

Должность обязывает

О действующем руководителе крупного предприятия написать, с одной стороны, вроде бы, не составляет труда, учитывая его прошлые заслуги, позволившие ему подняться на самый верх карьерной лестницы. А с другой стороны, сделать это не так уж и просто.

Биография нынешнего генерального директора завода "УралАТИ" Виктора Анатольевича Исаакова известна большинству заводчан. Родился в Асбесте в 1957 году в рабочей семье, мать была токарем ремонтно-механического завода, отец - слесарь-сантехник нашего предприятия, фронтовик. Виктор после окончания Асбестовского горного техникума и службы в армии на Дальнем Востоке в 1978 году пришел на завод.

В 2001 году, после акционирования завода, руководившего им Александра Анатольевича Кутенева избрали председателем Совета директоров, а на должность генерального директора назначили Виктора Анатольевича Исаакова.

Имея высшее экономическое образование, Виктор Анатольевич умело и успешно сочетает технические и экономические знания. Внедрение современной техники, новых технологий, автоматизация и механизация производственных про-

цессов, более полное использование мощностей, рациональное использование сырья, материалов и трудовых ресурсов позволяют заводу сохранять устойчивое положение в современных рыночных отношениях.

При непосредственном участии Виктора Анатольевича осуществлялся проект расширения цеха автоформованных деталей, внедрено более современное оборудование, позволившее поднять производительность на некоторых участках в два раза и более.

При участии генерального директора внедрены и функционируют системы управления качеством и экологией.

На волнах антиасбестовой кампании приходилось заниматься вопросами перепрофилирования, создания

производства альтернативных безасбестовых изделий. Для этого путем перестановки оборудования был создан экспериментальный участок по изготовлению тканей, шнуров, лент из новых для завода материалов.

А в 2004 году открыли участок по производству полимерных материалов. В сущности, это новый цех, где выпускают пропиленовые мешки и другую упаковку. К 2006 году выпуск мешков удалось увеличить в два раза.

На заводе постоянно проводится техническое перевооружение и реконструкция объектов, в том числе установки рекуперации бензина, системы бытовой канализации, насосной вентиляции паронитового цеха и других.

Немалую роль в успешной деятельности коллектива играют большой опыт и профессионализм генерального директора. Виктор Анатольевич носит звание "Почетный химик", в числе многочисленных поощрений имеет орден Петра Великого второй степени "За высокие достижения в производственной, социальной, культурной и благотворительной деятельности".

Этим и многим другим сторонам многогранной деятельности директора посвящен специальный стенд в обновленном заводском музее боевой и трудовой славы.

А. ПОНОМАРЕВ,
Почетный ветеран ОАО "УралАТИ".



Виктор ИСАКОВ

В цехе автоформованных деталей новичка определили учеником прессовщика горячего формования. А вскоре он стал выполнять обязанности мастера. В 1980 году Виктора Исаакова назначили мастером официально, а потом и старшим мастером. Природная наблюдательность, целеустремленность, организаторские способности способствовали быстрому продвижению по карьерной лестнице.

Должности технолога, потом - заместителя начальника цеха автоформованных деталей давали возможность проявлять свои творческие способности. Молодой руководитель был в постоянном поиске чего-то нового по улучшению качества основной продукции цеха - колодок МПС. Всего на счету Виктора Анатольевича около 26 рационализаторских предложений и десять патентов на изобретения. Часть из них была отмечена серебряной медалью ВДНХ СССР.

Естественно, такой специалист вскоре перерос рамки своего цеха и в 1994 году был назначен заместителем начальника технического отдела, а через год - техническим директором.

С приходом В. А. Исаакова на руководящую должность была сделана перестановка оборудования, создан участок по изготовлению тканей, шнуров, лент из новых для завода материалов. Здесь было установлено современное оборудование.