочных канав и грузоподъемных механизмов.

Укрупнение или увеличение емкости мартенов производилось без рынков, постепенно. За двадцать лет в пятидесяти-семидесяти годы мощность печей по грузоподъемности садки возросла с 60—90 тонн последовательно до 130, 180, 240, 280 тонн. За этот период практически полностью обновилось оборудование участков печей и разливки стали. 100% выплавляемого металла стало разливаться на вывозные сталеразливочные канавы, которые готовятся на специально построенных дворах подготовки.

В 70-е и 80-е годы в мартеновском цехе совершена технологическая мини-революция: внедрена заливная огнеупорная футеровка сталераз-

ливочных ковшей; в значительной мере автоматизировано управление технологией ведения плавки на мартеновских печах; освоена технология разлива металла через высокоэффективные шибберные затворы; внедрены в производство новые качающиеся сталевыпускные желоба и неразъемные центровки. Была освоена технология продувки жидкой стали в сталковухах нейтральным газом (азотом); усовершенствованы конструкции изложниц и сталеразливочных поддонов; в технологиче выплавки и разлива нашли применение новые эффективные материалы.

Все новое, что было сделано и освоено в мартеновском цехе, трудно перечислить. Процесс совершенствования технологии постоянно продолжается, самое активное участие в нем принимают работники цеха, НИЦ, ЦДЛМ, сторонних научно-технических организаций.

Особо необходимо отметить очень важный этап в истории мартеновского цеха, прошедший в 1977 году, когда сталеплавильщикам завода пришлось освоить и перейти на выплавку и разливку стали трубных марок. Это было сделано в связи с вводом на заводе мощного трубопрокатного производства по выпуску горячеделированных стальных труб широкого назначения. Главными потребителями северских труб были и есть нефтегазодобывающие предприятия и организации

России, СНГ и дальнего зарубежья.

Рынок труб постоянно требует обновления и расширения номенклатуры продукции. Мартеновскому цеху приходится осваивать выплавку и разливку новых высококачественных марок сталей, в том числе легированных хромом, молибденом, ванадием и другими элементами.

И в последние годы, несмотря на значительные трудности и проблемы в обеспечении сталеплавильного производства качественным сырьем, материалами и топливом в требуемом количестве, коллектив мартеновского цеха продолжает поддерживать на достаточно высоком уровне качественные показатели и объемы выплавки стали трубного и сортопрокатного назначения.

Сталеплавильщики вместе с руководством и другими службами завода думают о будущем и мечтают о полной модернизации цеха с заменой мартенов на современные электродуговые сталеплавильные печи с комплексом технологии внепечной обработки стали (агрегат "Печь-ковш") и ее непрерывной разливки на машине непрерывного литья заготовки (МНЛЗ). Определенные шаги в этом направлении на предприятии уже сделаны.

**В. ПОСТРИГАЙЛО,**  
помощник начальника  
техотдела завода.