

Технике - качественный ремонт

Совет машинистов ОАО "Ураласбест" рассматривает самые актуальные вопросы, волнующие рабочих.

Вот и на очередном заседании, состоявшемся 21 мая, основное внимание было уделено ремонту горной техники.

О работе ООО "Асбестовский Ремонтно-Машиностроительный завод" по ремонту экскаваторов и тяговых агрегатов за 2014-2015 годы доложил его директор **Олег КОЖЕВНИКОВ**. Руководитель сделал акценты на повышении качества ремонтов и внедрении новых технологий.

- Учитывая, что на рынке запасных частей экскаваторов - полная неразбериха, отделом технического контроля завода ведется стопроцентная приемка поступающих комплектующих изделий. На все выявленные несоответствия оформляются акты, и забракованные изделия возвращаются продавцам и производителям. Это позволило избежать аварий и преждевременного выхода из строя оборудования экскаваторов и отсеяло недобросовестных поставщиков, - сообщил докладчик.

Подробно остановился О.М. Кожевников на работе специалистов завода по повышению качества продукции собственного производства. Например, проводится предварительный анализ на химический состав каждой плавки металла и при необходимости делается корректировка.

На заводе внедрена технология опережающего ремонта, что сокращает его сроки и повышает качество.

С учетом претензий машинистов по поводу протечек после ремонта редукторов отработана технология восстановления и сборки корпусов и крышек, установки манжет и уплотнений валов. И еще целый ряд новшеств освоен для проведения более качественного ремонта экскаваторов.

Не менее подробно директор ООО "АРМЗ" рассказал о направлениях по совершенствованию ремонта подвижного состава и озвучил проблемы, которые требуют совместного решения с комбинатом "Ураласбест". Одна из них - приобретение оборудования для шлифовки зубьев колесных пар.

Для улучшения условий работы машинистов тяговых агрегатов и экскаваторов Олег Кожевников предложил использовать современные материалы для остекления и теплоизоляции кабин.

Вынес на рассмотрение Совета машинистов опыт работы по ремонту электровозов в Кольской горно-металлургической компании. Там машинисты составляют ведомость, указывают все слабые места и замечания, которые они выявили или устранили.

При приемке машины после ремонта составляется акт о комплектации, который подписывают машинист и представители Управления железнодорожного транспорта.

Докладчик высказал свою настороженность по поводу того, что на 2015 год не запланирована замена кабельной

продукции ни на одном из предлагаемых в ремонт тяговых агрегатов, не включен в годовой план ремонт машин малой механизации, будет на-

правлен на капитальный ремонт всего один тепловоз.

Машинисты, пользуясь случаем, заявили о своих претензиях по ремонту техники. Обстоятельно изложил все замечания машинистов тяговых агрегатов Управления железнодорожного транспорта член Совета машинистов **Виктор РЕВА**. Директор завода согласился с ними и предложил направлять представителей Совета машинистов на приемку техники после капитального ремонта.

- Несмотря на прозвучавшие критические замечания, аварийность подвижного состава в этом году снизилась, особенно по колесо-моторным блокам. Положительная динамика достигнута во многом благодаря тому, что крупные блоки ремонтируются на заводе, и эту практику нужно продолжать, - дал свой комментарий директор УЖДТ **Дмитрий АЛЕКСАНДРИН**.

Тема ремонтов была затронута и при рассмотрении второго вопроса - о работе цеха горных отвалов рудоуправления по выполнению производственной программы в 2014 году и задачах на текущий. Судя по сообщению начальника цеха Константина Патрушева, одним из значимых событий в жизни коллектива был капитальный ремонт шагающего экскаватора, который проводился силами бригады машинистов, службами цеха с привлечением специалистов

ООО "Строительно-монтажное управление", ООО "УЗРЭМ" и ООО "АРМЗ", и длился он с июня прошлого года по март нынешнего.

Свою оценку деятельности цеха дал директор рудоуправления **Владимир АЛЕКСЕНКО**, отметив, что отработал коллектив в прошлом году стабильно. Ремонт шагающего экскаватора обошелся в 12 миллионов рублей без учета заработной платы его экипажа. По мнению этого руководителя, если бы ремонт полностью делали сторонние организации, он бы стал намного дороже.

Черту обсуждений подвел главный инженер комбината **Рожап САЛАХИЕВ**, объяснив, что снижение заказа на ООО "АРМЗ" в этом году на 20 процентов - вынужденная мера, и связана она с дефицитом денежных средств. Но несмотря на удорожание материалов продолжится установка кондиционеров в кабины тяговых агрегатов и экскаваторов.

А по самым злободневным вопросам Совет машинистов принял решение. Главному механику комбината Виктору Чупракову предложено рассмотреть возможность приобретения оборудования для шлифовки зубьев колесных пар и организации входного контроля запасных частей горной техники для комбината.

Руководству рудоуправления, УЖДТ и ООО "АРМЗ" организовать совместный мониторинг эксплуатации экскаваторов и тяговых агрегатов после капитального ремонта.

Л. ДУБОВКИНА.