

# СОХРАНЯЮЩИЕ ТЕПЛО

**Билимбаевскому заводу ТИМ - 65 лет**

Огромная потребность в высококачественном и долговечном теплоизоляционном материале, необходимом для нужд народного хозяйства, побудила начать у нас в Советском Союзе в 1930-32 г.г. промышленное освоение производства шлаковой (минеральной) ваты. Опытное производство открыли на Билимбаевском металлургическом заводе. В ноябре 1932 г. была построена и пущена в эксплуатацию Билимбаевская шлаковатная фабрика. Почти одновременно подобное производство организовали и на Саткинском металлургическом заводе. До Великой Отечественной войны эти два предприятия были единственными в СССР.

В годы войны специфика Билимбаевской шлаковатной фабрики изменилась: на ее базе был размещен завод № 704 резино-технических изделий, выпускавший продукцию для обороны (аэростаты). И лишь в 1946 г. было восстановлено и реконструировано производство шлаковаты. Изменилось и название предприятия, оно стало называться "Билимбаевский завод термоизоляционных материалов".

Почти с первого года существования фабрики была оборудована лаборатория и организован постоянный контроль за производством со стороны Свердловского научно-исследовательского института им. Кирова (доцента кафедры силикатов Н. И. Жилина), что в значительной степени способствовало улучшению работы. С 1933 г. к 1941-му суточная производительность вагранок увеличилась с 6 до 18 тонн, а годовая благодаря своевременной реализации научно-исследовательских работ и рационализаторским мероприятиям - с 350 т (в 1933 г.) до 5000 т (в 1941 г.). В апреле 1946 года старые кадровые рабочие и специалисты достигли довоенной производительности.

В 1947 году начались работы по дальнейшей реконструкции завода, чтобы довести его производительность до 10 тыс. тонн шлаковой ваты в год.

В 1956 г. завод полностью переходит на производство шлакового войлока на битумном связующем как более удобном материале при применении в строительных конструкциях, при изоляции труб. Производительность завода к этому времени увеличилась до 17 тыс. в год.

Наряду с совершенствованием технологии производ-

ства минераловатных изделий большое внимание стало уделяться механизации и преобладанию во всех звеньях производства.

Обыкновенные вагранки, которые полностью футеровались шамотным кирпичом, были заменены на ватержакетные вагранки, более производительные и простые в эксплуатации. Построен скиповый подъемник для подачи шихты и кокса в вагранки. В камере осаждения установлен транспортер, на шихтовом дворе построены бункера для сырья и кокса, которые в конце пятидесятих годов были реконструированы с установкой дробильно-сортировочного узла.

В 1962 г. пародутьевой способ раздува расплава был заменен центробежно-пародутьевым, что позволило резко улучшить качество выпускаемой продукции, увеличить и производительность вагранок. С освоением нового вида сырья - сланцев вместо истощившихся запасов шлака - центробежно-пародутьевой способ раздува расплава тоже дал положительные результаты.

К 1965 году процесс механизации тяжелых ручных работ широко охватил и погрузочно-разгрузочные работы. Заводскими рационализаторами были сконструированы и изготовлены самопередвигающиеся погрузочные транспортеры, построена эстакада с транспортерами для погрузки кокса и каменного угля, появились первые погрузочные машины и автотракторный погрузчик.

Реализация мероприятий по улучшению технологии производства, улучшению качества продукции, улучшению условий труда, применению механизации на тяжелых ручных работах позволила увеличить к 1967 году выпуск продукции до 237 тысяч кубометров минвойлока марки 100.

Очень большие работы по реконструкции и освоению новых видов продукции были проведены руководством и коллективом.

За период с 1971 по 1975 г. построен цех и освоено производство плит повышенной жесткости, которые пользуются большой популярностью у строителей промышленных сооружений, освоено производство матов с обкладкой металлической сеткой и матов с битумно-бумажной обкладкой. Все технологическое оборудование на основном

минераловатном участке было обновлено или заменено на более производительное. Выпуск продукции возрос до 355 тысяч тонн.

За весь период своего существования завод успешно выполнял плановые задания. Особенно хорошо, стабильно он работал последние двадцать лет.

Очень большой вклад в становление и развитие завода внесли первые вагранщики братья П. И. и В. И. Тепляковы, П. М. Арефьев. Первыми директорами фабрики были Ф. А. Березин и Е. Г. Гаврилов.

В послевоенные годы творчески и с большой заинтересованностью работали слесари В. И. Наумов, Ф. Ф. Голендухин, главный механик Н. А. Скорынин, главный инженер В. М. Варжапетян.

Первыми на заводе были отмечены государственными наградами В. И. Наумов и Ф. Ф. Голендухин. На основном производстве награждены орденами сержанта И. А. Бессонова и вагранщик В. П. Конев.

Самый значительный вклад в реконструкцию завода, совершенствование технологии был внесен коллективом инженерно-технической службы под руководством директора завода М. Г. Усова. За это время заметно вырос и престиж завода - передового предприятия как в объединении "Свердловскстройматериалы", так и в Первоуральске.

Сейчас на заводе 352 работающих, из них более 130 - со стажем работы более 10 лет, 17 - более 20 лет и 7 - более 30 лет. Труд более сотни из них отмечен почетными знаками, званиями, а 12 - правительственными наградами. Это В. П. Конев, В. Н. Климов, Н. Г. Выломов, П. А. Чижов, И. А. Бессонова, М. И. Килунина, А. И. Макарова, И. Ф. Ильиных, Л. И. Оконешникова, Е. Д. Аликина, Г. И. Ермаков, Г. С. Климова. Ежегодно более 120 человек в индивидуальном сопоставлении признаются лучшими по профессии.

В заключение назову всех, кто в разные годы возглавлял завод. Его директорами были В. В. Кузьминых, Ф. А. Березин, Е. Г. Гаврилов, Н. Ф. Попов, Н. К. Усов, А. Г. Головкин, П. И. Кожеников, М. Г. Усов, В. Ф. Науменко и сегодняшний директор Ф. Ф. Воронов.

**Н. ГАЛУХИНА,**  
начальник планово-производственного отдела.