

Новатор

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА
КОРПОРАЦИИ
ВСМПО-АВИСМА
ИЗДАЁТСЯ С 1942 ГОДА



Из 80-летнего далёка...

Научно-технический центр ВСМПО, возникший и развивавшийся как Центральная заводская лаборатория, ровно на один год старше самого предприятия. Будущий завод ещё только строился, но уже вовсю разворачивалась научная деятельность первых сотрудников предприятия. Летом 1932 года состоялась первая техническая конференция по лёгким сплавам, большую часть докладов на которой делали работники заводской лаборатории. Именно их усилиями 80 лет назад были произведены первые пробные слитки лёгких сплавов. Делать на страницах газеты обзор истории Научно-технического центра за все восемь десятилетий – невыполнимая задача. Поэтому ограничимся лишь первыми страницами славной биографии этого уникального подразделения ВСМПО и вспомним о тех, кто вписывал в историю НТЦ бесценные страницы первых достижений.

Родоначальником и крёстным отцом Центральной лаборатории завода стал Савватий Воронов. Ещё в студенческие годы он проходил практику на Кольчугинском заводе и стал одним из авторов первого отечественного алюминиевого сплава – кольчугалюмина.

Воронов писал: «Мы были безусловно правы, когда идею создания завода понимали гораздо шире, чем то формальное задание по количеству и сортаменту, чем первоначальный вариант ГИПРОМЕЗа... Наши масштабные установки вызывали удивление, а иногда и прямое недоверие к их серьёзности. Многие сомневались в реальности замышляемого объёма производства...».

Предлагалось применить новые виды оборудования, мало изученные и поэтому мало применяемые: плавильные печи электросопротивления системы Русса, многовалковые станы американской фирмы Блисс, новые типы американских конвейерных печей для нагрева и отжига. На историческом заседании ГИПРОМЕЗа в августе 1929 года содоклад, касающийся представления этого варианта проекта, делал Савватий Воронов. Вариант был принят за основу.



ВОПРОС НЕДЕЛИ

ЧТО ДЛЯ ВАШЕГО ЦЕХА НТЦ?

Андрей Лукин, начальник цеха № 33:

– НТЦ – наш давний и постоянный заказчик информационных систем, ставящий перед нами сложные инженерные задачи.

Значительная часть технологий, которые ИВЦ использует в качестве стандартных, были разработаны, проверены и введены именно в ходе работ над задачами научного и технологического направлений.

Олег Калентьев, начальник цеха № 16:

– Пакетная прокатка, боковые панели, лонжероны, листы с ультрамелким зерном теперь у всех на слуху. Всё это и многое другое – плод постоянной напряжённой работы сотрудников НТЦ и коллектива прокатного комплекса.

Не прекращается работа в цехе № 16 под руководством НТЦ по повышению выхода годного, рентабельности продукции и снижению затрат.

Олег Андреев, начальник цеха № 20:

– Значение служб литейного и сталеплавильного производства для цеха № 20 переоценить сложно. Алюмотермические процессы, технология жидкой прокатки, производство лигатур для титановых и алюминиевых сплавов, освоение технологии электрошлакового переплава – новые задачи возникают практически каждый день.

Ольга Козлова, начальник цеха общественного питания:

– Сотрудники Научно-технического центра – главные посетители буфета цеха № 10. И работницы цеха общественного питания, помня поговорку «Как человек ест, так и работает», стараются их накормить вкусно и в достатке.

НТЦ для нас – это 1400 штук горячих бутербродов и 1760 сосисок в тесте, которые мы реализуем в буфете цеха № 10 за месяц.

На завтрак посетители этой точки питания разбирают горячие кулебяки с капустой и рыбой – продаём по 180 килограммов за 30 дней. А за обедом специалисты НТЦ предпочитают бедро, запечённое под майонезом, свинину отбивную в сухарях, свинину по-французски и, конечно же, традиционные русские пельмени с мясом.

КОРПОРАТИВНОЙ НАУКЕ – 80!

Центр титановой Вселенной

Научно-технический центр – это одно из самых значимых подразделений Корпорации. И, по большому счёту, если бы не было НТЦ, или как 80 лет назад это называлось – заводской лаборатории, не было бы сегодняшнего огромного производства, работающего на мировую экономику. Да и титана, наверное, не было бы. Потому что его придумали и создали, а затем и запустили в промышленное производство люди науки, металлурги, исследователи.

В чём уникальность нашего Научно-технического центра? Это понятно из его названия. То есть это научный центр, одна из функций которого – фундаментальные исследования, эксперименты, разработки, идеи. Но это и технологическая структура, которая следит за работой всех цехов предприятия и нормирует и регламентирует все производственные процессы день за днём, час за часом, минута за минутой. НТЦ своей

деятельностью пронизывает всю Корпорацию. И в историческом контексте тоже: от прошлого, когда завод рождался, через день сегодняшний с разработкой и внедрением современных технологий, до будущего предприятия, которое сегодня представлено в виде идей и экспериментов. А это значит, нельзя недооценивать роль НТЦ в жизни ВСМПО, но и переоценить её невозможно. И от людей, которые работали, работают и будут работать в Научно-техническом центре ВСМПО, напрямую зависят и наши нынешние успехи, и наше будущее. НТЦ – это золотые головы и золотые руки, без которых развитие предприятия невозможно.

Наш Научно-технический центр – это мощнейшая база с солидным парком оборудования и лабораторных комплексов. Здание, в котором размещается НТЦ и которое когда-то казалось огромным, сегодня стало тесным. Поэтому принято решение о строи-



тельстве нового корпуса для центра. И подарком, который я с удовольствием вручу коллективу цеха № 10 на юбилейном торжестве, будет макет будущего дома нашей корпоративной науки. И пусть в этом доме рождается много новых идей, воплощаются все

самые смелые предложения, царит атмосфера поиска. Всем доброго здоровья, творчества, работоспособности и новых побед!

Михаил ВОЕВОДИН,
генеральный директор
Корпорации ВСМПО-АВИСМА

Держать марку салдинского титана

Что такое НТЦ? Это, прежде всего, высококлассные специалисты. Времена меняются, и наши сегодняшние сотрудники решают иные задачи в иных исторических условиях, нежели их предшественники.

В советские времена наше предприятие работало для внутренних нужд страны, иностранных заказчиков не было, действовали единые стандарты и нормативные документы. Сейчас у Корпорации ВСМПО-АВИСМА более 300 заказчиков в 49 странах, и каждый приходит со своими требованиями, спецификациями и стандартами. У таких фирм, как Boeing, Airbus, Rolls-Royce, Snecma, General Electric, свои требования по сертификации, системе менеджмента качества, сертификации продукции и технологии.

Это требует постоянной квалифицированной работы большого числа специалистов Научно-технического центра. Когда мы перешли на работу с зарубежными заказчиками, их не интересовали российские сплавы, необходимо было освоить изготовление импортных сплавов. Так, одним из основных сплавов для Boeing и Airbus стал сплав 10.2.3 – сложный с точки зрения легирования, изготовления слитков. Непросто подошли мы к дорогому, во всех смыслах, сплаву 6.2.4.6, заказчиком которого является Rolls-Royce. И всё это

было освоено специалистами НТЦ.

Сегодня на ВСМПО применяется более 5000 стандартов и спецификаций зарубежных заказчиков. Всё это в постоянном изучении, использовании и совершенствовании. Сейчас мы не являемся монополистами. С каждым годом Китай всё активнее расширяет свои интересы в производстве титана, особенно в сфере промышленного сегмента, отставая в авиационном, пока. В этой непростой ситуации нам нужно расширять своё присутствие на рынке, с точки зрения и номенклатуры, и технологии, и глубины переработки продукции. Сейчас наши технологические службы очень плотно работают в направлении механической обработки продукции.

Изменился уровень исследований, которые проходят в НТЦ. Современное оборудование требует новых знаний для изучения процессов. Из-за расширения номенклатуры изделий возросло количество исследований.

Ещё одно отличие с прежними временами испытывает на себе НТЦ, и это связано с политическим событием – с распадом СССР. Раньше с нами работали научно-исследовательские институты: ВИАМ (28 июня 2012 года исполняется также 80 лет со дня основания Государственного научного центра Российской Федерации), ВИЛС



(Всероссийский институт лёгких сплавов), ЦАГИ. Они развивали технологии вместе с ВСМПО. Сегодня это сотрудничество сузилось до работы с конкретными людьми. И вовсе не секрет, что фундаментальные исследования во многих отраслях просто закрыты из-за нерентабельности.

Рыночные отношения в сфере образования создали нам ещё одну проблему. Если раньше дипломированные специалисты направлялись на наше предприятие по распределению, то заманить их сегодня в Верхнюю Салду очень тяжело. Когда узнают, что мы находимся за 2000 километров от Москвы и ещё в 180 – от Екатеринбурга, ехать к нам не хотят. Поэтому растим своих специалистов. Постоянно меняющиеся

условия рынка неизбежно приводят к нововведениям. В прошлом году была разработана новая структура, она подразумевает расширение и создание новых лабораторий. Формируются новые направления для исследований сплавов, технологий и методов контроля.

Но, повторюсь, как бы ни менялись времена, неизменным остаётся одно: в нашем Научно-техническом центре работают только те, кто предан своему делу, те, кто может работать сутками, если это необходимо. И это действительно необходимо, если мы хотим сохранить на рынке марку салдинского титана.

Михаил ЛЕДЕР,
директор по науке и технологии

КОРПОРАТИВНОЙ НАУКЕ – 80!

Привет из Белокаменной

Дорогие салдинцы, рад приветствовать вас из столицы, и спасибо за приглашение на 80-летие НТЦ. Благодарю пресс-службу ВСМПО, сотрудники которой предоставили мне возможность обратиться к моим бывшим коллегам и в телепередаче, и со страниц «Новатора».

Немного о себе. Окончив металлургический факультет УПИ по специальности «Обработка металлов давлением», а моя супруга Генриетта – по специальности «Металловедение и термическая обработка металлов», мы приехали в Верхнюю Салду. На ВСМПО нас принял заместитель главного инженера Никитин, который направил меня в кузнечный цех № 4.

В кузнечном цехе мастером я проработал три года, потом

был старшим технологом, начальником кузнечного бюро, заместителем начальника цеха и начальником кузнечного цеха. Затем заступил на должность главного технолога. После многочасового рабочего дня занимался наукой. Защитил кандидатскую диссертацию, через несколько лет докторскую, после чего был назначен главным металлургом.

И теперь, вспоминая работу на ВСМПО, хочется отметить людей, которые очень помогли мне. В первую очередь, директор завода Гавриил Дмитриевич Агарков, начальник цеха Аркадий Кизилов, главный инженер Анатолий Макрушин, металлург Юлия Ильинична Потапенко и многие другие. Большое им спасибо! Хочу пожелать Корпорации ВСМПО-



Катая Валерий Кузьмич, Москва

АВИСМА удачи в решении технических и технологических проблем и хорошей, надёжной экономики.

Мы работали много и самоотверженно. Порой было очень тяжело, но мы выполняли все задачи. Я желаю всем, кто сей-

час работает в металлургических лабораториях, больших успехов, здоровья и счастья.

Спасибо, что помните!

Валерий КАТАЯ,
главный металлург
с 1984 по 1991 годы

Сначала была мысль

Сегодня мы отмечаем очень интересную и знаменательную дату – юбилей научно-технической службы, которую весьма дальновидные и мудрые люди создали на год раньше официального пуска завода в Сетуни. Того завода, который уже другие дальновидные и умные люди в 1941 году перевели в Верхнюю Салду.

История нашего НТЦ в очередной раз, начиная с орудий труда первобытного человека, доказала, что реальная экономика начинается и определяется технологией, техникой и наукой и только потом маркетингом, финансами, бухгалтерией и юриспруденцией. Сначала нужно было получить полезный и востребованный продукт (например, бедро мамонта или пшеничный колос), потом обменять его с завышенным коэффициентом на набедренную повязку, потом зафиксировать этот факт в настенных росписях с подтверждением справедливости сделки... По такой схеме развивалось всё человечество, переходя из одной цивилизации в другую и из одной экономической формации в другую.

Менялись поколения, действующие лица, но указанная выше логика оставалась неизменной.

Объективному читателю после этого небольшого экскурса ясно, что основой любого производства, а тем более такого достаточно сложного и богатого сюрпризами, как производство титана, являются наука, технология и техника, знание и творческая мысль, трансформированные в создание оборудования и реального производства (включая его организацию).

Я хорошо помню вторую половину 50-х, 60-е, 70-е годы – времена освоения производства титана. Практически во всех подразделениях были сильные технологи, очень грамотные и технически подготовленные начальники цехов, например, Исаак Тейтель, Александр Андреев, Юрий Прилуцких, Пётр Токманов, Виктор Злобин, Владимир Аликин, Борис Пелевин, Аркадий Кизилов, Евгений Никитин, Герман Гурьянов, Валентин Кремнёв, Валерий Катая, Вячеслав Бакастов.

Но, несмотря на достойный технический уровень цеховых специалистов и популярный авторитет руководителей завода – Гавриила Агаркова, Всеволода Лимаря, – позиция главного металлурга на заводе, а точнее, его значимость в решении важных технических, технологических и производственных проблем была, по сути, решающей. И это определялось не только его личностными качествами и талантом, как, например, в случае с Добаткиным, но главным образом мощным коллективом сотрудников Центральной исследовательской лаборатории и отделом главного металлурга.

Такие личности, как Серафим Кушакевич, Николай Аношкин, Павел Силаев, Анатолий Бычков, Валентина Хорохорина, Александр Коромыслов, Валерий Водолазский, Вадим Душин, Юрий Гриценко, Николай Чистяков, Софья Селицкая, Елена Махмутова, Михаил Лазарев, Зинаида Зверева, Юлия Потапенко, вызывают глубокое уважение за их умные головы, эрудицию и беззаветную любовь к своей профессии.

Я прошу прощения у тех сотрудников ЦИЛ и их учеников, которые здесь не упомянуты, но которые творчески и упорно



вскрывали титановые секреты и несли тяжёлый груз личной ответственности за выпускаемую в цехах продукцию.

Прошли годы, и наша страна стала спонтанно погружаться в рыночную экономику, непривычно жестокую и одновременно прагматичную, так как право на жизнь получали более талантливые, более быстрые и упорные, не боявшиеся рисковать и браться за решение неизвестных проблем и взаимодействовать с практически неизвестным миром. При этом моральной основой всех действий в этой ситуации было стремление защитить и сохранить себя, своих родных, завод и город. Речь идёт о начале 90-х.

И нужно снова снять шляпу перед людьми, которые были на острие решения этих задач. В первую очередь, это были сотрудники завода, которые должны были предложить миру продукцию, соответствующую принятым в мире стандартам. Активную роль в этом процессе играл Научно-технический центр во главе с его директором Игорем Левиным.

В последние годы дали о себе знать молодые, но уже зрелые специалисты: Наталья Таренкова, Александр Трубочкин, Владимир Кропотов, Елизавета Плаксина, Анатолий Волков, Николай Щетников, Андрей Жлоба, Сергей Складов, Александр Трошин.

К сожалению, новое поколение исследователей не восполняет убыль старой гвардии, и это чрезвычайно тревожный симптом. Количественное и качественное ослабление научно-технического блока предприятия – это реальная угроза потери позиций завода в конкурентной борьбе на мировом рынке в условиях повышения научности технологических процессов. И я, поздравляя всех нас с 80-летием НТЦ, надеюсь, что новое поколение заводчан будет помнить, что именно наука – основа основ всех наших сегодняшних и будущих достижений.

Владислав ТЕТУХИН,
советник
генерального директора

ВОПРОС НЕДЕЛИ

ЧТО ДЛЯ ВАШЕГО ЦЕХА НТЦ?

Сергей Сёмин, начальник цеха № 4:

– Что такое НТЦ?

Это служба на коне.

Без неё мы, как без рук,

НТЦ – надёжный друг.

Все детали производства,

И отличия, и сходства,

Им знакомы техсекреты.

Трудятся зимой и летом,

Ночью, днём и выходные.

НТЦ для нас родные!

Владимир Краев, начальник управления технического контроля:

– К людям, которые работают в НТЦ, относиться с большим уважением, доверяю их исследованиям, преклоняюсь перед их знаниями, благодарю за тесное сотрудничество.

Юрий Кондратьев, начальник цеха № 5:

– Наш цех плотно сотрудничает с отделом главного технолога НТЦ. Результат нашего сотрудничества – новые методы резания при изготовлении полуфабрикатов из титановых сплавов, создание ответственных и сложных узлов для энергетического и химического оборудования.

Уверен, инженерам НТЦ любая задача по плечу. Они – гуру в обработке титана.

Сергей Соколов, начальник цеха № 1:

– Что для нашего цеха НТЦ? Прежде всего, «законодатель» – разработчик технологических процессов, конструкторской документации и инновационных предложений. И конечно же, надёжный товарищ и партнёр в решении производственных задач.

Павел Пряничников, начальник цеха № 21:

– Хочу сказать СПАСИБО всем сотрудникам НТЦ, которые готовы в любую минуту прийти на помощь для решения и преодоления проблем и обеспечения бесперебойного функционирования цеха № 21.

Сергей Заболотский, начальник цеха № 41:

– Сотрудники НТЦ – наши кураторы как по части переработки, по значению титановых отходов собственного производства, так и закупаемых отходов для дальнейшего вовлечения их в шихту слитка и в производство ферротитана.

Поздравляем коллектив НТЦ с юбилеем, желаем успехов в работе и всего самого наилучшего!

КОРПОРАТИВНОЙ НАУКЕ – 80!

Четыре этажа науки

Если вы, человек неискушённый, соберётесь разобраться в структуре НТЦ – за голову схватитесь! Блок-схема самым мелким шрифтом едва умещается на формате А3. Во главе – директор по науке и технологии, ему подчиняются замы, а дальше ответвления многочисленных бюро, лабораторий, участков... Так и сляк повертев эту схему, журналисты «Новатора», для того чтобы рассказать о сегодняшнем дне цеха-юбиляра, решили отойти от схемы и пойти другим путём – пойти по четырём этажам большого здания Научно-технического центра.

Для начала всё-таки уточним, что НТЦ работает по трём направлениям: сталеплавильному, титановому и алюминиевому. Озвучим глобальные задачи, поставленные перед Центром:

- Первая – разработка и внедрение технологий. В 100 % случаев, когда появляется новое изделие, оно попадает в НТЦ, где вначале тщательно прорабатываются требования заказчика, а затем разрабатывается технология производства.

- Вторая – обеспечение текущей деятельности производства. Сопровождение технологии, проведение испытаний, поиск причин появившихся несоответствий, устранение дефектов.

- Третья – шагать в будущее, изобретать новые сплавы и стремиться к другим научным открытиям.

Сегодня нам хочется рассказать о сотрудниках НТЦ и запечатлеть мгновения, из которых состоят рабочие будни Научно-технического центра ВСМПО.

Чтобы освоить какое-то изделие и запустить его в серийное производство, нужно провести большой комплекс исследовательских работ. Например, чтобы потребитель принял новый сплав VST 5553, нужно было гарантировать его определённые свойства: прочность, твёрдость, пластичность. Этому предшествовала большая, длившаяся несколько лет исследовательская работа многих лабораторий и подразделений НТЦ под руководством В.В. Тетюхина.

Испытания начинаются со слитка. В **техбюро по плавильному производству** готовят нормативную документацию для цехов № 31 и 32, затем отслеживают фактическое производство слитков, разрабатывают технологию выплавки титановых сплавов, корректируют химический состав. Слитки проходят передел на готовые полуфабрикаты по многим направлениям – кузнечному, прокатному (сортовой и листовой прокат), трубному, прессовому производствам.

Есть такая процедура – авторский надзор: кто разрабатывает технологию, тот и осуществляет её контроль. В цехах технологи НТЦ бывают ежедневно. Надо понимать, что задачи цеховых технологов – отслеживать серийный техпроцесс, а задачи технологов НТЦ – техпроцесс разрабатывать и внедрять.

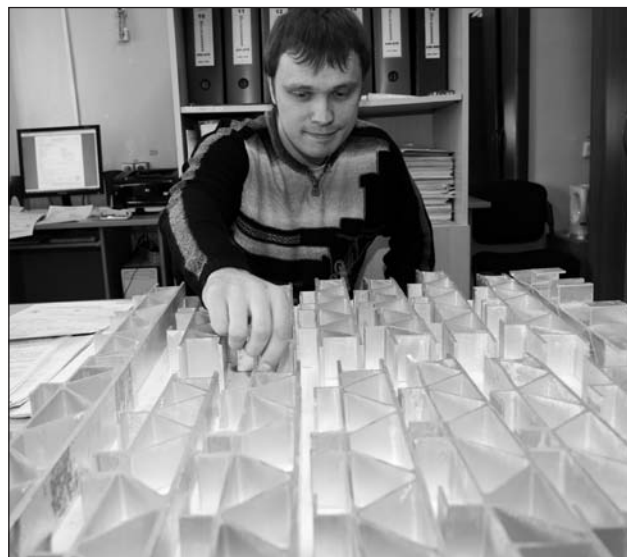
Механические свойства титанового сплава задаются не только его химическим составом и переделом, а ещё и **термообработкой**. Для этого существует **специальное бюро под руководством Александра Шалаева**. Многочисленные стандарты по термообработке хранятся в электронном виде, для надёжности они продублированы на бумажных носителях – вон, сколько папок на стеллажах! У стеллажа Ирина Бедрицкая и Мария Антонова.



Если самолётостроители заказывают определённый вид профиля, то присылают чертёж сотрудникам **техбюро по трубному производству**. Начальник техбюро Борис Крохин вместе со специалистами разрабатывают технологию изготовления, затем со службой кузнечно-штамповочного производства готовят инструмент, делают опытную партию профилей, испытывают и вводят в серию. И так с каждым видом изделий, а их – сотни! Главный трубопрокатчик Александр Полудин и инженер-технолог Владимир Сидинкин занимаются разработкой технологии изготовления холоднокатаных труб из нового титанового сплава.



В **бюро по управлению нормативной документацией кузнечно-штамповочного производства** разрабатывают нормативную документацию для цехов № 37, 4, 21, 22. поэтапно расписывают указания, как из слитка получить штамповку с нужной геометрией и определённым качеством. Нагрев, деформация, альфа- и бета-области... Технологическую схему необходимо согласовать с инофирмой!



Сложного сечения алюминиевые панели прессуют на площадке цеха № 21. «Что получилось», проверяют в **лаборатории металловедения алюминиевых сплавов**. Исследуя макро- и микроструктуру металла, инженер-технолог Аркадий Якимов объяснил: когда слиток круглого сечения пройдёт через многоочковую матрицу, он разделится на несколько потоков, а затем полости разной конфигурации соединятся между собой. Очень важно узнать, каково зерно на срезе.



В лаборатории занимаются исследованием алюминиевой продукции, а в **техбюро литейного производства** разрабатывают технологию. В частности, решают проблему с трещинами, которые идут по алюминиевым слиткам цеха № 1.

– Если раньше полуфабрикаты получали через операциюковки-штамповки (что трудоёмко и энергозатратно), то сейчас мы перешли на литьё слитков плоского сечения (избежаликовки-штамповку). Отливаем слиток, мехобработываем и сразу же его прессуем. Но пока не можем избавиться от поверхностных дефектов – трещин – с чем и боремся, – рассказали начальник бюро Александр Потехин и инженер-технолог Татьяна Колесникова.

Александр Берестов работает на перспективу. Он – начальник **лаборатории листопрокатного производства**. Проводит эксперименты, разрабатывает новые сплавы, совершенствует существующие процессы. Например, одна фирма попросила изготовить листы из сплава BT-23. В технических условиях на этот сплав значатся размеры толщины от трёх миллиметров и больше, а заказчик просит миллиметровую. Катать рулонным способом данную продукцию не получается, полистно её не изготовить, пробуют пакетным способом. В цехе № 16 идут навстречу экспериментаторам, ведь чтобы разработать новую технологию, необходимо задействовать промышленное оборудование.



Техник-рентгенолог Елена Аганина получает за вредность молоко. Она работает на **участке рентгеноспектрального анализа**, на современном оборудовании – электронно-зондовом микроанализаторе. Проводит качественный и количественный анализ образца на содержание химических элементов. Выявленную в металле несплошность нужно охарактеризовать, выяснив, из-за чего изъян получился: то ли нарушена технология, то ли по другой причине?



Чтобы образец металла исследовать, его нужно к этому подготовить: идеально зашлифовать поверхность, поместив в специальный прозрачный полимер для удобного захвата микроскопом. Этим занимаются на **участке подготовки образцов** Андрей Скидан и лаборант-металлограф Надежда Федорева. Обычно в месяц заливают более 300 шлифов.



Ну, уж если подготовленный шлиф попал **руководителю группы дефектов Надежде Сухих**, его микроструктура под микроскопом будет исследована до мельчайших подробностей! Микроскопы, микротвердомеры и, главное, глаза – вот основное оборудование для металлографического анализа.



– Если при ультразвуковом контроле в штамповке обнаружен дефект, его вырезают – и прямо к нам, – объясняет Надежда Михайловна. – Такой дефект глазу почти не виден. Но он очень опасен – может разрушить изделие в процессе эксплуатации. Поэтому наша группа должна «поймать» изъян и классифицировать его.

Плиты, листы, биллеты, штамповки, трубы... Если где-то на каком-то переделе появился дефект, его обязательно принесут в лабораторию металлографии, чтобы классифицировать и в дальнейшем не допустить подобного.

При каких условиях, в каком кислотном растворе и при какой температуре удаляются коррозионные загрязнения с различных металлических поверхностей, знает **лаборант химического анализа Елена Земцова**. Она занимается травлением титановых образцов и испытанием нержавеющей сталей на склонность к коррозии.



Кроме больших промышленных слитков, на ВСМПО выплавляют и маленькие, эксперименталь-



ные. **Группой титанового слитка** руководит Наталья Таренкова. Темплет интерметаллидного сплава 48-2-2 пока что зияет усадочной раковиной, но эксперимент ещё не закончен. Уже выявлена макроструктура металла, исследуется однородность распределения химических элементов. Сплавом интересуется Спестра, чтобы использовать его для изготовления лопаток двигателей.

Коллектив лаборатории кузнечно-штамповочного производства во главе с Михаилом Конаваловым проводит исследовательские работы, направленные на изучение влияния деформации на повышение свойств металла, а также сертификационные испытания титановых полуфабрикатов. Это по их первому требованию драгоценную штамповку режут вдоль и поперёк, конечно, не прихоти ради, а для проверки механических свойств на соответствие международным стандартам. Отчёт об исследовании металлургического качества отправляется инофирме, и только после этого заграница (Boeing, Goodrich, Airbus, Messier Dowty...) даёт добро на запуск заказа в производство.



Не во всех кабинетах НТЦ научная тишина и спокойствие. **На механическом участке** – шумно. Здесь и станки токарные, фрезерные, и спецодежда (халаты с косынками), и руки золотые. Работают – женщины, руководят, конечно, – мужчины. Начальник участка Антон Калинич, механик Валерий Гудин, мастер Александр Зайцев.

Одни образцы на токарных станках изготавливают, другие под воздействием электрического тока в воде специальной проволокой с вольфрамовым напылением режут. И эрозионист Вера Корниенко, и токарь-стажист Вера Медведева, и резчик Ника Дьячкова – золотых рук мастерицы заявили, что по 250-300 образцов в механическую лабораторию ежедневно отдают.



В машинном зале лаборатории испытаний механических свойств установлено суперсовременное оборудование. Об этом с гордостью рассказали начальник Валентина Феоктистова и инженер-исследователь Елена Казначеева:

– Мы определяем механические свойства продукции ВСМПО на распространение усталостных трещин, на вязкость разрушения. Проводим испытания на сжатие при повышенной температуре, на осадку, на длительную прочность и ползучесть. Испытания длятся от 8 часов до трёх суток, а некоторые, например, на ползучесть, – до 1000 часов.

Но на четырёх этажах НТЦ заводская наука не уместилась. В соседнем здании разместилась **служба прессового производства**, отвечающая за разработку и освоение прессования всех изделий из алюминиевых сплавов.

В этом же здании на двух этажах разместилась **служба главного технолога (СГТ)**. Технологи, конструкторы, программисты разрабатывают технологии, конструкции, программы по сварке, механической обработке для всего, что на ВСМПО сваривается и проходит механическую обработку. Это штамповки цеха № 54, трубная продукция цеха № 30 и сварные конструкции, выпускаемые цехом № 38.

Чтобы штамповку можно было механически обработать, её нужно правильно закрепить на станке, для этого **конструкторы СГТ** разрабатывают специальные приспособления – ложементы. Вот эти самые ложементы и конструирует Владимир Мацалов, инженер-конструктор, кстати, он ещё и турист со стажем.



А как не зайти в кабинет «ЧПУшникам»? Начальник **бюро числового программного обеспечения** Денис Недотко и инженер-программист Михаил Сологуб фрезеруют различные штампы, правда, не на станке – на компьютере. Другими словами, пишут программное обеспечение для станков с ЧПУ.

Технологи разрабатывают, конструкторы проектируют, лаборанты испытывают, дефектоскописты ищут изъяны – в каждом кабинете четырёхэтажного здания НТЦ решаются важнейшие производственные задачи. И судя по числу заказчиков и сложности продукции, решение этих задач – то, что надо!

Наталья КОЛЕСНИЧЕНКО

Большой путь маленькой штамповки

Ну, кто не знает, что ВСМПО производит детали из титана, которые идут и на экспорт, и российскому заказчику, детали, благодаря которым самолёты летают, подводные лодки погружаются на дно морей, двигатели работают, атомные станции вырабатывают электроэнергию.

...Какое короткое предложение – ВСМПО производит... На самом деле в этом предложении заключена масса информации. Одних только штамповок, различающихся размером, массой, конфигурацией и назначением, несколько тысяч наименований. И к каждой – особый подход. Чтобы не быть голословными, проследим путь одной штамповки, который она проделывает до того момента, как начинается её серийное производство.

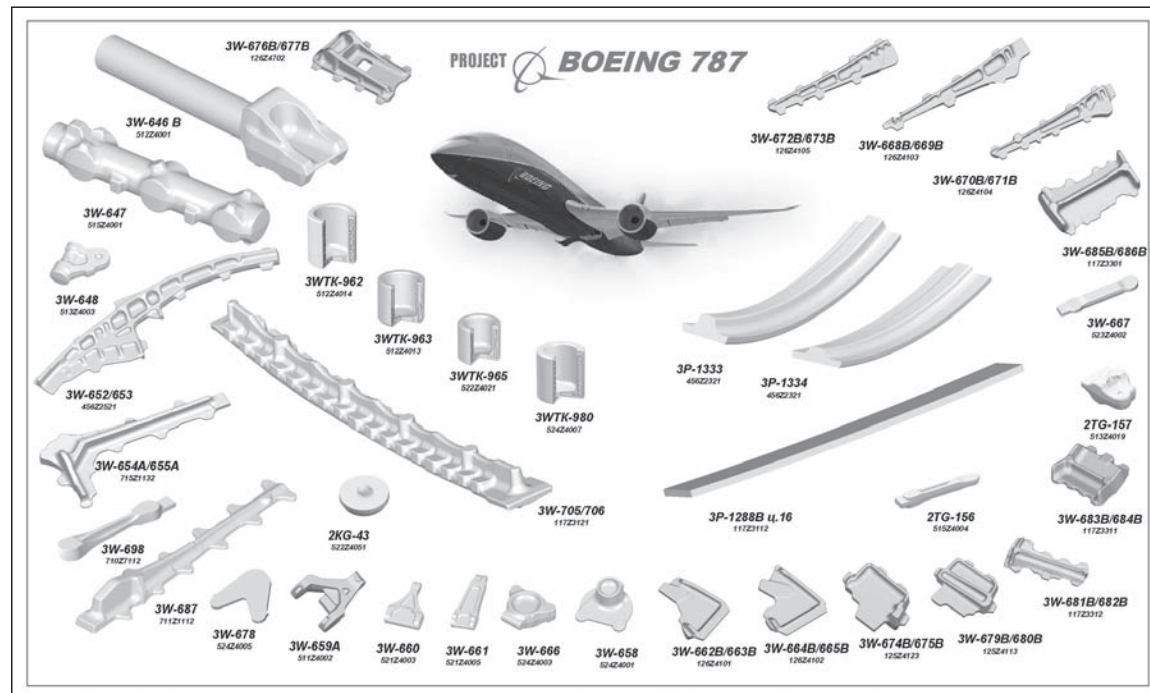
Знакомьтесь: 3Ш855 – заготовка стойки цилиндра основного шасси для Boeing 787-9. Деталь небольшая по сравнению с тракбимом, но разве размер имеет значение? Значение в продукции Корпорации ВСМПО-АВИСМА имеет то, насколько качественно изготовлена деталь, ведь ей в будущем выполнять важную и ответственную работу: помогать самолёту взлетать и садиться.

Итак, с чего начинается производство? Конечно, с заказа. Заказчик, в данном случае компания Messier Dowty, проектировщик и изготовитель шасси для данного самолёта, обращается в службу маркетинга нашего предприятия с запросом: «Можете ли вы изготовить такую штамповку?». Маркетинг – структура «коммерческая», поэтому этот вопрос заказчика адресует Научно-техническому центру. Можно сказать, что с этого момента и начинается путь одного изделия – одного из тысяч, выпускаемых салдинским заводом.

Первым делом нужно рассмотреть саму возможность изготовления стойки на ВСМПО. При этом учитывается всё: наличие необходимого оборудования, стандартов, технических условий, уровень владения технологическим процессом для получения требуемого качества. Как только вынесен вердикт – мы и это можем сделать – задание идёт на конструкторскую и технологическую разработку.

Одних только штамповок, различающихся размером, массой, конфигурацией и назначением, несколько тысяч наименований. И к каждой – особый подход

Конструкторское бюро под руководством Элеоноры Приход – начало начал. Коллектив – 17 специалистов, имеющих высшее образование по технологии машиностроения и обработке металлов давлением, – корпят над поисками нужных решений. Они в буквальном смысле строят штамповку, только



виртуально, в виде 3D-модели. Рабочий вариант отправляют заказчику. Тот анализирует математическую модель будущей штамповки, а в данном случае ещё и с предварительной мехобработкой, при необходимости вносит замечания. Специалисты конструкторского бюро рассматривают эти замечания и корректируют модель до тех пор, пока геометрия не будет согласована с заказчиком.

Но это не значит, что конструкторы свою работу над стойкой цилиндра закончили. Теперь, согласно конфигурации окончательной штамповки, специалисты конструируют каждый штамповочный переход, разрабатывают документацию на инструмент, с помощью которого изделие будет отштамповано, схему сборки инструмента на штамповочный пресс, проектируют модели шаблонов для контроля геометрии штамповки.

Параллельно работа над созданием будущей стойки идёт в технологическом бюро. Над этой штамповкой работал Андрей Кокорин. Технологи прорабатывают многие нюансы, получая ответы на массу вопросов. Какой слиток нужно взять? Каким образом его

переработать и получить требуемого качества исходную заготовку, чтобы впоследствии обеспечить необходимый уровень свойств в готовом изделии? Сколько процентов металла при этом уйдёт в отходы при обработке? Каковы объёмы электроэнергии, газа, трудоёмкости операций?

Но и это ещё не вся работа над виртуальной штамповкой. Кроме чертежей, необходимо смоделировать процессы изготовления. Конкретно этой штамповкой занимался Дмитрий Третьяков. С его участием прошла оптимизация конфигурации подготавливаемых переходов, температурно-деформационных параметров процесса штамповки, связанных со скоростью движения траверсы пресса, температурой и характеристиками материала исходной заготовки... Словом, каждый шаг, который обеспечивает рождение штамповки. Шаг просчитанный, выверенный и согласованный с заказчиком. Заказчик изучает составленный специалистами НТЦ отчёт и утверждает его. С этого момента специалисты НТЦ уже не могут внести никакие коррективы в будущий технологический процесс, не согласовав данные изменения с заказчиком. Наталья Малыгина оформляет документ, который называется «Метод производства».

Но Научно-технический центр свою работу по созданию стойки цилиндра основного шасси для Boeing ещё не завершил. Это как в известном мультфильме – «стрижка только начата». Вернее, настало время подготовить инструмент, с помощью которого изделие будет отштамповано, а его на этом изделии четыре комплекта. На каждый конкретный переход – конкретный инструмент, который изготавливает инструментальная служба, согласно техническим условиям, разработанным в НТЦ.

Ничто на нашем предприятии не делается само по себе. Всё идёт согласно разработанной в Научно-техническом центре программе работ. В ней указаны сроки – когда из-

готовить инструмент, когда отштамповать изделие, когда провести всесторонние исследования.

Исследования тоже проходят по утверждённой программе, в которой оговорено, в каких зонах разрезать штамповку и какие испытания провести.

Настало время опытной партии штамповок. Металл запустили, слиток выплавили в цехе № 32, расковали в цехе № 21, провели мехобработку и контроль, то есть подготовили заготовку под последующие фасонирующие

Ничто на нашем предприятии не делается само по себе. Всё идёт согласно разработанной в Научно-техническом центре программе работ

и штамповочные переходы: калибровку, фасонную ковку, или ковку по эскизу, заготовительную и окончательную штамповки... На 3Ш855 есть операция предварительной мехобработки. После обрезки облоя она уходит в цех № 54, там её мехобрабатывают. И штамповка, уже более лёгкая и ажурная, с контуром, максимально приближенным к контурам готового изделия (припуск буквально 3-5 миллиметров), приходит в цех № 21 на термообработку.

Всё? Нет, не всё. Теперь нужно проверить самих себя: нигде ли специалисты НТЦ не ошиблись? После термообработки штамповку режут на испытания. Но не абы как кромсают, а строго по тем размеченным линиям, которые указаны в плане контроля. Надо доказать заказчику, что, кроме геометрии, мы можем обеспечить требования спецификации.

После испытаний оформляется отчёт, к которому при-

кладываются все результаты, положенные по спецификации. Отчёт согласовывается, утверждается и отправляется заказчику. Тот, в свою очередь, изучив материалы отчёта, утверждает метод производства. Оформляется акт передачи в серийное производство. А для этого цех признаёт, что процесс технологичный, и забирает изделие в свою зону ответственности.

Всё? Всё, да не всё. Специалисты Научно-технического центра хоть и закончили свою работу, но без своего внимания штамповку не оставляют. Они подключаются, если появится какая-то нестабильность в процессе производства. Если, например, сто штамповок изготовлены без проблем, а одна выпала по каким-то свойствам – где было отклонение от заданного технологического процесса, цех сам разберётся. А вот в случае, если с определённого момента изменились свойства, ухудшилось оформление штамповки, подключается НТЦ. Его инженеры помогают цеховым специалистам понять причину данных несоответствий. Процесс анализируется с самого начала, чтобы выяснить, с какого момента пошёл перекосяк и что надо уточнить в работающем до этого процессе.

В любом случае наше НТЦ причину найдёт и устранил, даже если потребуются корректировки с самого начала – с процесса плавления слитка. Это ведь только кажется, что титан – металл прочный и сильный. На самом деле, это очень нежное создание, требующее к себе трепетного отношения. Например, были случаи так на-

зываемого сезонного влияния на качество: начинаются холода или, наоборот, стоит жара за 40, а на термообработке нужны определённые условия, вот металл и капризничает.

Наша героиня – штамповка 3Ш855 – оказалась покладистой. Выпускают её на ВСМПО первый год (идёт сертификация), но за этот период особых проблем с ней не было. Потому что учтён предыдущий опыт изготовления серийного «близнеца» данной штамповки – 3Ш646. И совершенно точно именно потому, что специалисты Научно-технического центра не только знания свои вложили в её производство, но и душу. Ведь не зря говорят: если сделано с душой, значит, прослужит долго и надёжно. А от этого зависит, как самолёт, на борту которого сотни людей, взлетит и сядет.

Ольга ПРИЙМАКОВА

И стаканчик в деле помощник



Когда в 1991 году Отто Ледера назначили заместителем начальника Научно-технического центра-начальником цеха № 10, вряд ли он предполагал, что через 20 лет его младший сын Михаил станет главным по науке на ВСМПО. Наверное, не думал он и о том, что когда-нибудь напишет мемуары о своей работе. Но так или иначе, пришло время мемуаров, которые будут интересны не только современникам Отто Рейнтгольдовича, но и тем, кто сегодня двигает вперёд заводскую науку.

АКЦИЯ «АТТЕСТАЦИЯ»

...Это был период, когда началась перестройка. Генеральным директором завода стал Владислав Валентинович Тетюхин. Он начал усиленно искать выход нашей заводской продукции на мировой рынок. Для этого необходимо было доказать, что наши советские стандарты качества вполне соответствуют мировым. Тетюхин добился разрешения посетить наш завод иностранным специалистом. К нам стали приезжать специалисты зарубежных фирм. Началась сертификация испытаний.

Завод заключил договор с немецкой сертификационной фирмой ТЮФ, сертификаты качества которой признавались многими фирмами, кроме авиационных.

Оборудование нашего цеха, конечно, не соответствовало требованиям, которые предъявляли нам фирмы. Приходилось на ходу решать нестандартные вопросы.

На завод приехали специалисты фирмы General Electric. Я отвечал за сертификацию ультразвукового контроля прутков. Представитель фирмы Джек Вино попросил показать, как мы делаем слепки с отверстий плоскостных отражателей на эталонах. А мы слепки никогда не делали!

По стандартам General Electric, есть ограничения по радиусу закруглений у края плоского доньшка отражателя эталона, и они измеряют эти радиусы по слепкам. Я задал ему вопрос:

– Если мы плохо сделаем плоский отражатель, то кого мы обманем – Вас или себя?

На это Джек ответил:

– Себя обманете, – и согласился не требовать изготовления слепков с плоскостных отражателей.

Произошёл спор и по вопросу об аттестации персонала ультразвукового контроля. Вино имел третий – высший – аттестационный уровень, который даёт право присваивать второй аттестационный уровень. А на нашем предприятии никто не имел даже первого. Получить сертификат по ультразвуковому контролю без аттестованного на второй уровень специалиста невозможно. Как же быть? Тогда я заинтересовался у Джека Вино:

– Кто Вас аттестует на третий уровень?

– Аттестацию проводит специальная комиссия один раз в три года.

– А кто аттестует членов этой комиссии?

– Никто.

– Вот видите, всегда есть верхний уровень, который ни-

кто не аттестует. Так и у нас есть специалисты, которые своей работой и знаниями уже доказали свой профессионализм. На нашем предприятии есть система подготовки кадров для ультразвукового контроля. По экзаменационным результатам этого обучения присваивается первый или второй уровень. Право проведения экзамена даёт специалисту, показавшему своей работой и деятельностью высокий уровень знаний в области ультразвукового контроля.

Вино проверил знания у инженера лаборатории Сергея Фёдоровича Троицкого и аттестовал на второй уровень с правом принимать экзамены у персонала более низкого уровня. Так у нас появился первый официально аттестованный специалист. В течение следующего года Сергей Фёдорович получил официальную аттестацию в специализированной фирме.

Не обходилось и без курьёзов. Все специалисты фирмы General Electric знали, что Джек Вино никогда с первого раза не подписывал акт сертификации качества ни одной фирме. Но, к их огромному удивлению, Джек акт подписал. Наши прутки были аттестованы фирмой General Electric!

В следующем году приехал уже другой представитель фирмы и тоже с уровнем «З». К этому времени ВСМПО приобрело два дефектоскопа УСИП-12, которые были значительно лучше наших отечественных дефектоскопов ДУК-66, УД-10УА. Во время этого визита были аттестованы установки, на которых можно было контролировать прутки только для фирмы General Electric. Ещё через год этот представитель признался мне, что он много идей «своровал» у нас. Я ему парировал, что мы тоже много «стянули» у них. Он удивился: «Как это возможно?!». Я улыбнулся:

– Из бесед с Вами мы поняли, как можно улучшить наш ультразвуковой контроль.

Представитель General Electric лишь развёл руками и сказал, что они на фирме попытались сделать такие установки, как у нас, но у них ничего не получилось. Они видели только принцип действия внешне, а как изготовлены наши роторные части установок, понятия не имели. А ведь эти роторные установки работают на объединении до сих пор и контролируют прутки многим фирмам.

После аттестации фирмой General Electric мы получили хороший опыт для аттестации другими фирмами: Boeing, Aerospatiale, Fortec...

ПОЧЕМУ ПАНЕЛИ КРИВЫЕ

Помню, как разбирались с причиной искривления боковых панелей для самолётов Airbus при термическом отжиге в печи в цехе № 21.

Вместе с инженером изме-

рительной лаборатории Верой Ивановной Скворцовой мы измерили толщину панелей не только по всей шестиметровой длине, но и на торцах по ширине (ширина 1 м). Согласно требованиям фирмы, неплоскостность панели не должна быть больше 2 мм по всей плите. Панели отжигались в печи в течение 14 суток по технологии в условиях крипа. 14 панелей укладывали одна на другую, закатывали в печь и двое суток нагревали до температуры, близкой к температуре полимерного превращения. Затем девять суток выдерживали в печи при этой температуре. Далее печь выключали, и панели вместе с печью остывали до температуры 300 градусов, после чего их выкатывали из печи.

Я обратил внимание, что панели по ширине имеют небольшую выпуклую форму, в виде чечевицы. Видимо, в процессе отжига края слегка прогибаются, и получается искривление.

Проведя расчёты, я предложил проложить на расстоянии 100 мм от края каждой панели полоски толщиной 0,2 мм и шириной 70 мм. Позвонил в цех, где изготавливалась титановая фольга. В наличии такая фольга, причём бракованная, была. В очередную партию панелей при укладке проложили полоски. Результат был положительный – все плиты оказались годными. Эта технология выдерживается и по настоящее время, только вместо титановой фольги прокладываются железные полоски, образующиеся в цехе № 16 при пакетной прокатке плит.

КАК СТАКАНЧИК ДЕНЬГИ ЭКОНОМИЛ

Много интересного произошло в то время, когда я работал начальником цеха № 10. Вот, ещё случай вспоминается. В Германии закупили 5000 капсул и «улиток» для контроля кислорода в слитках на установке фирмы Штроляйн в химической лаборатории. Капсулы пришли, а «улитки» – нет.

Конечно, всего не вспомнишь, много было и мелких моментов. Но на всю жизнь в памяти останется добросовестное отношение работников лабораторий к возникающим проблемам. За качественное и своевременное решение им сердечная благодарность. Мне повезло работать с начальниками, которые давали свободу творчеству. Особо хочу сказать об Игоре Васильевиче Левине. Он впитал в себя много от Серафима Александровича Кушакевича, работавшего заместителем начальника Центральной заводской лаборатории, много знаний почерпнул у Евгения Семёновича Махнёва – прекрасного металловеда, работавшего начальником ЦЗЛ. Игорь Левин всегда боялся сделать плохо, он всё тщательно обдумывал, решения принимал только после тщательного обсуждения с компетентными работниками. С большим уважением я относился к Анатолию Лаврентьевичу Макрушину, главному инженеру завода.

Сейчас я – обычный садовод. Здесь тоже много возможностей для творчества: создаю для себя удобства и разные приспособления.

Отто ЛЕДЕР
Продолжение в следующем номере

Меня вызвал Игорь Васильевич Левин и сообщил об этой ситуации. Через неделю был конец месяца и конец квартала. Нужно что-то делать, иначе остановится контроль кислорода в химической лаборатории со всеми вытекающими последствиями.

Изучив инструкции, я выяснил, из чего изготавливались капсулы. Это был чистый никель. Вспомнив, что когда-то в лаборатории УЗК был рулон никелевой тонкой ленты, я попросил этот рулон найти. На моё счастье, этот рулон сохранился. Зачем он мне понадобился? Я рассчитал необходимую площадь, чтобы получить нужный вес. Обычными ножницами вырезал полоску с двумя усиками, свернул её в рулончик и загнул один усик. Получился стаканчик. В этот стаканчик положили стандартный образец и закрыли стаканчик другим усиком. Провели анализ на установке и получили правильный результат, соответствующий стандартному образцу. Таких заготовок я нарезал более 20 штук, затем заставил нарезать заготовки ещё двух ответственных работников. За несколько дней наделали достаточное количество заготовок-стаканчиков, и ажиотаж с контролем кислорода на установках Штроляйн был снят.

Впоследствии выяснилось, что лаборантам работать со стаканчиками значительно удобнее, чем с фирменными «улитками» и капсулами. Вскоре рулон никеля кончился. Но и тут выход нашёлся: на центральном складе я нашёл никелевые плиты, которые использовались как лигатура при плавлении слитков. Пришлось организовать прокатку и вакуумный отжиг этих плит на опытном участке нашего цеха. Одним словом, до сих пор два слесаря постоянно изготавливают такие стаканчики для химической лаборатории. Больше капсулы и «улитки» в Германии ВСМПО не приобретает. А ведь цена одной «улитки» – 7 евро! Хороший экономический эффект – более 35 000 евро.



1932 год. Молодые специалисты заводской лаборатории (слева направо): С.М. Сандлер, С.В. Марков, А.Ф. Белов, И.А. Дейч, Б.Ф. Румянцев



2012 год. Молодые специалисты НТЦ (слева направо): Михаил Петрень, Максим Калиенко, Алексей Гугель, Александр Шалаев, Антон Эктов

Из 80-летнего далёка...

11 14 апреля 1932 года постановлением Совета Народных Комиссаров СССР была назначена правительственная комиссия по приёму завода № 45. Завод вступил в предпусковой период. Фактически в конце апреля 1932 года стала выполнять свои функции и Центральная заводская лаборатория. 80 лет назад 11 октября состоялась первая техническая конференция молодёжи. Пробные партии слитков выпускались в 1932 году.

В акте приёму металлообрабатывающего завода № 45 «Союзалюминия» Главцветмета записано: «...Промышленные здания производственных и вспомогательных цехов (в том числе лаборатория) строительством и монтажом оборудования закончены и по степени их подготовленности могут быть пущены в постоянную эксплуатацию... Завод по своему оборудованию является предприятием, снабжённым первоклассным оборудованием по последнему слову техники, в основной своей части импортного порядка. Заводская лаборатория по качеству и масштабу оборудования является одной из лучших лабораторий Союза. Лабораторное оборудование в основном вполне доброкачественно...».

Заводская лаборатория по качеству и масштабу оборудования является одной из лучших лабораторий Союза

Вскоре после пуска завода цехи посетил нарком тяжёлой промышленности Орджоникидзе. По воспоминаниям начальника отдела капитального строительства Мочалова:

«...Из прокатного цеха все пошли в Центральную заводскую лабораторию. Главный металлург Воронов прекрасно оборудовал её, оснастил множеством приборов и ап-

паратом, приобретённых за границей. По тем временам подобная лаборатория могла оказать честь любому научно-исследовательскому институту. На Серго Орджоникидзе она произвела большое впечатление: «Отличная, товарищи, лаборатория! Прекрасная!..». Грозовой дождь прошёл, засветило солнце, и сразу стало душно. Орджоникидзе растегнул воротник кителя, подошёл к окну, взявшись за ручку, хотел открыть его. Окно не открывалось, он дёрнул посильнее, и ручка осталась в его руках. Орджоникидзе засмеялся, покрутил головой, сказал: «Ну и народ! Великолепную, дорогую аппаратуру приобрести смогли, а вот привернуть как следует ручку не сумели!..».

По окончании школы ФЗО в 1935 году в Центральную заводскую лабораторию пришёл Ваня Пучков. Препаратор, рабочий-исследователь, техник, инженер. Мы имеем уникальную возможность увидеть коллектив 1930-х годов его глазами. Это взгляд в 80-летнее «далёко». Иван Петрович называет ныне почти забытые фамилии людей, возглавлявших тогда заводскую лабораторию (Муромов, Дворецкий) и о которых мы почти ничего не знаем. Исследовательскую группу, работавшую над освоением но-

прокатную секцию возглавлял старший инженер Леонид Германович Рожковский. Всесторонне эрудированный, он знал четыре иностранных языка, прекрасно ориентировался в вопросах металлургии. Здесь трудились инженеры Надежда Васильевна Александрова, Ольга Васильевна Гришина и техник Иван Петрович Пучков. Он пишет: «Мы занимались освоением новых сплавов. Так, сплав М-95 – это детище, выпестованное нашей прокатной секцией. Л.Г. Рожковский – тот человек, который его создавал. За участие в разработке и освоении технологии нового сплава директор завода Ю.Г. Музалевский в 1936 году выписал мне премию 600 рублей. На эти деньги я купил велосипед, а в то время по значимости он равнялся сегодняшним «Жигулям».

Руководитель трубной секции Сергей Никитич Тарантов занимался изучением приборов для замеров скорости истечения и других параметров при обработке металлов давлением. В памяти И.П. Пучкова остались Вячеслав Михайлович Крылов, работавший в кузнечно-штамповочной секции, инженеры Сергей Рябцев, Лев Стоклицкий, Мария Никулина. Пирометрической лабораторией руководил Анатолий Дмитриевич Кукин, один из видных специалистов по пирометрии.

Большую нагрузку имела механическая лаборатория, так как все изделия подвергались 100% испытанию, будь это лист, труба и так далее. Это была громадная масса образцов. Механической лабораторией руководил прекрасный специалист и организатор Николай Михайлович Надеждин. Удивительный труженик, который, казалось, проводил в лаборатории день и ночь. Здесь работали инженеры-исследователи Вера Ивановна Михно и Виктор Андреевич Цыценко.

В 1937 году заводская лаборатория перенесла один из самых серьёзных ударов: были арестованы заместитель главного металлурга, один из авторов учебника «Прокатка листов и лент из цветных металлов и сплавов» В.И. Дворецкий, талантливые инженеры и руководители Л.Г. Рожковский, С.Н. Тарантов, И.А. Дейч и другие. Кто-то был обвинён в «тесной связи с врагами народа,

тогда – руководитель литейного цеха.

Назовём наиболее известные работы того периода. Они касались сплавов системы алюминий-магний-кремний. В ходе проведённых работ удалось получить результаты, которые открыли широкую перспективу применения совершенно новых сплавов этой системы. Малые добавки меди и марганца, введённые в американский

Тесную связь поддерживала заводская лаборатория с производственными цехами – иначе и быть не могло

посещении польского консульства», кто-то «являлся агентом немецкой разведки и организатором шпионско-диверсионной группы». Большая часть «врагов народа» была расстреляна на Бутовском полигоне – в ближнем Подмосковье (по разным данным, в 1937-1938 годах там были расстреляны от 20 до 90 тысяч человек). Кто-то, как Л.Г. Рожковский, отмотав срок в тюрьмах и лагерях, вышел практически инвалидом. Кого-то репрессии обошли стороной, но страх, усугубляющийся от непонимания и нелогичности происходящего, преследовал людей ещё многие годы.

Тесную связь поддерживала заводская лаборатория с производственными цехами – иначе и быть не могло. Начальники первых цехов – крупнейшие специалисты своего времени, росли, набирались опыта вместе с заводом. Александр Фёдорович Белов – будущий академик РАН, тогда – начальник прокатного цеха; Исая Соломонович Виштынецкий – будущий директор завода, тогда – начальник трубного цеха; Борис Фёдорович Румянцев – будущий директор завода № 65, тогда – начальник кузнечного цеха; Михаил Павлович Семёнов – будущий главный инженер, директор завода № 491,

сплав 51S, позволили получить новый сплав «Авиаль 1» (или АК-5), который существенно превосходил его по свойствам и был успешно применён для производства штамповок авиационного двигателя. Также были рекомендованы в производство ещё два новых сплава – «Авиаль 2» и «Авиаль 3» (АК-6). К слову сказать, АК-6 и в настоящее время является самым распространённым ковочным сплавом в авиационных конструкциях. «Авиаль 2», не нашедший применения в тридцатые годы прошлого столетия, сейчас, когда появился целый ряд новых требований к конструкционным материалам в самолётостроении (его аналог – 6013), находит применение в США в качестве обшивочного материала в самолётостроении.

...Регламент и формат газетных страниц заставляет поставить точку в этом историческом экскурсе. Но немало страниц, изданных на ВСМПО по материалам заводского музея, посвящено нашему Научно-техническому центру. И нет сомнения в том, что не менее интересную историю в большую биографию НТЦ пишут нынешние сотрудники центра – потомки и наследники первых заводских учёных.

КОРПОРАТИВНОЙ НАУКЕ – 80!

Над «Индикатором» время не властно. И ЭТО КЛАССНО!

В зале – аншлаг. Дружные аплодисменты, громкий разительный смех. Сразу понятно, что выступают любимцы публики. Свои выступают – коллеги: цеховая агитбригада.

В семидесятых, восьмидесятых годах по всей стране этот жанр самодеятельности был очень популярным. Это были небольшие театральные представления, высмеивающие то, что мешало жить и трудиться советскому человеку, или прославляющие достижения и ударников труда.

Агитки создавались во многих цехах. У каждой – свой стиль, своё оформление, своя изюминка. На ВСМПО самыми известными были «Профилёк» под руководством Павла Монова из цеха № 21 и «Искатели» цеха № 10.



Первоначально состав «Искателей» был смешанным, но потом, в силу определённых обстоятельств, мужчины постепенно вышли, и остались одни девочки. Тогда и название поменяли на «Индикатор». Это была единственная женская агитбригада на заводе. Название говорило само за себя. С помощью индикатора – химического вещества – определялась характеристика состояния той или иной среды. Агитбригада высмеивала недостатки, которые делали жизнь и работу «кислой», неинтересной. Критиковать критиковали, но делали это настолько интеллигентно, с юмором, что даже те, кто попадал в сатирические куплеты, не обижались.

Неудивительно, что очень скоро девичья компания завоевала любовь и внимание зрителей. В конференц-зале ЦЗЛ на их выступлениях собиралось столько народа, что яблоку негде было упасть. Выступали и в цехах, и во Дворце, были ведущими различных торжественных мероприятий. В общем, без «Индикатора» в то время не обходился ни один праздник.

Даже если готовились к цеховому вечеру, в котором принимали участие все отделы и участки, заводилами всё равно были девочки из агитбригады. Обсуждение идей, написание сценариев, репетиции – всё это происходило либо ранним утром перед работой, либо поздним вечером, когда дома ждали родные. Те сначала ворчали, но потом привыкли. И сегодня, спустя тридцать лет, бессменный актив агитбрига-

ды в составе шести человек, сложившийся в начале восьмидесятых, продолжает дружить семьями.

А во времена их молодости раз в год или в два года обязательно проводились смотры агитбригад. Это было поистине грандиозное мероприятие, ведь интересных коллективов было достаточно. Очень сильной, например, была команда работниц детских садов с милым названием «Машенька».

Конкурсы проходили не только на местном уровне. Смотры были и отраслевыми, и областными. Несколько раз «Индикатор» становился лауреатом городских фестивалей художественной самодеятельности. В 1984-м агитбригада цеха № 10 была награждена Дипломом за творческие успехи в областном смотре самодеятельного художественного творчества.

Когда они выступали в области, жюри никак не могло взять в толк: как это цеховая бригада представляет город? Понятно было бы, если это коллектив Дворца культуры или городская сборная комсомольская агитбригада. Но цех? А девочки ничего не боялись, они горели внутренним огнём, они рассказывали в своих выступлениях о том, что было важно многим.

На одном из таких конкурсов в составе жюри был известный организатор культурно-массовых мероприятий. Девчонки были польщены, что после их выступления за кулисы пришёл председатель жюри, расцеловал их и сказал, что они просто молодцы. И никак не мог поверить, что сценарии заводчанки пишут сами. Они были весёлыми, активными и щедрыми. Лишь позднее девочки узнали, что за хороший сценарий в то время платили столько же, как за автомобиль. И эта новость вызвала весёлый диалог про то, сколько авто стояло бы в их гаражах.

Программа под названием «Мелочи жизни» была самой любимой у зрителей.

Она рассказывала о тех, кого знали, с кем работали рядом, о ситуациях, которые случались практически с каждым.

Задумчивая девушка с тарелкой в руках читала на сцене известный монолог Гамлета, только в собственной трактовке. «Есть или не есть? Вот в чём вопрос. Что благородней духом? Съесть и сытой быть? Или отравиться?». Тема, касающаяся питания в столовой, была настолько близка людям, что из зала зазвучали советы: «Нешь! Точно отравишься!».



Девчата из «Индикатора» критиковали интеллигентно, талантливо и красиво

Вопрос о приёме врача и сейчас очень актуален, и в те времена попал под внимание «Индикатора». Галина Дылдина, сопровождая хор, внезапно останавливается. Возникает пауза, девочки недоумённо переглядываются, наконец, призывают её к ответу, ведь представление под угрозой срыва:

– Галя! Что случилось?
– Худо мне, так худо, не ко времени простуда.

– Так пошла бы к докторам.
– Так была уже я там. Но больничник мне не дали, симулянткой обозвали. Я пришла едва-едва, но было 37 и 2.

Дальше агитбригада представила своё видение того, что было бы с такими докторами в племени Мумба-Юмба. По версии девчат, такого «знахаря» просто сожгли бы на костре.

Все годы бессменным руководителем агитбригады была Татьяна Зорихина. Мысли и идеи били фонтаном – только успевай их записывать. Собрать всё воедино было задачей Светланы Семаковой. Хотя одним из требований любого конкурса был впечатанный сценарий, часто корректировки вносились по ходу репетиций, порой в последние минуты прямо накануне выступления. Людмила Иванова с лёгкостью могла раскрыть любую патристическую тему. А Валентина Дорофеева – любитель природы. С её подачи девочки создавали миниатюры об экологии и охране окружающей среды. Кто бывал на их выступлениях, помнит птичью арию «Я – Мысовский гусь, я на пляже пасусь...» о порядке на городском пляже. Вернее, о беспорядке.

Своим юмором охотно делилась Валентина Кокшарова. Большими помощниками, а может, даже идейными руководителями, были предста-

вители заводского профкома Лидия Пыльнова, которая в то время отвечала за культурно-массовую работу, и Людмила Пospelова, председатель цехового комитета. Их предложения девочкам или просьбы выступить на очередном мероприятии впоследствии принимали формы очередной забавной, милой, весёлой, всегда интересной и злободневной интермедии.

В 1974 году на завод пришла Галина Дылдина и практически сразу же попала в агитбригаду. Видимо, тот потенциал, что остался после стройотряда, почувствовали с первой минуты. Как молодой специалист появилась в коллективе Надежда Долбилова. Она с Галиной Дылдиной сопровождали поочередно на пианино во время выступлений. Ирина Бабенкова, Валентина Пряничникова, Ольга Крашенинникова – все они приходили и оставались в «Индикаторе».



Как, спросите, обходились наши героини без мужчин в агитбригаде? Конечно, выступали девочки сугубо женским составом, но мужчины всегда были рядом. Мужья, любимые, коллеги, которые привыкли к этой составляющей жизни девчат и не пытались их изменить. Помогали всегда, когда требовалась мужская сила.

На цеховых вечерах много представлялось переписанных под местные темы песен. Все мы знаем озорную мелодию «Всё хорошо, прекрасная маркиза!». Девушки тоже использовали её в своём репертуаре. Только вот обращались они к начальнику цеха. Успокаивая его, они одновременно рассказывали о происшествиях, которые могли бы легко довести до обморока руководство: «Меняли окна, все побили. Костёр разводим у станков... А в остальном, наш дорогой начальник, всё хорошо, всё хорошо!».

Для мужчин своего цеха девочки подготовили песню «Атланты»: «В десятом цехе нашем мужчины тоже есть. Ответственных нагрузок несут они не счесть. А Коновалов Миша – руководитель БРиЗ, Володя Самолётов – большой специалист». И так они перечисляли всех представителей сильного пола.



«Кантату об эффективности использования оборудования» тоже наверняка многие помнят. Об успехах и проблемах разных отделов и лабораторий рассказывали с помощью классических произведений. Например, в лаборатории прочности в течение довольно длительного периода не могли установить новый прибор, всё готовили для него фундамент. Со сцены прозвучала ария, которую в оригинале пел герой «Евгения Онегина»: «Друзья, скрывать от вас не стану. Давно уж роют в цехе эту яму. Когда ж отроют, наконец, машину ржавчина всю съест!». И хор подхватывает: «Ест, ест, ест, ест...».

...Агитбригады ушли в прошлое. Но участницы «Индикатора» легки на подъём, как и раньше. Поэтому и вечер, посвящённый 80-летию комсомола, неизменный состав агитбригады проводил с большим душевным подъёмом, как когда-то в восьмидесятых. Отмечая девяностолетие ВЛКСМ, активисты «Индикатора» подготовили только один номер, но и он вызвал бурные аплодисменты зала. На сцене они были всё теми же девочками, которые когда-то пришли в агитбригаду и остались с ней навсегда. Не властно время над теми, кто молод душой!

Эльвира ПРИКАЗЧИКОВА

Не работой единой

Сколько людей, столько и мнений. Про цех № 10 будет правильным сказать так: сколько людей, столько и увлечений. Практически у каждого сотрудника Научно-технического центра традиционный набор «дом-работа» дополнен любимым занятием.

Здоровы духом и телом

В здании НТЦ привлекает к себе внимание стенд, где хранятся спортивные кубки. Но реально их намного больше – выделенное место не может вместить все. Другая часть награды находится в кабинете физорга цеха Светланы Рудовой. Раз уж мы начали со спортивных наград, уточним, что по итогам корпоративной спартакиады 2011 года, десятый цех, занявший в своей второй группе 1 место, был переведён в первую группу. И хотя тягаться с большими цехами трудно, физкультурники 10-го стараются. К примеру, волейбол. Назовите команду, в которой за цех выступают одни ведущие специалисты? Это команда десятого! В её составе и главный трубопрокатчик, и главный сталеплавильщик завода.

В цехе много поклонников туризма. Есть те, кто в составе туристического клуба ходят в сложные экспедиции. Другие любят с друзьями или семьёй выбираться на природу. Тоже в поход, но для души, без экстрима. В эти майские праздники инженер-технолог Антон Цыпленков с единомышленниками задумали пройтись по Алтаю и сплавиться на лодках. Из каждого своего путешествия Антон привозит замечательные снимки.

Или инженер-конструктор Лена Жизневская. Вся её семья любит путешествовать. Если позволяет время, то выезжают, например, на Семь Братьев или сплавляются по реке. Не прочь отработать свои альпинистские навыки и на местной «горе» – часто вечером или в выходной покоряют скалодром в школе № 17.

Со своей семьёй путешествует и инженер-исследователь Максим Попов. Он предпочитает родной Урал. Уральские горы, гигантские каменные истуканы Маньпупунёр, вершина Манараги на приполярном Урале... Хотел повидать Ледовитый океан – и повидал, правда, семья тогда оставил дома.

С большим удовольствием гоняют футбольный мяч Дмитрий Щелканов, Алексей Русаков, Михаил Сологуб и Максим Калиенко.

А 1 мая поплавать в пруду среди льдин собирается ведущий инженер-технолог Андрей Колемагин.

Раньше занимались в секции

по плаванию, но и теперь всегда готовы выступить за цеховую команду инженер-технолог Сергей Парфёнов и начальник техбюро Михаил Петрень.

Инженер-технолог Сергей Мельников чувствует себя как рыба в воде во время занятий дайвингом.

В российских соревнованиях по лыжному спорту участвовал заместитель главного сварщика Андрей Никитин.

Инженер-технолог Кирилл Кишеев – мастер спорта по тяжёлой атлетике, призёр городских, областных и российских соревнований, в данный момент находится на очередных сборах.

Начальник бюро промышленного обеспечения термообработки и механических свойств титановых сплавов Александр Шалаев после работы ведёт занятия в детской секции каратэ, а инженер-технолог Анатолий Махонин учит детей играть в баскетбол.

Палочка-выручалочка цеховой физкультуры – Андрей Жлоба. Он готов выступить в любом виде, но в свободное время занимается самбо.

Как молодёжь может игнорировать спортивные задачи цеха, если даже Владимир Новиков, ведущий специалист сталеплавильного производства, в свои 72 года активно участвует в каждой цеховой спартакиаде!

Руководство в лице начальника цеха № 10 Михаила Ледера вместе с главным металлургом завода Игорем Пузаковым активно занимаются подводной охотой. А Игорь Юрьевич ещё и поклонник горных лыж и сноуборда.

Но спортом увлечён не только мужской состав НТЦ. Токарь Елена Чачина вот уже который год становится абсолютной чемпионкой завода в толкании ядра, а свободное время посвящает волейболу и стритболу. И инженер-исследователь Татьяна Лаврова, любительница волейбола, после работы спешит в секцию.

Недавно среди сотрудников появилось новое увлечение – велотуризм. Несколько работников цеха № 10 с друзьями и знакомыми любят прокатиться по округе, добраться до окрестных деревень и посёлков и вернуться обратно. Светлана Рудова, Елена Черепанова, Оксана Бамбуркина – активные спортсменки. Зимой – лыжи, летом – лёгкая атлетика. Светлана имеет звание мастера спорта по тяжёлой атлетике, сейчас переключилась на другие виды спорта, среди которых есть и плавание. И подружки Лена с Оксаной её в этом поддерживают. Светлана старается привлечь как можно больше работников цеха к занятиям спортом, к активному отдыху и здоровому образу жизни.



Инженер-технолог Антон Цыпленков по достоинству оценил красоту пейзажей Алтая



Токарь Елена Чачина немного отдыхала, улыбнулась, ручкой помахала и снова за игру



Знатный улов на Обской дуге инженера-исследователя Максима Попова



А дома инженер-технолог Ольга Лазарева своими руками вышивает чудо

Счастье, вышитое крестиком

Традиционно к 8 Марта в фойе НТЦ открывается выставка «Рукоделие». Чего там только нет! Кружевные салфетки, плетённые из ивы вазы, необычные вязанные экземпляры, бумажные скульптуры модульного оригами...

Но особое место принадлежит вышивке. Поклонницы этого вида творчества создали целый клуб. Они обмениваются идеями и помогают друг другу советами. Объединила всех и увлекла в этот необыкновенный мир вышивки инженер-технолог Ольга Лазарева. Начиная участницы с простых изделий, потом переключаются на более замысловатые, над которыми приходится работать не один месяц. У каждой своя изюминка и своя любимая тема.

Много мастериц работает в бюро пресовщиков, есть они и в конструкторском бюро, да и в других подразделениях НТЦ. Наталья Вершинина, Ольга Сазонова, Наталья Девиченская,

Александра Рягузова, Ольга Левчук, Светлана Рудова и Ксения Епонешникова – вот далеко не полный список инженеров-мастериц вышивки. Инженер-конструктор Оксана Основина не раз представляла на всеобщее обозрение ажурные шали и прекрасные детские вещи. Начальник бюро разработки пресового производства Людмила Иванова связала прекрасный пальчиковый театр – героев сказки «Колобок». Инженер-технолог Светлана Спирина мастерит неповторимые ручные открытки и куклы «Тильды».

Визитной карточкой Людмилы Цепелевой, экономиста цеха, стали женские образы в шляпках. Романтично, воздушно, очень грациозно. Вышивать она начала очень давно, теперь у неё много учениц. Было время, когда оформлять работы она ездила в Нижний Тагил. Но потом муж Андрей решил освоить багетную технику. Купили оборудование, прошли обучение. Теперь свои работы и работы дру-

гих мастериц они оформляют сами.

Талант – в каждом

Творческие люди проявляются по-разному. Инженер по документации Ксения Епонешникова увлекается танцами и выступает в танц-ателье «Кураж». Евгений Изергин, слесарь-ремонтник бюро по ремонту и обслуживанию механического и испытательного оборудования, тоже танцует во Дворце культуры. Станислав Дёров, ведущий инженер-технолог, – постоянный участник ежегодного конкурса «Песни, пропахшие порохом». Восхищают работы инженера-исследователя Анны Галеевой, выполненные в стиле художественной росписи.

Да, талантливый человек талантлив во всём. Слова эти – о тех, кто трудится в Научно-техническом центре ВСМПО. И нет сомнения, что юбилей родного цеха вдохновит его сотрудников на новое творчество.

Эльвира ПРИКАЗЧИКОВА

ОБМЕН НЕДВИЖИМОСТИ

- **1-комн. кв.,** р-н маг. «Юбилейный», на 2-комн. кв., с допл. Тел. 9506427229
 - **1-комн. кв.,** р-н маг. «Юбилейный», 2 эт., еврорем., балк., на 2-комн. кв., 1 и 5 эт. не предлаг., возможна продажа. Тел.: 5-12-75, 9089179649
 - **1-комн. кв.** в малосемейке (кв. «Е») на жил. дом в г. В. Салда. Тел. 9090241368
 - **2-комн. кв.,** р-н шк. № 6, 1 эт., очень тёплая, на 3-комн. кв. в этом же районе. Тел.: 9090294783, 9292217761
 - **2-комн. кв.** в В. Салде на 1-комн. кв. в центре Екатеринбургa. Тел. 9521376807
 - **3-комн. кв.,** К. Маркса, 5, 3 эт., на 1-комн. кв. (кроме 1 и 5 эт.) и малосемейку. Тел. 5-36-53
 - **3-комн. кв.,** Сабурова, 7, 48 кв. м, на 1-комн. кв., или продам. Тел. 9030878516
- ПРОДАЖА НЕДВИЖИМОСТИ**
- **Комната** в общ. № 5. Тел.: 9028788916, 5-34-55, после 19.00
 - **Комната** в бывшем общ. № 6, 37 кв. м (2 комнаты, прихожая, кухня), или обмен на жил. дом. Тел. 9506517975, после 18.00
 - **Комната** в общ. № 1, 19 кв. м, 2 эт., документы готовы. Тел. 9068590360
 - **Две комн. в коммунальной кв.,** Восточная, 2, 3 эт., балк., санузел. Тел. 9041683247
 - **Малосемейка,** 25 Октября, 8, 2 эт., 700 т. руб. Возможен обмен на 1-комн. или 2-комн. кв. Тел. 9527430160
 - **1-комн. кв.,** 4 эт., тёплая, ремонт. Тел. 9043811221
 - **1-комн. кв.,** К. Маркса, 49, 29 кв. м, 1 эт., ремонт, упакованная кухня, 970 т. руб., торг. Тел. 9222234715
 - **1-комн. кв.,** К. Маркса, 41. Тел. 9041731991
 - **1-комн. кв.,** К. Либкнехта, 5, 3 эт. Тел. 9090283479
 - **1-комн. кв.** в центре. Тел. 9226025237
 - **1-комн. кв.** (стоматология), 3 эт. Тел. 9041665156, после 17.00
 - **1-комн. кв.,** 5 эт., б/б, р-н шк. № 2. Тел. 9041638448
 - **1-комн. кв.,** Крупской, 30, заменена вся сантехника, ст. пакеты, космет. ремонт, или обмен на 3-комн. кв. Тел.: 9530017222, 9222949200
 - **1-комн. кв.,** Спортивная, 11/1, 34,6/7/19,9, лодж. 1,3, 5 эт., или обмен на 2-комн. или 3-комн. кв., с допл., в р-нах: шк. № 2, д/с № 42, д/с № 43. Тел. 9041650205
 - **1-комн. кв.,** Энгельса, 77. Тел. 9530054262
 - **2-комн. кв.,** квартал «Е», 3 эт., или обмен на 3-комн. кв. в этом же р-не. Тел.: 9506560503, 9527402623
 - **2-комн. кв.,** Спортивная, 9. Тел. 9502027350
 - **2-комн. кв.** на Северном посёлке, 600 т. руб. Тел. 9502035136
 - **Срочно! 2-комн. кв.,** Н. Стройка, 9, 1 эт., 700 т. руб., торг. Тел.: 9527277739, 6-88-14
 - **2-комн. кв.,** Воронова, 10/1, 3 эт., кирп. дом, 40,5/16/18/6 кв. м, ост/б, с/п, мет. дверь. Тел. 9049863608
 - **2-комн. кв.,** р-н техникума, 2 эт. Тел. 9041674701
 - **2-комн. кв.** (вставка), 64 кв. м, 6 эт., 1 млн. 700 т. руб. Тел. 9089186880
 - **2-комн. кв.,** Энгельса, 76. Тел. 5-21-28
 - **2-комн. кв.,** 1 эт., Чкалова, 80, 36,3 кв. м, пласт. окна, сейф-дверь, или обмен на дом. Рассмотрим любые варианты. Тел.: 9521359379, 9090294790
 - **2-комн. кв.,** К. Маркса, 89. Тел. 9089030108
 - **3-комн. кв.,** К. Маркса, 85. Тел. 9043859951, Валерий
 - **3-комн. кв.,** Восточная, 17, 54 кв. м, телефон, космет. ремонт. Тел.: 5-63-19, 9630315175
 - **3-комн. кв.,** 40,2/58,6 кв. м

- (нов. дом, р-н маг. № 1). **Участок** в к/с № 2 (за вокзалом), домик, вода, огород 7 сот. Тел. 952382877
- **3-комн. кв.,** Ленина, оч. тёплая, 1 эт., 59,6 кв. м, окна восток-запад, можно под офис, магазин, или обмен на Екатеринбург. Тел. 9501963007
- **3-комн. кв.,** К. Маркса, 77/2, 5 эт., VIP-проект, рассмотрим варианты. Тел. 9045413766
- **3-комн. кв.,** ремонт, с/п, 3 эт., 62 кв. м. Тел. 9501988465
- **Дом, Н. Салда, К. Маркса, 23, у пруда, центр. отопл., 11 сот. земли, баня на берегу. Тел. 9506328472**
- **Дом,** Красноармейская, 75 кв. м, 3 комн., кухня, благоустр. ванна 9 кв. м, сауна, тёпл. туалет, газ, вода, канализ., 6 сот., 1 млн. 750 т. руб., торг. Тел. 9043865610
- **Нежил. дом с участком 12 сот.,** Р. Молодёжи, 96. Тел. 9226009892
- **Дом,** р-н городской бани, газ, вода, канализация, 8 сот. Тел. 9536025425
- **Дом** небольшой, с печным отоплением, 6 сот. Тел. 9222083887
- **Дом** 2-этажн., недостроенный. Тел. 9089243661
- **Жил. дом,** Свердловка, 1 комн., кухня, двор из ш/блока, 8 сот., погреб, скважина, нов. баня, рядом газ. Тел. 9533810408
- **Дом,** Р. Люксембург, 118, на берегу пруда, 36 кв. м, 6 сот., баня, отоплен. печное. Тел. 5-64-05
- **Жил. дом,** большой зем. участок, отопление, водопровод. Обращаться: Никитино, Тагильская, 14 (в выходные), или по тел. 9068552336
- **Срочно! Дом с гаражом,** пер. Володарского, 3. Тел. 9122905557
- **Жил. дом,** Пушкина, 2 эт., 84 кв. м, 6 сот., скваж., газ, баня, рядом остановка. Тел. 9122664621
- **Дом** кирпичн., газифицир., М. Мыс, Чапаева, 40, 6 соток. Тел.: 9221521656, 2-13-12
- **Дом,** Н. Салда, заливной, 2 эт., газ, хлев, погреб, баня, теплица, небольшой огород. Тел. 9530549095
- **Жил. дом,** Н. Салда, Володарского, 109, деревян., 30 кв. м, ц/отоплен., ц/канализац., вода, 10 сот., 600 т. руб. Тел. 9506427943
- **Жил. дом,** Красноармейская, 76, эл. отоплен., скваж., канализац., 6,2 сот. Тел.: 9043868973, 9049805129
- **Дом,** III Интернационала, 150, 10 соток, 1 млн., возможен обмен. Тел. 9222179216
- **1/2 коттеджа** в совхозе, деревянный дом. Тел. 9041717786
- **Гараж,** р-н старой химчистки. Тел. 9527357452
- **Гараж,** р-н маг. «Уют», 31 кв. м, ворота 2800 x 2500. Тел. 9502027350
- **Кап. гараж** на Центральном пос., 6 x 4 м, погреб. Тел. 9226092517
- **Кап. гараж,** р-н маг. «Уют» (южн. сторона), 4,5 x 7,5 м, выс. 3 м, ворота 2,5 x 2,6 м. Тел. 9089010226
- **Земельный участок,** р-н ж/д вокзала. Тел. 9222155225
- **Земельный уч-ок** в к/с № 13, без садового домика, под посадку картофеля. Тел. 9292210677
- **Участок** с домиком, к/с № 11, или сдать в аренду. Тел. 9126621337
- **Участок** в к/с № 12, 12 сот. Тел. 9617708442
- **Участок** в к/с «Строитель-1», ухоженный, 6 сот., недостроенный сруб, домик под снос, 60 т. руб. Тел. 9058071771
- **Участок** в к/с СМЗ № 4 (за шлаковым карьером), 6 сот., рубленый дом. Тел. 9045441721
- **Участок** в к/с № 17 (р-н цеха № 21), 8,8 сот., больш. дом с верандой, деревьев, теплица. Весь сезон вода, свет. Тел.: 2-49-44, 9326099460
- **Участок** в к/с № 14, 6 сот., теплица, дом 4 x 4. Тел. 9193880591
- **Участок** в к/с № 9, кирп. дом, погреб, веранда, печь кирпичн., баня, 5 ёмкостей для воды, 6 сот. ухоженной земли. Тел.: 2-17-33, 9533847052
- **Участок** в к/с № 5, домик, теплица, баня, 6,4 сот. Тел.: 5-72-88, 9530063826



КОМНАТЫ, МАЛОСЕМЕЙКИ

Восточная, 13	1/5	17	650 000
Сабурова, 2	2/5	13,6	390 000
К. Маркса, 49А, с/б	5/5	6/17/29	2-комн.
Н.С., Фрунзе, 137А	4/5	19	300 000
Н.С., Фрунзе, 137	4/5	13	350 000
К. Либкнехта, 18 (общ. № 5)	5/5	14	500 000
или обмен на 2-комн., Н. Стройка, дом			
Сабурова, 3	2/5	13	400 000/2-комн.

1-КОМНАТНЫЕ КВАРТИРЫ

Пролетарская, 2, с/б	3/5	6/16/28	договор
М. Поселок, 89А, с/б (ремонт)	2/5	6/18/30	договор
Н. Стройка, 6	2/2	10/19/36	договор

2-КОМНАТНЫЕ КВАРТИРЫ

Н. Стройка, 13, б/б	2/2	40	850 000
Н.Стройка, 11, б/б (ремонт)	2/2	41	1 050 000
Чкалова, 78, б/б	1/2	36	750 000
Энгельса, 62/2, с/б	1/5	7/30/47	договор

Устинова, 29, с/б, ст/пак, хор. сост.	5/5	7/30/48	1 400 000
К. Маркса, 11, б/б	1/5	6/29/43	1 270 000
Спортивная, 8, с/б	2/5	7/30/51	2 мал-ки, или 1 550 000

Строителей, 4, б/б	1/2	6/27/40	договор
Энгельса, 93/1, б/б	1/5	9/28/47	обмен
Восточная, 13, б/б	4/5	31/37	900 000
Н.С., Луначарского, 143	2/3	6/26/44	970 000
Энгельса, 81/3,4,5 (новые дома), любой этаж от 1			625 000

3-КОМНАТНЫЕ КВАРТИРЫ

Энгельса, 76/1, с/б	4/5	11/44/72	договор
Калинина, 3, с/б	3/4	54	договор
Устинова, 33, с/б (ремонт)	4/5	11/47/72	договор
Воронова, 8, с/б	3/5	50	договор
К. Либкнехта, 2, б/б	1/3	80	договор
Устинова, 15, с/б	3/5	11/43/64	2-комн. или прод.
К. Маркса, 5, с/б	5/5	6/42/60	2-комн. Е, 14
К. Маркса, 81, с/б, (хор. состояние)	5/5	11/43/70	1 700 000 или обмен

ПРОДАЖА АВТОМОБИЛЕЙ

- **VOLKSWAGEN Polo,** 95 г., белый, в России с 11 г., 3-двер., 1 хоз., V 1 L, 45 л/с, т/о пройден в 12 г., 150 т. км, вложен. не треб., сост. идеальн., 157 т. руб. Тел. 9222933118
- **DAEWOO Matiz,** 11.07 г., «серебристый металлик», V 0.8 L, МКП, ГУР, магнит. МР-3, сигнал. с а/з, 2 к-та кол., литые, гаражн. хранен., 175 т. руб. Тел. 9030849188
- **DAEWOO Matiz,** 05 г., автомат, кондиц., сигнал с а/з, рез. зима-лето, 193 т. руб., торг. Тел. 9530533696
- **DAEWOO Nexia,** 02 г., серебристый, 128 т. руб. Тел. 9634444443
- **DAEWOO Nexia,** 05 г., серо-зелёный, 178 т. руб. Тел. 9634431311
- **MITSUBISHI Pajero** io, 02 г., белый, пр-во Япония, есть всё, сост. отличн., 450 т. руб. Тел. 9502082025
- **OPEL Astra,** «синий металлик», хэтчбек, 4 п/б, ABS, полн. э/п, кондиц., климат-контр., 63 т. км., сост. идеальн. Тел. 9222949200
- **PEUGEOT 206,** 10.06 г., седан, V 1.4 L, 1 хоз., 74 л/с, 2 к-та рез., 71 т. км. Тел. 9527300182
- **PEUGEOT 206,** 08 г., сост. отличн. Тел. 9028703574
- **SUZUKI Swift,** 03 г., серебристый, в России с 10 г., V 1.3 L, 1 хоз., 88 л/с, АКПП, ГУР, ABS, выс. дорожн. просвет, кондиц., ц/з, т/о пройден

В. Салда, Энгельса, 64, оф. 89 (маг. «Уголок») тел. 4-76-02, 8902277266, тел./факс 5-74-38
 В. Салда, К. Либкнехта, 1, оф. 84, тел. 89193860032, тел./факс 5-34-22
 Н. Тагил, Газетная, 72, тел. (3435) 41-47-39

ДОМА, КОТТЕДЖИ, ГАРАЖНЫЕ БОКСЫ И САДОВЫЕ УЧАСТКИ ВО ВСЕХ РАЙОНАХ ГОРОДА

К. Либкнехта, 8, с/б	2/3	10/45/71	договор
Труда, 14	1/2	6/42/58	1 100 000
Энгельса, 81/2, с/б	5/5	6/49/61	1 500 000

4-КОМНАТНЫЕ КВАРТИРЫ

К. Маркса, 69/1, с/б	1/5	12/56/88	1 800 000
К. Маркса, 69/2, с/б	5/5	12/56/85	обмен или прод.

ДОМА

Котовского, 34, 10 сот., с/г, вид на водоем, дом под дачу	договор
Свердлова, 74, 6 сот., под строительство	250 000
Изобретателей, 33, гараж, баня, 13 сот.	договор
Районная, 46, уч-ок 15 сот., фундамент, рядом газ	850 000
Свердлова, 146, с/г, скважина, баня, 8 сот.	1 800 000
Свердлова, 136, 105 кв. м, баня, вода, гараж	1 900 000
Володарского, 81, электроотопление, хол. и гор. вода, 2 комн., 2 тепл.	1 200 000
III Интернационала, 11, 15 сот.	350 000
П. Коммуны, 145, 12 сот., дом жилой, 1 комн., кухня договор	
Н.С., Пушкина, 93, 6 сот., 3 комнаты, с/г	800 000
уч-ок, Ленина, 38, зем. уч-ок 10 сот.	600 000
Н.С., Фурманова, 18, 9 сот., вод. отопление, окна, гараж	700 000
Н.С., Урицкого, 8, новый недостроенный дом из бруса, 50 кв. м, 9 сот.	280 000
III Интернационала, 99, 10 сот., рядом газ, 1 комн., кухня, двор	650 000
Урицкого, 41, 2 комн., кухня, есть газ, летн. водопровод, 2 погреба	1 100 000

ПОД МАГАЗИН, ОФИС

Р. Молодежи, 79, пом под дачу, 20 сот., рядом газ	900 000
Н.С. Чкалова, 27, уч-ок под строительство 7,5 сот.	250 000
К. Либкнехта, 14 (торец), 56 кв. м	1 500 000
Магазин, Чкалова, 51, 51,5 кв. м	2 000 000
Энгельса, 64, с/б, панель, 1/5, 86 кв. м	договор
Воронова, 3, 46 кв. м	1 500 000
Энгельса 64, 173 кв. м, 1/5	под нежилое
Воронова, 5	45
Калинина, 3	43

• **ВА3-2112,** 04 г., серебристый, не бит, не краш., рез. зима-лето, сост. хор. Тел. 9089156300

• **ВА3-2112,** 04 г., «снежная королева», сигнал. с а/з Sheriff, анатомич. сиден., R 14, проклеен, муз. Pioneer, подиумы, 172 т. руб., торг. Тел. 9506588529

• **ВА3-2114,** 07 г., «регата», есть всё, 197 т. руб., хороший торг. Тел. 9086335068

• **ВА3-2114,** 05 г., «вишня», 1 хоз., есть всё. Тел. 9041603639

• **ВА3-21053,** 93 г., бежевый, т/о 02.12 г., сост. рабоче, 30 т. руб., торг. Тел. 9089072359

• **ВА3-21099,** 96 г., сине-зелёный, сост. хор., 50 т. руб. Тел. 9527398375

• **ВА3-21102,** 03 г., «снежная королева», не бит, не краш., железо в отличн. сост., хор. антикор. при покупке, 2 хоз. из Салды, чист. салон. Тел. 9045446615

• **ВА3-21102,** 03 г., синий, 8 клап., муз., ксенон, борт. комп., 150 т. руб. Тел. 9292214401

• **ВА3-21102,** 04 г., «золотой лист», V 1.5 L, 2 к-та кол., 112 т. км, сост. отличн., 160 т. руб. Тел. 9097009118

• **ВА3-21103,** инжектор, 16 кл., ухожена, сост. хор., 130 т. руб., торг. Тел. 9041613305

• **ВА3-21112,** 05 г., «кварц». Тел. 9089262899

• **ВА3-21114,** 05 г., тёмно-красный, сигнал. с а/з, шумоизоляция, 89 т. км, 180 т. руб. Тел. 9028743388

• **ВА3-21130 «Приора»,** 10 г., универсал, 9 т. 400 км. Тел. 9630502310

• **ИЖ-2126,** двигат. ВА3, рез., з/части, сост. рабоче, 23 т. руб., торг. Тел. 9222284166

• **Ока, 01 г., синий, европанель, сигнал., 35 т. руб. Тел. 9068581910**

• **УАЗ-31519,** 04 г., сост. хор. Тел.: 9527313793, 9045470891

• **УАЗ-31514,** 96 г., ГУР, магнит. МР-3, лебёдка 4 т. Тел. 9068591339

• **ГАЗель-Фермер,** 05 г., длинный кузов, кап. ремонт двигателя и ходовой. Тел.: 9630539333, 9058074738

На правах рекламы

ПРОДАЖА ОФИСНОГО ЗДАНИЯ

$S_{\text{общ.}} = 1451 \text{ м}^2$ с гаражами $259,2 \text{ м}^2$
г. Верхняя Салда, ул. Спортивная, д. 14 к. 1



(812) 332-43-96

www.emng.ru

Мир ТЕПЛИЦ
от производителя
монтаж
гарантия 2 года
8 950 634 88 44

КУПЛЮ АВТО
КУПЛЮ
В ЛЮБОМ СОСТОЯНИИ,
А ТАКЖЕ КРЕДИТНЫЕ АВТО
ВЫКУПЛЮ ИЗ БАНКА
912 63 005 34

Салон красоты «Гармония»
мужские
и женские
стрижки,
маникюр,
педикюр
9122623350
9045477123

РЕМОНТ ТЕЛЕВИЗОРОВ
5-21-10, 8-950-204-9857

ВУЗ-БАНК

Доверяем ещё больше!

**Кредит до
1 000 000 рублей**

**Без залога
и поручителей!**

В. Салда,
ул. Воронова, 10

4-72-20
(круглосуточно, бесплатно)

Кредит выдается по усмотрению Банка. Условия предоставления кредита действительны на момент публикации. Возраст заемщика от 20 до 70 лет на момент погашения кредита. Проценты за пользование кредитом устанавливаются в Графике платежей. Экспресс-кредит (от 1-го месяца до 3-х лет) от 5 тыс. до 100 тыс. рублей - ставка 0,16% и 0,14% для положительных заемщиков. Кредит на неотложные нужды (от 1-го месяца до 10 лет) от 50 тыс. до 100 тыс. рублей - ставка 0,12%, от 101 тыс. до 200 тыс. рублей - ставка 0,11%, от 201 тыс. до 1 млн. рублей - ставка 0,1%, от 50 тыс. до 1 млн. рублей - ставка 0,09% для положительных заемщиков (в индивидуальных случаях банк вправе потребовать предоставления залога или поручительства). Указаны ежедневные ставки. Комиссия за администрирование кредита - 400 рублей (взимается при нарушении графика платежей). Выдача кредита после беседы осуществляется только при условии дачи положительных заключений структурных подразделений (отделов) Банка по итогам проверочных мероприятий. ОАО "ВУЗ-банк". Лиц. ЦБ РФ №1557.

ПОКУПАЕМ Б/У АВТОРЕЗИНУ
8-912-63-00-534 R19 - R18
8-90-90-155-800
ТОЛЬКО
В ХОРОШЕМ
СОСТОЯНИИ
РАСЧЕТ
В ДЕНЬ
ОБРАЩЕНИЯ.
БЕЗ ВЫХОДНЫХ

САНТЕХРАБОТЫ
ВАННЫЕ КОМНАТЫ
«ПОД КЛЮЧ»
• Отопление, водоснабжение, канализация
• Благоустройство частных домов
• Установка газовых и электрочувствительных котлов
• Ремонт, монтаж летних водопроводов
• Сварочные работы
8 9222 055 998
Договор. Гарантия. Качество.
Бесплатно: доставка, консультация,
помощь при выборе сантехники

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ГАРАЖНЫЕ ВОРОТА
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
ОТ **31 000** РУБЛЕЙ
8-908-913-11-02

Качественный **РЕМОНТ ОБУВИ**
и кожгалантереи.
Замена каблуков, подошвы,
платформы и т.д.
АКЦИЯ!
С 1 по 15 мая
металлические
набойки по 100 руб.
89086313864

Элит-строй
Натяжные
ПОТОЛКИ
Окна ПВХ
Все виды строительных услуг
Верхняя Салда, 47-488, 8-904-541-43-77
Восточная, 19 (м-н Радиотовары) 8-902-25-67-175

ООО "САКЛЕС"
ПИЛОМАТЕРИАЛ
908-914-99-29
в наличии
и под заказ
Вагонка
половая доска

гоставка установка
ТЕПЛИЦЫ
под поликарбонат
8-952-7-33-6-717

ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ по ГОРОДУ,
+ ГРУЗЧИКИ ОБЛАСТИ,
РОССИИ
ЗИЛ-тент (8 т, борт 5 м) ГАЗель-Фермер **2-34-86, 8 904 548 41 01** ГАЗель-тент (удлиненная, борт 4,2 м)

ОКНА
8 963 036 93 70

1300 1400 от 7500 руб.
2050 1400 от 11500 руб.
2050 2100 от 13500 руб.
650

Остекление балконов от 11000 руб.
Сейф-двери от 5000 руб.
Теплицы, карниз - профильная труба 20x20 от 13500 руб.
Покрывало - сотовый поликарбонат
Шкафы-купе от 7000 руб.

НОРД **БЫТОВАЯ ТЕХНИКА**
народные магазины по оптовым ценам
ул. Спортивная, д.1
Действует программа утилизации.
Сдай старую бытовую технику
в любом состоянии -
получи **ГРАНДИОЗНУЮ СКИДКУ**
или **ПОДАРОЧНЫЙ СЕРТИФИКАТ**
8-908-927-31-84 **КРЕДИТЫ, РАССРОЧКА без %**

5 ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКАЯ ЭСТАФЕТА

мая Положение о проведении традиционной легкоатлетической эстафеты на призы газеты «Новатор»



1. Область применения

Настоящее Положение устанавливает порядок организации и проведения традиционной легкоатлетической эстафеты на призы газеты «Новатор» ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» (далее по тексту – эстафета).

2. Общие положения

Эстафета проводится ежегодно 5 мая по улицам города Верхняя Салда в соответствии с правилами, утвержденными Федерацией лёгкой атлетики России, с целью пропаганды здорового образа жизни, развития лёгкой атлетики и выявления сильнейших легкоатлетических команд Верхней Салды и ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА».

Место и время проведения эстафеты, её маршрут, главный судья и главный секретарь соревнований, обязанности должностных лиц при организации проведения эстафеты утверждаются приказом генерального директора ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА».

Организацию и проведение эстафеты осуществляет физкультурно-спортивный комплекс (цех № 51 ВСМПО) совместно с судейской коллегией.

Общее руководство подготовкой эстафеты осуществляет пресс-центр ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА».

3. Порядок регистрации участников и место проведения эстафеты

3.1. Подача заявок на участие в эстафете осуществляется в парке имени Ю.А. Гагарина в установленное приказом генерального директора время.

3.2. Предварительные заявки на участие в эстафете подаются в физкультурно-спортивный комплекс (цех № 51 ВСМПО) ответственному исполнителю, утверждённому приказом генерального директора. К заявке в обязательном порядке прилагаются копии документов участника эстафеты (паспорт/свидетельство о рождении, ИНН, страховое свидетельство пенсионного страхования). Без наличия данных документов вручение памятных призов не производится.

3.3. Парад участников эстафеты проводится в парке имени Ю.А. Гагарина в установленное приказом генерального директора время.

3.4. Старт и финиш эстафеты устанавливаются у центрального входа в парк имени Ю.А. Гагарина.

4. Участники соревнований

4.1. В эстафете участвуют сборные команды цехов ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», Верхнесалдинского авиаметаллургического техникума (ВСАМТ), Верхнесалдинского много-

профильного техникума (ВСМТ), ветеранов ВСМПО, общеобразовательных школ, организаций и гостей Верхней Салды.

4.2. Состав каждой сборной команды – 11 человек.

4.3. Смешанные команды состоят из семи мужчин (юношей) и четырёх женщин (девушек).

4.4. Сборная команда ветеранов ВСМПО состоит из семи мужчин (возрастная группа 60 лет и старше) и четырёх женщин (55 лет и старше).

4.5. Сборные команды участников соревнований распределяются на следующие группы:

4.5.1. Первая группа – сборные команды цехов Корпорации ВСМПО-АВИСМА (смешанные), сборная команда ветеранов ВСМПО.

4.5.2. Вторая группа – сборные команды групп ВСМТ (юноши).

4.5.3. Третья группа – сборные команды учебных заведений, общеобразовательных школ (смешанные).

4.5.4. Четвёртая группа – сборные команды групп ВСАМТ и команды гостей (смешанные).

4.6. Команды цехов Корпорации ВСМПО-АВИСМА, входящих в третью группу цехов Комплексной спартакиады трудящихся, могут объединяться по два цеха в одну команду (50х50).

5. Награждение победителей

5.1. Участники команд, занявшие 1, 2, 3 места в первой, второй и третьей группах, награждаются призами газеты «Новатор» и медалями физкультурно-спортивного комплекса (цеха № 51 ВСМПО).

5.2. В четвёртой группе награждается команда-победитель среди групп ВСАМТ и команда-победитель среди гостей.

5.3. Победители первого этапа в 1, 2, 3 группе команд награждаются памятными призами газеты «Новатор».

5.4. Сборная команда ветеранов ВСМПО награждается памятным призом газеты «Новатор» и специальными призами профсоюзного комитета ВСМПО.

6. Ответственность

6.1. Ответственность за выполнение требований настоящего положения возлагается на начальника физкультурно-спортивного комплекса (цеха № 51 ВСМПО).

7. Контроль

7.1. Контроль над выполнением требований настоящего положения возлагается на директора по управлению персоналом и директора по связям с общественностью и региональным проектам.

Уважаемые ветераны ВСМПО – труженики тыла и участники Великой Отечественной войны!

В связи с празднованием 9 Мая Совет ветеранов ВСМПО подготовил для вас подарки. Мы ждём тружеников тыла с 23 по 27 апреля с 9.00 до 14.00 в Доме книги.

Участникам Великой Отечественной войны подарки доставят на дом представители цехов. Телефон для справок: 6-29-46

9 Мая

ООО «СтройГеоПром» производит **БУРЕНИЕ СКВАЖИН** и другие виды буровых работ. КАЧЕСТВО, ГАРАНТИЯ, подключение скважин, полная разводка.

8 (3435) 24-24-74, 46-80-69, 922 172 69 79, 904 54 83 681

Доставка сыпучих материалов: щебень, песок, отсев, керамзит

выкопаем вывезем грунт

– наличный и безналичный расчёт
– заключаем договоры с организациями

УСЛУГИ ЭКСКАВАТОРА

953 387 9000
922 215 5304

отечественные и импортные **КУПЛЮ АВТО**

8 952 733 67 17
рассмотрю все варианты

Работаем на основании ФЗ №190 от 04.08.2009 ОГРН 1106625001680

Городской микрофинансовый центр

ЗАЙМЫ ПЕНСИОНЕРАМ

- Выдача займа за 1 час
- Минимум документов
- Возможность досрочного погашения

г. Верхняя Салда, ул. Сабурова, 21, оф. 3
Тел. (34345)47-47-8, 8-912-631-25-70

ТЕПЛИЦЫ под сотовый поликарбонат

кредит рассрочка установка

поликарбонат прозрачный и цветной

Склад магазин ул. Комсомольская, 2А (овощная база)

953 00 17 222, 922 29 49 200

НАВОЗ коровий куриный онекий

8 952-733-6-717
919-388-91-96

Не лишайте своего ребёнка полноценного питания!

Продукты питания

для детей, страдающих диатезом (аллергией): печенье, вафли, макароны, кексы, смесь для выпечки.
89222273879

СЕНО в рулонах
деревня Акинфиево
СВИНИНА свежая
доставка бесплатно

Принимаем шкуры крупного рогатого скота
8-912-618-555-4
8-919-39-151-89

БУРЕНИЕ СКВАЖИН

на воду, «под ключ»,
подводка в дом (недорого)
89221065925
89021507209

Обучение БЕСПЛАТНО ПРИГЛАШАЕМ В ШКОЛУ ПРАВИЛЬНОГО ПИТАНИЯ

Тел. **9 2222 88 045**

Гаражный кооператив «Тепличный» планирует строительство 150 гаражей на территории тепличного хозяйства. Адрес: г. Верхняя Салда, ул. Восточная, 1Б. Обращаться по телефону: сот. 89222207301, 5-37-06, 5-60-57, (с 8.00 до 17.00)

Фаби-тур

Первоклассный отдых в молодежном центре Болгарии с 23 июля 2012 г. на 15 дней. Дети с 11 до 17 лет! Вылет из ЕКБ. Стоимость 940 евро. Все включено! Группа 15+1. Супер-руководитель с опытом! Тел 8909-0212-555

25 АПРЕЛЯ НА ЦЕНТРАЛЬНОМ РЫНКЕ (ТОРГОВЫЕ РЯДЫ) РАСПРОДАЖА СКЛАДСКИХ ОСТАТКОВ
с 10.00 до 15.00

Наименование	цена (руб.)
Подушки пух 30 %, перо 70 % (гусь)	300-400
Одеяло п/ш, байковое, синтепон	350-500
Нательное белье	280
Пижама детская (фланель)	120
Халаты (сатин, ситец, фланель)	150-250
Рейтузы женские 3 шт.	100
Наволочка (бязь) 70*70, 5	0-70
Простынь (бязь) 1.5	130
Простынь «евро» 2.20*2.40 (поликоттон)	250
Пододеяльник 2.0 (бязь)	300
Матрац ширина 70	600
Кружки эмалированные 3 шт.	50
Тапочки домашние	70
Трусы мужские	30
Майки х/б	50
Тарелка эмалированная (чашка)	50-100
Костюмы, комбинезоны рабочие х/б	100-250
Наматрачник 80 см	120
Ложка, вилка алюминиевая	10
Полотенце вафельное	25-35
Наперники 70*70	70
Комбинезон фланель (зфо)	350

КАЧЕСТВО СССР

Сертификат школы «Слушай своё тело»

Лиз Бурбо
Канада RHDSC
Консультант по взаимоотношениям
Ольга
8 9 2222 96 734

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СРУБОВ, БЕСЕДОК

из оцилиндрованного бревна Ø 16, 18

89536091355, 8912222231

30 АПРЕЛЯ и 1 МАЯ
с 9.00 до 18.00

САЖЕНЦЫ СЕМЕНА РАССАДА

площадка магазина «Мегастрой» (у бани)
ул. Рабочей Молодёжи, 41

телефон: **5-50-30**

ЯРМАРКА ДЛЯ САДОВОДОВ И ОГОРОДНИКОВ!

ОКНА «Комфорт»

Двери от 5500 руб.
Окна от 8000 руб.

9126202852

При заказе 3-х окон сейф-дверь в ПОДАРОК!



СПАСИБО

Выражаем огромную благодарность людям, откликнувшимся на нашу беду и оказавшим нам помощь. Храни вас Бог.

Семья Крупиных, пострадавших от пожара

Спортивный клуб ветеранов-лыжников благодарит за финансовую поддержку в организации поездок на областные соревнования и подготовку лыжных трасс председателя профсоюзного комитета **Владимира Николаевича ИВАНОВА**, предцехкома цеха № 32 **Зульфара ФАЙЗУЛИНА**, начальника цеха № 51 **Алексея Николаевича ЗАБРОДИНА**, директора спортивно-оздоровительного комплекса «Мельничная» **Олега КАРАВАЕВА**. Низкий вам поклон.

Участники клуба ветеранов-лыжников

От всей души благодарим за организацию поездки 10 апреля на базу отдыха «Тирус» пенсионеров цеха № 10 Совет ветеранов объединения, **Людмилу Николаевну ПОСПЕЛОВУ**, а также спасибо сотрудникам базы отдыха за хорошее обслуживание и тёплый приём. Желаем всем здоровья и успехов в труде.

Группа пенсионеров цеха № 10

Мы, пенсионеры цеха № 32, от всей души благодарны **Совету ветеранов объединения, администрации и профкому цеха № 32** за организацию досуга на базе отдыха «Тирус» 12 апреля. А также благодарим сотрудников базы отдыха за хорошее обслуживание и тёплый приём. Желаем всем здоровья и успехов в труде.

Группа отдыхающих

СантехМИР

Подключение скважин
Водопровод: холодная, горячая вода
Система автономного отопления

89502051037,
89222227535
89220390452



КАЖДОЕ ВОСКРЕСЕНЬЕ

Общество «Трезвость и здоровье»

На протяжении 26 лет проводит: лекции, беседы, консультации

КОДИРОВАНИЕ

по методу Довженко

Алкогольная зависимость – в 12.00

Избыточный вес – в 9.00

Тел. 8 3435 33-11-62, сот. 8-9-222-00-55-64

ВНИМАНИЕ! У нас новый адрес: г. Н. Тагил, ул. Газетная, 77-А

Весь спектр сыпучих материалов для строительства

ЦЕМЕНТ – ОТ 180 РУБ.

керамзит – от 80 руб.

песок белый – 60 руб.

песок чёрный, серо-зелёный – 40 руб.

щебень горный любых фракций – 35 руб.

отсев горный (пылёнка) – 35 руб.

пушёнка для раскисления почвы – 100 руб.

граншлак – 50 руб.

ШЛАКОБЛОК, КИРПИЧ

Доставка до подъезда, сада, гаража. Подъём на этаж.

Мебельные фургоны 1,5-5 т.

(переезд, перевозка любых грузов от 1 кг до 5 т)

профессиональные погрузчики.

8-908-904-0494, 8-952-736-0671

8 (3435) 46-27-19, 8 (3435) 34-16-71

ГДЕ УЗНАТЬ О ШТРАФАХ

Ежегодно на территории Свердловской области оформляется около 4 миллионов постановлений об административных правонарушениях, из них более 450 тысяч в связи с неуплатой поступают на принудительное исполнение. Основная причина – отсутствие у граждан информации о наличии неуплаченных штрафов.

Об имеющейся задолженности по штрафам на сайте «Электронное правительство» (www.gosuslugi.ru) создан раздел «Штрафы ГИБДД», где можно получить сведений о штрафах по нарушениям правил дорожного движения. Кроме того, на сайте Управления Федеральной службы судебных приставов www.r66fssprus.ru) в разделе «Информационные системы» с 1 января действует «Банк данных исполнительных производств», позволяющий уточнить сведения о неоплаченных штрафах. Граждане и представители юридических лиц посредством Банка могут получать информацию о принятых мерах принудительного исполнения, например, о временном ограничении выезда за пределы Российской Федерации.

На правах рекламы

На правах рекламы



Корпорации ВСППО-АВИСМА

**СРОЧНО
ТРЕБУЮТСЯ**

Подробную информацию вы можете узнать в Управлении по работе с персоналом
Корпорации ВСППО-АВИСМА (ул. Парковая, д. 1, каб. № 4).
Контактные телефоны: 8 34345 60-136, 8 34345 63-589.
Резюме просим направлять по адресу: rabota@vsmpro.ru

Перечень вакансий по рабочим специальностям
(промышленная площадка ВСППО, г. Верхняя Салда, Свердловская область)

№ п/п	Профессия	Квалификационный разряд	Сменность (график)	Льготы на пенсию
1	Обработчик поверхностных пороков металла	3 – 4	3/1, 5/2	2 льготный список
2	Оператор линии по обработке цветных металлов	3 – 6	3/1	—
3	Резчик	3 – 4	1/1, 3/1, 5/2	
4	Станочник (токарь, фрезеровщик, шлифовщик и др.)	4 – 6	3/1, 2/2, 1/1	
5	Машинист крана (крановщик)	3 – 4	3/1, 5/2	2 льготный список
6	Кузнец на молотах и прессах	4 – 5	3/1	1 льготный список
7	Плавильщик	4 – 5	сменный	1 льготный список
8	Электрогазосварщик	4 – 5	сменный	2 льготный список
9	Прессовщик	4 – 5	3/2, 2/2 в одну смену по 11 часов	1 льготный список
10	Прокатчик	4 – 5	3/2	1 льготный список
11	Травильщик	4 – 6	3/1	1 льготный список
12	Термист	3 – 4	3/1, 1/1	2 льготный список
13	Мойщик посуды	2	2/2	—
14	Повар	3 – 4	2/2, 1/1	

Условия:

- официальное трудоустройство согласно Трудовому кодексу РФ;
- соцпакет: компенсация расходов на питание; добровольное медицинское страхование; денежные займы на возвратной основе на неотложные нужды; единовременные денежные пособия; санаторно-курортное лечение и др.;
- стабильная заработная плата;
- возможно предоставление служебного жилья для высококвалифицированных рабочих.

ПРОДАЖА АВТОМОБИЛЕЙ

- **ЗИЛ-157 «Кунг»**, сост. идеальн., 70 т. руб. Тел.: 8(34345) 3-25-54, 9126176650
- **Срочно! Мини-трактор** 4 WD, новый, пр-во Китай, 24 л/с, недорого. Тел. 9028701503
- **Мотоцикл «Урал»**, 92 г., на ходу, 19 т. км, сост. хор. Тел. 2-27-38
- **Скутер**, новый, с а/з, 100 куб., обкатку не прошёл. Тел. 9506413538
- **MITSUBISHI Lancer**, 08 г., V 1.8 L, АКПП, 1 хоз., 100 % без авар., все опции, 535 т. руб., торг, обмен. Тел. 9126300534
- **PEUGEOT-307**, 07 г., чёрный, V 1.6 L, АКПП, все опции, 350 т. руб., торг, обмен. Тел. 9126300534

ПРОДАЖА (РАЗНОЕ)

- **Дрова берёзовые; смешанные.** Чурками и колотые. Навоз. Дёшево. Доставка, разгрузка бесплатно. Тел.: 5-22-86, 9527424804
- **Дрова колотые. Доставка а/м ГАЗель. Тел.: 9221090396, 9530447131**
- **Дрова сухие, колотые.** Навоз. Тел. 9527430125
- **Дрова колотые.** Недорого. Тел. 9326063242
- **Доска** 50, 40, 30, 25 и пилится под заказ. Брус любых размеров, штакет, доска заборная, дровяной горбыль. Принимаем заказы на распиловку леса у частных лиц. Тел. 9655091301
- **Навоз** (коровий, куриный, конский). Доставка а/м ГАЗель, Урал. Возможно рассрочка. Тел. 9527336717
- **Навоз. Доставка а/м ГАЗель, 2,5 тн. Тел.: 9221090396, 9530447131**
- **Навоз, дрова (чурками, колотые). Доставка а/м ЗИЛ-131, ЗИЛ-130, ГАЗель. Пиломатериал (доска, брус), срубы в наличии и под заказ. Тел.: 9527444478, 9530447010**

- **Навоз.** Доставка. Тел. 9521417067
- **Навоз:** коровий, куриный. Доставка а/м ГАЗель. Тел.: 9122004183, 9536004249, 9521412639
- **Навоз,** опил, опил в мешках. Дрова колотые, чурками. Песок, песок в мешках. Доставка а/м ГАЗель. Тел.: 9043887040, 9506465099
- **Навоз,** торф, куриный помёт с опилом в мешках и валом. Доставка а/м ГАЗель, Урал. Разгрузка. Тел. 9089244109
- **Навоз** коровий, куриный. Доставка а/м ГАЗель. Тел. 9530550775
- **Навоз,** торф, куриный помёт с опилом в мешках и валом. Доставка а/м ГАЗель, Урал. Разгрузка. Тел. 9533828829
- **Навоз** с личного подсобного хоз-ва, дрова мелкоколотые, от 1 куб. Доставка а/м ГАЗель. Тел. 9527430125
- **Ёмкости под канализацию** от 3 куб. м до 30 куб. м. Доставка. Тел. 9043865092
- **Цех № 19, уч. 4 (р-н маг. № 1) осуществляет продажу и отгрузку торфа населению с участка торфоразработок «Озёрское». Тел. 6-30-38**
- **Теплицы** под поликарбонат из квадратной трубы 20 x 20, 1,5 мм. Монтаж, доставка. Тел. 9527336717
- **Арматура, уголок, трубы б/у. Профнастил на забор, оцинк., толщ. 0,8, 200 x 118, 470-550 руб./л; (возможна покраска любого цвета); двери б/у подъездн. и квартирн. Тел.: 4-777-4, 9024412426**
- **Труба,** диам. 76. Тел. 9292216227
- **Трубы,** диам. 150-219, б/у, 380 руб./м, по вашим размерам. Брусковый дом, 200 кв. м, на разбор, 70 т. руб. Здание ш/б с плитами перекрытия, 200 т. руб. Тел.: 8(34345)3-25-54, 9126176650

- **Срубы в наличии и под заказ. Тел.: 9221090396, 9530447131**
- **Большой выбор б/у авторезины,** на дисках и без дисков, размер с R 13 до R 18. Тел.: 9126300534, 9090155800
- **Диски R 14,** штампованные, 4 x 100, 4 шт., РСД-56,6; ET-45, 2 т. руб. Тел. 9022693113
- **Шины «Кама-208», R 14,** летн., 185/60, на лит. ВАЗовских дисках, сост. оч. хор. Тел. 9089008648
- **Картофель.** Тел. 9089252699
- **Картофель** семенной, 25 руб./кг, разные сорта, качественный. Северная, Красноармейская, 71. Тел.: 5-75-60, 9530544425
- **Картофель** семенной, хорошего вкусового качества, недорого. Тел.: 2-39-96 (вечером), 9193681668
- **Картофель,** недорого. Возможна доставка. Тел. 9041798806
- **Рассада перцев,** разные сорта. Газ. плита, б/у, баллон. Тел.: 4-16-44, 9068121768
- **Цветы комнатные:** диффенбахия, фикус Бенджамина, кофе и др. Тел. 9086388667
- **Сабельник** болотный свежей весенней заготовки. Лечит многие болезни. Тел.: 4-14-17, 9028716726
- **Шуба** мутон, длинная, р-р 50-52. Тел. 9045484101
- **Коляска** Peg-Perego, зима-лето, пр-во Италия, цв. тёмно-синий, б/у 1 год, есть всё, в отличн. сост. Тел. 9086375136
- **Дет. коляска** зима-лето, москитн. сетка, дождевик, сумка д/мамы, б/у (1 реб.), сост. отличн., 4 т. руб. Тел. 9086345376
- **Коляска** зима-лето, цв. красный, б/у 1 год, дождевик, сумка, 5 т. руб., торг. Тел.: 9089071030, 9527365193
- **Велосипед** подростк. «Форвард», 6 скор., амортиз., 2 т. руб. Тел. 9527300168
- **Автоакустика** на ВАЗ-2110, 2112, а/м, САБ, корпус, усилит., кон-

- денсатор, подиумы, передн. динамики, 15 т. руб. Тел. 9028743388
 - **Кинотеатр Samsung** (DVD, караоке, 2 кол., сабвуфер), телевизор Philips, стерео. диагон. 110, или обмен на ЖК телевизор. Тел. 9501963953
 - **Телевизор LG,** кровать 2-спальн, стол компьютерн., стиральн. маш. Samsung, кухон. уголок, всё б/у. Тел.: 9043803593, 9533888978
 - **Шведская стенка,** 2 т. руб. Кровать подрост., 1,5-спальн., б/у (матрац, 2 шкафика), цв. «ольха», 4 т. 500 руб. Коньки хоккейные, новые (6-7 лет), 1 т. руб. Тел. 9041728855
 - **Шкаф угловой,** комбинирован., с зеркальн. дверцами, новый, в упаковке, цв. «вишня», 7 т. руб., возможна доставка. Тел.: 9630441966, 5-28-29
- ПРОДАЖА ЖИВОТНЫХ**
- **Две годовалые свинки.** Тел. 9221944502
 - **Поросята,** 2 мес., Сталеваров, 32. Тел.: 9126185554, 9193915189
 - **Поросята,** Северная, Красноармейская, 12. Тел.: 4-23-66, 9533854862
 - **Поросята** крупной белой породы, 1,5 мес. Северная, Красноармейская, 1-7. Тел.: 4-23-26, 9043865102, 9527430164
 - **Тёлочка** 1 мес. Тел. 9521417067
 - **Птица** Челябинской птицефабрики, привитая 100%. **Кура-несушка** 15 мес. 180 руб., **кура-молодка** (ломан белый) от 3 до 4 мес. 260-290 руб., **кура-молодка** (ломан браун коричневый) от 3 до 4 мес. 280-310 руб. Возможна доставка. Тел.: 9122025538, 9505649594
 - Принимаю заказы на **цыплят-бройлеров, утят, гусят.** Тел.: 9122025538, 9505649554
 - Откликнись, хороший человек с добрым сердцем! Ищет хозяйина

- кот** породы перс, короткошёрстный, мышинного окраса, очень ласковый, шустрый. Он потерялся. Тел. 9222294795
 - Отдам симпатичных **котят** от домашних кошки и кота. Кушают всё, к туалету приучены. Тел. 9086378171
 - **Джунгарики** в хорошие руки. Тел. 9506385074
- УСЛУГИ**
- **Видеосъёмка** свадеб. Тел. 9089138703
 - **Фото- и видеосъёмка** свадеб, индивидуальный подход, маршрут свадебного катания, свежее решение. Бонусы, фотоподарки молодожёнам. Тел. 9506333672
 - **Фото- и видеосъёмка.** Качественно, недорого. Тел. 9022724114
 - **Фотосъёмка свадеб.** Фотосессия в студии. Свадебные фотокниги. Виньетки, буклеты, книги для выпускников школ и дет. садов. Образцы в фотостудии «Люкс». Тел.: 5-35-80, 9126071537
 - **Настройка, наладка компьютера** у Вас дома. Тел.: 5-54-02, 9028780101
 - **Решение любых проблем с вашим компьютером.** Установка программного обеспечения. Разблокировка системы, удаление вирусов. Восстановление данных. Настройка. Тел. 9221720142
 - **Скорая компьютерная помощь.** Ремонт ноутбуков и компьютеров. Установка ОС Win и Lin; программ. Настройка оборудования. Лечение вирусов. Локальные и Wi-Fi сети. Недорого, быстро, круглосуточно. Тел. 9221040655
 - **Восстановление и настройка вашего компьютера** и ноутбука. Установка Windows 7, XP, Vista. Удаление вирусов, рекламных баннеров. Восстановление данных с любых носителей. Недорого. Круглосуточно. Тел. 9505462874, Сергей

**Уважаемые горожане!
20 и 21 апреля
НАЛОГОВАЯ
ИНСПЕКЦИЯ
проводит
День открытых дверей
для налогоплательщиков
– физических лиц**

В рамках мероприятия все желающие смогут больше узнать о декларационной кампании 2012 года и получить практические рекомендации по заполнению декларации по налогу на доходы физических лиц (НДФЛ).

Специалисты налоговой службы на устных консультациях подробно расскажут о том, кому необходимо представить декларацию и в какие сроки, как получить налоговые вычеты и воспользоваться онлайн-сервисами, а также ответят на другие вопросы граждан по теме налогообложения.

Все желающие смогут прямо на месте подать налоговую декларацию по НДФЛ при наличии необходимых сведений и документов.

Ориентироваться в выборе услуг и мероприятий налогоплательщикам помогут сотрудники налоговых органов, которые проведут лекции и семинары по вопросам налогообложения физических лиц и онлайн-сервисам ФНС России.

Ждём вас по адресу:

**г. Верхняя Салда, ул. Парковая, 14А
20 апреля с 9.00 до 20.00 час.
21 апреля с 10.00 до 18.00 час.**

Межрайонная инспекция ФНС России № 3 по Свердловской области

УСЛУГИ

• **Услуги сиделки.** Опыт работы. Тел. 9501978122

• **Опытный юрист** с больш. стажем и судебн. практикой окажет весь спектр юридическ. услуг по интересующим вас вопросам. Большой опыт взыскания сумм со страховых компаний. Тел. 9221293524

• «БАРС». **Юридические услуги** всех видов, любой сложности. Консультации, правовое сопровождение сделок (купли-продажи, мены, дарения и т. п.), решение вопросов приватизации, ведение наследственных дел и т. п., решение жилищных, семейных вопросов и т.п., составление исковых заявлений, договоров, соглашений, заявлений, запросов и т. п., представление ваших интересов в судах, государственных органах, учреждениях, различных организациях и т.п., взыскание долгов. Обращаться: пн.-сб. с 12.00-20.00, по тел. 9527391024

• **Испеку домашний торт** к вашему торжеству. Тел. 9086394489

• **Тамада + ди-джей.** Свадьбы, выпускные, юбилеи. Поздравление «Золотой рыбки», костюмированное шоу, живой вокал, муз. инсценировки, фото- и видеосъемка. Тел. 9501927939

• **Частные междугородние поездки** с комфортом в любом направлении на а/м Toyota. Тел. 9221720142

• **Ремонт холодильников** любой сложности. Заправка а/м кондиционеров. Быстро, качественно, недорого. Тел. 9090261250, Вячеслав

• **Мастер на час.** Мелкий ремонт: сантехника, электрика и т.д. Сборка мебели. Помощь по хозяйству. Быстро, качественно, недорого. Тел. 9220244751

• **Бани, пристрой, дома, стропила.** Тел. 9028786485

• **Срубы, бани «под ключ».** Доставка, установка. Тел. 9089196560

• **Вывезем бесплатно** отслужившие свой век ванны, радиаторы, холодильники, газ. плиты и т.д. Тел. 9527401240

• **Вывезем лом чёрных металлов,** строительный мусор. А/м ГАЗель. Тел.: 9043887040, 9506465099

• **Акриловое покрытие ванн,** срок службы 15 лет, приспособлено к т/воде, одобрено Минздравом. Импортные материалы. Качество гарантируем. Тел. 9527345958, с 10.00 до 20.00

• **Реставрация ванн,** эмалевое покрытие. Качественно, надёжно. Ровная, гладкая поверхность после нанесения эмали. Тел. 9655442021

• **Установка эл. счётчиков,** розеток, выключателей, светильников и пр. Тел. 9086355346

• Мы открылись. Возобновляет работу **мастерская по ремонту и пошиву обуви** по прежнему адресу: Спортивная, 17 (бывшее здание «Экран»). Вас ждут квалифицированные специалисты. Тел. 9083812529

• Качественный **ремонт обуви.** Замена подошвы, каблучков. ДБУ «Малахит», 2 эт. Тел. 9086313864

• **Услуги легкового такси.** Город, межгород. Перевозка грузов на легковом прицепе. Тел. 9089225428

• **Проектирование вашего участка, дачи... в сфере садово-паркового и ландшафтного строительства, независимо от местоположения, в любом стиле. Эскизы и план-проект по вашему индивидуальному заказу. Сметы. Воплощение проектов в удобное для вас время. Дальнейший уход за вашим участком.** Тел.: 4-15-74, 9505418003

РЕМОНТ. СТРОИТЕЛЬСТВО

• «Ремонт без границ». Все строительные-отделочные работы «под ключ». Действует система скидок

до 10%. Натяжные потолки. Ванные комнаты. Фасад. Тел. 9505555784

• **Все виды сантехнических работ. Договор, гарантия, пенсионерам скидки.** Тел.: 9045414377, 47-488, 9022567175

• **Все виды строительных работ. Договор, гарантия, пенсионерам скидки.** Тел.: 9045414377, 47-488, 9022567175

• Качественно и в срок ремонт любых помещений, квартир, домов, магазинов. Рассрочка, скидки, гарантия. Тел. 9090277112

• Ремонт квартир, дизайн, сметы. Работаю один. Гарантия. Тел. 9022563120

• Сантехника, сварка, кафель, ванные «под ключ». Тел. 9022563120

• Мастер на час. Сборка мебели, сантехника, электричество, ремонт квартир. Тел. 9090277112

• Бригада строителей выполнит любую работу: штукатурка, малярные работы, пол, потолок, строительство домов. Быстро, качественно, недорого. Тел. 9030800809

• Бригада отделочников выполнит ремонт любой сложности в квартирах, коттеджах от косметического до «евро». Лепной декор в интерьере, дизайн-проект, демонтаж, перепланировка и т. д. От замера до сдачи объекта. Доставка стройматериалов, вывоз мусора. Пенсионерам и ветеранам – скидки. Тел.: 9058003140, 9090228578

• Бригада выполнит все виды строительных работ любой сложности: крыша, кровля, фундамент, кладка. Отделочные работы: кафель. Сантехнические работы: установка душ, кабин, унитазов. Ванные комнаты. Благоустройство. Доступные цены. Опыт работы 25 лет. Тел. 9530021947

• **Бригада строителей выполнит работы (от чёрной до «евро»), дома «под ключ». Выполним работу быстро, качественно и организованно. Возможна сантехника и электрика. Стаж 15 лет. Пенсионерам скидка до 20%. Тел.: 9533835389, 9533861276, Саша**

• Дизайн квартиры, коттеджа, дома. Отделочные работы. Декоративная штукатурка. Тел. 9041754045

• Установка межкомнатн. дверей, стоимость 1 т. 200 руб., пенсионерам – скидки. Тел. 9089230926

КУПЛЮ

• **Аккумуляторы б/у,** дорого, самовывоз. Тел. 9506514567

• **Аккумуляторы б/у,** дорого, самовывоз. Тел. 9630336650

• **Аккумуляторы б/у.** Самовывоз. Тел. 9527401240

• **Баллоны** из-под технических газов и вентили к ним. Самовывоз. Тел. 9527401240

• **Лом чёрных металлов,** батареи, ванны, холод., стир. машины, автомашины, радиаторы, аккумуляторы б/у. Любой металлолом. Тел. 9222232100, с 10.00 до 20.00

• **Куплю бут,** бетон, глину с доставкой на Малый Мыс. Тел. 9226005610

• **Дом или земельный участок** в В. Салде. Тел. 8(3435)469333

• **Участок** в к/с «Строитель-1». Тел. 9097062532

• Куплю или возьму в аренду **помещение под офис.** Тел. 8(3435)469333

• **Автомобиль** за разумную цену. Можно после небольшого ДТП, с неисправным двигателем или КПП. ВАЗ, ГАЗ, ГАЗель, Ока или иномарки. Быстрый расчёт в течение 2 часов. Тел.: 9126016035, 9122971432

• **Холодильник б/у (д/сада).** Тел. 9089072320

ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ

• **ГАЗель-тент удлиненная (борт 4,2 м), ГАЗель-Фермер, ЗИЛ-тент (6 тн, борт 5 м). Город, область, Россия. Грузчики. Тел.: 2-34-86, 9045484101**

• **Перевозка кв-р, офисов и**

т.д., по городу, области. Непьющие грузчики. Качество. Тел.: 9221625514, 9126127692

• ГАЗель-тент + грузчики. Круглосуточно. Тел.: 9221625514, р. 4-777-4

• ГАЗель-тент + грузчики за доп. плату. Тел. 9089213579

• **ГАЗель-Фермер, 6 мест + кузов 4,5 м, трезвые грузчики. Перевозим офисы, кв-ры. Тел.: 4-777-4, 9028734226**

• ГАЗель-тент. Всегда по желанию грузчики. Тел. 9058084885

• ГАЗель-тент + грузчики за доп. плату. Тел. 9126525359

• **Быстро! ГАЗель-тент + грузчики. Перевозим всё качественно, без поломок в дороге. Тел.: 9024412426, 4-77-74**

• ГАЗель-тент 3 м, круглосуточно, 300 руб./час. Тел.: 9536001673, 9120439964

• ГАЗель-Фермер, 3 м, тент, 6 мест. Город, область, РФ. Имеются грузчики. Тел.: 9068582078, 9041691851, 5-60-96

• ГАЗель-тент, 4 м, возможны грузчики. Тел. 9530515995

• ГАЗель-тент 1,5 т. Тел. 9533861450

• ГАЗель-тент, недорого. Тел. 9527401240

• ГАЗель-Фермер, грузчики. Тел. 9043897572

• ГАЗель-борт, Тата-платформа, грузоперевозки до 3 т. Тел.: 9022674341, 9226122727

• ГАЗель. Город, область. Грузчики. Тел.: 9043887040, 9506465099

• МА3-самосвал, 20 т. Доставка: песок, щебень, отсев, опил, стройматериалы. Тел.: 9530437324, 9221201727

АРЕНДА. ПРЕДЛОЖЕНИЯ

• **1-комн. кв.** посуточно (домашняя гостиница), командированным лицам, официально, с документами. Тел. 9655491548

• **2-комн. кв.,** с мебелью, на длительный срок. Тел. 5-21-28

• **2-комн. кв.,** с мебелью, на Центральной посёлке. Тел. 9028702300

• **4-комн. кв.,** Восточная, 21. Тел. 9049892990

• **Маг. «Королева»,** Воронова, 2/2, 60 кв. м. Тел.: 9222296734, 9222920620

АРЕНДА. ПОИСК

• **Комнату,** можно без мебели. Тел. 9506489413

• Организация возьмёт в аренду для сотрудников **1-комн. кв.** на длительный срок. Желательно с ремонтом и частично с мебелью. Тел. 9502091766

• **2-комн. кв.** в Екатеринбурге (для проживания двух девушек). Порядок и оплату гарантируем. Тел. 9221655300

• **Семья снимет частный дом.** Тел. 9530515337

• Молодая семья снимет **2-комн. или 3-комн. кв.** на длительный срок. Тел. 9533804367

• Возьму в аренду небольшое **помещение под мастерскую,** в р-не от маг. № 1 до техникума. Тел. 9615730655

• **Участок** в к/с «Строитель-1». Тел.: 9506525374, 9043812170

ТРЕБУЮТСЯ

• ОАО РЖД требуются **монтеры** пути на ст. В. Салда и Н. Салда, з/п 15-17 т. руб. Тел.: 8(3435)492862, 8(3435)492864

• **Менеджер по развитию.** З/п своевольно, график свободный. Официальное трудоустройство. Тел. 9043898666

• **Водитель** категории «В», «С». Без в/п. Возможно по совместительству. Тел. 9045484101

• **Водители** категории «Д». Тел. 922155225

• **Водители и диспетчер.** Тел.: 9521343112, 9045417260

• В салон аппаратной косметологии требуется **девушка** с медицинским образованием, возраст 20-40 лет, при собеседовании иметь резюме. Тел. 9090311408

• Требуется **столяр.** Тел. 9501945133

ЗИМНИЕ СКИДКИ
БУРЕНИЕ СКВАЖИН
пластиковая или металлическая труба – в подарок!
ЛИЦЕНЗИЯ
ГАРАНТИЯ
ПЕНСИОНЕРАМ – СКИДКИ!
1300 руб/п.м.
89043806402
СПУСК НАСОСА 5-33-64, 5-02-16

• ООО «Стройтехмонтаж» на постоянную работу требуются: **электрогазосварщик; слесарь-ремонтник промышленного оборудования; монтажник технологического оборудования и металлоконструкций.** З/п от 18 т. руб. Тел.: 9222200972, 9222218010

• ООО «Нижнесалдинское» требуются: **доярки, трактористы, разнорабочие.** З/п при собеседовании, оплачивается проезд + соц. пакет. Семейным предост. 2-комн. благоустр. кв. Тел.: 8(34345)3-25-54, 9122236481

• **Грузчик** без в/п в продуктовой магазин, з/п + соц. пакет. Тел. 9043833426

• **Дополнительный доход** для активных, ответственных, коммуникабельных. Обучение бесплатно. Тел. 9222288045

• В парикмахерскую «Гармония» требуется **мастер-универсал.** Тел. 9122623350

• Строительной компании требуется **прораб.** Высшее образование обязательно (промышленно-гражданское строительство), опыт работы не менее 5 лет. Тел. 9126695195

• В продуктовой магазин требуются **уборщицы.** График работы с 8.30 до 16.30, воскресенье – выходной, з/плата 9 т. руб. Тел. 955213272

• Детскому супермаркету «Рождественский» на постоянную работу требуется **продавец-консультант,** график 2/2 и менеджер по закупкам (товаровед), график 5/2. Тел. 9226005610

• В централизованную бухгалтерию Управления образования требуются **бухгалтеры** с опытом

работы. Обращаться: Ленина, 31. Тел.: 8 (34345)2-04-54, 5-14-06

• Срочно требуется **сиделка** по уходу за пожилой женщиной-инвалидом. Своевременная оплата гарантируется. Тел. 9221858661

ВНИМАНИЕ

• **Извещение о согласовании местоположения границ земельного участка.** ООО «Кадастровое бюро». Г. Нижний Тагил, ул. Ермака, № 44 «А», E-mail torogova_k@mail.ru, тел. 8 (3435) 48-11-00. Выполняются кадастровые работы в отношении земельного участка с кадастровым № 66: 08: 0801015: 293, расположенного по адресу: Свердловская область, г. Верхняя Салда, кол. сад «Строитель-2», участок № 94. Заказчиком кадастровых работ является Брон М.А. Дополнительное согласование о местоположении границ земельного участка состоится по адресу: г. В. Салда, ул. Энгельса, 46, 21 мая, с 10.00 до 13.00 часов. С момента опубликования извещения в течение 15 дней можно ознакомиться с проектом межевого плана по адресу: г. Н. Тагил, ул. Ермака, № 44 «А». Обоснованные возражения после ознакомления с проектом межевого плана необходимо направить в течение 1 месяца с момента опубликования извещения по почтовому адресу: 622016, г. Н. Тагил, ул. Ермака, № 44 «А». Сведения о местоположении смежных земельных участков: Свердловская обл., г. В. Салда, кол. сад «Строитель-2», участок № 93, кадастровый номер: 66: 08: 0801015: 23

БЛАГОДАРИУ

Выражаем сердечную благодарность за оказанную моральную и материальную помощь в похоронах **Александра Ивановича КАЛМЫКОВА** сотрудникам УЖКХ, лично Валерию Николаевичу Байбаре, Алёне Зарецкой, всем родным, близким, соседям, кто разделил с нами безутешное горе.

Родные

Прошло 40 дней, как перестало биться сердце дорогого нам человека **Василия Фёдоровича ЧЕПЕЛЕВА.** Выражаем сердечную благодарность за оказанную материальную и моральную поддержку родным, близким, знакомым, соседям по дому, по саду, друзьям по работе, всем, разделившим с нами горе и пришедшим проводить в последний путь нашего любимого дедушку, отца, мужа.

Жена, сын, внучка

Похоронный дом
ПОМОЩЬ
5-00-15
круглосуточная справочная служба

ПАМЯТНИКИ
на 2012 год
скидка до 30%
- в рассрочку
- без первого взноса
(34345) 5-01-02
ул. К. Маркса, 2

ТРАГЕДИЯ

НЕ ТОРОПИТЕСЬ ЖИТЬ!

...Дорожно-транспортное происшествие на улице Районной, где под колёсами автомобиля погиб пешеход. Столкновение «десятки» с лесовозом на дороге в посёлок Басьяновский трагически закончилось для пассажира легкового автомобиля, водитель которого ехал, не соблюдая скоростной режим.

И эта же причина – превышение скорости – унесла жизни ещё трёх салдинцев на дороге в Нижний Тагил.

...Три «чёрные» недели потрясли салдинцев. Самые неравнодушные обратились ко всем, кто управляет транспортом с призывом: «Не торопитесь! Не торопитесь жить!».

18 апреля в момент трагедии на нижнетагильской трассе прошло 9 дней. В память о жертвах ДТП в Верхней Салде курсанты одной из автошкол вместе с жителями города и сотрудниками ГИБДД организовали автопробег. Колонной они проехали к месту аварии. Здесь не было пафосных и нравоучительных речей. Возложили цветы к месту, где оборвались жизни трёх очень близких друг другу людей, самых близких: 24-летнего Романа, его мамы и бабушки. Целая семья погибла из-за водителя, который торопился. Торопился жить...

Марина СЕМЁНОВА



НА СПОРТИВНОЙ ОРБИТЕ

СОПЕРНИКОВ БОЯТЬСЯ – В ГРУППУ НЕ ВХОДИТЬ

Сошёл снег – оттаяло и футбольное поле на стадионе «Старт». Его почистили, помыли после зимы, а в минувшее воскресенье, 15 апреля, накануне чемпионата Свердловской области, салдинские футболисты обновили поле, открыв сезон.

Именно в чемпионате, а не в первенстве Свердловской области, будет участвовать верхнесалдинская футбольная команда «Титан». Это решение было принято по результатам соревнований двух последних лет. В 2010 году наши спортсмены стали бронзовыми, а в прошлом году – серебряными призёрами первенства, обеспечив себе таким образом путёвку в первую, более сильную группу футбольных команд.

15 апреля на домашнем поле состоялась первая предсезонная игра в рамках турнира на призы Федерации футбола. В Верхнюю Салду приехали две команды из Нижнего Тагила. Открыл сезон матч с командой «Уралец». На протяжении всей игры чувствовалось преимущество наших игроков, которые первыми забили гол.

За два тайма по 25 минут мы «настреляли» в ворота соперников ещё четыре мяча, не оставив тагильчанам возможности отыграться. Организаторы даже не успевали менять цифры на табло!

В матче со спортсменами из «Спутника» получилась ничья: 1:1. Но по результатам всего разминочного турнира «Титан» занял первое место.

В предстоящий чемпионат области салдинская команда войдёт в обновлённом составе. Вместо двухтагильчан, покинувших «Титан», в состав команды вошли три футболиста из Екатеринбурга: Александр Моисеев, Александр Макаров и Илья Архипов.

– Да, немного рискованно будет играть в первой группе, – делится тренер «Титана» Юрий Титков, – ведь последние 12 лет салдинский футбол не заявлял о себе в первой группе.

Но, как говорится, нет предела совершенству, когда-то начинать надо!

Бояться не стоит, надо играть и пробовать свои силы. В призёры, конечно, будет войти сложно, будем проводить больше тренировок. Постараемся найти любую возможность для игр.

Чемпионат Свердловской области уже не за горами! Но перед ним футболисты проведут серию кубковых игр.

Елена ШАШКОВА

ВЕСТИ ОТ ВЛАСТИ

Не махать кулаками после драки



Главный архитектор города Валерия Васильева: «Проекты застройки «Титановой долины» с городом не согласованы»

На внеочередном заседании Думы Верхнесалдинского городского округа, которое состоялось 17 апреля, депутаты приняли обращение к губернатору Свердловской области Александру Мишарину. В нём они выразили озабоченность тем, что Наблюдательный совет «Титановой долины», призванный контролировать действия управляющей компании Особой экономической зоны, уже трижды принимал решение без присутствия салдинских участников Совета: их просто не извещают о заседаниях.

Меж тем, действия управляющей компании и информация, получаемая не из первоисточника, а неофициальным путём,стораживают депутатов, у которых сложилось впечатление, что при обустройстве Зоны не только не будут учтены интересы Верхней Салды, а более того, городу может быть нанесён вред. Причём речь идёт не только об ограниченных мощностях городских коммуникаций, к которым собираются запитать объекты Зоны, но и о социальных проблемах, которые могут возникнуть с появлением большого числа иногородних рабочих. Лучше предотвратить возможные катаклизмы, чем потом махать кулаками после драки – так рассудили наши депутаты, решив высказать свои сомнения и тревоги не только губернатору, но и федеральному куратору строительства Зоны.

В обращении сказано: «5 апреля на встрече с представителями малого и среднего бизнеса генеральный директор управляющей компании А.И. Кызласов заявил о том, что в ближайшие



Игорь Косилов: «Мы обошли десятки московских кабинетов ради создания «Титановой долины». За что боролись...»

1,5-2 года Верхней Салде предстоит пережить «негативное влияние «Титановой долины». Компания не планирует вкладывать какие-либо средства в увеличение мощностей объектов коммунальной инфраструктуры городского округа, к которым планирует подключить промышленную площадку ОЭЗ.

Считаем, что принимаемые решения и действия управляющей компании «Титановая долина» не в должной мере согласуются с интересами городского округа и могут привести к появлению социальных, коммунальных, экологических проблем.

Одной из причин, побудившей обратиться к Вам, стало исключение из процедур согласования и принятия решений членов Наблюдательного совета от Верхнесалдинского городского округа. Это нарушает принципы трёхстороннего Соглашения между Правительством РФ, Правительством Свердловской области и администрацией Верхнесалдинского городского округа, в котором предусмотрен принцип равных партнёрских отношений сторон в процессе строительства Особой экономической зоны. Данное обстоятельство не позво-

ляет создать систему оперативного информирования депутатов и населения Верхней Салды о принятых решениях и действиях по строительству Особой экономической зоны.

Мы считаем, что Наблюдательному совету необходимо созвать внеочередное заседание для формирования комплексного подхода развития территории городского округа и Особой экономической зоны «Титановая долина», чтобы урегулировать возникшие на данный момент противоречия и определить последующие действия с учётом интересов всех участников Соглашения».

«Новатору» известно и то, что в адрес губернатора Мишарина, который является председателем Наблюдательного совета, направлено письмо такой же тональности за тремя подписями – Константины Ильичёва, главы округа, Михаила Воеводина, генерального директора Корпорации ВСМПО-АВИСМА, и Сергея Нистратова, главы администрации округа. Все они являются представителями Верхней Салды в Наблюдательном совете «Титановой долины».

Анна ВАЖЕНИНА

ВЕЧНАЯ ТЕМА



Сезон жестянщика, или Сорок семь ухабов на один квадратный метр

Эх, зря мы радовались, что сошёл снег! Он худо-бедно прикрывал ямы на городских дорогах. А плюсовая температура не только снежный покров съела, но и асфальт!

...Едем по улице Розы Люксембург и напеваем песню из «Гардемаринов»: «И у чёрта, и у Бога на одном, видать, счету ты, российская дорога, – семь загибов на версту!». Но актуально заменяем последнюю строчку: «Сорок семь ухабов на квадратный метр». Здесь никто не поедет быстро – машину жалко. Опять же без выезда на встречную полосу не обойтись. Чтобы преодолеть целый ряд ям на дороге, приходится прибавить скорость и, рассчитав расстояние до встречного автомобиля, дать лево руля, а потом резко – штурвал вправо. Если же «встречка» совсем близко, то тут, хочешь не хочешь, но один борт твоей машины всё-таки накренился в сторону естественной неровности. Нетрудно представить, что здесь будет твориться в дождливую погоду, когда ямы скреет толща воды!

По кочкам, по кочкам – оказываемся на Парковой... Чтобы объехать выбоины, большинство водителей игнориру-

ют правую полосу движения. Другие же, более опытные, ухитряются так повернуть руль, что колёса лавируют между ямами без ущерба для машины.

Автомобилисты – народ с юмором. «Колдобины на дорогах – дело рук шиномонтажников, желающих заработать», – шутят они. И несколько глубоких ям напротив шиномонтажки рядом с бывшей химчисткой только подтверждают, что в каждой шутке есть доля шутки. Следуя этой логике, надо срочно открывать мастерские вдоль ям на Красноармейской, Энгельса и Воронова, по Карла Маркса и Районной, Южной и Розы Люксембург...

В прошлом году салдинские дороги ремонтировала тагильская организация «РусДор». Как показала наступившая весна, заплатки в одних местах сохранились, в других – их и в помине нет. Плюс добавились новые ямы.

В этом году на ремонт салдинских дорог депутаты «застолбили» в бюджете 22,3 миллиона рублей. Деньги пойдут на освоение дорог общего пользования и внутриквартальных территорий. Всего будет проведено три конкурса на освоение этих средств. Первый, кото-

рый был объявлен 13 апреля, коснулся проезжих частей. Чуть позже состоится тендер на ремонт дорог внутриквартальных. За них, по словам депутата Верхнесалдинской Думы Валерия Мохова, в этом году возьмутся всерьёз:

– Впервые за много лет на ремонт дорог по распоряжению губернатора Свердловской области Александра Мишарина провинциальным городам выделили средства, в том числе и Верхней Салде. Многие дороги внутри дворов не видели ремонта с момента пуска жилья.

Отдельной строкой пойдёт конкурс на ремонт грунтовой дороги от магазина «Триумф» до улицы Карла Маркса. В прошлом году эта дорога не ремонтировалась. Сейчас идёт процесс подготовки документации (правда, непонятно, почему её – документацию – нельзя было подготовить до сезона ремонтов?).

Пока же на дорогах Верхней Салды можно встретить дорожную технику Управления жилищно-коммунального хозяйства и цеха № 19 ВСМПО. Рабочие начали с дорог, по которым побегут участники эстафеты на призы газеты «Новатор» 5 мая и соревнований в День Победы.

По словам главы администрации Верхнесалдинского городского округа Сергея Нистратова, который на внеочередном заседании Думы информировал депутатов о ходе подготовки к дорожным работам, крайний срок начала ремонта – 1 июня.

Елена ШАШКОВА

КОПИЛКА ДОБРЫХ ДЕЛ



Рояль не в кустах

▶ 32



Трудно упаковать такой подарок в оберточную бумагу. Но преподнести красиво рояль можно. Но о нём, о рояле, чуть позже.

12 апреля в Верхней Салде открылся Второй всероссийский фестиваль «Музыкальная шкатулка». Для участия в конкурсе приехало более 500 детей из 36 городов страны. В составе жюри нынешнего фестиваля были такие известные музыканты, как композитор, пианист и дирижёр Игорь Райхельсон, артист Лондонского филармонического оркестра Артём Котов, преподаватель Львовской национальной академии имени Николая Лысенко Дмитрий Онищенко, артистка Государственного симфонического оркестра «Новая Россия» под управлением Юрия Башмета Екатерина Асташова.

Приветствуя юных музыкантов во время церемонии открытия фестиваля, генеральный директор Корпорации Михаил Воеводин и председатель жюри Игорь Райхельсон преподнесли в дар Верхнесалдинской школе искусств рояль. И этот сюрприз, вызвавший овацию зала, был не последним.

«Шкатулка» прошла во вто-

рой раз и, как и два года назад, ощущала огромную поддержку Корпорации ВСМПО-АВИСМА. Градообразующее предприятие обеспечило транспорт: на заводских автобусах участников фестиваля отвозили в базу «Тирус», где они жили, во Дворец и в школу искусств. Питание и проживание членов жюри, а жили они в гостинице «Добрый леший», также было обеспечено за счёт ВСМПО. Кроме этого, изготовление печатной продукции – дипломов, афиш, буклетов, пригласительных билетов, значков – полностью взяли на себя соответствующие службы Корпорации. Все лауреаты и дипломанты получили в подарок комплект из двух книг с историями о приключениях Звёздного дракона.

13 апреля Большой зал Дворца культуры имени Агаркова, ставший центральной площадкой фестиваля, рукоплескал членам жюри, подарившим салдинцам и гостям города большой концерт «Музыканты – детям».

Не так часто на салдинской сцене играют именитые музыканты. Но ещё реже самим музыкантам предоставляется возможность побывать на промышленном предприятии.

Экскурсия в музей ВСМПО стала для них оригинальным подарком.

Но самое большое количество подарков было, конечно, в день закрытия фестиваля-конкурса. Профессиональные музыканты поблагодарили всех детей, принявших участие в «Музыкальной шкатулке», отметив, что конкурс вырос и по качеству подготовки юных музыкантов, и по количеству желающих принять в нём участие. Почти на двести участников больше представили своё мастерство в этом году. Из более пятисот конкурсантов 65 – это наши земляки. И выступили салдинские дети очень достойно.

Один из трёх Гран-при остался в нашем городе. Заслужили его Мария Тимохова и Глеб Луконин, участники инструментального ансамбля «Искорки».

Вторую музыкальную шкатулку жюри вручило Михаилу Углову, ученику Нижнесалдинской детской школы искусств по классу фортепиано. А третья уехала в Барнаул вместе со скрипачкой Валерией Абрамовой.

На заключительном концерте фестиваля салдинцы поднимались на сцену не только за Гран-при. Диплом 1 степени в номинации «Фортепиано» получили Диана Другова и участницы инструментального ансамбля Ольга Маценко, Александр Орлов, Екатерина Гвоздева, Татьяна Коптева, Екатерина Зорихина, Антон Пряничников, Илья Васильев, Валерия Глебова, Елена Молодых. Дипломом 2 степени наградили пианисток Яну Калинину и Александру Кропотову, а также девчонок из инструментального ансамбля Елену Мухачёву, Елену Осипову, Ирину Макарову. Инструментальный ансамбль, в котором играют Татьяна Егорова, Ксения Семёнова, Мария Перфильева, Александра Толмачёва, также



удостоен второго места в этой номинации.

Салдинская звёздочка Алексей Гарбар вместе с Дипломом 2 степени получил Свидетельство на право участвовать в престижном музыкальном конкурсе в Москве.

Аня Лебедева и Полина Старкова своей игрой на фортепиано покорили именитое жюри, за что получили Дипломы 3 степени.

Дипломантами Всероссийского конкурса «Музыкальная шкатулка» в номинации «Скрипка и виолончель» стали Соня Заяц и Татьяна Бадритдинова, а в номинации «Инструментальный ансамбль» – «Уни-

сон балалаек», где виртуозно играют Денис Бачинин, Егор Толстов, Алексей Суетин, Матвей Вильданов, Александр Соболев, Глеб Луконин.

«Музыкальная шкатулка-2012» сыграла все свои мелодии. Но рояль, подаренный Верхнесалдинской школе искусств Михаилом Воеводиным и Игорем Райхельсоном, поможет салдинским музыкантам подготовиться к следующему конкурсу – «Музыкальная шкатулка-2014» и обязательно научит юных пианистов складывать семь нот в прекрасную музыку.

Ольга ПРИЙМАКОВА

«МУЗЫКАЛЬНАЯ ШКАТУЛКА – 2012»

31



Фото: ДМИТРИЯ ИВАНОВА



Новатор

УЧРЕДИТЕЛЬ:
ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»

ПОДПИСНОЙ ИНДЕКС 53900

Газета зарегистрирована
в Управлении Федеральной службы
по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций
по Свердловской области.
Рег. ПИ № ТУ 66-00209
от 02.04.2009

Адрес редакции и издателя:
В. Салда, ул. Парковая, 12,
Дом книги, 3-й этаж
Телефоны:
6-00-87, 6-25-23, 6-25-85
E-mail: redaktor@vsm-po.ru

Цена свободная

ТИПОГРАФИЯ

Нижнетагильский Полиграфический
Комбинат «Фолиант»
Нижний Тагил, пр. Строителей, 8
Тираж 5000 экз. Заказ № 98
Подписано в печать:
по графику – 19 апреля, 17.30
фактически – 19 апреля, 14.40

Редактор Лариса А. Карасёва
Редакционная коллегия:
Ольга ПРИЙМАКОВА
Марина ПОНОМАРЁВА
Наталья ШУМИЛОВА
Ирина ЗАБАРА, Анна ВАЖЕНИНА
Александр МАСЛОВ, Елена ФИЛАТОВА

Перепечатка материалов, опубликованных в газете
«Новатор», только с разрешения редакции