

НОВЫЙ ЗАВОД европейского уровня

Завершено строительство Уральского завода горячего цинкования. Специальные ванны для оцинковки металлоконструкций установлены специалистами итальянской фирмы G.M.Gruppo Maccabeo. Предприятие в Полевском является одним из приоритетных инвестиционных проектов итальянских партнёров на Урале. **Накануне запуска нового производства на вопросы нашего корреспондента ответил генеральный директор ООО «Уральский завод горячего цинкования» Александр МЕНЬШЕНИН.**



с главного: что такое горячее цинкование, для чего оно необходимо и где применяется?

– Если говорить коротко, это жидкий расплав цинка в специальной ванне при температуре 550-600 градусов. После предварительной подготов-

ции эти затраты с лихвой окупаются. Вы видели, к примеру, наши дорожные ограждения? Их красят, краска быстро отпадает, и вид они имеют крайне не-приглядный. Приходится перекрашивать каждый год, это нерентабельно.

– **Каким образом у Вас родилась идея организации такого производства?**

– Идею я привёз из-за границы. Многое там посмотрел, подумал... Судите сами: на всю Россию сегодня имеется 41 ванна для горячего цинкования, в Италии таких ванн 240. Между тем, вся Италия меньше, чем одна Свердловская область. В Германии этих ванн более 500. Россия неизбежно придёт к тому же.

– **То есть, ваша ванна входит в общероссийское число 41?**

– Теперь уже входит. Больше того, ванн такого большого размера в России всего 8. Кроме основной ванны у нас есть ещё 10 такого же размера (13 метров – длина, 1,5 метра – ширина, 3 метра – глубина) для предварительной обработки изделий.



Плавка цинка осуществляется в специальной печи. Такое же оборудование поставили в Новосибирске. Завод там уже работает, культура производства на высшем уровне. В Полевском всё сделано аналогично.

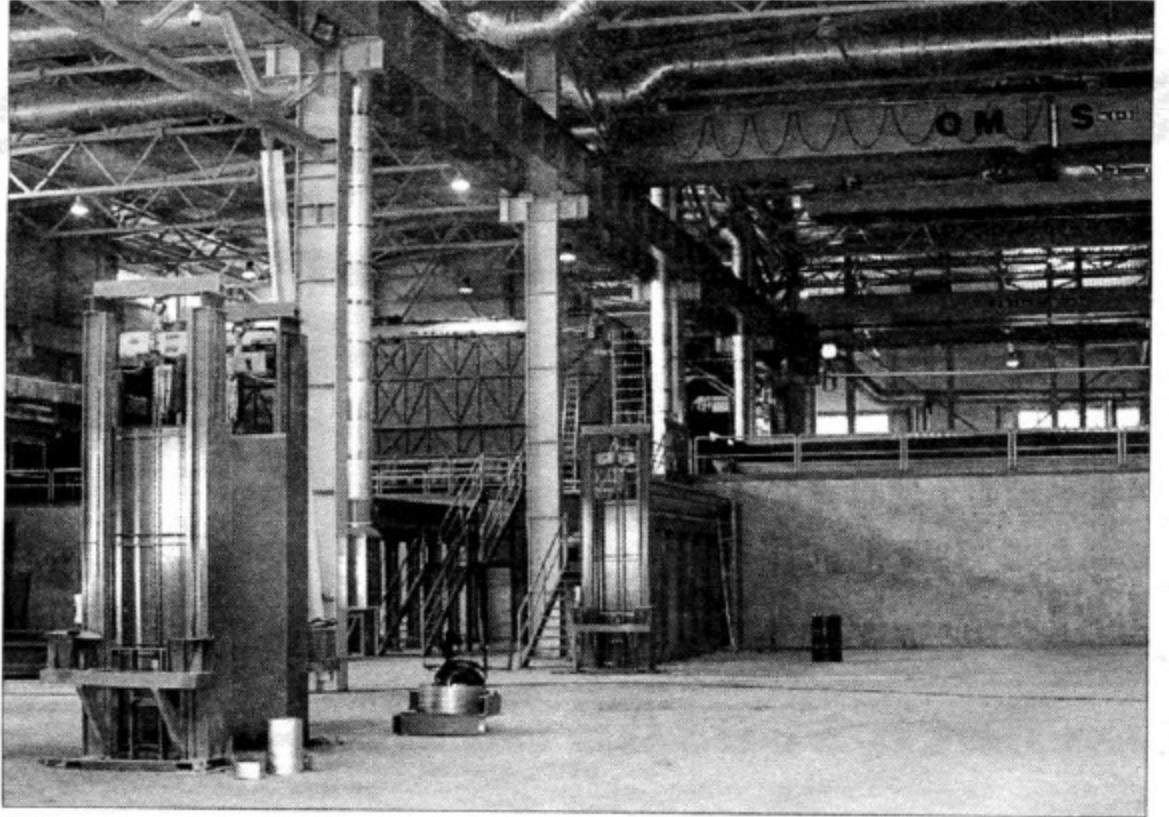
– **Естественно, читателей волнует вопрос экологии. Сколько вредно ваше производство для окружающей среды и здоровья человека?**

– Знаете, по сравнению с имеющимися в нашем городе заводами, мы – просто фабрика по производству печенья, – улыбается Александр Борисович. – Итальянское оборудование соответствует всем европейским стандартам,

там, оно сертифицировано. У нас серьёзные газоочистные сооружения, весь процесс покрытия металла слоем цинка герметизирован. Своё оборудование итальянцы аккуратно и тщательно монтировали у нас в течение трёх месяцев. Запускать производство также будут итальянские специалисты. Планируем это сделать после новогодних праздников, в середине января.

Роберто Пело, директор Института внешней торговли Италии в России:

– Италия рассматривает Свердловскую область как один из приоритетных российских регионов для развития партнёрских контактов.

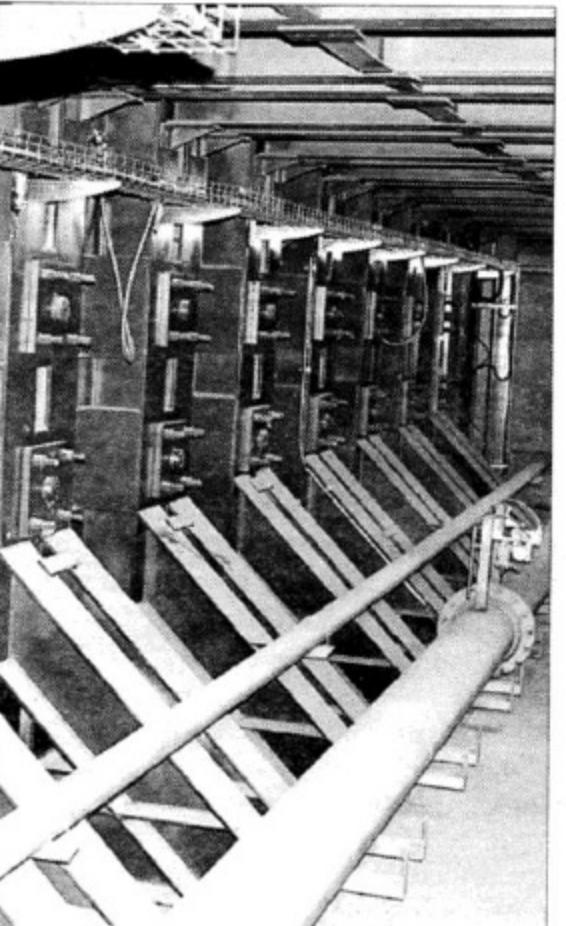


Все заводские цеха построены с использованием современных технологий.

ки и обработки металлическое изделие опускается в ванну, где покрывается слоем цинка. Для чего это нужно? Дело в том, что так поступает весь цивилизованный мир. Скажем, в Европе существуют стандарты (по-нашему, ГОСТы), согласно которым ни один столбик на дороге, ни одна железная деталь не может быть установлена без цинкового покрытия. Это продиктовано экономикой, которая, как известно, «должна быть экономной». Оцинкованное металлическое изделие эксплуатируется до 50 лет, если, конечно, соблюдена технология. Тогда как без оцинковки эти же изделия приходится красить каждые два года.

— Где у нас применяется цинкование?

— Постепенно мы тоже приходим к тому, что все металлоконструкции необходимо цинковать. Например, министерством энергетики Свердловской области уже принято решение, что все их конструкции (столбы, опоры ЛЭП и так далее) должны быть оцинкованы. Разумеется, покрытие металла цинком стоит денег, но в процессе эксплуатации



Печь для расплавки цинка.

— Следующий вопрос очень простой, он же и основной: что может дать такой завод нашему городу?

— Начнём с того, что наша производительность — 2,5 тыс. тонн готовой продукции в месяц. Недавно я разговаривал с директором Машиностроительного завода. Выяснилось, что у предприятия есть заказ на транспортёры, которые требуют цинкования, то есть уже сейчас в нашем производстве заинтересованы. Для Северского трубного завода мы планируем наносить цинковые покрытия на трубы большого диаметра. На СТЗ подсчитали, что это позволит им серьёзно увеличить производительность. У нас уже есть совместные программы и с нашими энергетиками. Сейчас мы закладываем цех, который будет изготавливать металлоконструкции для нужд города. Кроме того, не забывайте, что мы создаём для города новые рабочие места, всего около 200. Согласитесь, проблема трудаустойства для полевчан по-прежнему актуальна.

Руководство завода уже сформировано. Производство у нас специфическое, хорошие кадры в дефиците. Скажем, технologа мы вынуждены были пригласить из другого региона. Это стоило недёшево. Пришлось покупать ему квартиру в Полевском.

— На мой взгляд, это нормальная практика. Кстати, о деньгах. На какие средства строился ваш завод?

— Исключительно на частные средства. Ни копейки из бюджета мы не взяли. Да у бюджета и нет таких лишних денег. Наш проект оценивается в 450 млн рублей. Администрация округа помогла на стадии всевозможных согласований, а это, поверьте, дорогое стоит. Серьёзную помощь оказал и министр внешних связей Свердловской области **Александр Харлов**, который лично вёл переговоры с итальянской фирмой.