

# Не на словах, а на деле

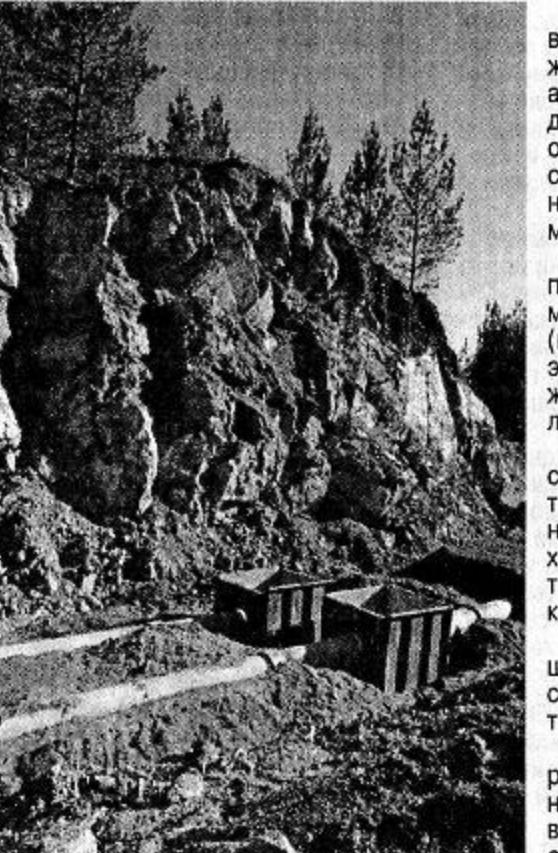
## в ОАО "Ураласбест" реализуют важнейший экологический проект.

Комбинат "Ураласбест" первым среди горнодобывающих предприятий Российской Федерации не только начал поиски методов качественной очистки дренажных шахтных вод (с этой целью была проведена специальная научная конференция с привлечением лучших специалистов России в данной области), но и приступил к практической реализации важного экологического проекта.

При ведении горных работ по добыве асбеста сброс дренажных вод в реку Большой Рефт, имеющей рыбохозяйственное назначение, существенно воздействует на окружающую среду. Особенно с учетом объема дренажных вод. Из центрального карьера в настоящее время сбрасывается до семи миллионов кубометров воды в год без очистки загрязняющих веществ. Согласно многолетним наблюдениям постоянно фиксируется превышение нормативов допустимого сброса (НДС) по соединениям группы азота (ионам аммония, нитритов и нитратов). Главным источником образования соединений группы азота являются взрывные работы, производимые в карьере.

Чтобы изменить неблагополучную картину со сбросом дренажных вод, складывающуюся не одно десятилетие, специалисты ОАО "Ураласбест" (с привлечением специализированных организаций) в 2012 году провели комплекс исследований и инженерных изысканий для выбора и обоснования технологической системы очистки дренажных вод от соединений азота до установленных нормативов. Действовали они в соответствии с "Планом снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду" выпусков №6, 9, 10, 11 ОАО "Ураласбест" на 2012-2015 годы", утвержденным генеральным директором комбината Юрием Козловым.

По результатам исследований в ОАО "Ураласбест" принято решение о прекращении сброса дренажных вод в реку Большой Рефт с последующим строительством системы их очистки. С этой целью летом 2013 года началась прокладка водовода дренажной воды от шахты "Центральная - Новая" до буферной емкости в карьере 1-2. Длина водовода - 3,8 километра. Работы ведутся весь световой день, без выходных.



Водовод по спуску дренажной воды в буферную емкость "шагает" через скалы.

Вместе с заместителем главного инженера - начальником отдела капитального строительства ОАО "Ураласбест" Василием ЧЕРНЫШЕВЫМ мы проехали по всему маршруту строны проехали по всему маршруту проходящегося объекта.

- Проект водовода выполнило для нас ООО "СКБ МиА" (Специализированное конструкторское бюро механизации и автоматики). Оно постаралось учесть все возможные ситуации и обеспечить бесперебойный сброс дренажной воды, - рассказывает Василий Иванович и для большей наглядности подводит краю открытой траншеи. - По

всему маршруту водовода проложены две параллельные трубы диаметром 500 миллиметров. Между ними идет технический разрыв, обеспечивающий автономное обслуживание каждой из труб. Глубина залегания труб - ниже точки промерзания.

Для водовода использованы преимущественно хризотил-цементные трубы и только небольшая (примерно четвертая) часть полипропиленовых труб, которые проложены под автомобильными и железными дорогами.

Выбран для водовода не только самый короткий, но и наиболее оптимальный маршрут. Из общей длины чуть более полукилометра проходит по городской территории, остальные трубы проложены вдоль карьера ОАО "Ураласбест".

По пути следования нашей машины бросается в глаза небольшая скала, словно обрезанная ножом в том месте, где проходит водовод.

- Пришлось проводить взрывные работы, - объясняет Василий Чернышев, - причем не один раз. Зато водовод по всей трассе уложен с оптимальным уклоном.

Но вот и конечная точка нашего путешествия - камера гашения напора воды, расположенная на бор-

ту карьера 1-2. Отсюда вода будет сливаться в буферную емкость, стекать в отработанный карьер 1-2. Он превратится в буферную емкость, которую в течение нескольких лет можно будет заполнять дренажной водой, не сбрасывая ее в Большой Рефт. За это время решится вопрос с организацией системы очистки загрязненных дренажных вод.

Начало очистки будет происходить в самой буферной емкости, где планируется создание биопруда для очистки дренажных вод от загрязняющих веществ.

Сметная стоимость водовода от шахты "Центральная-Новая" до буферной зоны - более 90 миллионов рублей. Затраты того стоят - они обеспечивают экологическую безопасность окружающей среды от неочищенных дренажных вод. Начнем с того, что все оборудование и материалы, используемые в проекте, сертифицированы и имеют разрешение Ростехнадзора на применение. Трубопроводы защищены от гидроударов благодаря установке обратных клапанов, клапанов впуска и выпуска воздуха. Хризотилцементные и полипропиленовые трубы соединены между собой в колодцах при помощи фланцев. А в случае ремонта предусмотрено опорожнение трубопроводов через колодцы.

Работы приближаются к завершению, и можно не сомневаться, что к намеченному сроку, к 1 ноября 2013 года, объект будет сдан в эксплуатацию.

С самых первых дней в монтаже трубопровода задействованы работники как самого комбината "Ураласбест", так и коллектива ООО "Строй-Эволюция", который участвовал в монтаже инженерных сетей еще на заводе по производству теплоизоляционных материалов и отлично себя там зарекомендовал. С руководителем общества Юрием Пышненко, который также является начальником строительства водовода, мы встретились на одном из участков этого важного экологического объекта.

- В нашем коллективе собрались работники, умеющие творчески подходить к выполнению своих производственных обязанностей, - рассказал Юрий Александрович. - Среди них машинист экскаватора Александр Горбачев, в кратчайшие сроки освоивший отечественный и импортный экскаваторы, погрузчик, водитель МАЗа Вячеслав Николаев и многие другие работники.

Заполнение буферной емкости в карьере 1-2 дренажными водами из шахты "Центральная-Новая" с одновременным прекращением их сброса через выпуск №6 в реку Большой Рефт начнется в первом квартале 2014 года.

Не на словах, а на деле в ОАО "Ураласбест" реализуют важнейший не только для города, но и для всей России экологический проект. Примеру первопроходцев в этой области теперь могут последовать другие горнодобывающие комбинаты нашей страны.

**В.СИНИЯВСКИЙ.**

Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.