

# КАК ЭТО БЫЛО

## Воспоминания

**Война всегда сурово испытывает людей на прочность и выносливость, умение выстоять под напором лишений и испытаний.**

Так было и с нашим заводом. Он выдержал нечеловеческий, мучительный экзамен военного времени и вышел победителем. Техническая мощь предприятия выросла в 1,5 раза: были введены 20 двухсоттонных периодических печей и туннельных сушил, 6 револьверных и 5 фрикционных прессов, 6 бегунов, электролафеты; перешли на механическую формовку изделий. В ремонтных службах сложился спаянный коллектив мастеров, которые научились изыскивать нетрадиционные, смелые, новаторские подходы к восстановлению заводского оборудования.

А задача эта была не из простых. Ведь не хватало порой самого необходимого: запасных частей, материалов, квалифицированных рабочих, и самого главного — времени. На ремонт смесительного бегуна в мирные дни уходило три-четыре смены, но в военную годину нельзя было допустить, чтобы столько времени стояло оборудование. Тогда научились делать ремонт за одну-полторы смены. Тяжело приходилось и заводским электрикам. Сегодня мне хочется познакомить вас с воспоминаниями Михаила Ивановича Винокуро-

ва, который во время войны был мастером электрооборудования цеха № 1. Михаил Иванович начал работать еще на строительстве завода в 1929 году.

«В цехе не было квалифицированных электриков, их всех взяли на фронт. На кого можно было положиться, так это на Желтышева Михаила, Ворончихина Павла и трех молодых ребят. А нужно было 12 человек. Позже мне дали пополнение 6 человек: Изнин, Крапивин, Аширов, Феоктистов Петр и другие. Все они были демобилизованы после ранения и не имели представления об электричестве.

Я их учил разбирать двигатели, искать неисправность, собирать, менять и смазывать подшипники у моторов. Ходил в техническую библиотеку, брал книги по основам электротехники. Много ночей приходилось спать в цехе на верстаке, так как дежурный мог не справиться с обязанностями. Часто случалось, что он бежал, будил меня, и я помогал устранять неисправность. Я, как правило, приходил в цех в 5 часов утра и обходил производство, чтобы быть в курсе всех событий ночной смены.

В 1943 году установили третий

сухой бегун и смонтировали третий тельфер, который получили со склада. Потом я обнаружил в тупике моторы, что позволило произвести замену устаревших двигателей на сухих бегунах и помогло установить двигатель на третий бегун. С вводом третьего сухого бегуна обстановка намного разрядилась, легче стало работать. Тем временем мои питомцы по привычке и уже чуть есть свободное время стали сами распределять, как и что сделать. Так мы вступили в 1944 год. Понимали, что на наш завод возлагалось многое. Ставился вопрос так, что каждая тонна динаса — это 60 тонн стали, а это — танк, и за простой оборудования спрашивали по всей строгости военного времени. Мы старались, как могли, чтобы оно не простаивало.

На нас, электриков, в конце месяца давали норму по 200 тонн кирпича выгружать из печи, не считая своей работы. Я сам часто ходил выгружать, отрывая от работы сильно некого было. Вот так мы закончили войну».

В 1945 году Михаил Иванович Винокуров был награжден значком НКЧМ «Отличник Социалистического труда» и медалью «За доблестный труд». Затем вернулся в энергоцех, работал старшим мастером, заместителем начальника, начальником лаборатории и электромастерской энергоцеха.

**О. ДОЛГИХ,**  
хранитель заводского музея