

До пуска - считанные дни

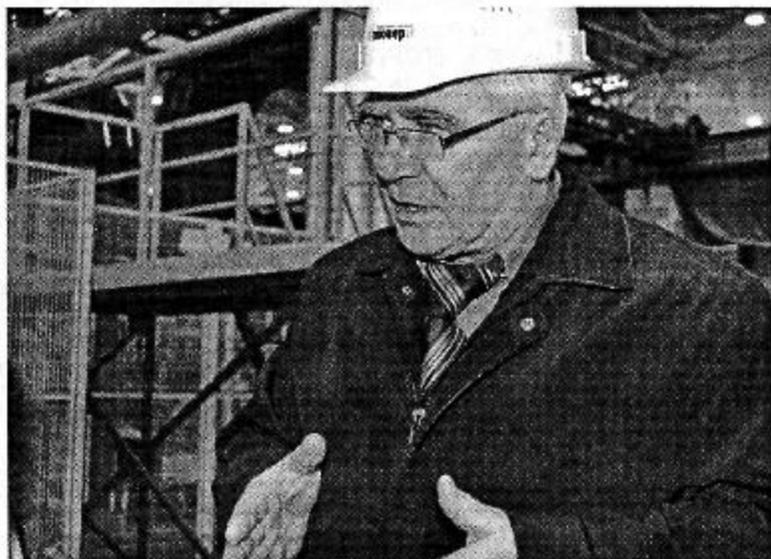
На заводе по производству теплоизоляционных материалов с середины марта начался завершающий этап по подготовке к пуску второй долгожданной линии - ведутся пусконаладочные работы под технологической нагрузкой. Выпущены первые пробные партии теплоизоляционных материалов.

В цехе, где еще недавно работали монтажники, уже стоит новая линия ярко-голубого цвета. Несколько специалистов сосредоточенно ведут настройку контроллеров. Один из них - **начальник участка контрольно-измерительных приборов Дмитрий ЗОРИН** - поясняет:

- После монтажа оборудования мы должны испытать линию на всех видах продукции, а их более десяти. А также опробовать упаковочный комплекс на продукции разной плотности. Линия работает в автоматическом режиме, а в контроллерах управления заложена вся программа.

За процессом пусконаладочных работ наблюдает **директор завода Владимир БОБЕР**.

- Ведем тестирование всего процесса производства: от момента загрузки до получения готовой продукции. Ее испытания на соответствие качеству проводит наша лаборатория, процент некондиции в объеме выпущенной на новой линии про-



Директор завода Владимир БОБЕР рассказывает о перспективах новой линии.

дукции - минимальный, - рассказывает он.

Ассортимент выпуска изделий здесь будет более расширенным, чем на первой линии. В день нашего приезда слесари-ремонтники вели наладку механизма натяжения пилы для резки теплоизоляции разных размеров. Все наладочные работы заводчане выполняют своими силами, причем занимается этим и персонал, который принят на новую линию. В общей сложности коллектив завода вырос на 150 человек, все прошли специальное обучение, а сейчас осваивают полученные знания на практике. Все новички - молодежь, средний возраст работающих - чуть меньше 35 лет.

У новой линии встретились с исполнительным директором ООО "Энергоавтоматика" **Сергеем ЧАЩИНЫМ** -

генеральным подрядчиком.

- Специалисты завода понимают, что нужно делать, с ними легко вести процесс отработки технологии, - тепло отозвался о заводчанах, с которыми вместе запускают вторую по счету линию, руководитель этого предприятия.

Монтаж второй линии ведется с июля 2012 года. Несмотря на трудности, которые испытывает комбинат в последнее время, в график строительно-монтажных работ на пусковом объекте уложились. Официальный запуск линии состоится, как и планировалось, в апреле.

- Задачи ставим перед собой самые амбициозные, - сказал на прощание В.И. Бобер. - Наш завод вошел в состав Российской ассоциации производителей теплоизоляции "РОСИЗОЛ". Признано, что у нас выпускается лучшая в России продукция. Наш ориентир - соответствие международным стандартам качества.



Ведущие инженеры-программисты Алексей СОСЕКИН и Александр СТУДЕНИКИН ведут настройку оборудования.

Л. ДУБОВКИНА.
Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.