

# Задача ЭСПЦ – 1 миллион тонн стали в год

Елена Медведева, фото автора

**Первая электросталь была выплавлена на Северском трубном заводе в октябре 2008 года. Спустя четыре года дуговая сталеплавильная печь (ДСП) выдала трёхмиллионную тонну стали. Исторический момент состоялся 22 ноября.**



*Сталеразливочный ковш.*

В среднем в день проходит по 16-18 плавов стали малого формата и до 25 плавов стали большого формата. При этом выплавляется до 3 тысяч 400 тонн стали. 22 ноября было произведено 19 плавов, трехмиллионная тонна стали была выпущена в процессе 13-й плавки, а с момента пуска

ДСП это уже 24 210 выпуск стали. Трехмиллионную тонну электростали принимала смена «А» под руководством начальника смены **Виктора Петровича Рябухина**. Выплавку стали в ДСП вели сталевар **Владимир Григорьев** и мастер **Максим Васенин**.

Плавка началась в 14.00 со

звуча сирены. В этот момент в дуговую сталеплавильную печь было загружено 150 тонн лома, и спустя примерно час выпущено в сталеразливочный ковш 140 тонн жидкого металла. Процесс выплавки стали марки «Д», формата 400 завершился успешно. После внепечной обработки стали на УВОС и разливки на МНЛЗ получилось 135 тонн годной заготовки, которые были направлены в трубопрокатный цех для производства труб.

**Леонид Валерьевич Зубаков**, и.о. начальника ЭСПЦ, отмечает, что работники цеха постоянно наращивают темпы производства:

– Первая миллионная тонна стали была выпущена спустя один год и восемь месяцев после запуска ДСП, второй миллион тонн стали получен уже за более короткий срок – один год и три с половиной месяца. Третий миллион тонн стали мы выпускали один год и почти два месяца.

Сегодня перед северскими металлургами стоит задача – увеличить объемы производства и выпускать по 1 миллиону тонн стали в год.