

6. САМОРОДОК

ИМЯ ПРОКАТЧИКА

Ф. П. Дунаев хорошо известен старожилам города. Одренный от природы, Федор Петрович дошел по работе до звания мастера горячего проката еще при царском режиме, когда творческий труд простолюдина не ценился.

Заводскую работу он начал с рассылки при проходной будке. Весь день в бегах - не отдохнешь. Эту должность у нас на старом заводе многие мальчишки прощали. Конечно, сметливые извлекали пользу, приглаждали место работы по душе.

Федор вырос дюжим парнем, силенку чувствовал в руках. Значит, с металлом мог справиться. Это и помогло ему стать прокатчиком - его поставили к сортопркатному стану. Парень старательный, сноровку имел, удачливым оказался, все у него проходило гладко. Даром что неграмотный - чи-

тать и писать "самоуком" дошел и лучше всех руку набил, мастерством овладел, стал хорошим прокатчиком.

Менялись на заводе управляющие - Бабель, Злоказов, Карамушка, Гутт, Чайкель, - а Федор тянул свою лямку. Пятнадцать лет его работы на хозяев - это жизнь без просвета, с сомкнутыми в тоске зубами. Весь груз человеческого бесправия, непосильного труда перенес Федор Петрович. Только и вздохнул свободно, когда Октябрьская революция произошла. На заводе профессиональный союз создали, Федор Дунаев первым вступил в объединение рабочих-металлистов.

Первые годы после революции выдались трудными. Молодая Советская республика оказалась в кольце пожара гражданской войны. В Шайтанку белочехи пришли, за ними белоказаки. Они ус-



тановили старые порядки в поселке.

Однажды Чайкель призвал лучших прокатчиков: братьев Ананиных, Ивана Демидова, Федора Дунаева, Василия Сосунова, Алексея Хаминова, сказал:

- Научитесь трубы катать - хлебом и деньгами вознагражу.

Трубное производство - дело тонкое. Овладеть им непросто. Хотя Чайкель при-

ставил специалистов из пленных чехов, не удалось ни одной трубы получить. Незадачливый предприниматель едва успел ноги унести, в Шайтанку вступили красные полки Азинской дивизии.

НА ВОСТОКЕ еще гремела гражданская война, а в Шайтанке на полуразрушенном и разграбленном колчаковцами заводе, в условиях голода шла напряженная работа по освоению технологии прокатки и волочения труб.

С энтузиазмом работал Федор Петрович, руководил бригадой обжимного стана. Коллектив шел в авангарде соревнования. В 1921 году за усердную и высокопроизводительную работу мастера Дунаева премировали костюмом и сапогами. Тогда ведь деньги без цены были. Платили рабочим продуктами: по фунту хлеба, похлебка, табак.

Федор Петрович обладал особым даром: расстройство стана определял по звуку. Лучше его настроить стан никто не мог. И к рабочим относился с особым вниманием. Не случайно к нему

тянулась молодежи. Когда в цех пришли выпускники школы фабрично-заводского ученичества, Федор Петрович взял их под свою опеку. Однажды собрал молодых, поговорил:

- Молодежь на прокате немало. Собрались бы воедино да доказали старикам, как надо работать.

Молодым только подсказки, сразу взялись за дело: создали комсомольско-молодежную бригаду и бросили клич: выдавать в смену сто гильз. Поначалу не получалось, нагревательная печь сдерживала: там старинки работали. Федор Петрович подбадривал молодых:

«Не сдавайтесь, ребята, вешайте нос». Советую брать в бригаду молодого нагревальщика Сашу Силантьева.

Ребята - к начальнику цеха, высказали просьбу. Начальник пошел навстречу, распорядился перевести Силантьева в молодежную бригаду. И дело пошло: бригада добилась рубежа сто гильз в смену, а через некоторое время установила рекорд: 425 гильз! Дунаев зажег искру, а разгорелось великое дело.

Инициативу комсомольцев пресового участка подхватила молодежь обжимного стана, волочильного цеха. Дела пошли в гору. План года коллектив завода успешно выполнил, впервые дал прибыль и стал в числе рентабельных. Предприятие вышло на первое место по Уралу и было занесено на всеуральскую Красную доску Почета.

КОГДА в Первоуральске строился новый трубный завод, Федора Петровича пригласили осваивать новое оборудование. Но сердце его лежало к родному предприятию.

- Когда полюбишь свой дом и приходишь в чужой, где лучше и красивее, ты не думаешь там остаться. А думаешь о том, что нужно сделать, чтобы и в твоём доме было так же хорошо, - ответил Федор Петрович и отказался.

Он работал на старом оборудовании, но с молодыми, и учился в техкружке, пополнял теоретические знания, а на практике обучал молодых. Охотно делился накопленными знаниями и опытом. Мо-

лодые специалисты А. И. Языков, С. И. Коновалов, Г. А. Хороших всегда обращались к нему за советом.

По стране разнеслась весть о рекорде А. Стаханова. Призыв заводчика к повышению производительности труда и лучшему использованию техники нашел горячий отклик у тружеников уральского трубного завода. Дунаев сразу же подхватил почин. Он стал инициатором стахановских методов работы на трубопрокатном стане. О рекордной выработке коллектива, руководимого мастером Дунаевым, не раз писала городская газета.

Славя опыта и знаний помог прокатчику уверенно решать сложные задачи. Это особенно проявилось при освоении технологии проката шарикоподшипниковых и нержавеющей труб. Тогда их возили из-за границы за золото. Бригада мастера Дунаева первой на заводе стала катать трубы из капризных марок сталей. Прокатчикам Южнотрубного завода имени Ленина потребовалось два года, чтобы освоить прокат из хромистой стали, а уральский умелец Федор Ду-

наев покорила хромоникелевый сплав за одну смену.

По этому случаю городская газета писала 18 февраля 1936 года: "16 февраля вечером прокатчик Старотрубного завода приступил к экспериментальной прокатке труб из нержавеющей стали. Работу по прокатке труб проводила смена мастера Ф. П. Дунаева (вальцовщик Котов) под руководством прибывшего из Москвы по поручению Наркомтяжпрома инженера Химушина".

10 марта 1936 года газета сообщала: "В прокатном цехе произвели прошивку шарикоподшипниковой заготовки. Дело новое. Но уральцы сумели отработать технологию. Наилучших показателей в этом деле достигла смена стахановца-мастера Дунаева Ф. П., которая выполнила сменное задание на 126 процентов".

В 1938 году Дунаев окончил курсы профактива в Центральной школе профдвижения. Его избрали в заводской комитет руководителем комиссии. Общественную работу Федор Петрович выполнял со всей ответственностью. Он высо-

ко ценил доверие рабочих.

В 1940 году при организации школ трудовых резервов встал вопрос, у кого молодежь будет учиться прокатному делу. Выбор пал на Ф. П. Дунаева. Руководство ошиблось. Федор Петрович умел найти тропинку к душе подростка. Большой практик, он знал не только прокат, но и другие производства. В простой, задушевной беседе о профессиях он пробуждал в ребятах интерес к специальности. И на практических занятиях от его внимания не ускользало, кто к чему больше прилежание имеет.

- Федор Петрович обладал редким даром душевности, внимания к человеку, - вспоминает бывший вожак фронтовой бригады, ныне почетный новотрубник, кавалер орденов Ленина, Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени Т. П. Дорофеев. - Мы работали уже самостоятельно. Он не забывал заглянуть к нам в штамповочное отделение. В свободные минуты беседовал о жизни, интересовался успехами каждого воспитанника. Приходил он и в общежитие, требовал от воспита-

телей, чтобы всегда было тепло в комнатах, имелся бы кипяток...

Такие же теплые слова о мастере-наставнике Ф. П. Дунаеве я слышал от И. П. Толтуна, Е. П. Березкина и других учеников. Федор Петрович оставил в сердце каждого из них добрую память.

Закончилась война. За успешное выполнение заданий правительства по подготовке кадров для промышленности Ф. П. Дунаева наградили Почетной грамотой главного управления трудовых резервов.

Неугомонен был "работающий пенсионер". Снова его потянуло к горячему металлу - еще несколько лет Федор Петрович проработал мастером обжимного стана.

Большой трудовой путь прошел Ф. П. Дунаев - более полувека отдал развитию уральской трубной промышленности. Родина наградила его орденами Ленина, Трудового Красного Знамени. Он остался в памяти многих воспитанников.

Юрий ДУНАЕВ.

На снимке: Ф. П. Дунаев. Фото 30-х годов.

Репродукция автора.