

## К 20-ЛЕТИЮ ЦЕХА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭМУЛЬСИОННЫХ ВЗРЫВЧАТЫХ ВЕЩЕСТВ



## ■ Интервью с руководителем

## Были первыми в России

14 апреля 1994 года на новом заводе ОАО "Ураласбест" по производству эмульсии порэмита была выпущена первая партия продукции. Эту дату принято считать днем рождения производства. Наш корреспондент беседует с начальником цеха по изготовлению эмульсионных взрывчатых веществ предприятия "Промтехвзрыв" В.В. ВЕЛИКАНОВЫМ.



**- Вадим Васильевич, расскажите вкратце об истории применения эмульсионных взрывчатых веществ, если не ошибаюсь, комбинат был первым предприятием в России, применившим их?**

- Действительно, руководители комбината первыми в России заинтересовались возможностью использования водоземельсийонных взрывчатых веществ взамен тротилосодержащих, что было вызвано рядом причин. Порэмит значительно безопаснее обычных взрывчатых веществ, при его применении возможна полная механизация производственных процессов, в разы уменьшается выброс ядовитых газов в атмосферу при ведении взрывных работ.

В августе 1986 года Совет Министров СССР издал постановление об обеспечении производства эмульсионных взрывчатых веществ в карьерах с потреблением их более пяти тысяч тонн в год. В феврале 1987 года Министерствами промышленности строительных материалов и оборонной промышленности страны было принято совместное решение о строительстве на комбинате установки по производству эмульсии порэмита мощностью десять тонн в год. Ей дали название "опытная". В июне 1988 года установку запустили в эксплуатацию. 1 ноября 1990 года на ней произошла авария с гибелю людей. И все-таки, учитывая мировой и отечественный опыт применения эмульсионных взрывчатых веществ, руководством комбината была начата организация производства порэмита на новой площадке. В течение 1991-1993 годов завод был построен.

**- Как изменилось производство за прошедшие годы?**

- Постоянно идет его совершенствование. В 2011 году запущена в эксплуатацию автоматизированная система управления технологическим процессом, позволившая повысить качество выпускаемой продукции и довести до минимума влияние человеческого фактора. Значительную экономию энергоресурсов и снижение себестоимости продукции получили благодаря пуску в эксплуатацию в 2012 году автономной блочной газовой котельной.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции. Лаборатория по контролю производства предприятия "Промтехвзрыв" оснащена самым современным оборудованием, наши квалифицированные сотрудники проводят весь спектр необходимых испытаний. Лаборатория имеет аттестат аккредитации Федеральной службы, подтверждающий ее техническую компетентность и гарантирующий высокое качество продукции.

За двадцать лет выпущено более 225 тысяч тонн эмульсии порэмита, что полностью обеспечивает потребности комбината. Коллектив нашего цеха не раз становился победителем трудового соревнования и конкурсов, проводимых в акционерном обществе "Ураласбест".

Пользуясь случаем, поздравляю всех тружеников и ветеранов с юбилеем! Желаю успехов во всех начинаниях, крепкого здоровья и благополучия.

## Весь цикл - на мониторе компьютера

Сердцем цеха по производству взрывчатых эмульсионных веществ можно смело назвать пульт управления технологическим процессом.

Интересно наблюдать, как оператор пульта - аппаратчик приготовления эмульсий Светлана Пинчук - одним нажатием "мыши" регулирует производственный процесс. Перед ее глазами на мониторе компьютера - вся технологическая схема цеха. Вместе с мастером Натальей Пайковой она отвечает за выпуск качественной продукции.

- За двадцать лет рецептура приготовления не изменилась, а модернизация проводится постоянно. В цехе и на предприятии работают молодые, творческие руководители, которые стараются внедрять различные новшества, - рассказывает Наталья Аркадьевна.

На завод по производству порэмита Н.А. Пайкова устроилась, еще когда на нем шли пусконаладочные работы. С 1998 года начала осваивать новое производство и С.В. Пинчук, а теперь при необходимости замещает и мастера. Специального учебного заведения, где готовили бы специалистов на это производство, вообще нет, поэтому все работники технологической службы проходят обучение в стенах своего предприятия. Опытные всегда подскажут новичкам выход из положения,



Коллектив технологической службы (справа мастер Наталья ПАЙКОВА).

если у них возникнут какие-то затруднения. В коллективе цеха трудится в

настоящее время 46 человек, большая половина из них - стажисты.

## Качество гарантировано

Постоянный контроль качества входного сырья, полуфабрикатов и готовой продукции ведут сотрудники лаборатории.

У истоков ее становления с 1993 года стояла Инна Алексеевна Леонтьева, заместитель начальника цеха по изготовлению эмульсионных взрывчатых веществ, она и сегодня остается руководителем лаборатории контроля производства.

Высокий уровень знаний, полученных во время учебы на химическом факультете Уральского политехнического института, опыт, приобретенный во время работы на установке "Порэмит", позволили ей создать лабораторию с нуля, начиная от комплектации оборудованием до составления всех методик анализов.

В разные годы руководили лабораторией О.Е. Сорокина и Т.М. Дресвянникова.

В коллективе периодически происходит обновление кадров, вот и в нынешнем году сюда приняли двух девушек - Екатерину Судареву и Наталью Флягину. Обучала учениц опытный лаборант химического анализа Ирина Александровна Суханова. На днях новички успешно выдержали экзамен и допущены к самостоятельной работе лаборантами, чему они очень рады.



Инструктор производственного обучения Ирина СУХАНОВА с учениками Екатериной СУДАРЕВОЙ и Натальей ФЛЯГИНОЙ.



## Процесс идет без перебоев

На плечи слесарей-ремонтников механической службы возложена работа по обслуживанию технологического оборудования. Основная его часть служит два десятилетия.

К чести специалистов механической службы остановы производства из-за поломок случаются крайне редко. Руководитель службы, механик Сергей Александрович ШАШАНОВ имеет большой опыт, приобретенный на других производствах, да и в цехе он трудится с 1998 года.

Специфика производства эмульсионных взрывчатых веществ особенная - большинство компонентов идет в жидким виде по трубопроводам, их протяженность насчитывает несколько километров. Большая нагрузка ложится на сварщика Андрея Владимировича Смирнова - профессионала своего дела. А слесари-ремонтники Валерий Яковлевич Фролов, Александр Васильевич Шиловский (на снимке) умеют "вливать" новое, современное насосное оборудование в действующую технологическую схему.



Энергетик цеха Виктор КУЗНЕЦОВ (в центре) с коллективом энергетической службы - Владимиром РУШЕНЦЕВЫМ, Ярославом ФРОЛОВЫМ, Александром КРЮЧКОВЫМ, Евгением ВАГИНЫМ, Виктором ШУРАКОВЫМ.

## Внедрили новую автоматизированную систему

Обеспечение цеха энергоносителями, ремонт и эксплуатация электрических установок, контрольно-измерительной аппаратуры - всем этим занимается небольшой по численности коллектив энергетической службы.

С пуска этого подразделения руководит службой старший энергетик Виктор Иванович Кузнецков. Под его началом коллектив обеспечивает бесперебойную работу энергетического хозяйства. По подсчету слесарей-электриков, в их ведении - более сотни единиц оборудования.

В подчинении мастера по ремонту приборов и аппаратуры Евгения Александровича Вагина - слесари по обслуживанию контрольно-измерительных приборов и автоматики. Их немалыми усилиями в действующем цехе была внедрена автоматизированная система управления технологическими процессами. Все специалисты службы имеют большой практический опыт. Евгений Вагин когда-то пришел сюда на практику, будучи студентом техникума, без отрыва от производства закончил институт. Современное производство требует высокообразованных специалистов.