

Поздравляем!

Уважаемые работники литейного цеха!

Примите наши искренние поздравления
с профессиональным праздником - Днём металлурга!

Профессия металлурга считается одной из самых сложных, имеет огромное значение для экономики нашего предприятия.

Мы желаем, чтобы вместе с коллективом завода вы брали новые вершины в творческой и рыночной реализации, чтобы качество нашей работы стало эталоном для существующих и потенциальных потребителей.

От всей души желаем вам, вашим родным и близким крепкого здоровья, личного счастья и семейного благополучия, успехов, новых свершений и перемен к лучшему!

Администрация, профсоюзный комитет,
Совет ветеранов ООО "Асбестовский
Ремонтно-Машиностроительный завод".

Здесь закаляется сталь

Люди "горячей" профессии - металлурги работают
в нашем городе в литейном цехе
ООО "Асбестовский Ремонтно-Машиностроительный завод".

Нелегкий физический труд, высокие температуры в цехе, где плавится металл, не пугают тех, кто по настоящему верен своей профессии. В этом коллективе люди трудятся семьями, передавая любовь к своей профессии от родителей к детям. Сейчас в цехе идет смена поколений, рядом с опытными специалистами работают молодые.

Полгода назад литейный цех возглавил Игорь Юрьевич Козырин. В этом коллективе он не новичок, получил большой практический опыт на модельном участке, а потом - мастером на чугунно-литейном и термообрублном участках.

- Ежемесячно наш цех производит порядка 230 тонн литья, руководством завода поставлена задача довести его до 250 тонн, - рассказывает Игорь Юрьевич. - Наш коллектив осваивает выпуск разных деталей, как для сторонних заказчиков, так и для нового оборудования, которое производится в последние годы на нашем заводе. Например, на термоучастке ведется выпуск деталей для шахтных вагонеток, их с нуля изготавливает наше предприятие. Выполняем ответственный заказ по изготовлению звеньев гусеничных экскаваторов ЭКГ-8 для московского предприятия ООО "Машпром-МОО". Это уже третий вид звеньев, для каждого пришлось сделать свой комплект модельной оснастки.

Чтобы удержать заказчиков, металлурги завода огромное внимание уделяют качеству литья. Не зря оно считается одним из лучших среди родственных предприятий Уральского региона. Все поставленные задачи решаются сплоченным коллективом рабочих и специалистов. Например, заместителем начальника цеха по производству недавно назначена Анна Борисовна Лазарева, более четверти века отработавшая здесь мастером, заместитель начальника цеха по оборудованию Владимир Стефанович Филимонов - ветеран завода, недавнем прошлом главный механик. Более двух десятков лет стаж у большинства мастеров, в их числе - мастер смесеприготовительного участка Ирина Юрьевна Печеркина - она подготовила многих молодых рабочих. Более трех десятков лет связан с литейным производством начальник смены Владимир Ильич Дятлов, его молодой коллега Александр Борисович Пермяков выбрал свою профессию по примеру мамы Галины Васильевны, всю свою жизнь посвятившей литейному производству.

Сегодня коллектив готовится к новому периоду - реконструкции, которая даст второе дыхание цеху.

Технологии прошлого века пора менять

Литейный цех был построен в 1975 году, пришло время внедрять новые, современные технологии, чтобы идти в ногу с требованиями рыночной экономики. Для этого составлен бизнес-план по техническому перевооружению цеха.



Лариса НИКОЛЬСКАЯ, Владимир УНИСИХИН внедряют новые технологии в производство.

Идеи для технического перевооружения предложил Владимир Федорович Унисхин, заместитель главного инженера по металлургическому производству. Этого специалиста пригласили на завод с учетом его богатого опыта, полученного на известном машиностроительном предприятии "Уралмаш".

- Во всем мире металлургические предприятия работают по новым технологиям, в том числе Ижорские машиностроительные заводы, входящие в состав холдинга "Уралмаш". Мы наметили реконструкцию в цехе, которая будет проходить без останова производства. Ее суть - переход на новую технологию формования литья. Для этого необходимо установить комплекс оборудования. Ожидаемый эффект заключается в росте производительности труда, повышении качества готовой продукции, увеличении ее объема в два-три раза. Не менее важным для цеха является снижение вредных выбросов в рабочей зоне, уменьшение отходов - формовочных смесей в несколько раз, - рассказывает Владимир Федорович.

Бизнес-проект технического перевооружения цеха передан на рассмотрение в акционерное общество "Ураласбест", ведь завод является его долиным предприятием. Если он получит "добро", руководство завода будет решать вопросы финансирования проекта и его реализации.

■ 20 июля в России отмечается День металлурга

Дело для настоящих мужчин и сильных женщин

Сколько бы раз не приходилось бывать в литейном цехе - всегда очаровывает своей красотой фейерверк из искр расплавленного металла. Вот и на этот раз мы оказались в литейном именно в то время, когда в печи заканчивалась плавка.



Игорь КОЗЫРИН недавно возглавил литейный цех.



Алексей БЫКОВ совмещает работу с учебой в вузе.



Сергей ЗАБАЙРАЧНЫЙ профессионально руководит плавильным участком.

там ждут заливщики. Сейчас температура металла снизилась до 1460 градусов. К ковшу подходят рабочие и начинают розлив металла в подготовленные опоки. Искры от огненной струи разлетаются ярким фейерверком.

- Отойдите подальше, - предупреждает мастер плавильного участка Сергей Забайрачный, а то искра может куртку прожечь.

- А вы как же?
- Своих металлов не трогает, - шутит литьщик.

После того как залитый металл остывает, им займутся специалисты термообрублного участка. Знакомимся с одним из молодых и перспективных парней. Это Алексей Быков. Судя по настроению, с каким он занимается своим делом, - работа с металлом ему по душе. Алексей учится на заочном отделении вуза и скоро станет инженером. Он член Совета молодых специалистов ОАО "Ураласбест" и заядлый футболист.

Видимо, есть какое-то притяжение у литейного производства, и привораживает оно не только мужчин. Наряду с ними здесь трудится много женщин, как рабочих, так и инженерно-технических работников. Встретилась в цехе с молодой женщиной Ларисой Никольской. По профессии она инженер-металлург, по должности - технолог в отделе главного технолога.

- Когда училась в институте, пришла на этот завод на практику. Потом уже и не сомневалась с выбором места работы.

Лариса хотя и трудится в заводоуправлении, в цехе бывает каждый день. И это не удивительно - все новое, внедряемое технологиями, опробуется в процессе производства.



Сталевар Сергей ЗАПОЛЬСКИЙ связан с огненной профессией больше двадцати лет.