

Якорь для трубопрокатного стана

Уникальный заказ для Синарского трубного завода – ремонт якоря электродвигателя трубопрокатного стана – выполняет коллектив цеха №1.

Уникальность этого заказа заключается в нестандартных объемах якоря, его диаметр – 2,5 метра, вес – 17 тонн. Для того, чтобы приступить к выполнению работ, заводчанам пришлось проявить как собственную смекалку, так и обратиться за помощью к специалистам проектно-конструкторского отдела ОАО «Ураласбест».

- Технология ремонта требует вращения якоря, для этого потребовалось сделать специальную стойку. Проект механизированной стойки для якоря был выполнен в кратчайшие сроки – за неделю. Изготавливали ее собственными силами, – рассказывает главный инженер завода **Владимир Михайлович МЕДВЕДКОВ**.

Поручили ответственное задание самым опытным рабочим. Конструкции для стойки изготавливали слесари Антон Кулаков и Константин Дьячков, ремонтом занимается электромонтер Олег Неустроев, контроль за выполнением заказа ведет механик Сергей Вялков.

Удачное решение

Свою деятельность Уральский завод по ремонту электрических машин начал в январе 2005 года.

Для того, чтобы более оперативно и с меньшими затратами ремонтировать электродвигатели экскаваторов ОАО «Ураласбест», в 2009 году было принято совместное решение о создании нового цеха завода на территории ремонтно-электромеханического цеха рудоуправления.

- Наше подразделение полностью автономно, есть станочное оборудование, электротехническая лаборатория для испытания электродвигателей, квалифицированные специалисты, – рассказывает начальник цеха **Константин Робертович ПФЕФЕР**. – Коллектив численностью десять человек обеспечивает капитальный ремонт 130-150 электродвигателей в год. Благодаря чему простой экскаваторов



Главный инженер Владимир МЕДВЕДКОВ со слесарями Константином ДЬЯЧКОВЫМ, Антоном КУЛАКОВЫМ, механиком Сергеем ВЯЛКОВЫМ

К Новому году капитально отремонтированная электромашин для прокатного стана будет отправлена заказчику.



Мастер цеха № 3 Александр БУЛДЫГИН

рудоуправления из-за неисправных электродвигателей значительно снизились.

Один из самых опытных специалистов цеха – электромонтер по ремонту обмоток и изоляции Михаил Васильевич Будорагин. Он обучил всех молодых рабочих. В их числе был и Александр Булдыгин, которого приняли электрослесарем, а через полтора года назначили мастером. В следующем году он получит диплом о высшем образовании по специальности «инженер-механик».

- Несмотря на то, что коллектив цеха территориально находится в отрыве от основной производственной площадки завода, в особом контроле не нуждается, все трудятся с полной отдачей, – считает директор предприятия **Владимир Михайлович ЖУКОВ**. В свою очередь и администрация завода старается создать для этого благоприятные условия.

Л. ДУБОВКИНА.
Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.