

Наш "конек" - качество

В условиях жесткой конкуренции трудится коллектив цеха эмульсионных взрывчатых веществ. Тем не менее, треть выпускаемого объема эмульсии порэмит отправляется сторонним заказчикам.

Специалисты цеха во главе с начальником Вадимом Великановым и заместителем Инной Леонтьевой не боятся экспериментировать. Например, изучили новую марку эмульгатора "Амфора" и нашли ему применение. Для совершенствования качества эмульсии порэмита был приобретён цифровой микроскоп с увеличением до 2000 крат.

Современное производство трудно представить без автоматизации. В цехе внедрена автоматизированная система управления технологическим процессом производства компонентов эмульсионных взрывчатых материалов. Сейчас продолжается модернизация этой системы. Так, при активном участии энергетика Евгения Вагина недавно был заменен контроллер, который позволил без сбоев управлять технологическим процессом. Современный миниатюрный программируемый контроллер заменил устарев-



Максим ОКСЕНЧУК, работник цеха эмульсионных взрывчатых веществ.

шее крупногабаритное оборудование, занимавшее целую комнату. Он четко регулирует все параметры процесса изготовления продукции, что полно-

жительно влияет на ее качество.

Не зря говорят, что успеха может добиться только сплоченный коллектив. В цехе есть незыблемое правило - дело превыше всего. Люди безоговорочно остаются на работе, если есть такая необходимость. В технологической службе большим авторитетом пользуется аппаратчик приготовления химических растворов Максим Оксенчук. Он неоднократно занимал призовые места в конкурсах профессионального мастерства, выполняет обязанности бригадира. В цех приходят на практику студенты Абестовского политехникума, одного из них теперь обучает Максим Владимирович.

Немало примеров, когда практиканты выбирают тему диплома, связанную со взрывным делом, а защитив его, устраиваются на предприятие "Промтехвзрыв".

Л. ДУБОВКИНА.
Фото А. ЧЕРЕМНЫХ.