

Поздравляем!

Есть чем гордиться

Поздравляем заводчан, членов их семей, уважаемых ветеранов предприятия с профессиональным праздником - Днем машиностроителя.

Нам с вами есть чем гордиться.

Созданный в годы первых довоенных пятилеток коллектив Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода внес свой важный вклад и в великую Победу над фашистскими захватчиками, и в развитие комбината "Ураласбест", города Асбеста.

Как и в прежние годы, продукция нашего предприятия хорошо известна и популярна не только в Свердловской области, но и далеко за ее пределами. И в этом прямая заслуга коллективного труда наших заводчан. Спасибо всем за доблестную работу, за преданность своему предприятию.

Счастья, успехов вам, уважаемые коллеги, и безоблачного неба над головой!

Администрация
ООО "Асбестовский
ремонтно-машиностроительный
 завод".



Бригадир Андрей МАЛКОВ и сварщик Игорь БОРНОВОЛОКОВ заканчивают работы на отклоняющемся барабане.

Вживаются в рыночную экономику страны и получают реальную отдачу

Завтра коллектив Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода отмечает профессиональный праздник - День машиностроителя.

- Три года назад комбинат "Ураласбест" не случайно инициировал преобразование ремонтно-механического подразделения в машиностроительное предприятие и отпустил нас в свободное плавание, - убежден **директор АРМЗ Константин ЕГОРОВ**. - Пришло время нашему коллектиvu, помимо тесных договорных отношений с ОАО "Ураласбест", находить заказы на стороне и получать реальную прибыль.

Многое сделано на предприятии для решения поставленной задачи. Одним из первых шагов стало укрепление кадрами отдела маркетинга и сбыта. Помимо других производственных вопросов он налаживает контакты с новыми перспективными заказчиками.

- У нашего завода - широкий профиль производимого оборудования, нам есть что предложить потенциальным потребителям, - считает **начальник отдела Павел БРАГИН**.

В связке с "Уралмашем"

В последние месяцы проблема сторонних заказов приобрела особую остроту для заводчан. В связи с кризисными явлениями комбинат "Ураласбест" временно вынужден снизить свою долю ремонтных работ, производимых в заводских условиях. Речь, прежде всего, о четвертом квартале текущего года. Возможные потери на Асбестовском ремонтно-машиностроительном заводе как раз и надеются компенсировать, привлекая других потребителей. Причем многие варианты, которые рассматриваются на заводе, иначе как очень перспективными не назовешь.

Городские машиностроители внимательно отслеживают ситуацию на рынке производственных услуг. Наиболее интересная для них обстановка складывается вокруг знаменитого "Уралмаша". В мае текущего года на флагмане тяжелого машиностроения России закрыли собственный литьевой цех и иные отдельные производства. Потребность в различных заказах, прежде всего в литье, предполагается удовлетворять за счет размещения своих заявок на других территориях, создания предприятий-спутников.

Специалисты АРМЗ сразу вышли на контакты с представителями "Уралмаша". Те в ответ успели побывать в нашем городе, непосредственно на заводе.

Работа с "Уралмашем" ведется по двум направлениям. Программа-максимум - перенести на площади Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода из Екатеринбурга изготовление экскаватора ЭКГ-5 или организовать на заводской территории сервисный центр для капитального ремонта этой марки экскаваторов. Предложение в настоящий момент углубленно изучается на "Уралмаше".

Вместе с тем не забывают на АРМЗ и о синице в руках

- В настоящем времени на нашем предприятии отшли первые 35 звеньев или траков для гусениц экскаваторов ЭКГ-5, - рассказывает Павел Брагин. - Для этого пришлось подогнать наши модели для изготовления новой продукции, жестко соблюдая технические условия. Первый опыт придал уверенности - теперь мы точно знаем, что требуется для "Уралмаша". В перспективе изготовим для него 200 траков.

Не исключена и возможность кооперации нескольких заводов для удовлетворения потребностей "Уралмаша" в литье, в которую войдет и АРМЗ. Заводчане надеются при благоприятном развитии сценария получить поддержку, как из Екатеринбурга, так и от ОАО "Ураласбест" для модернизации литьевого

производства. Оно в нем давно нуждается. Как ни сложно работать с крупными предприятиями страны (монстрами в своей отрасли), асбестовцам удается проникать на новые рынки. Недавно на Лебединский ГОК отправлена пробная партия зубьев для экскаваторов ЭКГ-8И. Их испытание прошло на горно-обогатительном комбинате успешно. Поэтому сейчас готовится коммерческое предложение на изготовление более крупной партии.

- Благодаря успешным испытаниям нашей продукции в Воронежской области, - подчеркивает Павел Александрович, - мы получили реальные дивиденды в масштабах страны. Нашей продукцией живо заинтересовались в Новосибирске, Кемерово. Ведь производственный рынок в стране - один, и хорошие новости расходятся быстро.

Зубья для экскаваторов, траки для гусениц Асбестовский РМЗ отправляет и на Качканарский ГОК.

Дополняют друг друга

Одной из первых сторонних организаций, с кем у заводчан завязались тесные контакты, развивающиеся уже несколько лет, стало предприятие "Авитец-плюс", занимающееся разработкой автоматизированных измерительных технологических комплексов. В области изготовления промышленных весов обе стороны нашли взаимопонимание. Дело в том, что разработчики сильны в теоретической части каждой своей разработки, а как ее лучше реализовать на практике, адаптировать технологичность изготовления к чертежам, приходится решать производственникам.

Точки соприкосновения находятся всегда. И хотя на рынке измерительных приборов ощущается сильное давление, прежде всего со стороны Китая, у АРМЗ и его партнера есть конкурентное преимущество - весы изготавливаются индивидуально, в том числе по размерам и требованиям каждого заказчика.

Есть крупный козырь

Отдел маркетинга и сбыта ведет постоянный поиск новых заказчиков.

- Труднее всего, - считает Павел Брагин, - обеспечить объемами работ изготовителей нестандартного оборудования. Это коллектив бывшего блока №1, теперь разделившийся на три участка. Но и по данному направлению имеются существенные подвижки.

В свое время на Асбестовском РМЗ разработали технические условия и получили разрешение на изготовление шахтных вагонеток. Первую партию из 15 вагонеток отправили в Богословское рудоуправление.

Сейчас заключен еще один договор - с Башкирским шахтуправлением на изготовление 12 шахтных вагонеток. Создан неплохой плацдарм для дальнейшей работы на рынке



Готовая к эксплуатации новая взрывная машина на базе грузовика "Вольво".

Башкортостана. В перспективе - изготовление для шахтеров различного крупногабаритного оборудования, например, шахтных подъемников.

Тем более, что у заводчан есть серьезный козырь на руках - они ведут техническую подготовку для изготовления шахтного электровоза. Такие электровозы в настоящий момент производятся только на одном предприятии в России, находящемся в Пермском крае.

Нуждаются в помощниках

Если производство шахтного электровоза является ближайшей перспективой для асбестовского РМЗ, то капитальный ремонт подвижного железнодорожного состава давно и успешно производится в блоке цехов №3. Потребность в нем столь существенна, что в блоке №3 постоянно нуждаются в помощи со стороны коллег. К капитальному ремонту приходится привлекать другие заводские участки в тех случаях, когда они не в полной мере загружены работой.

Адел хватает всем. Здесь параллельно ремонтируется тепловоз Малышевского рудоуправления, электровозы из Казахстана. В стадии заключения находится договор с Кольским горно-металлургическим комбинатом на ремонт тягового агрегата.

С севером России у завода давно сложились партнерские отношения. Но самые интересные предложения поступают от ближайшего соседа уральцев - Казахстана. По информации, что есть у Павла Александровича, на ряде предприятий Казахстана в срочном ремонте нуждаются до 200 вагонов-думпкаров. Вопрос упирается в их доставку через границу - это сложная и затратная процедура. Поэтому на ремонтно-машиностроительном заводе рассматривают возможность создания в Казахстане своих филиалов с выездом наших специалистов или обучением людей на местах. Ясно одно - при правильной постановке вопроса для капитального ремонта подвижного состава существуют многообещающие возможности.

Что касается Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода, то он продолжает вживаться в рыночную экономику страны и получать реальную отдачу от сторонних заказов.

Держат заводскую марку

Вхождение на новый рынок сбыта продукции для Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода всегда связано с тем, что любой новый заказчик обследует изготовленную продукцию чуть ли не под микроскопом. Приходится высоко поднимать заводскую планку качества.

Между тем, говорят в администрации предприятия, в городе готовых кадров нет, их нужно и обучать самим. В результате взвешенной кадровой политики среди тех, кто работает на предприятии - специалисты высокого уровня, способные справиться с заданием любой сложности.

Несколько месяцев на заводе с нуля изготавливали дорогостоящий отклоняющийся барабан для потребителей из Казахстана. На заключительном этапе его собрала по чертежам из отдельных узлов бригада слесарей-сборщиков Андрея Малкова с участка нестандартного оборудования.

Сам бригадир после окончания училища в 1999 году за короткое время достиг высот профессионального мастерства. Под его началом работают специалисты своего дела.