

# СОСУНОВЫ

В истории нашего города в разное время нередко упоминалась фамилия Сосуновых. Род их давний, из крепостных. И восстановить его не представляется возможным. Однако в разные эпохи представители этого древнего рода своими делами заставили обратить на них особое внимание. Они выделялись талантом, инициативностью, внесли немалый вклад в дело развития Шайтанского завода.

Одним из самородков родословной является Николай Панфилович Сосунув. Это был человек большой и интересной судьбы. Уже одно то, что во времена крепостного права он выдвинулся в приказчики, говорит о многом. Пожалуй, с малых лет в нем был заложен талант организатора, руководителя.

Еще обучаясь в заводском училище, куда принимали не каждого, а целеустремленного, Николая отличал смекалкой. Он оказался талантливым учеником. Арифметику и черчение планов усвоил на отлично. Большие способности обнаружил в нем по знанию машин и технологии производства железа.

У парня был хороший почерк, научился писать красиво. Потому после окончания заводского училища Николая определили служащим конторы. С его именем связано немало событий, происшедших не только в Шайтанском заводе, но и в Ревдинском.

Н. П. Сосунув был строптивого характера, отличался самостоятельностью мысли и поступков. Работая служащим заводской конторы, в октябре 1840 года он "из видов корысти, - так гласят строки документа, - выкрал из управы благочиния в копии указ горного правления о мере угольного короба и объявил о нем ревдинскому углепоставщику из деревни Краснояр Ермилу Дрягину, и присоветовал просить исправника, чтоб объявил этот указ".

Разглашение указа о мере угольного короба вызвало волнение среди ревдинских углежогов и вылилось в открытое восстание 1841 года. Для подавления волнения углепоставщиков потребовались войска с пушками. Проплилась кровь народа. Многих зачинщиков волнения приговорили к разным мерам наказания.

За подстрекательство к непослушанию привлекли к ответу и Николая Сосунува. Однако явных улик участия его в восстании не нашли. Какое наказание он понес - остается неизвестным. Во всяком случае он не избежал порки кнутом. Однако был оставлен при заводе.

Еще в крепостное время знания любой работы, механизмов, талант организатора выдвинули Н. П. Сосунува из служащих в приказчики. И на этой должности он проявлял себя инициативным. После отмены крепостного права Николай Панфилович принял под свою опеку Шайтанские заводы от управляющего Ф. Ф. Мошарова и на протяжении почти двух десятков лет управлял ими. И следует сказать, управлял весьма успешно. Это заметно по производительности завода и новшествам, введенным в производство.

С первых лет управления заводами Николай Панфилович сразу же приступил к техническому перевооружению предприятий. На смену вододействующим кричным молотам пришли

паровые. При доменной фабрике установили воздуходувную машину о двух лежащих цилиндрах, приводимую в движение во время полноводья турбиной системы Жирарда, а при недостатке воды - паровой машиной системы Вульфа.

В 1881 году впервые при домне устроили газоуловительные и воздухонагревательные аппараты, в которых воздух нагревался до 300 градусов. Благодаря хорошему дутью и значительному нагреву воздуха ускорились химические процессы в печи, плавки пошли быстрее, производительность домны возросла.

Усовершенствования, внесенные в производство, позволили поднять выплавку чугуна до 160 тыс. пудов, а выковку железа довести до 70 тыс. пудов в год.

Но и на этом управляющий не остановился. В 1873 г. построили механическую мастерскую, в которой стали изготавливать паровые машины, котлы, станки для завода и по заказам других предприятий. В том же году в одной версте от Нижнего завода вступил в строй действующих вспомогательный листоотделочный корпус, названный в народе Павловским заводом, в честь заводладельца Павла Берг. Четыре года спустя построили завод по выделке кварцевого кирпича, употребляемого для кладки горнов и печей. Для транспортировки чугуна на Верхний завод и доставки с него черного железа по правому берегу пруда проложили узкоколейную железную конку. От Верхнего завода по увалам и косогорам протанули рельсы к станции Таватуй, с которой стали отправлять железо по Горнозаводской железной дороге в Пермь.

Но главным событием в истории Шайтанских заводов в период правления Н. П. Сосунува стало вытеснение древнего кричного производства железа более простым и экономичным пудлингованием. Для этого в 1882 году в каменном корпусе была построена пудлингово-сварочная фабрика.

В годы правления Сосунувым Шайтанские заводы "по благоустройству и ведению хозяйства вышли в число лучших на Урале. На всемирной промышленно-художественной выставке в 1882 году в Москве они удостоены серебряной медали".

Николай Панфилович Сосунув был прогрессивным человеком, активно участвовал в общественной жизни. Он не замыкался в хозяйственных делах завода. С 1872 года Н. П. Сосунув - действительный член Уральского общества любителей естествознания. Для организации музея он предоставил коллекцию минералов, руд, флюсов и готовых изделий, выпускаемых заводом. На территории поселка, в саду, примыкающем к господскому дому, он организовал наблюдение за грозами и растениями, создал метеостанцию, где установил термометр и дождемер. Метеостанция действо-

вала до начала первой мировой войны.

Н. П. Сосунув является инициатором развития местного хлебопашества. До его опытов хлебопашеством в Шайтанской даче не занимались ввиду малоплодородия и тяжелой почвы. Он первым стал заниматься хлебопашеством. Посеяв озимую рожь на Талицкой елани (потом это место стали именовать Пахоткой), он получил урожай сам-двенадцать.

Отличаясь грамотностью, знанием истории и развития Шайтанских заводов, Н. П. Сосунув написал статью "О Шайтанских заводах гг. Берг", которую публикуют в 3-м томе "Записок УОЛЕ" (выпуск 2-й, 1876 г.). В статье он подробно описывает исторические события, а также освещает многие стороны производственной и бытовой жизни завода. По его настоянию в 1882 году земство открыло школу для девочек.

Род Сосунуных дал Шайтанке не одного Николая, который продолжил ветку Панфила. На ветви, идущей от Родиона, тоже проклялись ростки. Один из них - Василий Иванович. Он известен горожанам старшего поколения как один из участников прокатки первой уральской цельнокатаной трубы, как один из основоположников трубного дела на Урале.

Начнем рассказ издавека, с тех полузабытых дней, когда Василка Сосунув бегал в церковно-приходскую школу. Правда, недолго пришлось парнишке протирать штаны о парту. У отца с матерью пятеро ребятишек - попробуй прокормить, одеть, обути при одном работнике. Пришлось Васюке оставить школу и податься на заработки. Начал он "робить" - за пятак в день подкапывал торфяной слой на болоте. Зимой работа на торфянике прекратилась. Василий определили в сварочный цех "будилкой". Что за должность? Это - вставать ни свет ни заря, за два-три часа до начала работы и бежать по улице от дома к дому - будить рабочих людей.

Невезучая у него была судьба в молодые годы. Когда подрос, окреп, взяли его в артель каменщиков - клал дымоходы под заводскими печами, ставил трубы. Весь груз человеческого бесправия перенес: батрачил у кулака-пиноката, на Гологорском руднике толкал тяжелые вагонетки, на Шайтанском заводе гонял ганчки с "жуками" - слезшимися кусками металла. Одним словом, хватил лиха Василий. Жизнь крепко покатила его, пока не выбрался на заработную тропку, по которой прошел весь род Сосунуных - его приняли в сортопрокатный цех подручным.

У прокатного стана Василий познал поведение металла, набрался опыта. Когда в 1920 году стали организовывать трубное производство, в числе зачинщиков нового дела был Василий Иванович. Все, что накопил за годы работы, он вложил в новое дело. Он освоил не только прокатное, но и волочильное производство.

На долю Сосунува выпало интересное дело: осваивать иностранную технику. Он ездил в заграничную командировку, знакомился с прокатным оборудованием Франции. Потом освоил самый мощный стан в Союзе - Большой Штифель, поставленный немецкой фирмой "Meer". Как ни сопротивлялся "иностранец", а уральцы покорили его.

Больших успехов добилась бригада прокатчиков, которой руководил мастер В. И. Сосунув. Через год коллектив перекрыл проектную мощность стана, внес немало поправок в технологию проката многих маркоразмеров труб. Долгое время никто не мог побить рекорд бригады Сосунува. Шли годы напряженного труда. Гремело на Новотрубном имя В. И. Сосунува.

По-настоящему талант уральского самородка раскрылся в годы Великой Отечественной войны, когда на карту была поставлена судьба Родины. В то трудное для страны время Василию Ивановичу пришлось работать с выпускниками ремесленного училища. Ребятишки слабые, малорослые, неопытные. Но мастер так организовал работу, что малолетки действовали не хуже взрослых, перевыполняли сменные задания.

В самое короткое время была освоена прокатка труб для минометных и оружейных стволов, заготовка для камер снарядов реактивных установок "Катюша" и многие виды труб из сталей, которые до этого не катали на нашем заводе. И ни один сложный и новый прокат не обходился без старшего мастера В. И. Сосунува.

Но самое крупное достижение того времени - ускоренная переделка автоматического стана по методу В. И. Сосунува. Он все просчитал, проработал порядок операций и произвел переделку за три с половиной часа вместо 14-15 ми. Сэкономленные часы вылились в дополнительные сотни тонн труб для оборонной промышленности. Дополнительные сотни труб стали внезапным и точным ударом по врагу. Это можно назвать подвигом, равным подвигу на фронте. Конечно, примеров вдохновенного труда уральского металлурга можно привести много, но это особая статья. Главное сказано.

Будучи патриотом, Сосунув отдавал все знания и силы для победы над врагом. Его творческий труд был высоко оценен правительством - три ордена Ленина украсили грудь уральского металлурга. Земляки избрали его депутатом Верховного Совета СССР.

В 1976 г. учрежден областной приз в честь известного трубного прокатчика В. И. Сосунува...

Два представителя рода Сосунуных прославили предприятия нашего города. Каждый по своему. Их вклад неосцимем. Потомки должны гордиться своими предками. Кстати, у Василия Ивановича профессия прокатчика перенял сын Юрий. Он - почетный металлург. Родовая ветка В. И. Сосунува дала хорошие ростки.

А вот о ветви Николая Панфиловича сведений нет. Может, кто-то из потомков откликнется? Было бы очень интересно восстановить родословную.

Ю. ДУНАЕВ.