

# Юбилей асбогиганта

## С пуска фабрики произведено 18 миллионов тонн асбеста

31 июля 1969 года запущена в эксплуатацию фабрика №6.

Это была комсомольско-молодежная стройка всесоюзного масштаба.

Фабрика №6 предназначалась для переработки руд с содержанием асбеста 1,77 процента, проектная мощность по исходной руде составляла 12 миллионов тонн, по выпуску асбеста - 320 тысяч тонн в год. Для ввода такой мощности в эксплуатацию требовалось построить свыше трех миллионов кубических метров зданий и сооружений.

На стройке было сконцентрировано свыше пяти тысяч человек и 50 подразделений генподрядчика, субподрядных организаций и поставщиков материалов. Все работы координировал руководитель комплекса, первый заместитель начальника "Главсредуралстроя" Ю.Д. Дробязго.

18 мая 1969 года в цех обогащения подали первую руду и опробовали одну секцию под нагрузкой. С 1 июля 1969 года фабрике был установлен государственный план по производству асбеста - 1600 тонн в месяц. 5 августа состоялся торжественный митинг по поводу окончания строительства асбогиганта.

23 сентября 1998 года Совет директоров ОАО "Ураласбест" принял решение объединить фабрики № 4, 5 и 6 в единый обогатительный комплекс - "Обогатительная фабрика". Этот шаг позволил сконцентрировать силы и средства на выполнении важнейших задач.

Сегодня асбестообогатительная фабрика - самое большое производство ОАО "Ураласбест". Здесь трудится 1750 человек. Праздничный день для коллектива начался необычно. С юбилейной датой их поздравили **заместитель генерального директора по асбесту ОАО "Уралас-**

## ■ Асбестообогатительной фабрике - 45 лет

цию производства асбофабрики около 140 миллионов рублей. Реализуется здесь и "Программа мероприятий по созданию на рабочих местах условий, соответствующих санитарным нормам" - на эти цели направлено порядка 30 миллионов рублей.

- Молодым инженером я пришел на фабрику в 1997 году, - сообщил **директор асбофабрики ОАО "Ураласбест" Евгений МЕДВЕДЕВ**. - Меня поразили объемы производства и мощности. Они разительно отличались от тех, что были на фабрике №5. И, конечно, непросто было разобраться во всех тонкостях. Первые месяцы я буквально жил на предприятии. Коллеги помогли вникнуть в производственный процесс.

Именно кадрами всегда и славилась асбестообогатительная фабрика. Трудно переоценить тот вклад, который на начальном этапе работы сделали Николай Сергеевич Щербаков (он строил предприятие и был его первым директором), Владимир Тимофеевич Долгушин, Геннадий Петрович Спиридовонов, Рудольф Ефимович Кибиров, Юрий Владимирович Шром, Владимир Иосифович Холзаков.

Немало сегодня на асбофабрике семейных династий и достойных кадров. В честь 45-летия предприятия и в преддверии Дня строителя звание "Почетный работник ОАО "Ураласбест" присвоено Тамаре Ивановне Жулевой, Татьяне Александровне Лагутиной, Аркадию Александровичу Аксентьеву, Почетной грамотой министерства строительства и развития инфраструктуры Свердловской области отметили Нину Александровну Никоненко, Любовь Анатольевну Кочневу, Салимхана Мавлехановича Нуриева. На страницах "Асбестового рабочего" мы уже рассказывали про Галину Евгеньевну Холстинину, которая награждена медалью ордена "За заслуги перед Отечеством" II степени.



Владимир КОЧЕЛАЕВ и Евгений МЕДВЕДЕВ высоко оценили меры по совершенствованию технических процессов на асбофабрике за последние пять лет.

### бест" Владимир КОЧЕЛАЕВ и директор Евгений МЕДВЕДЕВ.

- Шестая фабрика построена по лучшим канадским технологиям и по праву считалась флагманом асбестовой промышленности. За прошедшие годы произведено и поставлено в Европу 18 миллионов тонн асбеста, - подчеркнул Владимир Андреевич Кочелаев. - На июльском заседании Совета директо-

ров ОАО "Ураласбест" мы заслушали информацию о мерах по совершенствованию технических процессов за последние пять лет и планах на перспективу. И без преувеличения можно сказать, что коллективом и руководством фабрики проведена большая работа.

Действительно, ежегодно комбинат "Ураласбест" направляет на реконструк-

## Историю пишут люди

45 лет - немалый срок не только для человека, но и для предприятия. Однако на асбестообогатительной фабрике до сих пор есть специалисты, которые здесь трудятся с момента ее пуска. Это награжденный знаком "Почетный строитель России" Александр Григорьевич Лисин, Почетные работники ОАО "Ураласбест" Виктор Юрьевич Фомин, Владимир Михайлович Ковыляев, Владимир Александрович Осинцев. Троє из них согласились поделиться своими воспоминаниями о тех временах.

### Большой шаг вперед

Начальник цеха КИПиА асбестообогатительной фабрики ОАО "Ураласбест" Владимир Александрович ОСИНЦЕВ:



- Запуск фабрики №6 стал большим шагом вперед в асбестовой промышленности по части оборудования. За основу был взят опыт передовых ка-

надских фирм. Практически все новое оборудование, которое установили, - канадского производства.

Высокой оценки заслуживает уровень механизации и автоматизации. Уже в то время была предусмотрена механизированная уборка помещений. Впервые в структуре фабрики был создан специальный цех по обслуживанию средств автоматизации, технического контроля и связи. Это подразделение сохранилось до сих пор - цех контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Без цеха КИПиА сложно представить процесс производства. Ведь при таких объемах нельзя обойтись без контроля технического процесса, без серьезного подхода к решению вопросов.

Очень важным в истории фабрики было решение правительства и обкома партии об увеличении производительности фабрики в 1,7 раза. Только представьте: производство сортового асбеста увеличили с 340 тысяч тонн до 520 тысяч тонн на существующих площадях, без возведения новых зданий и сооружений.

И сегодня асбофабрика - это большой и дружный коллектив, который существует в дальнейшем усовершенствовании технологии. Процесс модернизации идет сейчас и будет продолжен в дальнейшем. Это - требование времени, пожелание потребителей.

### Была новой, как игрушка

Механик цеха обогащения асбестообогатительной фабрики ОАО "Ураласбест" Владимир Михайлович КОВЫЛЯЕВ:

- По сравнению с первыми фабриками, шестая была, как игрушка. Все оборудование здесь стояло современное.

Когда начали работать, не обошлось без сложностей. Не все новинки сразу освоили, наладили. Опыт работы могли похвастаться только регулировщики и машинисты. А с оборудованием по упаковке асбеста столкнулись первый раз. Но со временем все наладилось, производственный процесс пошел без сбоев.



## Вместе поднимали производство

**Начальник технического отдела асбестообогатительной фабрики ОАО "Ураласбест" Александр Григорьевич ЛИСИН:**

- Побывать здесь мне удалось еще во время строительства фабрики №6. Она поразила своими масштабами. Я целинаправленно поступил учиться в горный институт, чтобы прийти сюда работать.

В первую очередь запустили цех обогащения. Необходимо было изучить все оборудование, наладить производственный процесс. Костяк коллектива технологической службы составляли регулировщики и технологи с фабрики №3. Бок о бок с ними трудилась молодежь, которая впитывала знания. Сюда переводили лучших сотрудников со всего комбината "Ураласбест". И тогда, и сегодня - всегда считалось почетным работать на фабрике №6.

