

ДУГОВАЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ

17 октября 2008 года на ДСП была выплавлена первая северская электросталь, а 14 ноября, на торжественном митинге, посвящённом вводу в эксплуатацию дуговой сталеплавильной печи, председатель совета директоров ТМК Дмитрий Пумпянский назвал пуск ДСП новой страницей в трудовой биографии завода – завершением «мартовского» периода и переходом на современные

технологии выплавки стали. 23 января 2009 года состоялась последняя плавка в мартеновской печи № 1, и огни мартенов были потушены навсегда.

Работу дуговой сталеплавильной печи обеспечивает целый комплекс объектов. Самый внушительный по размерам (240х63х30 метров) – шиктовый двор, который предназначен для складирования поступившего на переплавку габ-

ритного металлолома, в том числе из копрового цеха. Погрузочно-разгрузочные работы выполняются с помощью современного кранового оборудования производства итальянской фирмы «Danieli».

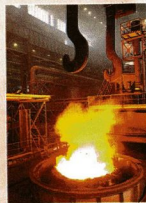
Образующиеся при выплавке стали газы отводятся по газоходам и очищаются с помощью мощной системы газоочистки. Это позволяет значительно (в несколько раз, по сравнению с мартеновским производством) сократить объём выбросов в атмосферу. С пуском ДСП воздух в городе стал намного чище.

Другим экологическим объектом инфраструктуры ДСП является блок очистных сооружений с эстакадой и градирнями. Этот объект необходим для очистки, охлаждения и подготовки технической воды в системе охлаждения оборудования электросталеплавильной печи. Система водоподготовки выполнена в замкнутом контуре и лишь изредка подпитывается только для восполнения потерь воды при испарении.

Самым высоким (около 55 метров) сооружением электросталеплавильного комплекса является бак аварийного водоснабжения, примечательный не только своей необычной «космической» формой, но и установленной на нём 12 ноября 2008 года цаплой – символом мастерства северских металлургов (цапля – старинное клеймо продукции Северского железодельательного завода).

24 ноября 2009 года была введена в эксплуатацию установка вакуумирования стали, которая позволяет снизить газонасыщенность выплавленного на ДСП металла и повысить его качество, тем самым расширяется сортament сталей за счёт марок с регламентированным содержанием водорода и азота. В настоящее время на вакууматоре обрабатывается около 70% стали.

Оборудование электросталеплавильного комплекса – одно из лучших в мировой металлургии. У Северского трубного завода теперь есть возможность выплавлять до



1 миллиона тонн стали в год, улучшить её качество и расширить сортament, повышая тем самым конкурентоспособность выпускаемой продукции.

В июне 2010 года в электросталеплавильном цехе была выплавлена миллионная тонна стали, а в начале июля поставлен очередной рекорд – за сутки проведено 25 плавков. Освоение новой технологии в ЭСПЦ продолжается.

Реконструкция сталеплавильного производства на Северском

трубном заводе в основном завершена, осталось только закончить строительство передаточного пролёта и осенью этого года установить в нём новый кран грузоподъёмностью 225 тонн. Это позволит увеличить вес плавки до 135 тонн.

Новая технология выплавки стали – это мощный импульс развития завода, гарантия его надёжной работы на многие годы вперёд, уверенность в завтрашнем дне завода и города.

