

# Лучшим специалистам - премия

К Дню строителя в ОАО «Ураласбест» по итогам конкурса определили лучших специалистов.

Из 273 человек, работающих на комбинате на должностях мастеров, механиков, электромехаников и энергетиков, по итогам конкурса 28 специалистов признаны лучшими. Коллективы, возглавляемые победителями, к профессиональному празднику подошли с хорошими производственными результатами. Надо отметить, что данный конкурс в ОАО «Ураласбест» проводится десятый год подряд.

**Звание «Лучший мастер ОАО «Ураласбест» присвоено 14 специалистам:**



Мастер контрольный лаборатории по контролю производства асбофабрики **Наталья Владимировна ЛИЗУНОВА** 28 лет назад после окончания Асбестовского горного техникума пришла работать на асбофабрику в цех обогащения

машинистом конвейера. Работала контролером, а в 2006 году назначена мастером контрольным лабораторией по контролю производства. Наталья Владимировна организует контроль за процессом складирования и отгрузки готовой продукции, проведение входного контроля продукции.

**Елена Васильевна БОЛЬШАКОВА** получила высшее образование по специальности «Обогащение полезных ископаемых» и уже 18 лет работает мастером производственного участка цеха обогащения асбофабрики. Обладая высоким мастерством, Елена Васильевна умело организует ведение технологического процесса на одном из сложных участков упаковки.

Обучаясь в Асбестовском горном техникуме, **Алексей Владимирович ФЕДотов** проходил производственную практику в цехе ДСК-1 асбофабрики, а после окончания учебы в 2002 году вернулся в цех электрослесарем по ремонту оборудования 2-го разряда и вскоре повысил свой квалификационный разряд. Затем была служба в армии и снова работа в родном цехе. Постоянное стремление повысить квалификацию и узнать все тонкости технологического процесса принесли результат – в сентябре 2007 года Алексей Владимирович назначен на должность мастера производственного участка, а через три года – старшим мастером смены ДСК-1.

С 2005 года трудится на асбофабрике **Андрей Андреевич БРОЗДНЯКОВ**. За это время в совершенстве овладел профессией регулировщика и в ноябре 2012 года назначен на должность мастера производственного участка цеха обогащения. Андрей Андреевич – высококвалифицированный специалист, исполнительный работник, умело организует работу на одном из сложных участков воздушного хозяйства, в системах пневмотранспорта которого выполняются главные операции в обогащении асбестовой руды – извлечение, транспортировка и осаждение асбестовых концентратов.

За 25 лет работы на асбофабрике **Оксана Николаевна СЕРКИНА** овладела несколькими профессиями и успешно прошла обучение в Асбестовском горном техникуме. Коллектив смены №5 цеха готовой продукции, которым руководит мастер производственного участка О.Н. Серкина, качественно и в срок выполняет производственные задания. Оксана Николаевна внесла предложение по улучшению погрузки щебня и песка в мягкие контейнеры, что позволило автоматизировать процесс погрузки. Два работника смены являются наставниками, и сама Оксана Николаевна активно участвует в подготовке молодых специалистов.

Более 30 лет трудится на асбофабрике **Татьяна Владимировна ХМЕЛЕВА**, из них три с половиной года возглавляет бригаду по высоковольтным испытаниям и релейной защите в цехе контрольно-измерительных приборов, автоматики и связи. Татьяна Владимировна умеет грамотно планировать свою работу и работу подчиненных, инициативна, обладает высокой работоспособностью, поддерживает хорошие деловые отношения с энергетиками участков во всех цехах фабрики.

За 27 лет работы на асбофабрике **Ирина Петровна МИНЕЕВА** прошла путь от машиниста конвейера до старшего мастера цеха обогащения № 2, а в марте 2014 года назначена на должность мастера контрольного лабораторий по контролю производства. И.П. Минеева – грамотный специалист, отвечает за метрологическое обеспечение, аттестацию испытательного оборудования, проведение внутреннего контроля.

**Борис Алексеевич ГРОЗНЫХ** работает мастером по ремонту оборудования в ремонтно-электромеханическом цехе рудоуправления уже 24 года и продолжает постоянно совершенствовать свои профессиональные навыки и знания. Борис Алексеевич – инициативный работник, осваивает и смело применяет на практике новые технологии и методы работы. Учитывая профессионализм, ответственность в работе, бригаде токарей и машинистов кранов под руководством Б.А. Грозных доверяют самые сложные работы по ремонту горного оборудования (экскаваторов).

**Валерий Николаевич ПРИЛИПКО**, старший дорожный мастер цеха по текущему содержанию и ремонту железнодорожных путей Управления железнодорожного транспорта, пришел на комбинат в 1978 году. Без отрыва от производства получил высшее образование. За 37 лет на комбинате поработал горнорабочим, помощником и машинистом электровоза, а в 2007 году назначен старшим дорожным мастером. Практические знания, накопленные за время работы машинистом электровоза, помогли освоить новую должность, а орга-

низаторские способности – наладить контакт с коллективом.

Сразу по окончании Новосибирского университета пришел в комбинат **Олег Павлович МОЛОЖАВЫХ**. Вскоре был призван на военную службу, а после вернулся в ноябре 2013 года на автотранспортное предприятие, где и работает по настоящее время старшим мастером участка по ремонту колонны «Северная». Олег Павлович оперативно и качественно решает производственные вопросы и лично проверяет их выполнение, чем вызывает уважение коллег по работе. В конкурсе молодых специалистов в АТП в 2015 году О.П. Моложавых занял второе место.

**Владимир Георгиевич ТОПОРКОВ** связал свою судьбу с комбинатом 47 лет назад, начав с ученика электромонтера в энергоуправлении. Потом была учеба в Горном институте, а с 1977 года началась трудовая деятельность в комбинате. За 32 года работы в цехе буровых работ рудоуправления пройден трудовой путь от бурильщика скважин до начальника смены. В настоящее время Владимир Георгиевич в должности старшего горного мастера руководит сменой «Г» участка буровых работ в карьере на предприятии «Промтехвзрыв».

Более 20 лет назад пришла работать в Центральный лабораторию по контролю производства лаборантом химического анализа **Инна Владимировна КРУПСКАЯ**. Спустя чуть более полугодия ее назначили на должность мастера химической лаборатории по контролю водных объектов и биотестирования лаборатории санитарно-промышленного и экологического контроля. Инна Владимировна имеет высокий уровень знаний и является специалистом высокой квалификации.

Мастер участка по ремонту и обслуживанию энергооборудования завода по производству теплоизоляционных материалов **Вадим Александрович ВОРОБЬЕВ** на заводе работает 2,5 года. В его обязанности входит организация технически правильной и безопасной эксплуатации, своевременного ремонта тепловых энергоустановок завода. За относительно небольшой срок Вадим Александрович зарекомендовал себя как грамотный специалист, способный выполнить любые задачи. Он обладает глубокими знаниями по профессии, постоянно их совершенствует, стремится повысить профессиональную компетентность.

Три года назад **Павел Вячеславович ЧЕЧУЛИН** пришел на завод ТИМ в должности мастера и успешно провел работу по организации ремонтно-механического участка: укомплектован штат, приобретены инструмент и оборудование для проведения ремонтов, также проведен целый комплекс работ, позволяющих выполнять на базе завода текущий и капитальный ремонт деталей и узлов оборудования.

## «Уральский ХРИЗОТИЛ»

**Звание «Лучший энергетик ОАО «Ураласбест» присвоено пяти специалистам:**

**Вадим Викторович ШАНГИН**, энергетик цеха обогащения асбофабрики, назначен на должность в апреле 2001 года после пяти лет работы электрослесарем по ремонту оборудования. Вадим Викторович постоянно ведет работу по улучшению качества проводимых ремонтов оборудования, использует современные приемы и методы, нацелен на модернизацию и обновление оборудования.

В 2000 году после окончания учебы в Асбестовском горном техникуме **Денис Аликович ГРИГОРЬЕВ** начал работать электрослесарем по ремонту оборудования в цехе ДСК-1. Обладая хорошими теоретическими знаниями, Денис Аликович успешно закреплял их на практике и постоянно повышал квалификацию, изучал технологический процесс дробления, технические, технологические параметры и режим работы оборудования. С ноября 2012 года Д.А. Григорьев возглавляет в должности энергетика бригаду по ремонту электрической части обогащающего оборудования 1-4 стадий дробления цеха ДСК-1.

**Ильяс Вакифович СИРАЕВ** начал свою трудовую деятельность в цехе ДСК-2 асбофабрики в 2011 году энергетиком. Ильяс Вакифович способен оперативно спланировать, организовать, проконтролировать и анализировать работу подчиненных. Ильяс Вакифович со знанием дела руководит повышением квалификации и профессионального мастерства подчиненных, обучением их вторым и смежным профессиям.

Администрация и профсоюз рудоуправления выдвинули на присвоение звания «Лучший энергетик ОАО «Ураласбест» энергетика Центрального горного цеха **Александра Леонидовича ТУМАШОВА**. За 28 лет работы в должности энергетика участка Александр Леонидович внес много предложений по улучшению надежности и безопасности работы электрооборудования экскаваторов, их приключительных пунктов и передвижных трансформаторных подстанций.

**Сергей Иванович ТЕПЛЯКОВ**, энергетик цеха горных отвалов рудоуправления, третий раз выходит победителем в конкурсе «Лучший энергетик». За неполные десять лет работы в должности энергетика, Сергей Иванович зарекомендовал себя как специалист, обладающий высоким уровнем знаний электрооборудования и электрических горных машин. Он компетентен в вопросах охраны труда, интегрированной системы менеджмента и экологии, работает в новой программе Информационной Системы Управления Предприятием (ИСУП).

**Четыре человека удостоены звания «Лучший механик ОАО «Ураласбест»**

**Сергей Николаевич МАРАЧ** трудится на асбофабрике в цехе обогащения 12 лет, из

них уже третий год – механиком по ремонту тяжелых конвейеров. Сергей Николаевич отлично знает мероприятия, которые необходимо выполнять для поддержания стабильной, безаварийной работы на участке. Без отрыва от работы С.Н. Марач закончил Асбестовский политехникум, самостоятельно повышает свой профессиональный уровень, планирует дальнейшее обучение.

Еще студентом Асбестовского горного техникума **Радик Хатибянович ГИЛЯЗЕТИНОВ** проходил практику на асбофабрике в цехе обогащения №2. А отслужив в рядах Вооруженных сил РФ, вновь вернулся в свой цех и работает на фабрике уже 20 лет. Освоив дополнительно профессии дробильщика и регулировщика асбестообогащающего оборудования, в 2005 году он был назначен на должность мастера смены, а в настоящее время работает механиком корпуса сушки цеха ДСК-1.

**Александр Павлович ЗАГРЕБИН** сразу после окончания в 1992 году горного института пришел механиком в карьер горного цеха механизированной добычи Южного рудоуправления. В настоящее время трудится механиком в Центральном горном цехе рудоуправления. За 23 года показал себя неравнодушным, серьезным, дисциплинированным, болеющим за производством работником.

Третий год подряд автотранспортное предприятие выдвигает на конкурс старшего механика по грузоподъемным механизмам колонны №1 **Валерия Витальевича НОХРИНА**. До поступления на комбинат он уже приобрел опыт работы в АПОГАТе – сначала слесарем по ремонту автомобилей, а после окончания лесотехнического института – в должности мастера. Старшим механиком Валерий Витальевич работает с декабря 2001 года и за это время зарекомендовал себя высококвалифицированным специалистом и трудолюбивым работником.

**Звание «Лучший электромеханик ОАО «Ураласбест» присвоено пяти специалистам**

Вся трудовая деятельность, а это уже четвертый десяток лет, связана у **Константина Владимировича СПИЦЫНА** с рудоуправлением, куда он пришел сразу после службы в армии помощником машиниста экскаватора. Уже 22 года Константин Владимирович работает электромехаником и в настоящее время руководит энергетическим участком смены «Б» Центрального горного цеха. За годы работы электромехаником смены он в совершенстве освоил ремонт и обслуживание электрооборудования экскаваторов, постоянно повышает качество и скорость выполнения ремонтных работ за счет применения более совершенного оборудования и приборов.

13 лет работает электромехаником цеха горных отвалов в смене «В» рудоуправления **Сергей Николаевич КНИТЕЛЬ**. Пред-

приятие уже четвертый год подряд выдвигает его кандидатуру на присвоение звания «Лучший электромеханик». Обладая высоким уровнем знаний, при выполнении производственных заданий Сергей Николаевич правильно выявляет приоритеты, проводит своевременную профилактику экскаваторов, умело организует ремонты, планирует работу ремонтного персонала.

Старший электромеханик цеха подъемно-транспортного оборудования Управления железнодорожного транспорта **Сергей Николаевич ЛОХНЕВ** в асбестовой промышленности работает 35 лет, из них пять – электромехаником, руководит работой северного участка цеха ПТО. Сергей Николаевич технически грамотный специалист и активный рационализатор. Производственные вопросы Сергей Николаевич решает оперативно, инициативен, принимает самостоятельные решения. Под его непосредственным руководством ежегодно проводится конкурс профессионального мастерства среди машинистов железнодорожных кранов.

**Владислав Витальевич НОХРИН**, электромеханик цеха по ремонту и обслуживанию железнодорожных путей в карьере и на горных отвалах Управления железнодорожного транспорта, вот уже 18 лет отвечает в цехе за проведение планово-предупредительных ремонтов электрооборудования. Владислав Витальевич хороший знаток своего дела, к работе относится творчески, вносит рационализаторские предложения, которые позволяют улучшить условия труда, увеличить его производительность, снизить время простоев оборудования в ремонтах.

В 1997 году **Александр Юлианович ЛЕНСКИЙ** начал работать электромонтером устройств СЦБ в рудоуправлении и уже через четыре года был назначен на должность электромеханика. В настоящее время Александр Юлианович руководит работой участка СЦБ и связи в Управлении железнодорожного транспорта, он принимает активное участие в строительстве и монтаже новых объектов СЦБ.

**Работникам, удостоенным звания «Лучший мастер», «Лучший механик», «Лучший энергетик», «Лучший электромеханик» ОАО «Ураласбест», выплачена единовременная премия и установлены персональные надбавки к должностному окладу за высокую квалификацию сроком на один год в размере 20 процентов.**

**Н. ШИРОКИХ,**  
заместитель начальника отдела  
организации труда и заработной платы  
ОАО «Ураласбест».  
Фото Е. ЛОБОВОЙ.