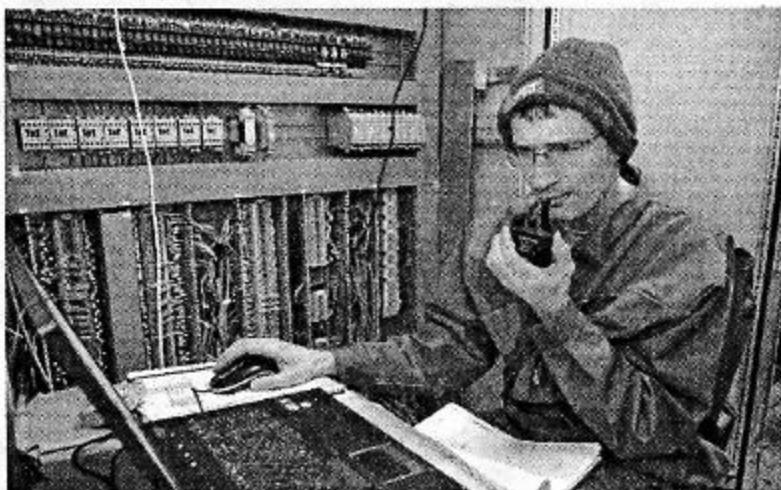


В монтаже - финальная черта

Завод по производству теплоизоляционных материалов готовится удвоить производственные мощности: к финальной черте подходит монтаж оборудования второй производственной линии, начинаются пуско-наладочные работы. Запуск новой линии запланирован на апрель.



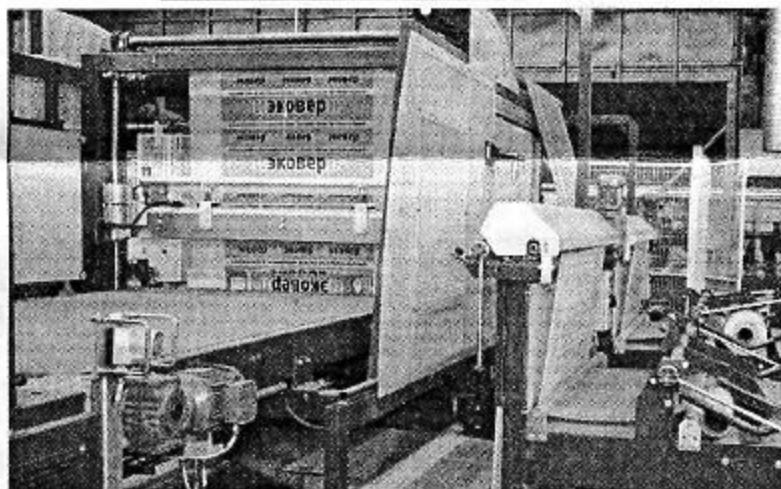
Михаил ТАЧКИН, специалист СЭТ "Энергоавтоматика", изолирует трубы вагранки.



Монтаж импортного оборудования ведется под контролем словенского специалиста **Михи ВАЛАНЧИЧА**

- Установлено оборудование словенской компании "IZOTEN d.o.o.". Аналогичное оборудование высоко рекомендовало себя не только своим качеством, но и производительностью на первой производственной линии. Производительность составляет шесть тонн готовой продукции в час, - рассказывает главный инженер завода по производству теплоизоляционных материалов **Алексей ИВАННИКОВ**.

- На второй производственной линии заканчивается монтаж электрооборудования, ведется утепление газоходов камеры полимеризации, изоляция труб вагранки. Начали холодную прокрутку конвейерного транспорта шихтового отделения. В марте запланирован "горячий" запуск: розжиг вагранки, получение расплава.



На второй производственной линии установлено оборудование словенской компании "IZOTEN d.o.o".

Параллельно с подготовкой к запуску второй линии на предприятии идет обучение персонала. В основном это инженерно-технические работники, операторы линии и операторы ваграночного отделения. Порядка

шестьдесят человек проходят обучение в Учебном комбинате по профессиям "шихтовщик" и "съемщик".

Д. БОРИСОВА.
Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.