

# Главное - настрой на победу

Само участие в конкурсе профессионального мастерства ОАО «Ураласбест», который традиционно проводится между электрогазосварщиками и токарями, считается престижным. Каждое подразделение направляет на него лучших специалистов.

26 июля, в субботний день, в блоке цехов №1 ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод» состоялось торжественное открытие очередного конкурса. Был поднят флаг, со словами напутствий к участникам обратились главный инженер ОАО «Ураласбест» Р.Г. Салахин и другие члены конкурсной комиссии.

Электрогазосварщикам предстояло выполнить довольно сложное задание – сварку трубы диаметром 127 мм с толщиной стенки 8 мм в неповоротном положении, а токарям – выточить из цилиндра шкворень. В комнатах мастеров одновременно шли экзамены по теоретической подготовке конкурсантов.

Видно, как участники волнуются, токарям сложно осваиваться на чужих станках, и надо время, чтобы к ним привыкнуть. Электросварщики из рудоуправления говорят, что в своей повседневной работе имеют дело не с трубами, а с деталями экскаваторов. В ходе выполнения задания они одновременно учатся друг у друга, а ведь для этого и устраиваются конкурсы мастерства.



Олег ВОРОБЬЕВ, победитель конкурса электрогазосварщиков.

швы, есть ли изъяны в выполненных заданиях. По мнению этих специалистов, нынче конкурсантам лучше справились с заданием, в основном выявлены мелкие погрешности. Из 15 участников пятеро набрали максимальные баллы.

На токарном участке оценивают качество изготовленных деталей контролеры

задание быстрее, ему и присуждено первое место, а его сопернику – второе. Третий результат – Ирика Замальдинова из автотранспортного предприятия.

Представители этих же подразделений заняли призовые места и в турнире электрогазосварщиков. Бесспорным лидером стал Олег Воробьев – ООО «АРМЗ», вторую ступеньку «пьедестала» занял Сергей Спиридонов из АТП, третью – Александр Ковалев из ООО «АРМЗ». Комиссия приняла решение отметить Олега Коробова с завода по производству теплоизоляционных материалов, набравшего одинаковое количество баллов с третьим призером, но решающим аргументом в пользу Александра Ковалева послужило лучшее качество шва. Определен победитель и среди молодых участников (до 30 лет) – им стал Александр Симонов из УЖДТ.

Большинство из победителей участвует в турнирах по несколько лет подряд и не впервые завоевывает призовые места. Например, Олег Воробьев стал призером уже третий раз, а его коллега Александр Ковалев – второй раз.

– Победа дается не с налета, – говорят электрогазосварщики.

У обоих уже довольно большой опыт работы по специальности. Олег – аттестованный специалист, который имеет удостоверение на выполнение работ с предъявлением повышенных требований. Понятно, что он задействуется на самые ответственные работы. Безусловно, таких асов трудно обойти, но есть к чему стремиться.

Для чествования призеров приобретены ценные призы. Главный инженер ОАО «Ураласбест» Р.Г. Салахин вручает за первые места в конкурсе телевизоры, за вторые и трети – бытовую технику. С хорошим настроением возвращаются домой конкурсантам, один из них, не ставший призером, поделился своим мнением:

– На следующий год обязательно буду участвовать, и знаю уже, что нужно сделать, чтобы претендовать на победу.

Остается всем пожелать такого же настроя.

Л. ДУБОВКИНА.  
Фото А. ЛОПУХИНА.



Александр КОВАЛЕВ, призер конкурса электрогазосварщиков.

Экзамены проходят в тестовом режиме. Как их сдают конкурсанты? Член комиссии, начальник отдела организации труда и заработной платы Ирина Юрьевна УСТЬЮЖАНИНА работала в комиссии у электрогазосварщиков. Она поясняет:

– При максимальной десятибалльной оценке за теорию выставили от четырех до десяти. Максимум набрал Олег Воробьев из ООО «АРМЗ».

Качество практического задания у электрогазосварщиков оценивается по двум параметрам: визуальному контролю и дефектоскопии. После визуального контроля только три работы были оценены на 17 баллов из 19 возможных, в то же время ни одна не забракована. Дефектоскописты Н.А. Гринь и И.В. Сторожкова сделали рентгеновские снимки, на которых видно, какие из изделий

отдела технического контроля. Контрольный мастер А.А. НАЗАРОВИЧ говорит:

– К настоящему времени сдали шесть готовых деталей, одну пришлось забраковать, так как допущено отступление от допуска на 0,5 миллиметра.

Представляете, какая точность требуется в работе токарей! Участники очень стараются, возможно, по этой причине все превышают предусмотренные нормативы – вместо отпущеных 35 минут у некоторых уходит на выполнение задания более часа. Все нюансы учитываются при подведении итогов. Именно разница во времени, затраченном на изготовление детали, помогла определить победителя. Токари Валентин Вольхин из ООО «АРМЗ» и Андрей Зыкин из автотранспортного предприятия набрали одинаковое количество баллов, но Валентин выполнил