

## С учётом всех показателей

### Трудовое соревнование

Во вторник комиссия подвела итоги январского трудового соревнования среди цехов.

С лучшими производственными результатами год начали механолитейщики. Коллектив приложил все усилия, чтобы выполнить план, добился роста производительности труда, снижения затрат. Несмотря на то, что от второго цеха поступила одна претензия и не удалось обеспечить заданный уровень возврата пресс-форм из-за недостаточной их стойкости, МЛЦ завершил январь с преимуществом в баллах по основным и дополнительным показателям, которые учитываются при подведении итогов трудового соревнования.

Ближе всех к лидеру – рудничане. Их подвели низкая производительность труда, две претензии от потребителей на несоответствие зернового состава поставленного кварцита, нарушители дисциплины.

Товарные цехи не имели шансов поспорить за победу. Эти коллективы замыкают четвёрку участников.

Во второй группе лидер не меняется с прошлого года. Это – автотранспортники. Более стабильно работающего коллектива пока назвать сложно. Они набрали максимальное количество баллов практически по всем показателям – план поставок, прирост производительности труда, обеспечение уровня удельных затрат, качество оказываемых услуг, здесь всё в порядке с промышленной безопасностью, дисциплиной, общественной активностью.

Конкуренты АТЦ в трудовом споре - железнодорожники и строители уверенно наступают на пятки победителю. Есть надежда, что нынче соперничество в обеих группах будет менее предсказуемым, чем в прошлом году. А значит, более острым и интересным.

Переходящие Кубки руководителям цехов - победителей вручил заместитель главного инженера по производству Юрий Швецов.



## Вручены стипендии главы

### Событие

**В администрации Первоуральска состоялось торжественное вручение стипендии главы города.**

Каждый год стипендиатами становятся одарённые дети, работники культуры и искусства, образования, здравоохранения, ведущие спортсмены. Нынче отмечены 16 первоуральцев. В своей речи, обращаясь к виновникам торжества, глава города Игорь Кабец сказал: «Каждый из вас — одарённый человек. Ваши заслуги в различных областях заслуживают самого

пристального внимания и, конечно, поощрения. Уверен, сегодняшнее событие станет стимулом для новых достижений в будущем».

Стипендии мэра удостоены учитель начальных классов школы №4 Татьяна Лебедева, заведующая сектором «Абонемент» Централизованной библиотечной системы Алевтина Мирнова, врач-терапевт Ольга Матафонова.

В числе одарённых детей отмечен ученик 9-го класса школы №15 Александр Рыжанков - призёр, победитель мероприятий в области образования, концертно-творческой деятельности,

различных школьных, муниципальных, областных, региональных, всероссийских и международных конкурсов юных музыкантов.

Как всегда, на высоте - спортсмены. Среди одиннадцати стипендиатов – двое воспитанников динасовских секций. Екатерина Федоровцева – бронзовый призёр первенства России по армрестлингу, член сборных команд Свердловской области и Российской Федерации; Андрей Притчин – призёр первенства России по тхэквондо, член сборных команд области и страны, кандидат в мастера спорта.

## Есть первые результаты

### Ресурсосбережение

**Экономия, бережливость, хозяйский подход – слова, не требующие дополнительной расшифровки. Они являются краеугольным камнем в одном из важнейших направлений работы каждого заводского подразделения, являясь залогом конкурентоспособности продукции на рынке.**

Каждый год первый цех готовит программу мероприятий по ресурсосбережению. В 2018-м, например, огнеупорщики планировали сэкономить 60 миллионов 492 тысячи рублей, фактически же добились более высокого результата – 68 миллионов 842 тысячи. Назвав эти цифры, заместитель начальника цеха Николай Гусев резюмировал:

«Работа проведена большая, результат достойный».

Хороший вклад в копилку внесли два рукавных фильтра, смонтированных в прошлом году на участке бокситомагнезиальных огнеупоров вместо мокрых циклонов, замена некоторых компонентов сырья, к примеру, щебня из шлака вместо корунда, использование вторичных отхо-

дов, обновление ряда оборудования, позволившее увеличить производительность, сократить простои, как на новом транспортёре автоматической линии дозирования желобных масс.

Большие задачи у огнеупорщиков на текущий год. К работе по ресурсосбережению коллектив приступил с первого месяца, сделал хороший задел. Выполнение мероприятий по снижению потерь сырья, электроэнергии, газа, тары, трудовых ресурсов в январе составило почти 126 процентов от цифры, первоначально запланированной на этот период.

Экономический эффект, согласно отчётному документу, равен 3 миллионам 760 тысячам рублей при плане 2 миллиона 989 тысяч. В плюсе – 771 тысяча рублей.

Программа-2019 включает целый комплекс работ, направленных на сбережение ресурсов, которые постоянно дорожают. Планируются кладка двух периодических печей более эффективными Z-блоками на участке кварцевой керамики, гарантирующими снижение теплопотерь. Здесь же – замена циклонов на рукавный фильтр, модернизация отделения плавки

кварцевого стекла. На участке БМО - установка дополнительных вибросортировок для получения товарных порошков. Среди мероприятий - изменение композиционных составляющих некоторых видов продукции, вовлечение в производство брака, промышленных отходов, усиление контроля за соблюдением температурных режимов, дальнейшая реконструкция освещения, пересмотр упаковки лёгочной и буферной масс, ряд организационных мер. Работа начата, первые результаты, как видим, есть.

Алла ПОТАПОВА

# КРЕПКАЯ НИТЬ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ КЛУБКЕ

## Производство

Каждый раз, когда прохожу по отделению сортировки обжигового участка второго цеха, поражаюсь ритму, в котором этот коллектив работает. Разбор продукции с туннельных вагонов, пересортировка, упаковка, несущиеся на склад и обратно автопогрузчики... Мастер-предъявитель Лариса Пишкова соглашается со мной: «Я называю наше отделение рабочим муравейником».

В другом темпе здесь никак. Вторая туннельная печь давно выведена на двенадцать прогонок, надо успевать принимать продукцию и готовить её к отгрузке потребителям. Причём, небольшим коллективом. Сейчас поставлена на розжиг ещё одна печь – четвёртая. В планах – 16-18 прогонок, работы сортировщикам прибавится. Впрочем, как сказал начальник обжигового участка Владимир Санников, было время, когда работали на четырёх печах. Скорее всего, придётся менять график, принимать людей. По предварительному расчёту, первый вагон с готовой продукцией должен выйти из разожжённой печи в начале третьей декады марта.

Судя по количеству огнеупоров на сортировочных площадках, загруженному готовыми партиями складу, объёмы уже сейчас большие. Мастер-предъявитель Л.Пишкова подтверждает: «Рост есть по целому ряду ассортимента. В январе, к примеру, коксового фасона надо было рассортировать 500 тонн, в феврале – уже 700».

Прохожу по участку. Вот упаковывают изделия ДСО. Каждое заворачивают в картон, словно младенца пеленают. А здесь готовят к упаковке продукцию марки БН20ЦБА для «Северстали». Представители этого предприятия ежемесячно приезжают с приёмкой на завод. Чуть в стороне ведётся пересортировка экспортного коксового фасона для Чехии... Каждое изделие необходимо осмотреть, померять шаблоном и только после этого укладывать на поддон или в ящик. Спешка здесь – не помощница. При больших сменных нормах, 3,5-5 тонн в зависимости от ассортимента, главное – внимание, профессиональные навыки. Одно изделие, к примеру, с посечкой или трещиной, может оказаться той самой ложкой дёгтя в бочке мёда, в которую вложен труд сотен людей по всей технологической цепочке цеха, ведь на сортировке завершается многоступенчатый технологический процесс, начатый на помолё.

На специальном стеллаже расположены «подсказки» сортировщикам. При малейшем сомнении

можно подойти и сверить свои действия с образцами: какие допуски разрешены, например, на огневой и коксовой стороне изделия, из-за чего огнеупор может быть отправлен в негодное...

Заглянула в отделение шлифовки и резки. Сюда разгрузили продукцию марки БН20ЦБА, кото-



Алексей Кузнецов.

рой необходимо придать нужную конфигурацию – продолговатую. Сортировщики называют такие изделия «резанками». Эти операции выполняют шлифовщики-резчики Сергей Белоглазов, Эдуард Козионов и Андрей Изосимов. Лариса Анатольевна Пишкова называет всех троих асами.

Мастер-предъявитель отмечает огромный многолетний опыт сортировщика Александра Хабарова: «В эти дни он группирует коксовый фасон. Делает свою работу ответственно, качественно. Ему доверяем самые сложные марки». Л.Пишкова довольна молодыми сортировщиками – Павлом Страховым, Русланом Сарайшиным, Алексеем Кузнецовым, Андреем Султанбековым. Старательные, работают с желанием. На погрузчиках трудятся классные водители Сергей Белоногов, Михаил Функ, Дмитрий Лобов. Из сортировщиков в водители перешёл Александр Григорьев, Игорь Бабинцев – в упаковщики продукции в стрейч-плёнку. Раньше на сортировке было много женщин.

Сегодня этот тяжёлый труд взяли на себя мужчины.

Но и работницам хватает дел. На них возложено не меньше ответственности, а во многом – даже больше. Наталья Абрамова – предъявитель, Елена Кормильцева и Наталья Могданова – маркировщики, Анна Глазкова – упаковщик. Почти все – вчерашние сортировщицы. Паспортизатор на финальном этапе производства обжиговой огнеупорной продукции – Нина Чебыкина, контролёр ОТК – Лариса Андреева.

На складе хозяйничают кладовщики управления продаж. Именно они каждое утро подсказывают сортировщикам, что и в какой очередности необходимо сделать, сгруппировать, отправить на упаковку. Не всегда получается выдержать необходимую последовательность. К примеру, есть в наличии изделия ВГПУ, сформованные в цехе, но не приехала ещё продукция с совместного предприятия. Страдает ритмичность отгрузки, а значит отодвигаются сроки оплаты заказчиком.

Однако ни это, ни что другое не тормозит ритм работы данного отделения обжигового участка.



Павел Страхов.

Здесь дел всегда много. Меняется разве что некоторая их последовательность. Вагоны из печи выходят один за другим, продукцию надо снимать, сортировать, если требуется – дорабатывать, укладывать, упаковывать. Сложно даже представить, что было



Александр Хабаров.

бы с этим технологическим клубком, порвись в нём хотя бы одна ниточка. Но порваться она не может, потому что крепкая. А всё благодаря работающему здесь коллективу профессионалов, болеющему за общее дело.

Рассказ о сортировке был бы неполным, не загляни я в отделение ремонта туннельных вагонов. Здесь трудятся каменщики Людмила Мещерских, Наталья Шкаликова, Елена Дроздова и слесарь Александр Зырянов. Прогонка - за прогонкой, высокие температуры, тонны продукции на обжиге... Наступает момент, когда вагону требуется реставрация.

В понедельник наблюдала, как работники восстанавливали футеровку на одном из вагонов, перевыставляя с помощью кранбалки несколько съехавших от большой нагрузки блоков, каждый из которых весит по 100 килограммов. Предстояло закрыть образовавшиеся в них трещины, почистить поверхность верхней кладки от песка. Людмила Мещерских сказала, что один вагон после ремонта они уже отдали садчикам, этот – в работе, следующий ждёт своей очереди. В отличие от блочного, он зафутерован кирпичом, что более привычно для каменщиков. Здесь тоже поток, такая же огромная ответственность и стремление никого не подвести.

Алла ПОТАПОВА Фото автора

# НЕРЕШАЕМЫХ ЗАДАЧ НИКТО НЕ СТАВИТ

## Итоговые собрания

На этой неделе в цехах прошли собрания, на которых коллективы подвели итоги работы в первом месяце года, поговорили о феврале и планах на март. Я побывала на собраниях в механолитейном и втором цехах.

Когда начальник МЛЦ Андрей Шаламов говорил о результатах января, чувствовалось, что он ими доволен, хотя к собранию механолитейщики ещё не знали, что их цех на следующий день будет признан победителем трудового соревнования в своей группе. Андрей Васильевич отметил, что оба участка с планом справились, выполнив поставки на 100 процентов, в плюсе – производительность, в небольшом минусе – затраты. Руково-

дитель подчеркнул, что в январе наметилась тенденция по снижению потерь рабочего времени и уровня заболеваемости. А вот прогульщики очень подвели цех.

А.В.Шаламов выразил уверенность, что и с февральским планом производства коллектив справится. К этому механолитейщики прилагали все усилия. Андрей Васильевич рассказал коллегам, с какой загрузкой трудятся огнеупорщики второго цеха, какие объёмы в

феврале и марте по разному ассортименту продукции поступили с «Северстали», «Магнитки», других металлургических комбинатов. Много коксового фасона, как всегда, большая помарочность. А это значит, что работы в МЛЦ будет только добавляться. «Наш цех – основной поставщик прессонастки для формованной продукции, - напомнил руководитель. – От нас ждут прессформы вовремя и качественные. На выполнение этой задачи мы и работаем».

В Красном уголке второго цеха собрались представители всех участков. Начальник подраздела Александр Федотов

рассказал, как коллектив отработал в январе. Продукции произвели на 50 тонн больше плана, прирост производительности составил 22,6 процента, уровень удельных затрат снижен на 1,1 процента. «Но без ложки дёгтя не обошлось, - решил к проблемам Александр Александрович. – Превысили нормативный уровень по отходам производства более чем на полтора миллиона рублей. Отличились в этом и формовка, и обжиговой, и корундографитовый участки. В цехе произошли два несчастных случая. Были замечания по санитарно-мусорному состоянию на УКГИ».

Завершив анализ вы-

полнения январской производственной программы, руководитель рассказал о перспективах. Поступление заказов идёт по нарастающей. Одной туннельной печью уже сложно обходиться. В стадии разогрева – печь №4. Чтобы обслуживать два тепловых агрегата, решается вопрос по увеличению численности работников. На вопрос, будет ли изменена сменная работа, пока окончательно ответа нет.

Однозначно, работы у огнеупорщиков будет много. «Нерешаемых задач перед нами никто не ставит», - эти слова А.Федотова мне запомнились особенно. Точно сказано.

## Лучшие по профессии

### На подготовке огнеупорного сырья

Участок подготовки сырья для огнеупорных производств по меркам второго цеха небольшой. И то, что сразу двое работников УПСОП были признаны по итогам января победителями заводского трудового соревнования, говорит о многом. «Лучшими рабочими по профессии» стали машинист мельниц Юлия КРУПЕНЬКИНА и плавильщик Михаил ТИМОФЕЕВ.

Юлия Владимировна трудится в отделении дробления и помола, которое и сегодня по-прежнему часто называют опытным участком. «Ответственная, исполнительная, отлично знающая своё дело, выполняющая его с душой», - так характеризует машиниста мельниц старший мастер

участка Андрей Паферов. Ю.Крупенькина готовит сырьё для обоих товарных цехов. Часто в течение смены ей приходится выполнять разные операции. Например, после помола Юлия может встать на сортировку, потому что срочно требуется рассеять материал, а тут пришла заявка на под-

готовку шихты... При этом – никакой суеты. Верно говорят, всё успевают тот, кто никуда не спешит.

Михаил Тимофеев стал лучшим среди молодых рабочих. Он – плавильщик в отделении диоксида циркония. Перевёлся на УПСОП с прессоформовочного участка два года назад. Производство новое, учился на месте. Освоил смежную профессию дробильщика. Сейчас работает в паре с Денисом Раяновым. Старший мастер отмечает, что парень толковый, старательный, в общем, молодец.

### В ответе за электрику

Дмитрий ГУСЕЛЬНИКОВ – единственный в бригаде ремонтников депо железнодорожного цеха электромонтёр. За работу в первом месяце года коллектив единодушно выбрал его «Лучшим рабочим по профессии».

Дмитрий Павлович устроился в ЖДЦ чуть больше года назад. До этого он трудился на Новотрубном заводе. Опытный специалист по ремонту и обслуживанию электрооборудования довольно быстро освоил специфику работы с железнодорож-

ной техникой. Он много читает специальной литературы, на некоторые вопросы ищет ответы в интернете. Заместитель начальника цеха Михаил Естехин говорит, что с большим уважением относится к людям, которые не останавливаются на до-

стигнутом, совершенствуют своё профессиональное мастерство. Д.Гусельников – из их числа. Он отвечает за электрическую часть тепловозов, железнодорожных кранов. Оборудование сложное, но не для такого классного специалиста как Дмитрий Павлович.

В январе электромонтёр выполнил огромную работу по замене в депо старого освещения на современное, энергосберегающее.

## Вручили три Благодарности

### Новость – в номер!

Динасовый завод награждён тремя Благодарственными письмами главы городского округа Первоуральск за работу в области гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций в 2018 году. Журналисты пресс-службы пригласили в студию ТВ ведущего специалиста по ГО и ЧС службы защиты собственности Виктора ЛУЗИНА, чтобы подробнее узнать о полученных Благодарностях.

- Первая Благодарность – за активное участие «ДИНУРА» во Всероссийской тренировке по гражданской обороне, - рассказывает Виктор Александрович. – Вторая – за первое место в городском смотре-конкурсе «Лучшая учебно-материальная база ГО и ЧС», третья – за победу в конкурсе «Лучшее нештатное аварийно-спасательное формирование».

Высокую оценку работе на предприятиях города поставили специалисты главного управления МЧС по Свердловской области, которые участвовали при подведении итогов за прошлый год. Они особо выделили «ДИНУР», изъявив желание побывать на заводе, на месте познакомиться с нашей работой.

- О чём эти награды свидетельствуют?

- О готовности работников предприятия к выполнению задач в возможных нештатных ситуациях. О том, что наша учебная база, средства безопасности, защитные сооружения соответствуют всем требованиям. Но мы не собираемся останавливаться на достигнутом. Продолжаем работать. На этот год запланировано дальнейшее развитие нашей материальной базы, продолжим обучение заводчан в учебно-методических центрах области и города, оттачивать практические навыки во время ежемесячно проводимых совместных с газоспасателями энергоцеха командно-штабных тренировок.

Автор материалов Алла ПОТАПОВА



# ТОРЖЕСТВО В ЧЕСТЬ ЮБИЛЕЯ

Прошедший понедельник, 25 февраля, запомнится участникам торжественного собрания в честь 85-летия Свердловской области, которая советским поэтом Александром Твардовским названа «Опорным краем державы», как день гордости за родной край и причастности к его истории.

Киноконцертный театр «Космос», казалось, едва вмещал приглашённых из всех девяноста четырёх муниципальных образований. Экспонаты выставки – фотографии, книги, документы – напомнили уникальные, интересные факты многолетней истории. Галерея фото Почётных граждан Свердловской области притягивала участников торжества. Мы тоже не прошли мимо. Увидели портрет Ефима Моисеевича Гришпуна – единственного в нашем городе Почётного гражданина области. Звание Ефиму Моисеевичу присвоено в 2010 году. На торжестве он сидел в ряду свердловчан, в разное время удостоенных признания.

Также среди приглашённых были члены правительства, депутаты разных лет, руководители предприятий, представители профсоюзов и общественных организаций, ветераны, учёные, деятели культуры, выдающиеся спортсмены.

Сердце замерло у зала, когда прозвучало: «Вносятся знамена...». Состояние общности царило и во время торжественного собрания, и во время праздничного концерта.

Первым приветствовал участников торжества полномочный представитель президента в Уральском федеральном округе Николай Цуканов: «Для меня – почётное право жить и



работать в промышленной столице нашей России. Я рассчитываю на понимание и поддержку. Убеждён, что задачи, которые нам предстоит решать вместе с губернатором, нам по силам, потому что в Свердловской области живут самые талантливые, достойные люди, которые ждут перемен».

Все 85 лет Свердловская область идёт лидер-

ским курсом созидания, экономического и социального роста – об этом была двенадцатиминутная речь губернатора Евгения Куйвашева: «Свердловская область – особый регион. Это место силы, территория, генерирующая новации и хранящая традиции. Край умных, сильных, талантливых людей, умеющих преодолеть трудности, мечтать и воплощать мечты в жизнь». Каждое слово выверено. Ёмко – о каждой пятилетке. «В непростой для страны период перестроечных реформ Свердловская область сумела сохра-



силы, заложен фундамент для будущего роста».

Одинаково внимательно слушали и воспринимали торжественную речь и седовласые свердловчане, и молодые.

Несколько уральцев награждены государственными наградами и наградами Свердловской области. Орден дружбы вручен начальнику управления областными архивами Александру Капустину, звание «Почётный гражданин Свердловской области» присвоено Юрию Пинаеву, много лет проработавшему в областном правительстве.

Праздничный концерт достоин только восторженных отзывов. Мастера искусства сумели передать, насколько многонационален наш край, какие сохранены традиции. В торжестве принимали участие и юные свердловчане. Я уверена, что настроение, дух праздника впитался в их кровь, а это значит, судьба области и её жителей – в надёжных руках.



нить то, что во все времена было её главной ценностью, базой для развития и благосостояния – свою промышленность, отраслевую и фундаментальную науку, трудовые коллективы и высококвалифицированные кадры.

За это мы должны сказать огромное спасибо первому губернатору Эдуарду Эргартовичу Росселю, депутатам и министрам того времени, директорам предприятий, всем, кто трудился в те годы. Была сохранена сила Урала, уральский характер, вера в свои



Полосу подготовила Ольга САНАТУЛОВА

## Доска Почёта

## Надёжность и ответственность – в его характере

Дорога на «ДИНУР» у Андрея АРСЛАНОВА была не прямой. Закончив шестое профтехучилище и отслужив в армии, молодой электрик недолго поработал в рудоуправлении, «Уралстальконструкции», на Новотрубном. Когда пришёл на динасовый завод, понял – это то, что надо.

Уже двенадцать лет Андрей трудится в механолитейном цехе. Имеет техническое образование. Не раз был участником конкурса профмастерства среди электромонтёров, сейчас его фотография – на заводской Доске Почёта. «Видимо, заслужил», - по-мужски скупко говорит герой этого снимка. Электрик цеха Андрей Араптанов называет тёзку одним из самых опытных специалистов в своей службе.

Быть дежурным электро-

монтёром – особая ответственность. В ночные смены часто только от него зависит решение возникшей с оборудованием проблемы. Андрей Ильдусович знает, как поступить в конкретной ситуации. Помогают большой опыт и крепкие профессиональные знания. Даже у одинаковых по назначению и устройству станков схемы отличаются. Эти особенности необходимо знать.

В мастерской раздаётся звонок, дежурный электро-

монтёр берёт отвёртку, пассатижи, обязательно – мультиметр, с помощью которого можно измерить параметры электрических цепей и их элементов – сопротивление, напряжение, силу тока. Важно быстро найти причину сбоя в работе оборудования и запустить его. По словам собеседника, больше хлопот ему и его коллегам-ремонтникам доставляют грузоподъёмные механизмы. И в цехе, и на центральном складе, оборудование которого тоже обслуживают слесари и электрики механолитейного. Впрочем, убеждён Андрей Ильдусович, из любой ситуации есть выход.

- Оборудование в цехе

поэтапно заменяется на новое, некоторые станки прошли капитальный ремонт, - рассказывает А.Арсланов. - Мы занимаемся его подключением. Дело несложное, а главное – приятное. В этом году ждём ленточно-ножовый и поперечно-строгальный станки. Ну, а к «старичкам» - всегда особое внимание. Всё должно крутиться, выдавать продукцию, ведь от нашего цеха во многом зависит производство в первом и втором.

Андрей Арсланов прошёл боевую школу во время известных событий в Чечне. На недавнем торжественном приёме в канун



Дня защитника Отечества главный инженер-первый заместитель исполнительный директора Александр Гороховский сказал, что на тех, кто прошёл через «горячие точки», всегда можно рассчитывать, они – пример для тех, кто трудится рядом.

Андрей Арсланов – один из них.

## Бригадир и наставник



Андрей ДОРОФЕЕВ в ремонтной службе цеха №1 трудится восемнадцатый год. Специализируется на грузоподъёмных механизмах.

У Андрея Сергеевича – шестой разряд, присвоение которого предполагает солидный опыт и высокую квалификацию. Под началом бригадира трудятся трое ремонтников. Мастер Сергей Василёнок отмечает организаторские способности коллеги.

- Андрей Сергеевич строит работу так, что бригаде удаётся небольшим составом справиться со всеми запланированными на смену делами. Не помню, чтобы какое-то задание осталось невыполненным. Если возникает срочная необходимость – например, вышел из строя

грейферный кран, без которого производство остановится – корунды для дробления из второго цеха уже не принять, бригадир не надо объяснять. Приедет в выходной, как это было 7 января, ещё кого-нибудь из коллег возьмёт и оперативно устранит поломку. Тогда справились за четыре часа.

Мостовые краны, тельферы, кран-балки – грузоподъёмные механизмы используются на всех участках цеха. Недавно ремонтники вместе с монтажниками РСУ разбирались, где и как рациональнее установить кран-балку на участке по производству ШПУ-изделий. Сейчас ждут поставки аналогичных приспособлений на другой цеховой объект, строящееся отделение УПНО. Оборудование, казалось бы, типовое, сюрпризов для знатоков, обслуживающих его из года в год, быть не должно, однако механизмы совершенствуются, устройство концевых балок уже модернизировано. В общем, как в любой другой профессии, есть чему учиться.

- Опыт помогает Андрею Сергеевичу часто определять причины неисправности с первого взгляда и едва ли не на слух. Ему же, в первую очередь, звонит дежурный слесарь, если возникает вопрос, - мастер не скрывает, что и сам за полтора года работы в первом цехе не раз обращался за советом к бригадире.

Что важно, А.Дорофеев, будучи человеком спокойным и доброжелательным, умеет объяснять доходчиво, на конкретных примерах и добивается, чтобы вопросов у собеседника не возникало, всё стало понятно. Ценные качества наставника.

## Прессовщик по призванию



Николай ВАСИЛЬЕВ из цеха №2 не представляет себя ни в какой другой профессии.

На завод он устроился в 1999 году. Начинать прессовщиком на участке по производству ШПУ-изделий. Когда выпуск продукции был прекращён, Николай Владимирович перешёл в соседний цех №2. На прессоформовочном участке быстро освоился и зарекомендовал себя хорошим специалистом, которые в коллективе всегда в цене.

- Новичкам работа прессовщика часто кажется простой. Немного погодя понимают, что легко зара-

ботать деньги не получится, начинают менять профессии, участки. Прессовщику без выносливости и сноровки не обойтись, - уверен Николай Васильев.

Подчас трудно объяснить, почему к тому или иному делу, что называется, лежит душа. Николай Владимирович не сомневается: формовать огнеупоры – это именно его работа. Ничего другого для себя не представляет. Быть может, и к лучшему, не зря же говорят: «От добра добра не ищут». За эти годы опытный прессовщик «от а до я» изучил особенности оборудования, знает требования, предъявляемые к качеству разных марок огнеупоров.

Завод, помимо любимой работы, финансовой стабильности предоставил возможность трудиться в большом дружном коллективе.

- Люди у нас на участке – отличные. И начальник Александр Валентинович Иванов, и все сменные мастера за производство болеют, но и на встречу пойдут, если, например, надо подмениться, - говорит собеседник.

Когда спросила о реакции родных на решение коллектива о выдвижении его на заводскую Доску Почёта, Николай Владимирович улыбнулся: «Сказали: «Давно пора!»».

Прессовщик Н.Васильев – из числа тех, кто добросовестным трудом укрепляет позиции предприятия на рынке. И этот труд достоин признания и поощрения.

Авторы материалов Алла ПОТАПОВА и Екатерина ТОКАРЕВА  
Фото Сергея БАТАЛОВА

# ПРАВИТ БАЛ ЛЮБОВЬ

## Крупным планом

Точно подметил писатель Пауло Коэльо, назвав случайности «языком Бога». Часто незапланированные обстоятельства меняют жизнь, и не всегда мы им рады в первый момент, но время показывает, что именно так всё и должно сложиться. У инженера-технолога ОТК Ольги МАЛЮГИНОЙ такие точки, где приходилось отказываться от выбранной дороги, тоже встречались. И всё же, ей, по собственным словам, есть за что благодарить судьбу.

С детства Оля была лидером, заводилой — унаследовала эти черты от отца, на которого похожа внешне и характером. Председатель совета отряда, комсорг — общественные дела предсказуемо не тяготили. Удивительно, но открытость и активность гармонично сочетались с безоговорочным послушанием и строгими правилами воспитания.

Окончив школу, девушка поехала поступать в Новосибирский институт автоматики. Сейчас и сама затрудняется объяснить, почему именно этот вуз был объектом мечтаний. Сбыться мечтам оказалось не суждено, слишком высоким оказался конкурс. Зато Восточно-Сибирский технологический институт в Улан-Удэ, куда вернулась абитуриентка, получил прилежную студентку. На стройфаке набирали студентов для обучения по только что открытой специальности «инженер-технолог».

- Там я прошла отличную школу. Зав кафедрой был направлен из Московского химико-технологического института, в Бурятии не было таких факультетов и педагогов. Преподаватели - в основном, производственники. И умели «заразить» студентов. Про бетоны и цементы мы слушали, открыты. Настолько было интересно! Пользоваться шпаргалками даже мыслей не возникало, впитывали знания, как губки. Уже после окончания института, оценила, насколько правильной была методика преподавания - начиная с третьего курса, каждую среду практиковались в научно-исследовательской лаборатории ЖБИиКа. Мы не боялись производства, понимали, что представляет собой работа в цехе, - рассказывает Ольга Леонидовна о студенческой поре.

Учили на совесть, но и требовали всерьёз. Из 60-ти набранных на первый курс к защите подошли всего 13 выпускников. Неудивитель-

но, что предприятия становились в очередь за молодыми специалистами. Ольгу направили в Первоуральск, на завод ЖБИиК. К тому моменту она уже вышла замуж за динасовца Константина Малюгина, с которым познакомилась в Новосибирске, где он проходил службу, а она — производственную практику на керамическом заводе. Потом каждый вернулся в родные места, но четыре тысячи километров, отделяющие Урал от Бурятии, не стали преградой для чувств.

Приступая к работе, инженер-технолог не испытывала присущих новичкам страхов и волнений. Сложность оказалась в другом — предприятие подкосил кризис девяностых. Пришлось действовать «в предлагаемых обстоятельствах». Семье с маленькой дочкой некогда было сетовать на судьбу.

В 1992 году О.Малюгина устроилась на динасовый завод, контролёром ОТК второго разряда. И снова — годы учёбы, не прекращающейся до сих пор.

- Опыт получила богатейший: от формовки второго цеха — на склад готовой продукции, участок мертелей. Потом — первый цех: динасовое производство, где позже был открыт участок по выпуску ШПУ-изделий, динасокварцевые блоки, кварцевая керамика, «поднимали» новое производство — неформованные огнеупоры, - перечисляет собеседница.

Ольга Леонидовна работала контролёром и лаборантом химанализа, в 2000 году ей предложили должность паспортизатора по приёму готовой продукции, а потом — инженера-технолога.

- С благодарностью вспоминаю своих наставников — Людмилу Михайловну Соколову, Нину Борисовну Пименову. Как технолог очень многому продолжаю



Семья Малюгиных. Счастливы вместе!

учиться у Зинаиды Григорьевны Пономаренко, специалиста с широким кругозором и богатым опытом.

Ольга Леонидовна уверена - если нет желания освоить профессию, будь у тебя самый замечательный наставник, который поделится всем, что знает, - результата не будет, все семена упадут на сухую почву. Для новичков всегда начинается знакомство с производством с информации о том, для чего предназначены динуровские огнеупоры, в каких условиях используются, чтобы контролёры и лаборанты представляли, к чему может привести халатность, безответственность, проявленные на рабочем месте. Если возникают малейшие сомнения, лучше перепроверить, спросить лишней раз, тем более, что для коллег она всегда на связи — и вечером, и в выходной. Даже из зарубежных командировок консультирует.

Технолог в строительстве и технолог в огнеупорной промышленности, на первый взгляд — две параллельные прямые. Совсем разные области. Но с доводами специалиста нельзя

не согласиться. «Будь ты строитель или металлург, главное — понять задачу, как получить продукт высокого качества и стабильных свойств, и схему, как это сделать. Алгоритм действий — одинаковый для всех сфер, инструменты разные».

- Ольга Леонидовна, почти 27 лет работы на «ДИНУРЕ» что добавили характеру?

- Он закалился, не зря же наше предприятие выпускает огнеупоры. А если

- А где найти силы, если, кажется, все варианты перепробовали, но всё без толку?

- Есть такое слово «надо». Иногда и слёзы на глазах, а утром — снова на работу. Посмотришь в интернете, книгу прочитаешь, с коллегами обсудишь — глядишь, и появится решение. Да, очень устаю иногда, и кажется, что в голове больше уже не поместится ни строчки информации. Но снова надо найти причину, добиться результата, значит — вперёд. Это же так здорово, когда получается выпустить продукцию с нужными свойствами!

Для Малюгиных домашние «производственные собрания» - норма. У Константина Константиновича, обжигальщика участка КГИ цеха №2, Ольги Леонидовны и Елены, экономиста по налогообложению заводской бухгалтерии всегда найдутся общие темы.

Для перезагрузки есть несколько верных средств. Негатив отлично снимает уютное мурлыканье домашнего любимца, который всегда ждёт хозяйку дома. Замедлить темп и отключиться от производственных забот Ольге Леонидовне помогают вязание и другое, недавно открытое хобби — роспись по керамике. Экспериментировать с краской, орнаментом - очень увлекательное занятие. «Когда создашь что-то прекрасное, вроде и сама становишься чуточку лучше».

Ещё одна страсть — путешествия. Это может быть и короткая поездка на родной Байкал, где достаточно просто сидеть на берегу, растворяясь в чистоте воды и воздуха, и брызжащая красками и солнцем Испания.

- Оглядываясь на пройденный путь накануне юбилея, за что Вы благодарите судьбу?

- За то, что я живу на свете, приношу пользу — для каждого важно чувствовать себя нужным, за то, что встретила мужа, который делает всё возможное, чтобы я была счастливой. За то, что у меня есть дочь, которая меня радует и ради которой тоже могу сделать всё.

Екатерина ТОКАРЕВА

**Короткой строкой**

## Двухдневный курс

Два дня, во вторник и среду, на этой неделе в учебном классе бюро подготовки персонала для заводских специалистов был организован курс «Органические связующие».

Читал его специалист Тюменского завода пластмасс Николай Николаевич Паршуков. Курс планировали с 2017 года, но в силу занятости преподавателя получилось лишь нынче.

Тема важная. Жизнь на месте не стоит. О том, что сегодня необходимо знать об органических связующих, взяли себе для практики все слушатели курса - специалисты инженерного центра, отдела технического контроля, первого и второго цехов, управления материально-технического снабжения.

## Не забывая о промэстетике

Среди недавних работ, выполненных в подразделениях для улучшения условий труда, - бетонирование полов в отделении садки обжигового участка цеха №2, замена светильников в слесарной мастерской и кабинете механика МЛЦ, завершившийся косметический ремонт в мастерской слесарей участка по производству формованных огнеупоров цеха №1, покраска и побелка в кладовой автотранспортного цеха, установка железнодорожниками энергосберегающих ламп в депо станции «Восточная».

## Поблагодарили за труд

Сегодня коллеги из управления социального развития поздравляют с 60-летием и провожают на заслуженный отдых Валерия Белобородова.

Значительная часть заводской биографии Валерия Леонидовича связана с рудником, где он проработал тридцать лет. Возглавлял участок дробления, сортировки и обогащения, грамотно организуя работу смен.

С 2015 года В.Белобородов трудился слесарем-сантехником, обслуживая системы заводского спорткомплекса. Коллеги пожелали имениннику не терять связи с родным предприятием, сохранить бодрость духа на долгие годы.

## С воланом и ракеткой

Пятого марта в 17.30 в заводском спорткомплексе начнется турнир по бадминтону, посвященный Международному женскому дню.

Эти соревнования, организованные по инициативе женсовета и молодых активистов предприятия, пройдут в четвертый раз. Участвовать в турнире могут заводчанки из разных подразделений, ветераны. Состав команды — 2 человека.

Впервые возможность поиграть в бадминтон будет предоставлена детям, внукам работниц «ДИНУРА».

# КОГДА НЕТ ПОВОДОВ ЖАЛОВАТЬСЯ

## Важное звено

В последнее время на участке по производству формованных огнеупоров первого цеха произошли явные перемены. Раньше, когда за мной закрывались большие тяжёлые ворота, попадала в тёмное и сырое пространство. Теперь здесь светло, оборудование покрашено, через отремонтированный фонарь видно даже кусочек неба.

Мне показалось, что и настроение у здешних работников - другое. Перемены начались, как в одном из интервью сказал начальник участка Владимир Максимов, с приходом мастера по ремонту Александра Пермина. Мимо сохнувших после покраски ворот иду в его кабинет. «Причём тут я, это заслуга всего коллектива участка, - поправляет меня Александр Валентинович. - Главную же помощь оказывают начальник цеха Константин Владимирович Борзов и механик Александр Викторович Харламов. За частями, материалами. Нужны метизы - нашли, потребовались манжеты, шланги для прессов, кусок транспортёрной ленты - привезли, с чалками оперативно вопрос решили... Всё направлено на то, чтобы производственникам ничего не мешало выполнять плановые задания. Коллеги с других участков приходят на подмогу. Механолитейщики всегда выручают».

Честно говоря, удивилась таким словам мастера. Обычно ремонтники жалуются - того нет, другого. Здесь, похоже, ситуация иная. А.Пермин рассказал, как справились с одной из самых больших работ, порученной его службе. Ремонтники меняли раму привода сушильного барабана. Установили новый редуктор, заменили шкив, ролики, восстановили площадку. Объяснял, как ремонтировали часть большой наклонной ленты, целых пятьдесят метров. Поставив новые ролики взамен изношенных, удалось сократить просыпы.

Участок формованных огнеупоров не может похвалиться какими-то масштабными реконструкцией или модернизацией, здесь главным образом требуется



Дежурный слесарь Игорь Попеев.



Штукатур-маляр Ольга Краева.

поддерживать имеющееся оборудование в рабочем состоянии и стараться улучшить условия труда самыми доступными способами. Прессы покрасили, вывезли металлолом, восстановили лафетный путь, у которого от времени просели рельсы, застеклили окна, утеплили участок, заменили освещение. Сейчас вот за ворота взялись. У штукатур-маляра Ольги Краевой работы на участке хватает.

Утром ремонтники собираются в разрядочной, получают от мастера задание. На восстанавливаемом после консервации участке шпинельнопериклазоуглеродистых изделий трудятся Владимир Кизеров, Сергей Долматов и Олег Поляков. Занимались прессами, пять уже готовы к работе. Теперь приводят в должное состояние пути. Рельсы приходится частично вырезать и заменять на новые. У здешних

транспортных средств - подшипники менять, что-то перебирать, смазывать.

Бригаду капремонтов - Эдуарда Чиркова, Рашида Султаншина и Михаила Первова можно встретить на разных участках. На этой неделе, например, они занимались системой очистки воздуха на УПБМО.

Непосредственно на формованных огнеупорах за работоспособность оборудования отвечают Константин Миронов, Никита Мочалов, Игорь Попеев, Дмитрий Рашитов. Заглянула к ним в мастерскую. Никого. Оказалось, поступил заказ на блоки, там срочно понадобилась помощь ремонтного персонала. Чуть позднее познакомилась с дежурным слесарем Игорем Попеевым. Он - опытный ремонтник, отлично знает все сильные и слабые стороны здешнего оборудования. При необходимости может что-то подточить, прошерлить, благо, инструмент в мастерской имеется.

В штате службы есть разнорабочий Дмитрий Беляев, ещё - Николай Глушков, который занимается документацией, ведёт чертёжный архив на всё цеховое оборудование, как говорит А.Пермин, «знает всё железо». Прежде чем приступить к ремонтным работам, слесари часто обращаются к нему за чертежами. Он также делает необходимые заказы в механолитейном цехе.

Часто вижу, как Александр Валентинович Пермин идёт в МЛЦ. Значит, там изготавливают очень нужную ремонтникам деталь.

Автор материалов Алла ПОТАПОВА Фото автора

# ЗАВОДСКОЙ КАЛЕНДАРЬ: МАРТ

**31 марта 1942 года** - посещение завода наркомом черной металлургии Иваном Фёдоровичем Тевосяном, который поставил задачу выпуска 12 тысяч тонн динаса в месяц. В течение двух дней он подробно ознакомился с производством в цехах.

**13 марта 1962 года** - вышел тысячный номер ежедневной стенной газеты «Огнеупорщик». Немного больше трёх лет понадобилось для достижения этой цифры. Первый номер вышел 29 января 1959 года. Выпускали газету по графику разные цехи и отделы.

**Март 1991 года** - в цехе №1 произведена первая плавка кварцевого стекла. В январе этого же года был закончен монтаж плазмотрона. За сутки работы удалось выпустить 3 тонны продукции. Ещё одной освоенной технологией на заводе стало больше.

**Март 1997 года** - В структуре завода создано управление социального развития, куда вошли Дворец культуры, санаторий-профилакторий «Лесная сказка», загородный лагерь имени Германа Титова, стадион. Начальником назначен Евгений Степанович Черняк.

**Март 2013 года** - В Москве состоялась конференция огнеупорщиков и металлургов. Инженерами «ДИНУРА» был представлен доклад по технологии производства нового желобного бетона, который серийно испытан на НТМК, ЗСМК, ММК и получил высокую оценку.

## ВРЕМЯ ОСТОРОЖНОГО ОПТИМИЗМА

### Машина времени

Обращение к истории предприятия показывает, что март не всегда можно было назвать «солнечным», но то, что он, как первый месяц весны, пробуждает надежду на лучшее — несомненно.

В 1997 году, накануне Международного женского дня, главный бухгалтер завода Любовь Ткаченко анализировала непростую ситуацию с финансами. Нашлось место и для осторожного оптимизма. «У предприятия — неплохие показатели. Коэффициент ликвидности, который считают для определения состоятельности организации, у нас — 2,35 (всё, что больше двух, считается устойчивым), соотношение кредиторской задолженности к дебиторской — 1:3. Доля традиционных видов продукции уменьшается, а новую производим из привозного сырья, так что, покупаем много, но много и проплачиваем».

У нас нет никакого универсального «тайного оружия». Просто на нашем за-

воде экономическая работа ведётся ежечасно, каждый конкретный случай рассматривается отдельно, очертя голову в авантюры не бросаемся».

**Март-2006-го** был временем окончания капитального ремонта тепломечи и печного трансформатора в механолитейном цехе. «Старичок»-трансформатор использовался на литейном участке с 1963 года. И вот, дождался внесения капремонта в заводской Титул. За полмесяца оборудование перебрали от первого винтика до последнего, заменили многие составляющие. Специалистам-подрядчикам из Екатеринбурга помогали цеховые электромонтёры.

График капремонта выдержали день в день. Испытания на холостом ходу



Дежурный монтер МЛЦ Александр Балдин тоже участвовал в капремонте тепломечи и трансформатора. 2004 год.

и под нагрузкой прошли успешно.

Как новенькая, стала и тепломечь с выкатным подом. Уже можно говорить об эффективности проведённой работы: это увеличение производительности, значительная экономия электроэнергии. Первая после ремонта плавка подтвердила положительный прогноз.

В начале весны 2012 года детскому дому на СТИ исполнилось пятнадцать лет. «На протяжении всего этого времени «ДИНУР» опекает воспитанников. К Дню защиты детей, началу учебного года, к 31 декабря шефы приезжают к ребятам с поздравлениями и подарками. Молодые заводчане передают в детдом игрушки, книги, собранные

«всем миром», помогают с благоустройством территории, высаживая деревья. Пятнадцатилетие не стало исключением — гости с «ДИНУРА» навестили детвору, передали подарок и поздравления от председателя Совета директоров Е.Гришпуна и исполнительного директора Д.Кобелева. Настроение у сотрудников и ребят было соответствующим — приподнятым, полным надежд и планов». Наверное, единственный случай, когда несбывшиеся мечты радуют. В этом здании по-прежнему звенят голоса малышей, но теперь здесь располагается детский сад.

**Метель нет-нет завьюжит, и температура не всегда радуется, но весна уже разлилась в воздухе птичьими трелями, сочной синевой неба, которая прорывается сквозь хмурые тучи.**

К истории обращалась Екатерина ТОКАРЕВА

## В МИРЕ, СТРАНЕ И ОБЛАСТИ

**1 марта** — 95 лет Нижнетуринскому району.  
**8 марта** — Международный женский день.  
**9 марта** — 75 лет со дня гибели Героя Советского Союза, разведчика Николая Кузнецова. 70 лет назад посёлок Нижняя Тура преобразован в город областного подчинения.  
**11 марта** — День народного подвига по формированию Уральского добровольческого танкового корпуса в годы Великой Отечественной войны.  
**17 марта** — День работников торговли, бытового обслуживания и жилищно-коммунального хозяйства.

**18 марта** — День воссоединения Крыма с Россией.  
**19 марта** — День моряка-подводника.  
**22 марта** — Всемирный день водных ресурсов.  
**25 марта** — День работника культуры.  
**27 марта** — Международный день театра.  
**28 марта** — 120 лет со дня открытия Центральной городской библиотеки имени А.С.Пушкина в Каменске-Уральском.  
**30 марта** — 95 лет Нижнетагильскому музею краеведения (сейчас — Нижнетагильский музей-заповедник «Горнозаводской Урал»).  
**Март** — 40 лет Свердловской государственной детской филармонии.



# В ЕГО РАБОТАХ – ТЕПЛО И ДОБРО

## Люди, которые нас удивили

Давно знаю Вячеслава ДУНАЕВА. Вместе с женой Оксаной они два десятка лет работали на участке ШПУИ первого цеха. Их прессовая бригада неоднократно становилась героем газетных публикаций. Помню, рассказывала о Вячеславе Аристовиче как опытном инструкторе производственного обучения, который в течение нескольких месяцев работал на ПФУ второго цеха, обучая начинающих прессовщиков. Сейчас В.Дунаев – слесарь-сантехник, обслуживает в основном административно-бытовой комплекс родного первого цеха, при необходимости помогает ремонтникам на производственных участках.

В один прекрасный момент узнаешь о человеке то, о чём и не догадывался. Так случилось и в этот раз. Совершенно случайно услышала от коллег Вячеслава Аристовича, что он пишет иконы. Пройти мимо такого увлечения я, конечно же, не могла. Звоню, так, мол, и так. На том конце трубки – молчание. Жду, понимая, что человек раздумывает, решаться на такой разговор или нет. Наконец, соглашается на встречу.

Оказывается, рисует Вячеслав с детства. Закончил художественную школу и... надолго забыл об этом своём пристрастии. Вспомнить пришлось во время службы в армии. «Надо было оформить комнату офицеров и прапорщиков, а также – солдатский клуб, - рассказывает мой собеседник. – В части кинули клич: «Кто умеет рисовать?», тут я и признался. Работал с удовольствием, вспомнив всё, чему учили. По-моему, неплохо получилось. По крайней мере, благодарностью от отцов-командиров заработал».

После чего лет тридцать не брал в руки ни кисть, ни краски. Желание рисовать, да ни что-нибудь, а иконы пришло, как гром среди ясного неба. Вячеслав Аристович говорит, что



Иконы, написанные Вячеславом Дунаевым.

было это в 2013-м. Зашёл он как-то в староверческую церковь, что в Шайтанке. Так, ради любопытства. И разговорился там с живущей в этом доме пожилой женщиной, племянница которой профессионально пишет иконы, а училась она этому в монастыре, что в Невьянске. Поглядел Вячеслав на её работы да и забыл на какое-то время. Потом была поездка в Казань. Глядя на иконы в одном из старых соборов, в его душе что-то вновь шевельнулось. Приехал домой и решил сам попробовать нарисовать одну из известных икон. Ничего не получилось. Оказывается, непростое это дело. Отложил. Стал изучать иконопись из книг, интернета, общаться с людьми, которые давно и серьёзно этим занимаются. Когда начало что-то более-менее получаться, В.Дунаев отправился в Билимбай к отцу Михаилу, от которого получил благословение на эту работу.

- Пишу редко, в основном – на подарок близким и хорошим людям, - продолжает Вячеслав Аристович. – Первую икону «Богородица Владимирская» подарил брату в день рождения. Через полгода повторил этот же сюжет, получилось лучше, точнее. Ту икону забрал, вручил ему новую. До сих пор учусь, стараюсь оттачивать мастерство. Сам ничего не выдумываю, пишу обычно со старых икон. Существуют каноны, от которых отступать нельзя. А то бывает, берёшь копию, а на ней даже в старославянском тексте ошибки.

Икона должна нести добро и тепло. Это художник вкладывает в своё детище. Вячеслав подчёркивает, что садится за работу только в хорошем настроении, заряжая каждый мазок лучшим пожеланием. Готовит доску, как правило, липовую, шкурит её, шпаклюет, обклеивает. Краску предпочитает поливинилацетатную темпера, в которую, как говорит мой собеседник, входят все естественные ингредиенты, только связующее другое, чем раньше. Прежде сырое яйцо художники в её состав добавляли, теперь этого не требуется. Вячеслав Аристович изучил разные школы иконописи – северную, московскую, строгановскую, ярославскую. Может писать штрихом, плавью, то есть когда краска наносится капельно. В.Дунаев очень интересно рассказывает о том, как наносится один слой, потом накладывается верхний, как после высыхания нижний начинает просвечивать...

Слушала и чувствовала, так может рассказывать только тот, кто вкладывает в своё увлечение душу.

- Где бы я ни был, обязательно посещаю храмы, - уже уходя из редакции, сказал Вячеслав Аристович. – В Саратове, Самаре, Казани, Нижнем Новгороде, Волгограде, Санкт-Петербурге, Абхазии, Чебоксарах. Там - особый дух, энергетика, а главное - наша история. После таких поездок рождаются новые идеи, и я берусь за кисть.

Алла ПОТАПОВА

## АФИША

### ДК «ОГНЕУПОРЩИК»

3 марта в 14 часов

Концерт «ВЕСЕННИЙ СУВЕНИР».

Участвуют «Фиеста», «Ровесник», «Alla-dance», «Хаят», «Огниво», «Пятнашки» и финалисты проекта «Удивительные наши дети».  
Цена билетов — 120 рублей.

### ПЕРВОУРАЛЬСКАЯ ДЕТСКАЯ ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ШКОЛА

(улица Пушкина, 19 б)

С 1 по 15 марта

Выставка «ШАГ К КРАСОТЕ»

Представлены работы учеников педагога Алексея Золотова.

### ТЕАТР ДРАМЫ «ВАРИАНТ»

2 марта в 11 часов

Спектакль для самых маленьких «Я РАСТУ». 1-Я СЕРИЯ.

Цена билетов — 150 рублей.

2 марта в 18 часов

Спектакль «КАДРИЛЬ».

Цена билетов — 200 рублей.

3 марта в 12 часов

Музыкальная сказка «ЗОЛОТОЙ КЛЮЧИК».

Цена билетов — 150 рублей.

### ИННОВАЦИОННЫЙ КУЛЬТУРНЫЙ ЦЕНТР

2 марта в 14 часов

Семейный мастер-класс —  
поздравительная открытка в технике поп-ап.  
Стоимость участия — 100 рублей с человека.

2 марта в 18 часов

«УМНАЯ ОТКРЫТКА»

Мастер-класс по бумагопластике.

Стоимость участия — 100 рублей.

2 марта с 19 до 22 часов

Фестиваль светового искусства «НЕ ТЕМНО»

На площадке перед ИКЦ  
будут установлены световые конструкции.

16 марта в 16 часов

«ЛЮБОВЬ НА КУРЬИХ НОЖКАХ»

Детский спектакль театра «Волхонка» из Екатеринбурга.

Цена билетов — 350 рублей.

16 марта в 19 часов

«ГОСПОДИН ИБРАГИМ И ЦВЕТЫ КОРАНА».

Спектакль театра «Волхонка» из Екатеринбурга.

Цена билетов — 450 рублей.

### КИНОТЕАТР «ВОСХОД»

До 7 марта

Мультфильм «КАК ПРИРУЧИТЬ ДРАКОНА-3».

Сеансы в 11.00, 12.50, 14.40, 16.30, 18.20.

Мультфильм

«МУЛЬТ В КИНО. НАСТРОЕНИЕ ПРАЗДНИКА!»

Сеанс в 11.10.

Детектив «СЧАСТЛИВОГО НОВОГО ДНЯ СМЕРТИ».

Сеансы в 20.10 и 22.00.

Исторический фильм «ТОБОЛ».

Сеанс в 12.10.

Комедия «ЛЮБОВНИЦЫ».

Сеансы в 14.10, 16.10 и 20.00.

Триллер «ОМЕН: ПЕРЕРОЖДЕНИЕ».

Сеанс в 18.10.

Фильм ужасов «КАДАВР».

Сеанс в 22.10.

# ПАПА МОЖЕТ ВСЁ, ЧТО УГОДНО

## Конкурс

Вечером вторника в зале заводского спорткомплекса было неожиданно много ребятшек. Дело не в вечерней тренировке, дочки-сыночки пришли, чтобы поддержать пап, участвующих в первом заводском конкурсе, инициированном и организованном советом молодёжи.



Исполняющему обязанности мастера цеха №1 Павлу Долгих представить себя помогла дочь Алиса. Для «Визитки» папа с дочкой выбрали танец. Семья Долгих — любители активного образа жизни. В прошлом году Павел впервые стал участником заводского турслёта и остался очень доволен. Дружной семье достался в конкурсе пап «Приз зрительских симпатий».



Олег Кравченко совсем недавно переквалифицировался из сварщиков в слесари первого цеха. На площадке рядом были жена Екатерина, сыновья Рома и Павел. У Олега — победа в номинации от профкома «За волю к победе».



«Визитная карточка» столяра ремонтно-строительного управления Михаила Казырицкого, которому на конкурсе помогал сын Алёша, была лаконичной, зато литературное задание — написать стих или небольшой рассказ, используя хотя бы половину предложенных слов, помогло стать победителем в номинации «Лучшая ода».



Работа «модельера» вдохновила слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике ЛАСУТП Александра Зеленина. Многофункциональный костюм для утренника, придуманный папой двоих детей, произвёл впечатление. Учреждённая заводским профсоюзом номинация «В единстве — сила», отражает семейный принцип.



Плавильщик цеха №2 Ринат Ахметзянов проявлял отцовские качества и вне конкурса, стараясь развлечь, занять, проконтролировать малышей-дочек. При поддержке семьи преодолели все препятствия — Ринат доказал это, на «отлично» выполнив каждое из заданий. И стал победителем конкурса «Самый лучший папа».



У Евгения Лукоянова, прессовщика второго цеха, — «Лучшая группа поддержки». Когда Лиза читала стихотворение о папе, взрослые растрогались до слёз. Вместе с сестрой Светой и братишкой Славиком, который весь конкурс провёл на руках родителей, она уверена — папа Женя — самый лучший, и костюм на утренник для него — не проблема. Евгений занял второе место в конкурсе.



Пришить пуговицу и почистить картошку — с этими конкурсными заданиями прессовщик ПФУ цеха №2 Артур Хаиров справился легко. Не зря супруга Ирина отметила его трудолюбие. А ещё — доброту и любовь к детям Саше и Арише. Участник под номером один придумал «Лучший лозунг».



Энергетик рудника Иван Клементьев — отец сына Павлуши и дочери Маши. Сам себя называет счастливым папой. Практичный костюм «рыболова-грибника», который Иван смастерил из подручных материалов, поразил членов жюри. Общий конкурсный результат — третье место.



Прессовщик ПФУ цеха №2 Виталий Пермяков — молодой папа двухлетнего сыночки, но уже — постоянный участник разных заводских мероприятий. Полоса препятствий стала для Виталия самым интересным конкурсным заданием. По итогам он признан победителем в номинации «Глава семьи».

Екатерина ТОКАРЕВА Фото автора

## Спортзаяр

## На высоких скоростях

## ПЛАВАНИЕ

20 февраля воспитанники Екатерины Маметовой участвовали в открытом первенстве Ревды.

Соревновались 235 пловцов из пяти городов Свердловской области. Секцию заводского спорткомплекса представляли 20 юных спортсменов 2007-2011 годов рождения, семеро из них впервые выехали на соревнования.

Елизавета Потураева стала лучшей на дистанции 200 метров вольным стилем. Четвёртые места в своих возрастных группах заняли Дарья Чуркина, Александра Федотова и Амир Расулов. Константин Гушин выполнил норматив 3-го взрослого разряда. Тренер Е.Маметова отметила, что многие из ребят значительно улучшили результаты, а для достижения призовых показателей не хватило силовой подготовки.



## Играют юноши

## МИНИ-ФУТБОЛ

На минувшей неделе состоялись областные и городские встречи.

С 20 по 22 февраля в Берёзовском проходили матчи первенства области среди юношей 2005-2006 годов рождения. «Динур-06» уступил в своих

встречах с ровесниками, а «Динур-05» сыграл вничью с «Брозексом-05» - 3:3 и стал победителем в матче с «Брозексом-06» - 6:2.

24 февраля в зале заводского спорткомплекса состоялись игры городского первенства. Соревно-

вались юноши 2002-2003 годов рождения. Встреча «Динура-1» с «Динуром-2» закончилась с результатом 6:0 в пользу первых. Футболисты «Динура-1» сыграли 5:0 с «Дружбой». «Динур-2» обыграл «Старт» - 2:0.

## Дебют в Реже

## БАСКЕТБОЛ

22-24 февраля юношеская баскетбольная команда «Динур» выехала на соревнования.

В Реже прошло открытое первенство городского округа среди юношей 2007-2008 годов рождения, посвящённое Дню защитника Отечества.

Для команды «Динур» это были первые выездные соревнования. Несмотря на малый соревновательный опыт (воспитанники Александры Моисеевой тренируются на протяжении полутора лет, тогда как остальные соперники — более трёх лет), мальчишки бились «до последнего». Стали пятыми из шести команд-участниц.



## Взял планку

## ТЯЖЕЛАЯ АТЛЕТИКА

В Ревде 24 февраля прошёл открытый Кубок Свердловской области по жиму штанги лёжа.

Участвовал в соревнованиях Илья Кощеев, воспитанник инструктора заводского спорткомплекса Павла Мечева. В первом подходе результат Ильи составил 105 кило-

граммов, во втором — 115 и в третьем атлет взял планку в 120 килограммов.

Юноша показал хорошую подготовку и заслуженно занял 1-е место среди 16-17-летних сверстников. В спортивной копилке Ильи это уже вторая «золотая» медаль. С победой!

2 марта

НА СТАРТОВОЙ ПОЛЯНЕ  
СОСТОЯТСЯ МАССОВЫЕ  
ЛЫЖНЫЕ СОРЕВНОВАНИЯ

## В ПРОГРАММЕ:

**11.00** – Первенство завода по лыжным гонкам.

**12.00** – Торжественное открытие «Лыжни России-2019».

**12.10** – Масс-старты без учёта времени:  
• 500 метров – дошкольники  
• 2 и 3 километра – жители микрорайона и школьники.

С 10 до 12-ти часов на стадионе будет работать пункт проката лыжного инвентаря.

Для всех участников - угощение горячим чаем, лотерея, костёр и музыка. Предусмотрена торговля.

От дошкольников  
до ветеранов

## ЛЫЖНЫЕ ГОНКИ

Завтра на Динасе — праздник для любителей активного отдыха и лыжных прогулок. В субботу пройдёт заводское лично-командное первенство в зачёт Спартакиады трудящихся и «Лыжня России».

- На соревнования ждём физкультурников, имеющих пусть небольшую подготовку, - уточняет ведущий специалист по организационно-методической работе спорткомплекса Наталья Баган. - Женщинам предстоит пробежать два километра, мужчинам — три. Время прохождения дистанции будет учитываться при подведении итогов.

Своё участие в первенстве подтвердили все заводские команды. По 10 лыжников выставляют первый и второй цехи, механолитейный и заводоуправление. В командах подразделений второй группы побегут по 6 участников. Здесь в составе сборных - работники автотранспортного и железнодорожного цехов, рудника, УСР, службы защиты собственности, энергоцеха, отдела технического контроля, ЦЛМ, ремонтно-строительного управления, ЦЗЛ. Перед стартом можно взять лыжи напрокат, - уточнила Наталья Анатольевна.

«Лыжня России» - мероприятие массовое. Здесь время уже не учитывается, поэтому на старт выходят и дети, и ветераны. Для дошкольников подготовлена трасса на 500 метров, взрослые лыжники могут выбрать комфортную для себя дистанцию — есть «петли» на два и три километра.

- Все участники, кто придёт на лыжах, при регистрации заполняют заявку на лотерею, - продолжает Н.Баган. - В 11.45 состоится розыгрыш. Призами, помимо сладостей, станут билеты на посещение мероприятий в заводском Дворце культуры, абонементы в бассейн нашего спорткомплекса. Также на финише тех, кто пройдёт дистанцию «Лыжни России», ждут сувениры.

Ежегодно массовое мероприятие на динасовской стартовой поляне, без преувеличения, становится спортивным семейным праздником. Заряд бодрости, полученный на лыжне, музыка, костёр, горячий чай, рядом — коллеги, знакомые, родные. Что ещё нужно для хорошего настроения субботним днём?!

Автор материалов Екатерина ТОКАРЕВА

# ДОМ ВЁНОК



## 9 заповедей матери Терезы

- 1** Люди часто неразумны, нелогичны и эгоистичны. Несмотря на это - прощайте их!
- 2** Если вы добры, люди могут обвинить вас в эгоистических намерениях. Несмотря на это - будьте добры!
- 3** Если вы преуспеваете, у вас появятся не только истинные друзья, но и ложные. Несмотря на это - преуспевайте!
- 4** Если вы честны и открыты, люди могут обмануть вас. Несмотря на это - будьте честны и открыты!
- 5** То, что вы строили многие годы, кто-то может разрушить за ночь. Несмотря на это - стройте!
- 6** Если вы достигнете спокойствия и счастья, люди могут стать завистливыми. Несмотря на это - будьте счастливы!
- 7** То хорошее, что вы сделали сегодня, люди часто забывают завтра. Несмотря на это - творите добро!
- 8** Отдавайте миру лучшее, что вы имеете, хоть этого зачастую может быть недостаточно. Несмотря на это - отдавайте!
- 9** Если вы осуждаете кого-либо, у вас не остаётся времени любить его. Любите! Несмотря ни на что!

## Особое состояние души

Весна – это не только самый светлый и яркий период года. Весна – это состояние души. Весеннее настроение дарит нам массу эмоций и приятных моментов. В это время так хочется жить! Просто жить и наслаждаться этим.

Весеннее настроение даёт ощущение того, что ты – струнный инструмент. Каждая отдельная струна звучит так тепло, звонко и ненавязчиво. Наши струны души никому не видны, но они дают нам ощущение красоты и музыки изнутри и наполняют гармонией. Что ждать от весны? Каждый выбирает сам для себя. Ведь не от поры года зависит внутренняя картинка мироощущения, а от умения человека радоваться простым вещам и желания открываться, словно цветок, на встречу новым радостным событиям.

### Я сочиняю про весну...

*Я сочиняю про весну*

*Свое стихотворение.*

*Весна, когда звенит капель,*

*И слышно птичье пение.*

*Весной становится тепло.*

*И снег повсюду тает.*

*А над зелёною травой*

*Подснежник расцветает.*

*Весною стали дни длинней,*

*А ночи всё короче.*

*И листья новые растут*

*Из липких клейких почек.*

*Весной уходит от меня*

*Плохое настроение,*

*И я дарю весенним дням*

*Свое стихотворение.*

Н. АНТИПИНА

### Возьмите на заметку

## Слово может ранить

После ссоры с супругом требуется время не только для того, чтобы затянулись эмоциональные раны. Физические раны тоже после этого заживают медленнее. Ученые обнаружили, что получасовая ссора может замедлить способности организма к восста-

новлению, по крайней мере, на один день. У супругов, которые часто ссорятся, время, необходимое для заживления ран или воспалений, удваивается. К таким выводам пришли учёные после исследования 42-х пар, живущих в браке 12 лет.

## Дело житейское

**От головной боли так или иначе страдают все - и взрослые, и дети. Но отчего она возникает? От усталости, вследствие заболеваний или стресса? Оказывается, есть несколько вполне обыденных причин, по которым может разболеться голова и о которых мы даже не догадываемся!**

**ЗАПАХИ.** Обладатели «тонкого нюха» часто могут страдать от своего же собственного носа, так как сильные запахи духов, косметики и даже бытовой химии могут привести к сильнейшим мигреням, а иногда - головокружению и тошноте. Дело тут в том, что сильные запахи активизируют работу нервных клеток в носу, а это, в свою очередь, приводит к раздражению всей нервной системы. Самое удивительное, что головные боли чаще всего вызывают именно прият-

ные ароматы. И так, если у вас обострённое обоняние, постарайтесь выбирать средства без запаха или со слабым нейтральным ароматом.

**АКСЕССУАРЫ.** Серьги, клипсы, плотные головные уборы, обручи, резинки и заколки для волос и прочие предметы могут деформировать соединительные ткани и раздражать кожу головы. Чтобы избавиться от ноющей боли, просто снимите серьги, заколки и ослабьте резинку на волосах.

**ПОГОДА.** «Люди-барометры» реагируют на любые изменения метеорологических условий - изменения атмосферного давления, резкие перепады температуры, грозы и т. п. По словам учёных, половина всех головных болей вызвана именно переменой метеоусловий, которые нарушают ритмы работы мозга и негативно сказываются на нервной системе. Изменить погоду не в нашей власти, а потому следите за прогнозом и, если он сулит очередные перемены, накануне примите обезболивающее, которое вам подберёт врач, а в «плохой» день положите с утра холодный компресс на глаза.

## Словарь уральского говора

**Айда** – предложение совершить прогулку или поход, прогуляться.

**Артачиться** – упрячиться.

**Баско** (баской, баский) – красиво, красивый, качественный.

**Бирюлька** – украшение, бижутерия.

**Гамаша** – рейтузы, домашние брюки.

**Дак да** – превосходная степень согласия.

**Десярик** – десять рублей.

**Бомбошка** – помпон на шапке.

**Бухтеть** – занудно разговаривать, ныть.

**Верняк** – абсолютно точно.

**Вехотка** – мочалка.

**Водиться** – нянчиться, ухаживать.

**Впарить** – убедить, чаще обманом.







