

Возвращаем горную технику в строй

Выполнение заказа по производству ремонтов горно-транспортного оборудования ОАО "Ураласбест", изготовление новых узлов и запасных частей к нему, проведение внеплановых ремонтов, в том числе и аварийных, остается приоритетной задачей дочернего предприятия - ООО "Асбестовский Ремонтно-Машиностроительный завод".

О том, какие меры принятые на заводе для того, чтобы сроки ремонтов и их качество устраивали главного заказчика - комбинат "Ураласбест" - рассказывает главный инженер ООО "АРМЗ" Александр Владимирович СОЛОВЬЕВ.

- Основной причиной отставаний и затягивания ремонтов экскаваторов были недостатки в организации производства. Проведённые изменения структуры блока цехов №1 с выводом в отдельные производства механического, а затем и участка по ремонту горного оборудования, создание отдельного участка по изготовлению заготовок, привели к улучшению системы обеспечения ремонтов необходимыми запасными частями и доработке восстанавливаемых узлов. Производственным отделом активно проводится размещение части заказов по механической обработке на другие заводы по кооперации.

Подбор кадров на участок по ремонту горного оборудования обозначен как наиболее важный для кадровой службы завода. Проведены кадровые изменения и в управлении самим участком. Начальником назначен молодой специалист

Дмитрий Анатольевич Тарасов, на которого руководство возлагает серьёзные надежды, направив его на обучение без отрыва от производства в высшее учебное заведение.

Почти на 70 процентов обновился персонал участка, в основном за счёт приёма молодёжи. Это потребовало некоторого времени для набора знаний по ремонту, для усвоения необходимого опыта новыми руководителями и рабочими.

Значительное увеличение степени износа и постоянное наращивание интенсивности эксплуатации существующего парка машин обуславливают повышение требований к качеству проведения ремонтов и выполнению гарантийных обязательств. В 2012-2013 годах завод нес значительные материальные и производственные потери из-за необходимости устранения дефектов и неисправностей на гарантийных машинах.

Отделом технического контроля выполняется анализ всех претензий и дефектов. Ведётся систематическая работа по их предупреждению. На все основные материалы и комплектующие введена операция входного контроля. При оп-

ределении качества литья все чаще используются методы неразрушающего контроля. Для повышения качества литья по ряду изделий вернулись к первоначальной рецептуре сталей с использованием молибдена.

Налажено тесное сотрудничество специалистов завода и рудоуправления. Например, с помощью специалистов рудоуправления, в первую очередь, заместителя директора Олега Михайловича Кожевникова, и проектно-конструкторского отдела ОАО "Ураласбест" нам удается выполнять доукомплектацию недостающей конструкторской документацией на экскаваторы ЭКГ-8И и ЭКГ-10. При двухстороннем участии происходит разбор проявляющихся в эксплуатации дефектов и отказов, а также обсуждение большинства вопросов, касающихся качества ремонтов.

Во втором квартале 2013 года достигнута договорённость и отрабатывается порядок взаимодействия по мониторингу гарантийных машин. Совместная комиссия выезжает на машины, по которым возникают вопросы у служб эксплуатации. При этом контролируются не только параметры работы отдельных узлов и систем экскаваторов, но и условия эксплуатации, качество их профилактического и технического обслуживания. Все это позволило не только ликвидиро-

вать отставание, но и выйти на плановые, до пяти единиц в год, показатели по ремонту экскаваторов.

В 2013 году был проведен ряд организационно-технических мероприятий с целью повышения качества ремонтов подвижного железнодорожного состава. В начале прошлого года объединили блок №3 с участком по ремонту колёсно-моторных блоков в единое производство. Активно производится перепланировка участка с целью перемещения продукции по ходу технологического процесса, организации новых рабочих мест. Это позволит довести объём ремонтов колёсно-моторных блоков для УГЖДТ до 12 единиц в месяц.

Технологической службой совместно с конструкторами ревизируются все технологии для поиска путей повышения их эффективности, в том числе за счёт разработки отсутствующей конструкторско-технологической документации, дооснащения производства и улучшения условий труда.

Стало хорошей традицией проводить совместные встречи с руководством Управлений ГЖДТ и ВЖДТ. Это позволяет лучше понимать общие цели, глубже конкретизировать задачи, что и даёт дополнительную возможность совершенствования ремонтов.

Записала Л. ДУБОВКИНА.