

22 июня 1941 года. В мирной жизни наступил день, с которого начался другой отсчет времени, четкий рубеж. От страшной вести - ВОЙНА - содрогнулись сердца миллионов советских людей, побледнели лица матерей и жен, жесткие складки залегли у мужчин и юношей, которым предстояло немедленно ринуться в страшное пекло беспощадной битвы с коварным, жестоким и очень сильным врагом.

В тот день по радио прозвучало обращение партии и правительства к народу: "Все на защиту Отечества! Наше дело правое, враг будет разбит. Победа будет за нами!" В едином порыве поднялась вся страна, превратилась в военный лагерь.

Война, навязанная Советскому Союзу гитлеровской Германией, стала народной войной, делом всех и каждого. Залог победы был в том, что ее ковали все советские люди - на фронте и в тылу, мужчины и женщины, дети и старики.

С первых дней войны труженики тыла жили и работали под лозунгом "Все для фронта! Все для победы!" Этим жил, как вся страна, и Первоуральск. В короткий срок предприятия города перестроили свое производство. На крупных и на мелких предприятиях, в цехах эвакуированных заводов и в кустарных мастерских ковали победу - оружие, боеприпасы, снаряжение, потоком шли на фронт.

Через тыловой город Первоуральск прошла линия трудового фронта. На плечи первоуральцев легла нелегкая ноша - увеличить производство продукции, чтобы в достаточном количестве снабжать оборонную промышленность трубами, оgneупорами, химическими соединениями, сварочным оборудованием и многими другими материалами и в то же время заниматься размещением и монтажом оборудования эвакуированных предприятий.

БИТВА ЗА МЕТАЛЛ

В условиях ожесточенной схватки с гитлеровскими дивизиями со всей остротой встал вопрос о металле. Металл нужен стране в огромных количествах. Чтобы сварить броневую и орудийную сталь, нужны печи, которые выкладываются из оgneупорного кирпича.

В результате военных действий большинство мощностей оgneупорной промышленности были утрачены в связи с оккупацией южных районов. Но был Урал - опорный край державы, где остался единствен-

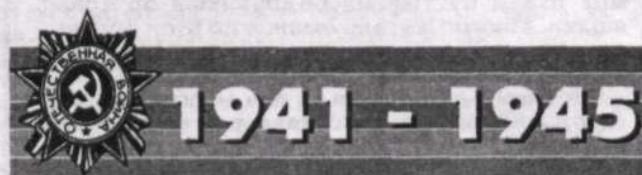
Юрий ДУНАЕВ

ПЕРВОУРАЛЬСК - ФРОНТУ

Пятьдесят пять лет над Россией чистое, мирное небо. Небо без войны. Выросли поколения людей, только по книгам, фильмам и рассказам старших знающих, что такое оккупация, эвакуация, продовольственные карточки, воздушная тревога, что такое треугольники писем с фронта и прямоугольные конверты с "похоронками"...

И чем дальше уходят суровые и трагические годы Великой Отечественной войны, тем важнее и необходимее донести до будущих поколений слово о героических событиях того времени, чтобы память о подвигах предков жила вечно.

Сегодня газета начинает знакомить читателей с материалом о вкладе первоуральцев в дело победы над фашистской Германией.



ный Первоуральский динасовый завод. Больше в стране не было предприятий, выпускающих оgneупоры. До войны завод производил 12 процентов динасовых кирпича.

Строительство новых цехов и заводов предъявило огромный спрос на оgneупоры этого вида. Создалось тяжелое положение с обеспечением оgneупорами важнейшей отрасли - черной металлургии. Необходимо было увеличить мощности по производству динасового кирпича.

В числе первоочередных задач перед коллективом завода со всей остротой были поставлены задачи по быстрейшему наращиванию мощностей за счет ввода в действие группы обжиговых печей и цехов на Первоуральском динасовом заводе с использованием оборудования, поступившего с Красногоровского оgneупорного завода, эвакуированного с Донбасса.

Коллектив провел большую работу по размещению и использованию оборудования. Особое внимание обращалось на установки для производства военной продукции. Напряженно и быстро строили новые корпуса и монтировали оборудование. В холодную зиму 1941/42 года на строительной площадке день и ночь горели костры. Люди сутками не уходили с завода. Стране нужен металл! Это понимали все, от директора до юноши - питомца ремесленного училища или школы фабрично-за-

водского обучения. Форсированно построили литейный передел механического цеха. Здесь специальная бригада изготавливала продукцию для минометов. Позже освоили марганцовистое литье.

В сложных условиях реорганизации производства коллектива освоил выпуск особосложного фасонного динаса из кристаллических кварцитов для снаряжения коксовых батарей на Кузнецком металлургическом комбинате. Никто в стране такой вид продукции не выпускал, его закупали за границей, в основном для ремонта действующих коксовых батарей.

В борьбе за увеличение выпуска оgneупоров динасовцы внесли много нового в производственный процесс, улучшение условий труда. Исчезла ручная формовка. Появились "хвостовые" молотки. На формовке массовых марок установили револьверные прессы "Буккай". Камерные сушила заменили туннельными. Сырец обжигали в газо-камерных печах и горнах. В 1943 году был установлен электролафт, устранивший ручной труд откатчика, построено 28 периодических двухсоттонных печей...

На заводе широко развернулось бригадное и индивидуальное соревнование. Фронтовая бригада кузнецов механолитейного цеха, руководимая Н. И. Ястребовым, довела выработку до 640 процентов. Газовщик Габидуллин перевыполнял норму на 300-

350 процентов, формовщица ручной формовки динаса М. М. Минина - на 145. В лютые морозы военных зим горняки вручную добывали кварцит в открытых забоях рудника горы Караульной. Забойщик Черевень при норме добычи 18 тонн выдавал по 40 и 60 тонн кварцита за смену, а в последний год войны установил рекорд - 90 тонн. "Пофронтовому" работали забойщики Щербина и Полравка.

Наряду с увеличением мощностей предприятия шла кропотливая работа по улучшению качества продукции. По предложению главного инженера завода И. С. Кайнарского была изменена технология загрузки печей, что дало колossalный эффект: сократилось время обжига сырца, повысилось качество. Важным было мероприятие по использованию мелкой фракции кварцита. Это позволило повысить термическую стойкость динаса...

Перед войной два цеха динасового завода выдавали народному хозяйству 90 тысяч тонн оgneупорных изделий. К 1945 году производство динаса увеличилось по сравнению с довоенным 1940 годом на 156 процентов. Динасовцы сделали невозможное: за весь военный период они выпустили оgneупоров в три раза больше, чем за пять предвоенных лет. И это стало возможным за счет ввода в действие обжиговых печей мощностью свыше 100 тысяч тонн динасового кирпича в год.

Велик вклад динасовцев в наращивание мощностей черной металлургии. Обеспечение металлургических заводов оgneупорами в достаточном количестве позволило в 1945 году увеличить производство стали на Урале и в Сибири более чем в полтора раза по сравнению с 1940 годом.

В 1944 и 1945 годах динасовый завод девять раз выходил победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании с другими оборонными заводами страны, удерживая почетное звание "Лучший оgneупорный завод Наркомчермета". За высокие показатели в труде и большой вклад коллектива в дело победы над гитлеровской Германией завод был удостоен высшей награды того времени - переходящего Красного знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС. Решением правительства звания передано заводу на вечное хранение. Его получило всего одно предприятие города. В марте 1945 года динасовый завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

(Продолжение следует).