

Лучшим - премии и надбавки к окладу

Традиционно к профессиональному празднику на комбинате «Ураласбест» прошел конкурс среди мастеров, механиков, энергетиков и электромехаников. За звание лучших боролись 30 специалистов из 345 человек, работающих в названных должностях.

Звание «Лучший мастер
ОАО «Ураласбест»
присвоено 15 специалистам

Константин Иванович ЕЛЬКИН свою трудовую деятельность начал на асбофабрике дробильщиком цеха ДСК-1 в 1993 году. Определенный багаж знаний и стремление хорошо работать вскоре позволили ему занять должность мастера производственного участка, а затем стать старшим мастером. Знание всей необходимой документации помогает Константину Ивановичу умело руководить коллективом технологической смены и получать высокие результаты.

Марина Павловна КОСТЮК в мастерских разменяла второй десяток лет. Обладая высоким профессионализмом, Марина Павловна умело организует ведение технологического процесса на одном из самых сложных участков — участке упаковки цеха обогащения асбофабрики, на котором около 40 расфасовочно-упаковочных машин. Коллектив смены «А», одним из руководителей которой является М.П.Костюк, успешно справляется с производственными заданиями.

После окончания горного университета в 2006 году пришел на асбофабрику **Дмитрий Викторович СЕДАНОВ**. Высокий уровень подготовки, способность быстро принимать решения и анализировать ситуацию позволили молодому регулировщику стать мастером производственного участка. Дмитрий Викторович активно участвует в реконструкциях, контролирует монтаж нового оборудования, вносит рационализаторские предложения.

Более восьми лет **Сергей Евгеньевич КОПАНЕВ** руководил технологической сменой, а с 2010 года трудится мастером производственного участка асбофабрики. Он зарекомендовал себя высококвалифицированным, очень ответственным и грамотным работником, обладающим творческой инициативой.

Уже в шестой раз признан лучшим мастером участка по ремонту колонны №2 автотранспортного предприятия **Эдуард Владимирович ВУНДЕР**. Руководя бригадой агрегатного участка, он вносит большой вклад в решение сложных технических вопросов, в организацию труда подчиненных. Благодаря своевременному и качественному ремонту двигателей автобусов и легковой парк автомобилей не простаивают и точно в срок доставляют людей на смену.

Александр Леонидович РЕУТОВ из водителей был переведен в механики по эксплуатации, затем стал мастером участка по ремонту оборудования, а прошлой весной старшим мастером. Руководимый им участок — один из лучших в колонне.

Михаил Анатольевич КОЗЛОВ работает в асбестовой промышленности более 30

лет. Прошел путь от водителя автомобиля БелАЗ до мастера участка по ремонту автотранспортного предприятия. Бригадой под руководством М.А. Козлова изготовлен стенд для обкатки гидромеханических передач, что позволило ускорить ремонт данных узлов.

Уже второй год подряд становится лучшим мастером старший дорожный службы пути Управления горного железнодорожного транспорта **Николай Владимирович ВЛАДИМИРОВ**. Николай Владимирович отвечает за бесперебойное движение поездов на путях северного участка службы пути. Аварий по вине путейцев не случалось. Шесть работников участка получили смежные профессии и повысили квалификацию.

Бригады, которыми руководит мастер старший дорожный УГЖДТ **Константин Владимирович ЖЕРНАКОВ**, успешно производят ремонт железнодорожных путей и рихтовку тупиков на отвалах отходов асбофабрики. Производительность труда выше плановой на 7,4 процента, в чем немалая заслуга Константина Владимировича.

Алексей Владимирович БЕЛОБОРОДОВ за 19 лет прошел путь от помощника машиниста экскаватора до мастера горного в карьере рудоуправления. Анализируя ситуацию в карьере, А.В. Белобородов всегда ищет пути наиболее рационального использования автотракторной техники, что способствует экономии ресурсов.

Мастер по ремонту оборудования рудоуправления **Виктор Александрович ШИШКИН** руководит бригадой, занятой ремонтом электрооборудования экскаваторов. Виктору Александровичу свойственен новаторский подход к делу, им предложены конструктивные изменения крепления электродвигателей и генераторов экскаваторов.

Алексей Сергеевич МАЛОЗЕМОВ пришел в комбинат «Ураласбест» после окончания горного университета. В кратчайшие сроки прошел самостоятельное обучение и после успешной сдачи экзамена из горнорабочего переведен взрывником на предприятие «Промтехзрыв». Настойчивость и стремление к знаниям способствовали его назначению на должность мастера горного в карьере. Алексей Сергеевич умеет оперативно принимать решения и берет ответственность за результаты.

Снова лучшим признан мастер пункта технического обслуживания Управления

внешнего железнодорожного транспорта **Виктор Семенович РЕШЕТНИКОВ**. Проведение технического осмотра тепловозов бригадой под его руководством выполняется по плану и с хорошим качеством, постоянно проводятся мероприятия по рационализации труда.

Трудовая деятельность в ОАО «Ураласбест» **Юлии Валерьевны БЕРСЕНЕВОЙ** началась в 1989 году. Она была проработчиком центральной лаборатории по контролю производства. После получения высшего образования Юлию Валерьевну назначили на должность мастера химической лаборатории по контролю воздушных объектов. Выполнение плана лабораторией, которой руководит Ю.В. Берсенева, составляет 106 процентов.

Мастер участка по ремонту и обслуживанию энергооборудования завода по производству теплоизоляционных материалов **Александр Владимирович ЗАБОЛОТНЕВ** на этом предприятии — со дня его основания. Он принимал активное участие в строительстве и пусконаладке завода. В короткий срок здесь были освоены ремонт и эксплуатация сложного зарубежного оборудования. Александр Владимирович постоянно вносит предложения по рациональному использованию и усовершенствованию энергетического и технологического оборудования, в результате удалось снизить расход электроэнергии.

Владимирович постоянно вносит предложения по рациональному использованию и усовершенствованию энергетического и технологического оборудования, в результате удалось снизить расход электроэнергии.

Звание «Лучший энергетик
ОАО «Ураласбест»
присвоено
четырем специалистам

Бригада энергетика **Владимира Вениаминовича АВЕРИНА** занимается ремонтом высоковольтного оборудования цеха обогащения асбофабрики. Грамотное руководство и высокий уровень знаний В.В. Аверина помогают достигать отличных результатов. Примером тому является снижение неплановых простоев и ремонтов оборудования на 14 процентов по сравнению с предыдущим периодом.

Александр Валерьевич ПОЗДЕЕВ начал трудиться в 2010 году электрослесарем по ремонту оборудования в карьере рудоуправления, а вскоре был переведен энергетиком. Александр Валерьевич в совершенстве освоил ремонт и обслуживание электрооборудования экскаваторов, а также внес немало предложений по

улучшению работы энергооборудования. Сейчас он участвует в модернизации экскаваторного парка, что позволит отказаться от межремонтного обслуживания некоторых узлов.

Александр Николаевич ШИРЯЕВ — энергетик цеха горных отвалов рудоуправления. Бригада по ремонту линий электропередач под управлением А.Н. Ширяева справляется с производственными заданиями качественно и точно в срок.

Энергетик цеха ДСК-1 асбофабрики **Денис Аликович ГРИГОРЬЕВ** трудится в бригаде по ремонту электрической части контрольно-измерительных приборов и аппаратуры. От этого коллектива полностью зависит запуск дробильного оборудования и контроль его работы. Знания инженера по вычислительным системам помогают Денису Аликовичу справляться с ремонтом и обслуживанием поточно-транспортных систем, осуществлять контроль измерительных приборов и защит, автоматики безопасности сушильных печей. Бригаде под руководством Д.А. Григорьева удается экономить энергию и материалы.

Звание «Лучший механик
ОАО «Ураласбест»
присвоено пяти специалистам

За 14 лет механик цеха ДСК-1 асбофабрики **Алексей Васильевич МАРТЮШЕВ** прошел тернистый путь по самым тяжелым и ответственным участкам цеха. Отметив незаурядные организаторские способности, высокий уровень квалификации, нестандартный подход к делу, руководство цеха назначило его механиком по сложнейшему участку — по обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин и лифтового хозяйства.

А.В. Мартюшев неоднократно внедрял свои рационализаторские идеи в производство, а также участвовал в модернизации технологических процессов корпуса сушки и 3-4 стадий дробления.

Иван Владимирович КИСТОЙЧЕВ, механик цеха обогащения асбофабрики, имеет диплом инженера по специальности «механическое оборудование и технологические комплексы предприятий строительных материалов».

Он хорошо разбирается в механической части обогатительного оборудования, руководит бригадой по ремонту грохотов ГИД-2000. Иван Владимирович принимает активное участие в усовершенствовании



Александр
ПОЗДЕЕВ

Отработав на комбинате 32 года, десять из которых трудится механиком, **Владимир Викторович БРЮХАНОВ** стал настоящим профессионалом своего дела. Он в совершенстве изучил все марки используемых в рудоуправлении экскаваторов, в том числе и новых VOLVO. Как одному из самых грамотных специалистов ему доверили заниматься монтажом нового современного гидравлического экскаватора Hitachi.

Старший механик по грузоподъемным механизмам автотранспортного предприятия **Валерий Витальевич НОХРИН** зарекомендовал себя как трудолюбивый, ответственный специалист.

Валерий Витальевич оперативно выполняет любую поставленную задачу. Группа по грузоподъемным механизмам, которой руководит В.В. Нохрин, ежемесячно перевыполняет производственное задание.

Лучшими
среди электромехаников
признаны пять
специалистов

Дмитрий Дмитриевич ИСАЕВ — электромеханик смены «В» центрального горного цеха рудоуправления. Он в совершенстве освоил ремонт и обслуживание электро-

оборудования экскаваторов и внес немало предложений по улучшению надежности работы оборудования.

Одиннадцать лет трудится электромехаником в цехе горных отвалов рудо-

управления **Сергей Николаевич КНИТЕЛЬ**. Обладая высоким уровнем знаний в области электротехники, он выявляет приоритеты и оперативно организует проведение ремонтных работ комплексной бригадой, смело применяет на практике новые материалы и технологии.

Сергей Николаевич ПАНОВ начал трудовую деятельность слесарем-ремонтником на асбофабрике. После окончания Асбестовского горного техникума его назначили механиком по ремонту рассевов, обеспыливателей, барабанных классификаторов. Не считаясь с личным временем, Алексей Николаевич много сил и энергии отдает качественному ремонту вверенного оборудования. Постоянно ведет работу по улучшению скорости ремонтов и повышению надежности машин.



Сергей
ИЗМОДЕНОВ

Сергей Юрьевич измотированно установил для станции «Радуга-Западная», что повысило надежность электропитания устройств СЦБ.

Владимир Анатольевич БРУСНИЦЫН работает электромехаником в депо по ремонту подвижного состава УВЖДТ. Это грамотный, инициативный специалист и хороший организатор. Он активно занимается совершенствованием технологии ремонтов и усовершенствованием отдельных узлов и систем при ремонте подвижного состава, что дает увеличение срока их службы. Владимир Анатольевич обучает студентов, приходящих на производственную практику, и молодежь.

Свою трудовую деятельность **Владислав Юрьевич ИДРИСОВ** начал 27 лет назад электромонтером СЦБ, а в 2003 году назначен на должность электромеханика СЦБ и связи в Управление внешнего железнодорожного транспорта. Владислав Юрьевич всегда доводит дело до конца. Высокое профессиональное мастерство, рациональное использование рабочего времени позволяют выполнять установленные задания в полном объеме, своевременно устранять выявленные неисправности оборудования. Свой опыт Владислав Юрьевич передает молодежи, он подготовил двух человек из службы СЦБ в резерв на инженерно-технические должности.

Удостоенным званием «Лучший мастер», «Лучший механик», «Лучший энергетик», «Лучший электромеханик ОАО «Ураласбест»» выплачена единовременная премия и установлены персональные надбавки к должностному окладу за высокую квалификацию сроком на один год.

Н. ШИРОКИХ, заместитель начальника отдела организации труда и заработной платы ОАО «Ураласбест».