

1958 год. Правительство установило профессиональный праздник - День металлурга. В качестве праздника вышел Указ Президиума Верховного Совета СССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда другим работникам за творческий вклад в развитие трубной промышленности. Среди удостоенных высокого звания был мастер протяжки трубовольчатого цеха Старотрубного завода Н. И. Черныш.

Трудовая жизнь этого человека неразрывно связана с заводом. Она началась в голодный 1920 год. Этот год знаменателен еще и тем, что уральские металлурги освоили технологию производства дымогарных труб. Едва Николае исполнилось 14 лет, дед Назар привел парнишку на завод - пристроить к настоящему делу.

Поначалу Николка побегал в расколки, присмотрелся к рабочим местам. Потом его определили в котельный цех, заклепки нагревал. Освоив специальность нагревальщика и проявив себя смекалкой в работе, попросился в мартеновский цех, где вручную поднимал заслонку печи. Потом попал в вольчатый цех, в инструментальную.

Природная любознательность влекла парня к сложной технике, к настоящей живой работе. В свободные минуты он отремилась к вольчатому стану, глядел на работу кольцевых. По его просьбе Николае перевели на настоящее дело. Работу на протяжке он начал смазчиком. В восемнадцать лет Черныш поставили кольцевым. Николае вырос крупным парнем, крепким и сильным - это и определило дальнейшую его судьбу. В цехе, на протяжке все операции производились вручную. Концы труб забивали кувалдой. Едва норму давали - 60 концов. Возврат тележки осуществляли вручную. Была такая профессия - тележенчик...

Став кольцевым, Черныш посчитал, что без теорети-

# 11. ПОТОМОК УГЛЕЖОГА

ческих знаний далеко не уйдешь. Он записался на курсы. За время учебы Николае узнал многое о металлах, изучил технологию протяжки труб, научился производить расчет калибровки. Работа пошла веселее.

В 1928 году Николае поставили старшим стана. Теперь он нес ответственность за небольшой коллектив. Трудился крепко. "За отличную передовую работу" ему присвоили звание ударника.

Тридцать годы наполнены парфосом созидания, великих преобразований. Страна в лесах новостроек, на предприятиях подвиги почин Стаханова. Работа идет в высоком темпе. Стахановские дни, недели, декады и даже месяцы дали высокие выработки. В авангарде соревнований за наивысшую производительность идет коллектив стана, которым руководит Николае Черныш. В 1936 году его назначили на должность мастера протяжки.

Народная мудрость гласит: птицу видно по полету, а человека - в деле. Где бы, на какой работе он ни трудился, о нем судят по делам. Николае Иванович работал кольцевым, а уже мастерством отличался. Стал мастером - это, конечно, позже, чем старший стана. Одно дело - знать оборудование и несколько рядом работающих человек, другое - руководить большим коллективом. Однако Николае Иванович, выросший в рабочем коллективе, знал людей хорошо и успешно справился с новой должностью.

Интересная судьба обыкновенного человека. И дело не только в том, что это отличный мастер своего дела, передающий мастерство молодым. Это не просто

исполнитель, а хозяин на производстве, творец. Он ищет пути совершенствования технологии и находит их.

Вот один пример. Совершенствовалась технология производства тннутых труб, механизировались многие операции. Забыли уже о профессии тележенчика, который отводил в исходное положение тележку вольчатой цепи вручную. Только бородок остался. При заковке конца трубы следовало пробить отверстие. Его пробивали обычным бородком вручную. Эта проблема увлекла Николае Ивановича. Скептики посмеивались. Даже на самых современных заводах не освободились от бородка, а тут нашелся бунтарь, давал ему механизацию. Но характер у Черныш настойчивый, он не сдавался. Обладая немалым опытом, он смастерил-таки приспособление и решил проблему...

Или еще. Осваивали новый сортament труб. По расчетам технологов, для получения требуемого размера трубы требовалось произвести три прохода. Черныш побоялся за протяжкой, уюмнился в расчетах технологов. Несмотря на то, что всего четыре зими ходил в школу, он научился оперировать некоторыми технологическими формулами при расчете калибровки. Курсы помогли. Николае Иванович по-своему пересчитал калибровку и установил: трубы можно получить за один проход.

- Мне кажется, в калибровке допущен пррсчет.



Давайте попробуем тннуть за один проход, - предложил он начальнику цеха.

Черныш - человек пылкий мысли. Он постоянно что-то обдумывал, придумывал, искал, старался облегчить труд рабочих, обезопасить его, упростить технологию протяжки. В 1957 году от внедрения предложения Н. И. Черныш завод получил 70 тысяч рублей экономии.

Заслуги Николае Ивановича оценены по достоинству. В 1948 году его наградили орденом Ленина, а через десять лет присвоили высокое звание Героя Социалистического Труда.

Конечно, углежого Назару Устиновичу Черныш не суждено было дожить до злата знука, но он наперед знал, что Николка не поярмт трудолюбивый род Черныш. Так оно и получилось. Николае Иванович стал примером для своих детей. По его дорожке пошли сын и дочь.

**Юрий ДУНАЕВ.**

На снимке: Н. И. Черныш. Фото А. КАДОНИГОВА.