

"Случайность - самая неслучайная вещь в жизни", - уверена Лариса КОМИССАРОВА, изготовитель набивок ткацкого цеха. Ведь именно случай привел женщину на "УралАТИ".



Выполнение ответственных заказов руководство ткацкого цеха доверяет Ларисе КОМИССАРОВОЙ - изготовителю набивок. Обладая исключительным практическим опытом, к работе она подходит не только ответственно, но и творчески.

- Услышала, что на заводе идет набор специалистов. Такое, согласитесь, не часто бывает, - говорит Лариса Леонидовна. - В 2004 году ткацкий цех расширялся - открывался участок по изготовлению пропиленовых мешков, дай, думаю, испытаю судьбу.

Молодого специалиста взяли на основное производство - изготовителем набивок. Быстро освоив свою профессию, Л. Л. Комиссарова овладела еще двумя смежными специальностями - оператором крутильного оборудования, намотчика

материалов и полуфабрикатов.

- О том, что у меня будет сразу три профессии, и не мечтала. Рада, что на заводе заметили и дали шанс проявить себя, - благодарит руководство "УралАТИ" Л.Л. Комиссарова.

Обладающую исключительными практическими знаниями, Ларису Леонидовну по производственной необходимости выводят на смены по смежным профессиям. Сейчас Лариса Леонидовна работает оператором на крутильном оборудовании. На этом же рабочем месте Л. Л. Комиссарова боролась за звание "Лучший работник" на Дне высшей производительности труда, проходившем 7 октября в преддверии Дня рождения "УралАТИ". Итоги бу-

дут подведены во время праздничных мероприятий, 11 октября.

Лариса Леонидовна не привыкла останавливаться на достигнутом. Ей нравится пробовать себя в чем-то новом. На все руки мастерица - шьет, вяжет, занимается бисероплетением, отличный садовод, не так давно начала осваивать новую для себя декоративную технику - декупаж. Работы, выполненные в этой технике, есть уже у коллег по цеху. Свой подарок Л. Л. Комиссарова подарила им на Международный женский день.

Производственный контроль с экрана компьютера

Интерес к физическим процессам и увлечение радиоэлектроникой в юности определили профессиональную судьбу Вадима ШИРЯЕВА. Сегодня в руках грамотного специалиста и творческого работника - все технологическое оборудование "УралАТИ".

Застать в кабинете Вадима Ширяева, главного метролога, начальника цеха автоматизации и механизации производственных процессов не так-то просто. Он и его служба занимается внедрением современных методов, обеспечивает работоспособность средств контроля, измерения и автоматики в подразделениях предприятия.

За шесть лет, в течение которых цехом А и МПП руководит В. Н. Ширяев, автоматизация производственного процесса прошла во всех основных цехах завода - ткацком, паронитовом и цехе автоформованных деталей.

- В режиме реального времени руководитель может проследить производственный процесс от поступления сырья, замеса массы до выхода готовой продукции и отгрузки ее потребителю, - рассказывает **Вадим ШИРЯЕВ**. - Для этого нет необходимости ходить по цехам. Производственный контроль осуществляется с персонального компьютера, не выходя из кабинета.



Оснащение технологического оборудования необходимыми средствами измерения, контроля и автоматики проходят под руководством Вадима ШИРЯЕВА.