

Очередной шаг к обновлению

Как правило, реконструкции на предприятиях выполняются с целью увеличения объемов выпуска продукции. В Асбестовском отделении ООО "ФОРЭС" идет обновление производства с другой задачей: улучшения условий труда работающих и снижения выбросов вредных веществ в окружающую среду.

Заходим в цех производства пропантов и будто оказываемся на большой строительной площадке. Ярким фейерверком разлетаются тут и там огни электросварки. А вот рабочие сопровождают оборудование, похожее на огромный барабан - это гранулятор, к месту назначения.

В курс дел вводит заместитель директора по капитальному строительству и ремонту Асбестовского отделения ООО "ФОРЭС" Леонид Вениаминович БЕЛОУСОВ.

- В цехе производства пропантов (это основное подразделение завода) работали пять линий. Две из них в сентябре остановили на реконструкцию. Как видите, линии уже демонтированы. Вместо двух старых будет одна новая, усовершенствованная.

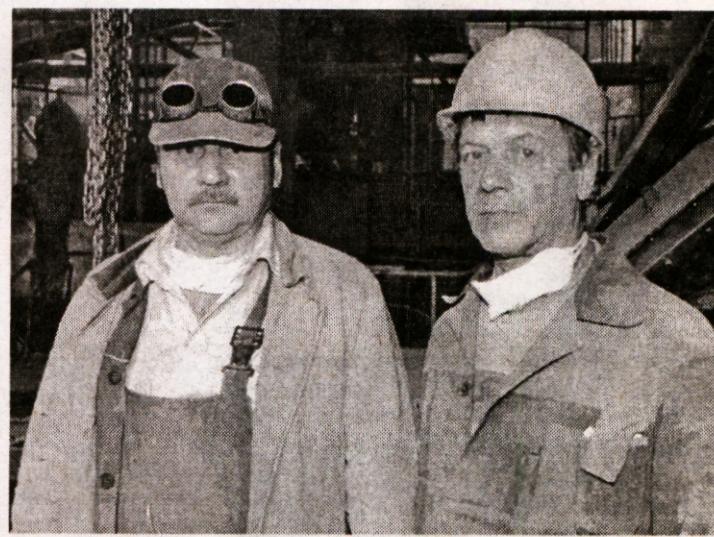
- А что конкретно меняется?

- Оборудование заказали с улучшенными характеристиками. Оно отечественное, более эффективное и уже проверенное на нашем предприятии. За счет правильной компоновки оборудования, его герметизации, укрытия, установки рукавных фильтров и будет достигнута цель - снижение выбросов.

На старых двух линиях стояло два рукавных фильтра, на монтируемой установим семь. Благодаря чему запыленность на рабочих местах значительно уменьшится.

На реконструкции задействованы специалисты службы главного механика и главного энергетика.

- Нам дан жесткий срок на модернизацию линий - три месяца, - рассказывает, не минутою оторвавшись от неотложных дел, заместитель главного механика Евгений Порфирьевич ПЕЧЕНКИН. В декабре должен



Газорезчик Виктор ОСИПЧУК,
слесарь-монтажник Федор АНИКУШИН

состояться запуск. Выполняем работы в основном своими силами, у нас - грамотные монтажники.

Специалисты службы главного энергетика сделали новое распределительное устройство. Главный энергетик Валерий Николаевич ЛУКОВКИН поясняет:

- Здесь установлены автоматы французского производства для защиты электродвигателей.

Линия, насыщенная электрооборудованием, очень энергоемкая - более 120 единиц электродвигателей. В то же время ее запуск даст хорошую экономию энергоресурсов. Изменится и облик цеха, он станет намного светлее, чище.

Реконструкции на заводе и в самом деле ведутся уже третий год. В прошлом году смонтировали, а нынче запустили рукавный фильтр на вращающейся печи цеха обжига пропантов - это был основной ис-



Монтажник
электрооборудования
Геннадий КОЧНЕВ

точник выбросов в окружающую среду. По словам руководителей предприятия, планируемые результаты достигнуты - эффективность очистки фильтра составляет 98 процентов. Это видно и наглядно - высокая труба у завода не дымит. Более 20 миллионов рублей затрачено на выполнение природоохранных мероприятий в 2011 году, примерно в ту же сумму встанет и нынешняя реконструкция.

- Мы понимаем, что вопросы у горожан к нашему предприятию остаются, и привести к нулю выбросы завода пока не удастся, но в предельно-допустимые нормативы уже укладываемся, - сказал, провожая нас Л. В. Белоусов.

Хочется верить, что работа по снижению вредного воздействия на окружающую среду в Асбестовском отделении ООО "ФОРЭС" на этом не остановится.



Электромонтер Владислав БЕЗМЕНОВ

Л. ДУБОВКИНА.
Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.