

# ГДЕ РОДИЛСЯ, ТАМ И ПРИГОДИЛСЯ

## Глава 13.

**В 1954 ГОДУ** приказом по министерству директор Первоуральскогоivotрубного завода назначили Ф. А. Данилова.

Федор Александрович - потомственный металлург. Давно и тесно он связан с заводом и с промышленным производством, заводом, городом. В трудные 20-е годы в ФЭУ он приобрел специальность слесаря, работал машинистом в прокатном цехе. Федор Данилов активно участвовал в организации первой ударной комсомольско-молодежной бригады в прокатном цехе старого завода. Отсюда по путевке райкома комсомола ушел на фронт. Спустя годы на малую родину, в Первоуральск, он вернулся после окончания Уральского политехнического института.

Федор Александрович - один из первых инженеров-трубников. Начав свой трудовой путь в пору строительства завода, он прошел с ним сложный период становления и взросления. Данилов пришел на производство как раз в то время, когда производился монтаж первого прокатного стана. Как работник технического отдела, он курировал монтажные работы и не выходил из цеха. Таков у него характер - делу отдаваться полностью. Федор Александрович оставил рабочий стан в отделе, перешел в цех, освоив импортную технику, потом работал на ней. Только через шесть лет, набравшись опыта, набив шишки при освоении технологии прокатки многих видов труб, он стал ведущим специалистом и вернулся в технический отдел, возглавив его коллектив.

Творческий талант высококвалифицированного инженера раскрылся в начале и последние годы становилась чрезвычайно напряженная Данилову пришлось решать срочные и важные вопросы технологического направления по освоению проката и термообработки труб для стволов минометов, артиллерийских орудий. По его предложению в кратчайшие сроки был организован первый специализированный производственный цех по обработке камер для реактивных снарядов.

После войны Ф. А. Данилов едет в научную командировку в Соединенные Штаты Америки. Из этой командировки он привез трубопрокатный стан для Никопольского завода. И тут же едет в Швецию для изучения трубопрокатного производства. По возвращении на завод командировок он внес ряд ценных предложений по развитию трубной промышленности.

**НЕЛГКАЯ НОША** легла на плечи нового директора. Завод наращивал мощности, строился, жил напряженной трудовой жизнью. Новотрубники включились в поход на вскрытие резервов производства. Доброе начинание закали прокатчи-

ки четвертого цеха с установкой "140" № 3. Они решали увеличить выпуск труб за счет снижения плановых простоев на 20 процентов. В основу этого положили применение скоростных ремонтов агрегатов и организации скоростных переделок. На службу производства ставился еще один серьезный резерв повышения производительности труда. Новаторов горячо поддерживали прокатчики ведущего цеха, баллонники, волочильщики. Широко развернулось ударничество.



Это движение давало прирост объема выпускаемой продукции, но не настолько, как хотелось. Ф. А. Данилов понимал, что это только одна сторона вопроса. Разков увеличение выпуска продукции сулил только курс на автоматизацию.

На заводе и раньше проводились мероприятия по механизации и автоматизации, модернизации оборудования. Для этого имелся цех малой механизации. Само название свидетельствовало о размерах производимых мероприятий. Они носили характер усовершенствования отдельных узлов и простейших механизмов. Но жизнь требовала для интенсивного развития производства "глобальной" автоматизации. Директор принял решение сосредоточить распыленные силы и средства для решения сложных разработок. На базе цеха малой механизации создали цех-лабораторию и организовали бюро автоматизации и механизации. Ядро его составили опытные конструкторы, механики, технологи, электрики, экономисты.

16 мая 1955 года в Москве проходило Всесоюзное совещание новаторов производства металлургической промышленности. В нем принял участие директор Новотрубного завода Ф. А. Данилов. Ему было ч чем рассказать: только за годы пятой пятилетки но-

вотрубники выполнили 480 работ по механизации и автоматизации, модернизации оборудования, создав для этих целей специальное бюро. Но все-таки это было только начало.

Для решения сложных производственных задач на заводе создали комплексную бригаду. Первым этапом ее работы стало решение огромной, государственной важности проблемы - разработка проекта внедрения автоматики на трубопрокатной установке "160" в цехе № 5. Бригада справилась с заданием. На автоматику переключили механизм за механизм, узел за узлом. И все это производилось без остановки прокатной установки, во время ремонтных дней.

**У ДАНИЛОВА** было особое чувство к новому, передовому. Он не упустил момент, когда делался вопрос о строительстве стана трубопрокатного цеха с непрерывным станом. Понимаю, какую нелгкую ношу валивался на плечи по освоению новой модификации стана, он твердо уверовал в успех и силу коллектива предшественников. И не ошибся. Стан "30-102" был освоен и реконструирован...

В 1973 году по инициативе Ф. А. Данилова Старотрубный завод вошел в состав Новотрубного. Завод-отдел, "породивший" завод-сына, перешел под опеку своего потомка. И здесь Федор Александрович предложил правильное решение: закрыть Билимбаевский трубостроительный завод. Неразительно было заниматься кустарщиной с тяжелыми условиями труда...

Федор Александрович поистине являлся генератором творческих идей по многим вопросам. В частности, по реконструкции прокатных установок. Он видел в этом новую экономическую выгоду и доказал это на деле.

Ф. А. Данилов прошел большой и сложный путь от рядового инженера до руководителя крупнейшего предприятия в стране. Он "пошутил" трубопрокатное оборудованием практическим. Идея за плечами немалый практический багаж знаний, не забывая по-прежнему его, систематически знакомился с новинками зарубежной техники прокатного производства.

Учитывая пробел в отсутствии литературы по трубопрокатному производству, Данилов написал монографию "Горячая прокатка труб", которая стала учебником для студентов и специалистов. Книга особенно ценна тем, что в ней сконцентрированы слава



теории и практики. Не случайно книга Ф. А. Данилова вытупана в ряде зарубежных стран. Кстати заметить, за границей Ф. А. Данилова называли "королем труб". А среди уральских металлургов его считали патриархом трубной промышленности на Урале.

**ВЕЛИК ВКЛАД** Ф. А. Данилова в развитие трубного дела на Урале. Тридцать лет он руководил крупнейшим заводом, выдержав самые суровые испытания. За это время было построено несколько цехов, размеры которых как по площади, так и по объему выпускаемой продукции равны целым заводам. Среди них выделяется масштабами производства цех с непрерывным станом. За 30 лет мощность завода по выпуску труб увеличилась в три раза, то есть из одного возникло как бы три таких завода, и он стал самым крупным не только в стране, но и в Европе.

И поныне имя Федора Александровича произносится с уважением и гордостью за своего земляка. А как же Простой работажа из тавшеской семьи стал ведущим специалистом трубного дела на Урале, директором крупнейшего трубного завода в Европе, кавалером орденов "Знак Почета", Красной Звезды, Октябрьской Революции, дважды - Трудового Красного Знамени, дважды - ордена Ленина, неоднократно - лауреат Государственной и Ленинской премий, Героем Соцтруда. Первоуральцы называли его "наш рабочий директор". Ф. А. Данилов более полувека платил взаимным уважением землякам, отдавая своему делу полностью.

В память о замечательном земляке первоуральцы назвали одну улицу города именем Ф. А. Данилова.

**Юрий ДУНАЕВ.**

На сямке: Федор Александрович на рабочем месте и в цехе № 5 с конструктором Петром Климуком.

Фото А. КАДНИЧОВА.