

ЛИЧНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Я часто обращаюсь к книге «Повесть о стойкости». Она, наверное, есть во многих семьях динасовцев. В ней столько информации об истории Первоуральского динасового завода, о его людях. Читай — не перечитаешь... Слова открывало ее, на этот раз глава «Война» меня заинтересовала.

Нашему заводу пришлось решать много проблем, вместо поставленных военных временем. О том, как жили и работали в стурные времена, знать, помнить, сох как нам всем необходимо, чтобы дальше двигаться по жизни, чтобы создавать, а не разрушать.

История свидетельствует, что война обрушилась не на промышленный завод. М.Пакомов, тогдашний директор, в отчете «наверх» писал, что заводал здесь, квартира. Оборудование в ключевом состоянии.

Михаил Матвеевич возглавлял динасовый завод до конца 1941 года. Переведен был в аппарат Свердловского обкома НКВД (6). Администратор назначен прибавил на предприятие с большой группой опытных руководителей с заводах Михаил Миронович Кравцов. Война заставила завод работать всех. Первоуральский динасовый стал заводить механическую ферровую сложных фасонных изделий. Существенно увеличить выпуск продукции помогло в значительное подкрепление дополнительным оборудованием. Уже зимой сорок первого — сорок второго начали устанавливаться по-

мольные и специальные оборудование. Особо много по двору пришло прессов — «Булкау» и фрикционные. Новый директор завода Г.Бердагов, назначенный в августе 1943-го, тоже не выходил по целых. Днями и ночью у стоек и печей слышался его обобщающий, при слова. По отдаленно отвозили к людям, внимательно — к их нуждам.

Ночами пропадали на заводе и главные инженеры, и начальники цехов. Очевидцы рассказывали, что и стальнойное руководство часто приезжало. Директор Бердагов оставал воспоминания о жароме черной металлургии Иване Федоровиче Тевжине. «Он был в воздухе, в цехах, не проходил мимо никаких отделений. Он смотрел, действительно ли нужно то, что просили. Если убедились, что нужно, немедленно выполнял заявки. Он распоря-

Работе у директора завода Г.Т.Бердагова (1943).



дился, чтобы рабочим, выходящим на основном производстве, выдавали ежедневно в качестве доплатки по ларе приростов. Когда бы народом не позволили, не забывай узнавать, получали ли люди приросты, и сколько их прирост на завод. Эти приросты тут же вывозили «тепловое население пашин».

В сентябре 1941-го на завод пришло распоряжение — по решению ЦК НКВД (6) изготовить 17500 тонн динаса. А это в полтора раза больше и так очень тяжелое было. Не выполнить никак нельзя. Разработав карьерный график, руководство завода во главе с Бердаговым перешло на непрерывное положение на весь срок выполнения заказа. Многие не выдерживали, падали в обморок от усталости. Их тут же откачивали, и снова — к прессу. В конце концов припрорывались к новому ритму работы. А в октябре такой объем выпуска продукции завод выдал уже за план.

Документы свидетельствуют

Условия на заводе были воюющими, введена практика оперативных совещаний в виде рапортов, 12-часовой рабочий день без выходных и праздничных, увеличился ассортимент выпущенной продукции, повышалось ее качество за счет изменения технологии дома и обжига. Объем выпуска был увеличен до всемадцати тысяч тонн в месяц. Расширено и механическое производство завода. Построено двадцать новых дугоотопленных электрических печей, тушьюемого сырья, установлено шесть новых мощных револьверных прессы и пять фрикционных, прессов сальничных безузов. Производство в 1943 году по сравнению с 1941-м увеличилось в сорок раз.

На личного дела Г.Бердагова

«Характеристики. С 1943 года работает директором Первоуральского динасового завода. На этом посту проявил себя как американец, но стойкий и активный руководитель».

В период военного времени сумел добиться значительного роста производительности динаса. В результате хороших организационных трудов на заводе и дополнительного завода в эксплуатации повыл возрастел производство динаса в сорок на 170 процентов. Особым вкладом в увеличение стальной продукции для авиационной. На заводе укрепился и расширил на собственную производственную базу, основывая из одного союзника и двух подсобных хозяйств».

Жесткое график, тяжелейшие условия труда и огромный личная ответственность каждого — от рабочего до директора — обеспечили фронтую надзорный такл.

О.САНАТЯ ЛОВА

Фото из заводского музея



Рабочие завода занимаются боевой подготовкой. Занятие проводит инструктор И.Д.Рыкаченко (6 мая 1942 года).