

# СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

На Первоуральском хромико-вом заводе появился он в 1929 году. Занял скромную должность секретаря у заместителя начальника управления "Хромикострой". Его начальник В. Н. Засылкин уже тогда обратил на него внимание. Секретарь проявлял довольно глубокие знания химии, физики, механики, математики. Но главными чертами, отличавшими Георгия Леонидовича Рейтмана от других, были исключительная работоспособность, усидчивость и ненасытное стремление к знаниям.

Неудивительно, что вскоре этот уже немалодой человек стал заочником Московского химико-технологического института им. Менделеева. Учился хорошо. Практику ему предложили проходить в цехах и лабораториях завода. Работал он и аппаратчиком, и мастером смены. В центральной лаборатории был химиком-аналитиком и четыре года - инженером-исследователем.

Здесь-то у него и завязалась творческая дружба с инженером Б. Г. Черниковым. Нередко по утрам Борис Георгиевич обращался к товарищу:

- Жорж! А ведь этот хитрый швед Карл Розенкранц очень просто получал хромовый ангидрид из купоросного масла и кристаллического натриевого хромпика... А не проще ли все же получить его из более дешевого плавленого натриевого хромпика?

Ответом на этот вопрос были десятки опытов, проведенных

Рейтманом с присущей ему тщательностью.

И тут же в головах исследователей возникали новые идеи. А нельзя ли купоросное масло заменить дешевой Gloverной кислотой? А плавленый хромпик - травленными, упаренными щелочами? Сотни опытов, тысячи цифр и во всех случаях - высокое качество окончательного продукта. И вот в 1935 году были изготовлены полужаводского типа аппараты-термостаты. В них Рейтман впервые получал почти реактивной чистоты хромовый ангидрид. А через год химически абсолютно чистый продукт был получен им путем изотермической перекристаллизации технического хромового ангидрида.

25 научно-исследовательских работ выполнил Рейтман за четырнадцать лет работы в центральной лаборатории завода. И не случайно в 1936 году он возглавил эту лабораторию. Много интересных проблем разрешил он с товарищами. Важное задание правительства выполнено было, например, в годы Великой Отечественной войны...

А вот эпопея хромового ангидрида - продукта, идущего для хромирования стали. Она проходила также в годы войны. Изнемогающие от усталости и недоедания аппаратчики варят в чугунном котелке-реакторе хромовый ангидрид. Оборудование примитивное. Вот Фархутдин Биаташев прямо на огне греет

900-килограммовый котелок. Вручную шурует в толке и вручную же перемешивает массу. Сливание хромового ангидрида в противни, соскабливание, насыпка в желат-

ный барабан, трамбовка, укупорка, погрузка - все вручную.

Днем и ночью, в любую смену самоотверженно трудились аппаратчики Ахметзян и Хамат Сафины, Шакир Давлетханов, Маантов и другие.

... Двадцать лет прошло с тех пор. Когда-то бывшие аппаратчики Ахметзян и Хамат Сафины, бывший заместитель главного инженера Г. Л. Рейтман, бывший начальник цеха № 5 Г. А. Сорокин мечтали о тех днях, когда они будут работать в просторном чистом цехе. Их мечта осуществилась. Они могут войти в новый просторный цех, в котором много воздуха и света, и увидеть там расположенные каскадом современные аппараты, обогреваемые электричеством огромные реакторы, отстойники, грануляторы. Все механизировано по последнему слову техники. И они преисполняются профессиональной гордостью за этот замечательный цех, за замечательный коллектив, работающий в нем.

**Г. РОГАЛЬСКИЙ.**  
(Газета "Под знаменем Ленина"  
от 15 сентября 1965 г.)