

За высокую квалификацию - персональные надбавки

В преддверии профессионального праздника в ОАО «Ураласбест» подведены итоги конкурса среди лучших мастеров, механиков, энергетиков, электромехаников. На комбинате на этих должностях трудится 361 специалист. По итогам конкурса лучшими признаны 28 человек.

Звание «Лучший мастер ОАО «Ураласбест» присвоено 15 специалистам

Наталья Валерьевна ПЛЕТНЕВА, мастер производственного участка цеха готовой продукции асбофабрики, с 2006 года руководит коллективом смены №5, который является одним из лучших в цехе. Начала свою работу Наталья Валерьевна после окончания Асбестовского горного техникума в 2004 году весовщиком. В короткий срок овладела профессией машиниста конвейера и вскоре была назначена мастером. К работе подходит творчески, вносит предложения по улучшению условий труда.

Коллектив смены «Г» цеха обогащения асбофабрики, одним из руководителей которого является мастер производственного участка **Валентина Фанисовна МУХАМЕТШИНА**, успешно справляется с плановыми заданиями. Обладая высоким мастерством, Валентина Фанисовна умеет организовать ведение технологического процесса на одном из сложных участков упаковки, где задействовано 36 расфасовочно-упаковочных машин и три стационарные упаковочные машины, постоянно повышает свой уровень квалификации.

Татьяна Сергеевна ШЕРСТОБИТОВА за 17 лет работы освоила ряд профессий и два года назад назначена мастером контрольного лаборатории по контролю производства асбофабрики. Татьяна Сергеевна обладает большим объемом знаний в вопросах экологии, качества выпускаемой продукции и охраны труда.

По окончании школы **Елена Михайловна БОРОВСКИХ** получила высшее образование и вернулась в Асбест, начав трудовой путь в 1994 году на комбинате ОАО «Ураласбест», где и работает по настоящее время. Основной обязанностью мастера контрольного Елены Боровских является организация контроля за процессом упаковки и качества готовой продукции в цехе обогащения асбофабрики. В коллективе ее уважают, за безупречный труд неоднократно была отмечена благодарностями, грамотами и премиями.

Марина Владимировна ГУЗОВОЙ уже дважды присваивалось звание «Лучший мастер». В 2014 году она вновь признана лучшей из мастеров производственного участка цеха обогащения асбофабрики. Марина Владимировна организует веде-

ние технологического процесса на одном из сложных участков выработки нерудных строительных материалов, четко и грамотно принимает решения для стабильной работы участка, осуществляет контроль за рациональным использованием оборудования и сырья.

У Алексея Семеновича ИБЕРФЛЮСА стаж работы на комбинате относительно небольшой - пять лет, но из них уже три года он руководит бригадой по ремонту оборудования в карьере рудоуправления. Учитывая профессионализм и ответственность в работе, бригаде А.С. Иберфлюса поручаются самые сложные и ответственные работы по ремонту горного оборудования.

Старший дорожный мастер службы пути Управления горного железнодорожного транспорта **Василий Николаевич МАЗЬКО** в асбестовой промышленности работает с 1982 года. Василий Николаевич отвечает за бесперебойное движение поездов. Благодаря ему количество сходов вагонов на участке службы пути за полугодие уменьшилось наполовину. В.Н. Мазько вносит предложения, направленные на повышение производительности труда. Так, под его руководством на путевском дворе ст. Восточная построены подкрановые пути и смонтирован козловой кран, установлены стелы для складирования материалов.

Максим Владимирович ИЗМОДЕНОВ, старший дорожный мастер цеха по ремонту и обслуживанию железнодорожных путей в карьере и на горных отвалах Управления горного железнодорожного транспорта. Участок, которым руководит Максим Владимирович, занимается рихтовкой разгрузочных тупиков и поддержанием в исправном состоянии железнодорожных путей, общая протяженность которых составляет 34 тысячи метров. Максим Владимирович технически грамотный специалист, вносит и внедряет рационализаторские предложения.

Шесть раз звание «Лучшего мастера» присваивалось **Эдуарду Владимировичу ВУНДЕРУ**, мастеру участка колонны №2 автотранспортного предприятия. И в этом году он снова лучший. Бригада под руководством Эдуарда Владимировича занимается ремонтом двигателей автобусов. Задания выполняются в срок, качественно.

Старший мастер участка по ремонту колонны «Северная» автотранспортного предприятия **Сергей Викторович ТЕРЕХОВ** руководит бригадой по текущему техническому обслуживанию тракторной техники. Начинал свою работу на предприятии Сергей Викторович водителем автомобиля, досконально знает все операции и принимает участие в ремонте наравне с рабочими. Несмотря на небольшой стаж

работы в должности мастера - с января 2013 года, Сергей Викторович вносит свой вклад в производство и как рационализатор.

Виктор Аркадьевич ЧАЩИНУ, старшему мастеру участка по ремонту колонны «Южная», за безупречный труд в 2010 году присвоено звание «Почетный работник ОАО «Ураласбест», а в этом году его кандидатуру коллектива выдвинул на звание «Лучший мастер». 28 лет Виктор Аркадьевич работает в АТП, начинал он слесарем-электриком и через шесть лет был назначен на должность мастера. На предприятии Виктора Аркадьевича знают как грамотного, ответственного специалиста, способного самостоятельно решать сложные производственные вопросы.

Управление внешнего железнодорожного транспорта в третий раз выдвинули на лучшего мастера **Виктора Семеновича РЕШЕТНИКОВА**, который руководит бригадой специалистов по ремонту локомотивов на пункте технического обслуживания. Виктор Семенович - активный рационализатор, профессионал своего дела, ответственный руководитель. Все работники его бригады владеют смежными профессиями.

У **Валентины Владимировны КУЗЬМИНОЙ** - 37 лет трудового стажа на предприятии «Промтехвзрыв». Из них уже 25 лет в должности мастера участка подготовки и хранения взрывчатых материалов. Богатый опыт и багаж знаний Валентина Владимировна передает молодым рабочим, являясь наставником. За свою деловые и личные качества среди коллег и подчиненных пользуется большим авторитетом.

Ольга Михайловна ВОРОБЬЕВА в 1996 году поступила работать в Центральную лабораторию по контролю производства лаборант химического анализа. Через четыре года ее назначили мастером группы по замерам физических факторов. За время работы в должности мастера Ольга Михайловна создала работоспособный коллектив.

Мастер участка по ремонту и обслуживанию энергооборудования завода по производству теплоизоляционных материалов **Александр Михайлович ФОМИН** - специалист высокой квалификации, за короткий срок освоил оборудование ведущих мировых производителей. Под руководством Александра Михайловича рабочими участка внедрен целый ряд усовершенствований: налажена работа химводоподготовки, отложена схема совместной работы насосных станций, доработаны схемы смачивания и аварийного охлаждения и ряд других. В коллективе активно ведется работа по обучению персонала рациональному обслуживанию и ремонту оборудования.



«Золотой» фонд предприятия

Звание «Лучший энергетик ОАО «Ураласбест» присвоено трем специалистам

Энергетик цеха обогащения асбофабрики Игорь Миннигаянович НИГАМАТУЛИН руководит бригадой по ремонту электрооборудования пресс-упаковочных машин и термоусадочных линий, одна линия обслуживает 774 единицы оборудования. Игорь Миннигаянович – грамотный специалист с высшим образованием, постоянно ведет работу по улучшению качества проводимых ремонтов оборудования, использует современные приемы и методы в работе.

Илья Юрьевич ЧИГВИНЦЕВ начал работать в центральном горном цехе рудоуправления дежурным электрослесарем по ремонту оборудования, уже через год его назначили на должность энергетика в карьере. На энергетическом участке на закрепленном за И.Ю. Чигвинцевым оборудовании на треть снизились простота экскаваторов в неплановых ремонтах, улучшилось качество выполняемых работ за счет использования современных приборов и оборудования.

Восемь лет работает энергетиком в цехе горных отвалов Сергей Иванович ТЕПЛЯКОВ. Сергей Иванович обладает высоким уровнем знаний, он хороший организатор, справляется с большим объемом работ при минимальных затратах времени и рабочей силы.

Пять человек удостоены звания «Лучший механик ОАО «Ураласбест»

Денис Николаевич ГАЛЬЧИН, механик цеха ДСК-2, пришел на асбофабрику электросварщиком ручной сварки после окончания Асбестовского горного техникума. В 2011 году он возглавил технологическую смену. В 2012 году в связи со сложной ситуацией был переведен механиком бригады по ремонту дробильного оборудования. Умелое руководство бригадой в значительной степени помогло улучшить качество ремонтов.

Из 16 лет работы на асбофабрике половина времени Александр Викторович РУШЕНЦЕВ работает механиком в цехе обогащения, в бригаде по ремонту воздуховодов. Большой практический опыт по ремонту, монтажу и наладке всего оборудования, накопленный при работе в качестве электросварщика ручной сварки, позволяет Александру Викторовичу выполнять даже самые сложные задания.

В 2000 году, окончив Асбестовский горный техникум, Александр Леонидович БОРОВСКИЙ пришел в рудоуправление помощником машиниста экскаватора в карьере и показал себя как серьезный, дисциплинированный, болеющий за производство работник. В 2007 году Александр Леонидович назначен механиком в карьере центрального горного цеха. Он хорошо знает горное оборудование и все типы используемых в рудоуправлении экскаваторов.

Старший механик по грузоподъемным механизмам колонны №2 автотранспортного предприятия Валерий Витальевич НОХРИН до поступления на комбинат уже приобрел опыт работы в АПОГАте – сначала слесарем по ремонту автомобилей, а после окончания лесотехнического института – в должности мастера. Группа грузоподъемных механизмов, которой руководит Валерий Витальевич, ежемесячно выполняет производственные задания по выделению кранов подразделениям комбината, сторонним организациям и населению.

Трижды уже присваивалось Сергею Витальевичу ШЕСТЕРНИНУ звание «Лучший механик ОАО «Ураласбест». И в этом году предприятие снова выдвинуло его кандидатуру на присвоение звания. Сергей Витальевич работает в должности старшего механика колонны №2 по эксплуатации с 2006 года. Обладая достаточным уровнем знаний в эксплуатации транспорта, он самостоятельно решает сложные технические вопросы, успешно использует в работе свои профессиональные навыки.

Звание «Лучший электромеханик ОАО «Ураласбест» присвоено пяти специалистам

Электромеханик смены «Г» в карьере центрального горного цеха рудоуправления Евгений Викторович ГОЛОВУШКИН трудится в этой должности уже 14 лет. За это время в совершенстве освоил ремонт и обслуживание электрооборудования экскаваторов и их переключательных пунктов, в том числе пунктов нового поколения. Евгений Викторович внес немало предложений по улучшению электроснабжения карьера, улучшению надежности работы оборудования.

С 2002 года работает электромехаником цеха горных отвалов в смене «В» рудоуправления Сергей Николаевич КНИТЕЛЬ. Обладая высоким уровнем знаний, при выполнении производственных заданий Сергей Николаевич правильно выявляет приоритеты, проводит своевременную профилактику экскаваторов. Для снижения простоев оборудования он опе-

ративно организует проведение ремонтных работ комплексной бригадой, смело применяет на практике новые материалы и технологии.

Старший электромеханик службы сигнализации и связи Управления горного железнодорожного транспорта Олег Борисович ХУДЯКОВ отвечает за организацию обслуживания устройств СЦБ в карьере и на отвале. В 2005 году он закончил Асбестовский горный техникум, в 2008-м назначен на должность электромеханика, а в 2013 году – старшим электромехаником.

Второй год подряд Управление внешнего железнодорожного транспорта выдвигает на звание лучших электромехаников В.А.Брусницына и В.Ю.Идрисова.

За восемь лет работы электромехаником в депо подвижного состава Владимир Анатольевич БРУСНИЦЫН зарекомендовал себя как грамотный специалист, новатор, хороший организатор ремонтных процессов. Как результат – за прошедший год сократилось количество ремонтов и простоев оборудования на 40 случаев. Владимир Анатольевич постоянно повышает свою квалификацию и передает опыт студентам Асбестовского политехника.

Владислав Юрьевич ИДРИСОВ более 28 лет трудится в Управлении внешнего железнодорожного транспорта, из них 11 лет – электромехаником СЦБ и связи. От его организаторских способностей зависит слаженность работы всей службы, что влияет на результаты работы подразделения. Владислав Юрьевич активно внедряет новые технологии при осуществлении ремонтов напольного оборудования. Свой опыт и навыки он передает молодежи.

Работникам, удостоенным звания «Лучший мастер», «Лучший механик», «Лучший энергетик», «Лучший электромеханик» ОАО «Ураласбест» выплачена единовременная премия и установлены персональные надбавки к должностному окладу за высокую квалификацию сроком на один год.

Н. ШИРОКИХ,
заместитель начальника отдела
организации труда
и заработной платы
ОАО «Ураласбест»

