

ШОВ НА БРОНЕ

Война ворвалась в нашу жизнь внезапно. На это и рассчитывало гитлеровское командование. Оно направило свой удар на жизненно важные объекты страны. Немецко-фашистские дивизии рвались к Москве, Ленинграду. Советское правительство приняло решение об эвакуации в тыл многих предприятий. И потянулись на Урал, в Сибирь эшелоны с демонтированным оборудованием.

Первое дыхание войны жители поселка Новоуткинск особенно ощутили 21 августа 1941 года, когда на железнодорожную станцию Коуровка прибыло два эшелона с оборудованием цеха сварочных машин и автоматов ленинградского завода "Электрик". В составе цеха - около 300 единиц оборудования. Было решено разместить и установить станки, прессы на Новоуткинском механическом заводе, выпускавшем до этого механизмы для горнодобывающей промышленности и обогатительных фабрик.

Предприятие не имело ни транспорта, ни подъездных путей, ни подъемных средств, ни достаточных производственных площадей для приема такого количества оборудования. Дружными усилиями вместе с ленинградцами новоуткинцы, можно сказать, на руках перетаскивали тяжелые прессы, карусельные, строгальные и сверлильные станки со станции Коуровка на заводскую территорию. За восемь дней они произвели гигантскую работу. Ведь расстояние от станции до завода более трех километров.

Доставить оборудование на территорию предприятия - полдела. Сложнее задача - размещение и установка станков. Великая Отечественная война заставила коллектив Новоуткинского

Юрий ДУНАЕВ

ПЕРВОУРАЛЬСК - ФРОНТУ

(Продолжение. Начало в № 9, 10)



1941 - 1945

механического завода перестраивать производство: фронту требовались танки, которых так не хватало.

В кирпичных зданиях разместили механический, в другом - литейный цех и кузнечную мастерскую. Цехи сварочных машин и автоматов пришлось разместить в бывших складских помещениях. Оборудование заготовительно-сварочного участка установили на открытой площадке под временным навесом.

24 сентября 1941 года завод выдал первую продукцию. Эта дата считается днем рождения первого на уральской земле завода электросварочного оборудования. Первоначально предприятие получило название завода электросварочных машин и аппаратов (ЭСМА), позже он стал именоваться заводом "Искра".

С первых же дней существования на уральской земле работу завода определили срочные заказы оборонной промышленности. В то трудное время на Урале работала группа специалистов Киевского института электросварки под руководством Е. О. Патона. Евгений Оскарович нацелил все многочисленные силы своего института на решение важнейшей для обороны страны

проблемы: автоматизация сварки бронекорпусов танков. В корпусе боевой машины десятки метров швов. А к сварке танков допускались сварщики только высшей квалификации. Таких в те годы было не слишком много. Да и сколько времени им на это понадобится? Швы сложные, большого сечения. Нужен был автомат, который производительнее самых лучших сварщиков-"ручников".

Патоновцы создали такой автомат, а за изготовлением автоматических головок конструкции академика Е. О. Патона для скоростной сварки танковой брони обратились к коллективу завода "Искра". Головки эти в несколько раз увеличивали производительность труда и обеспечивали высокое качество шва. Скорость же и качество в условиях военного времени определяли выпуск и надежность боевой машины. Новоуткинцы справились с этим заданием. Способ автоматической сварки бронекорпусов под слоем флюса позволил организовать поточное производство танков. С конвейеров уральских танкостроительных заводов пошли боевые машины.

Фронтowych заказов на долю "искровцев" выпало

немало. В феврале 1942 года завод получил наряд на освоение и выпуск в кратчайшие сроки передвижных сварочных агрегатов с установкой на "студебеккерах". Несмотря на недостаток квалифицированных кадров, задание было выполнено досрочно. А ведь у агрегатов стояли в основном подростки, только осваивавшие мастерство.

По существу, завод "Искра" был единственным предприятием в стране с таким профилем производства электросварочных машин и аппаратов. Его продукция нужна была на оборонных заводах и стройках.

И в трудное время завод развивался, наращивал мощности. Своими силами новоуткинцы построили сварочно-заготовительный цех, расширили сборочно-трансформаторный, надстроили два этажа в механическом цехе, увеличили энергооборуженность за счет реконструкции электростанции, установили трех генераторов и паровой машины. Чтобы транспортировать грузы между заводом и станцией Коуровка, новоуткинцы построили трехкилометровую железнодорожную ветку.

Рост и объем производства как по общему количеству, так и по номенклатуре. К концу 1943 года завод выпускал уже более 18 тысяч единиц сварочного оборудования.

Значение завода в обороне страны трудно переоценить. Оно велико. Новоуткинцы освоили выпуск точечных машин и сварочных трансформаторов, передвижных сварочных агрегатов, потом - технологию производства стыковых машин по разработкам конструктора И. А. Филановича, шовных машин и преобразователей, автоматов и полуавтоматов. "Искровцы" совершили трудовой подвиг во имя победы над злейшим врагом человечества - фашизмом.

(Продолжение следует).